

ВЫШЕ ЗНАМЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

«Для пробуждения творческой сознательности рабочих, для формирования дальнейшего наступления на капиталистические элементы в городе и деревне, для выполнения пятилетнего плана обязательного социализма во всех областях страны, для организации соревнования завод, фабрик, швей, детских домов, совхозов, колхозов, военных учреждений, школ и больниц.»

С таким призывом в апреле 1929 года объединил XVII партийная конференция в рабочих, трудящихся и крестьян всего Советского Союза.

Этот призыв был подхвачен миллионами массами. По всей стране с каждым днем все ярче и ярче разгоралась борьба за социализм.

С тех пор прошло много лет, прошла короткая сороклетка, осуществилась Ленинская заветы, под руководством великого гения любимейшего вождя народов тов. Сталина, рабочие и крестьяне добились новых побед на всех участках социалистического строительства в стране агрария, трудящиеся превратились в мощную индустриальную державу.

На социалистических полях засеяли тысячи тракторов и комбайнов. Выращены новые кадры инженеров, техников, мастеров высшей производительности труда. Развернулось в стране массовое движение, которое дает результат всего нашего развития на пути к социализму, результаты победы социализма в нашей стране.

Под знаменем социалистического строительства рабочие, колхозники, трудящиеся Томского края достигли немалых успехов. Особенно замечательные результаты последнего времени, институты сталинских, фабрика «Сибирь» на месяц в месяц, что стало все производственное предприятие, расширяет свои производственные мощности, расширяет свои производственные мощности, расширяет свои производственные мощности.

Великие победы социалистического строительства достигнуты в нашей стране. В решении декабрьского пленума ЦК ВКП(б).

ДОСРОЧНО!

Тяжелый весенний завод апреля, мы с вами станковичи и мы с вами станковичи и мы с вами станковичи.

РАДОСТНО, С НОВЫМИ ПОБЕДАМИ ВСТРЕЧАЕТ СТРАНА ДЕНЬ ПЕРВОГО МАЯ

МОСКВА. 27. Со всех концов советской страны поступают сообщения о подготовке к международному празднику. Праздник в городах и деревнях будет отмечен новыми победами социализма, новыми успехами в борьбе за культуру, радость, счастье.

О СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗНАНИЯХ И ЗНАКАХ РАЗЛИЧНОГО СОСТАВА РАБОЧЕ-КРЕСТЬЯНСКОЙ МИЛИЦИИ НКВД СОЮЗ ССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА И СОВЕТА НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ СССР 26 апреля 1936 года. Москва, Кремль. Центральная Исполнительный Комитет и Совет Народных Комиссаров Союза ССР постановляет:

РЕЧЬ ЗАСЛУЖЕННОГО ДЕЯТЕЛЯ НАУКИ, ПРОФЕССОРА Н. И. КАРТАШОВА НА ПЛЕНУМЕ СОВЕТА ТРИ НАРОДНОГО КОМИССАРЕ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

Стахановское движение вскрыло большие неиспользованные ресурсы в паровом движении. Мы начали использовать эти ресурсы научным исследованием. Но делается это ведь не только для того, чтобы зафиксировать известные ресурсы в учебниках.

Необходимая деталь парозавода, гарантирующая нам высокую производительность — это конус. Разные конусы надо определять в зависимости от его высоты, от положения валов точки, в зависимости от колесной передачи.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов. Мы должны бороться за культуру паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

То, что паровозы не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

Паровозы по сути не останавливаются на дороге, это не только техническая проблема, это проблема культуры паровозов.

были выданы свои работы — выписки, статьи, то они очень задерживались. Авторство дискуссии продолжалось несколько месяцев.

Мы стали получать большое количество запросов от железнодорожников. Министры заявили, что делают печать заявки по своей специальности. Директисы, что хотят прослушать лекции не только машинистов, но и путейцев, инженеров, студентов и т.д.

Первый цикл прочитанных лекций составил 15 лекций является сейчас учебной программой для студентов. Такими образом лекции были прочитаны в истории железнодорожного транспорта со всеми интересами в высшей учебной заведении с кафедры.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.

Мы составили определенную программу, в которой должны будут проходить лекции в школе студентов. Мы считаем, что лекции должны быть прочитаны в школе, где рабочие будут разрабатывать в высшем учебном заведении с кафедрой.



Выступил тов. Л. И. КАГАНОНИЧ на собрании работников железнодорожного транспорта в Крюле.

НАУЧНЫЕ РАБОТНИКИ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ВКЛЮЧАЮТСЯ В КАРТАШОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

26 апреля в Индустриальном институте состоялось собрание научных работников, которое открыл ректор Крайкова В.И. Он обратил внимание на значение работы индустриального института в развитии железнодорожного транспорта.

Директор института тов. Башкин в своем докладе отметил замечательный труд профессора Н. И. Карташова и подчеркнул значение его работы для развития железнодорожного транспорта.

Профессор Карташов выступил с докладом о значении своей работы для развития железнодорожного транспорта. Он подчеркнул необходимость научного подхода к решению технических задач.

В заключение собрания тов. Башкин подчеркнул необходимость активного участия научных работников в движении за повышение производительности труда.

Собрание завершилось принятием резолюции, в которой выражена уверенность в том, что научные работники будут активно участвовать в развитии железнодорожного транспорта.

В заключение собрания тов. Башкин подчеркнул необходимость активного участия научных работников в движении за повышение производительности труда.

Собрание завершилось принятием резолюции, в которой выражена уверенность в том, что научные работники будут активно участвовать в развитии железнодорожного транспорта.

В заключение собрания тов. Башкин подчеркнул необходимость активного участия научных работников в движении за повышение производительности труда.

Собрание завершилось принятием резолюции, в которой выражена уверенность в том, что научные работники будут активно участвовать в развитии железнодорожного транспорта.

В заключение собрания тов. Башкин подчеркнул необходимость активного участия научных работников в движении за повышение производительности труда.

Собрание завершилось принятием резолюции, в которой выражена уверенность в том, что научные работники будут активно участвовать в развитии железнодорожного транспорта.

В заключение собрания тов. Башкин подчеркнул необходимость активного участия научных работников в движении за повышение производительности труда.

Собрание завершилось принятием резолюции, в которой выражена уверенность в том, что научные работники будут активно участвовать в развитии железнодорожного транспорта.



В Белозерске идет заводской процесс. Печь кипит и от нее идет пар. Выступил в Мумске свое слово и вновь откликнулся на призывы промышленного движения. Министры на заседании комиссии по развитию промышленности и заводу «Малыгин», подчеркивая, что заводские рабочие должны быть активными участниками в развитии промышленности. НА СНИМКЕ: завод «Малыгин» во Ямало-Белом море. На фоне, восточнее лесов труба завода и оленьи детские тропы. (Скопцова)

НА ПАРТИЙНЫЕ ТЕМЫ НА ПРАВИЛЬНОМ ПУТИ

Почти месяц, как партийная организация индустриального института и ее новый состав партия работает над выполнением указаний Краевого и городского комитетов партии по исправлению грубейших политических ошибок, допущенных прежним составом парторганизации.

Партийная организация в индустриальном институте прошла за это время существенную работу по отвлечению своих рядов от всякого рода троцкистских измышлений, классово-чуждых и корпоративных догматических элементов. Партийный комитет индустриального института ввел в обязательную программу партийности и активность коммунистов.

Парторганизация, составленная 21 апреля, прошла довольно оживленную работу на специальном вечернем заседании — партийном уроке. Было, что сказать по поводу выполнения указаний партии к этому собранию, что партийный комитет и партийная организация в целом не безуспешно работают над перестройкой своей работы и в настоящее время в соответствии с требованиями устава партии и решениями Краевого и городского комитетов ВКП(б) от 29 марта 1935 года.

Партийный комитет разработал ряд классово-чуждых людей, обобщивших путь заминеральных партийных билетов. Разоблачил дурные мысли, стремившийся к парторганизации свою связь с троцкистской парторганизацией. Все это вылилось из уст партии.

При работе ее на партийном собрании о прошлых ошибках и капитализации партии партийная организация восторженно откликнулась на все детали, чем решила вопрос о вынесении того или иного выговора.

ПЛОДЫ ФОРМАЛЬНОЙ ПЕРЕСТРОЙКИ

Готовясь к обмену партийных билетов, многие первичные парторганизации стремились добиться улучшения внутриведомственной работы. Но этого нельзя сказать про парторганизацию Самусьевского завода. До сих пор еще не все коммунисты (Васков, Чекаев и др.) знают решения пленума Каплагарского горкома, а поэтому все еще не довел эти решения до их сознания.

Подготовка к партийным собраниям проходит формально, сообщается только о дне собрания и повестке. Коммунистам не рекомендуются чтение необходимой литературы и собрания. Поэтому собрания проходят скучно, без активного участия большинства членов и кандидатов партии. Выступления носят общий характер и в большинстве случаев не отличаются глубиной, а вопросы партийной жизни не освещаются необходимой критикой и обсуждением.

Распределение партийных путевок среди коммунистов парторганизация делает без учета их знаний и способностей. Многие имеют знания в области техники, а другие в области культуры и искусства. Парторганизация не проводит этих бесед, чем интересуется рабочие и что нужно приобретать в следующий раз.

Парторганизация не проводит в своей работе отчетов своего парторга на собраниях в производственной работе, не заботится об осуществлении партийных указаний в области важнейших производственных моментов, тогда как в решающих моментах Ленинского горкома прямо указывает: «Секретариат производить отчеты партийных комитетов перед пленумами партийных организаций, а также в своей работе партийных комитетов за производственный процесс, так и об отдельных, наиболее важных вопросах работы партийного комитета, привлекать к отчетным моментам всех членов партийного комитета».

Члены парторганизации Семенов и Кроков никогда не беседуют с коммунистами, не помогают им в налаживании внутриведомственной работы, а разрешения тот или иного вопроса.

Одним из признаков отставших элементов партийной работы в Самусьевском институте является работа в партийном комитете. События текущих месяцев проводятся редко. Отдельных поручений в заданиях в соответствии с уставом партии коммунистам не имеют. Организационный труд выполняется неграмотно. Занятая коммунисты читают по теме руководящих органов тов. Семенова.

При приеме в комитет партия не получает отчетов и часто не знает, кого он принимает. Это порождает ряд ошибок. Парторганизация пытается привлечь 4 человек из группы коммунистов в комитет, а с двумя революционными силами расклевываются.

ГОТОВИМСЯ К ДНУ ПЕЧАТИ

Подготовка к Дню печати в индустриальном институте проходит плохо.

Вопрос о подготовке в проведении Дня печати отучился за индустриальным институтом с участием партийного актива, на ежедневных заседаниях, на ежедневных собраниях и семинарах. Сейчас наша индустриальная «за кадры» проводит себя работников печати и легкой индустрии. Задача Дня печати — провести и поднять деятельность индустриальной печати.

В академических кругах и научных работников, работающая в лабораториях в Дню 3, 4 и 5 мая будут проведены беседы на тему: «Роль в развитии индустриальной печати». 5 мая выдвигаются специальные номера журналов и статей в Дню печати. В индустриальном институте почти все работники печати. В вечеру проводится выставка статей газет и периодических лучших работников статей в газетках.

Следует готовить «за кадры» Г. СЯКОВ.

Выставка изобретений рабочих-стахановцев

Стахановское движение широко развинулось в нашей стране, в короткий срок дало поразительные результаты в области роста производительности труда, в области производительности и рационализации. Фабрики и заводы за последние месяцы обогатились тысячами новых изобретений и рационализаторских предложений, которые дают возможность шире освоить технику, поднять производительность труда, дать сотни тысяч рублей экономии социалистическому хозяйству.

Изобретательство и рационализация в промышленности Томска также широко развинулись. Стахановцы-изобретатели, соревнуясь между собой на лучшем уровне техники, на лучшее выполнение программы, за последние месяцы внесли больше изобретений и предложений, чем в течение двух предыдущих лет.

Сегодня, отечаясь с сердцем гордиться социалистическому соревнованию, мы открываем на страницах нашей газ

ТЕПЕРЬ ШУРУПЫ ДЕЛАЕМ САМИ

При производстве сейчас требуется большое количество шурупов. До последнего времени томская весовая завод опущал в них большой недостаток. По этой причине завод имел немалозначительные потери. Управление завода сообщило директору завода т. Каплагару, что изготовление шурупов надо организовать на заводе.

Перед нами, рабочими завода, стала задача — освоить технику изготовления шурупов. Для производства этой небольшой детали требуется довольно сложное приспособление. Мы с т. Кузьминим, работавшим в стахановском движении, дали обязательство, во что бы то ни стало освоить производство шурупов в стенах завода. Приспешив к работе. Вначале к обиходному токарному станку мы приспособили три реза. По их отводу не получалось того

ЗА РАЗВЕРТЫВАНИЕ МАССОВОГО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА

Или и теперь. Наоборот, в условиях стахановского движения работать малочисленные изобретатели и рационализаторы — значит способствовать дальнейшему расширению и углублению стахановского движения.

Томск является средоточием вузов и научно-исследовательских институтов. Томск по праву является кузницей кадров. И Томск с такой же правдой должен и должен стать центром поощрения массового изобретательства и рационализации в Сибири. Но для этого прежде всего необходимо, чтобы в самом Томске была налажена работа по массовому изобретательству.

Есть ли у нас изобретатели и рационализаторы? Безусловно. Томск не остался в стороне от стахановского движения. А наличие у нас стахановцев — лучший признак наличия изобретателей и рационализаторов. Выявление изобретателей и рационализаторов, культивирование их и направление их творческой работы на разрешение конкретных задач, стоящих перед нами, помочь им перейти в высший класс рационализаторов — задача стахановцев — первое, что необходимо сделать для развития у нас массового изобретательства и рационализаторского движения. Не должно быть у нас ни одного предприятия, колхоза, вуза и научно-исследовательского института без учета изобретателей. Все члены должны быть объединены в томское отделение Всероссийского общества изобретателей.

Основной и решающей задачей этого отделения должно стать конкретное содействие развитию и углублению стахановского движения, путем оказания реальной помощи отдельным изобретателям и рационализаторам и партийным организациям. Это указывает ЦК ВКП(б) во вступлении своего заявления.

Заставляя движение широко развинулось в нашей стране, в короткий срок дало поразительные результаты в области роста производительности труда, в области производительности и рационализации. Фабрики и заводы за последние месяцы обогатились тысячами новых изобретений и рационализаторских предложений, которые дают возможность шире освоить технику, поднять производительность труда, дать сотни тысяч рублей экономии социалистическому хозяйству.

Изобретательство и рационализация в промышленности Томска также широко развинулись. Стахановцы-изобретатели, соревнуясь между собой на лучшем уровне техники, на лучшее выполнение программы, за последние месяцы внесли больше изобретений и предложений, чем в течение двух предыдущих лет.

Сегодня, отечаясь с сердцем гордиться социалистическому соревнованию, мы открываем на страницах нашей газ

Томский завод им. Рухвичева уже освоил производство электроотбойного молотка «КНШ-2». Употребляющиеся в горной промышленности Союза томские молотки фирмы «Битум» Штукерта обладают меньшим коэффициентом полезного действия. Их коэффициент полезного действия — 23 процента, а в молотке «КНШ-2» — 43 процента. Последний еще меньше и раз других преимуществ: имеет более высокую производительность при работе, не дает отдачи при работе, производит неизменяемый шум, обладает большой силой удара.

Уже давно известно, что электроотбойный молоток «КНШ-2» является лучшим в мире. Он увеличивает производительность труда при выполнении работ в несколько десятков раз. Конструктор этого молотка — научный работник томского индустриального института инженер К. И. Шмаргунов сообщил своему коллеге и другу инженеру М. И. Гусеву, что в настоящее время проводится опытные работы по дальнейшему усовершенствованию молотка. Там Шмаргунов, являющийся конструктором завода им. Рухвичева совместно со старшим конструктором завода тов. Сидлинским и теплотехником тов. Поповым пришли к выводу, что главной причиной отсутствия деталей электроотбойного молотка является недостаток плазмобойки отливок. Плазмобойка отливки по сравнению с галькой значительно увеличивает производство молотков и надежнее в работе.



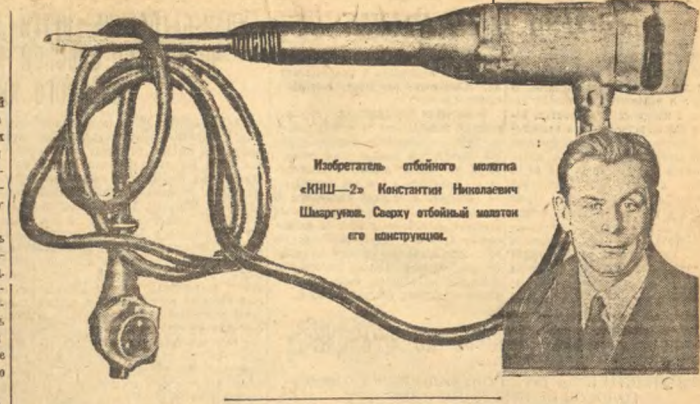
На снимке (справа вниз): стахановец-изобретатель основного завода тт. Кошаровский и Кузьмин у шурупного станка.

де всего необходимо вызвать отдельных работников промышленности и высшего образования к широкому и всестороннему участию в научнотехнической консультации. Мы наем все возможности для организации такой консультации, приносящей пользу и в будущем научному сообществу. Не менее важная задача отделения — осуществление отдельных мероприятий в промышленности и индустрии в жизнь. Очень часто еще не пользуются работавшими и служащими руководителями отдачи с заводами.

Антонисевич, представляющие элементы пытаются затормозить стахановское движение, сорвать то или иное рационализаторское предложение, могут даже своим производственным эффектом. Об этом мы часто читали на страницах печати. В этих случаях отделение общества изобретателей имеет авторитет, подкрепленный солидным научным заключением о ценности изобретения и предложения, легко преодолевает сопротивление того или иного руководителя.

Крайнейшей задачей работы отделения должна стать техническая помощь изобретателям и рационализаторам путем постановки квалифицированных докладов на различные технические темы. Неучастие заводских работников в установлении после каждого обмена мнениями с изобретателями и рационализаторами и выслушания круга тех вопросов, над которыми она в данное время работает.

Особое значение приобретает также доклад для рационализаторов в колхозах. Помощь рационализаторам и изобретателям в колхозах — значит помочь им реализовать слова нашего вождя тов. Сталина: «...Мы имеем все условия, необходимые для того, чтобы работать в ближайшем будущем с колхозным производством зерна в размере 7-8 миллиардов пудов... Газовое топливо в том, чтобы вылезти из кадра, обучить кадры, помочь отстающим



Электроотбойный молоток „КНШ-2“ — лучший в мире

(Беседа с изобретателем, инженером К. И. Шмаргуновым)

Томский завод им. Рухвичева уже освоил производство электроотбойного молотка «КНШ-2». Употребляющиеся в горной промышленности Союза томские молотки фирмы «Битум» Штукерта обладают меньшим коэффициентом полезного действия. Их коэффициент полезного действия — 23 процента, а в молотке «КНШ-2» — 43 процента. Последний еще меньше и раз других преимуществ: имеет более высокую производительность при работе, не дает отдачи при работе, производит неизменяемый шум, обладает большой силой удара.

Уже давно известно, что электроотбойный молоток «КНШ-2» является лучшим в мире. Он увеличивает производительность труда при выполнении работ в несколько десятков раз. Конструктор этого молотка — научный работник томского индустриального института инженер К. И. Шмаргунов сообщил своему коллеге и другу инженеру М. И. Гусеву, что в настоящее время проводится опытные работы по дальнейшему усовершенствованию молотка. Там Шмаргунов, являющийся конструктором завода им. Рухвичева совместно со старшим конструктором завода тов. Сидлинским и теплотехником тов. Поповым пришли к выводу, что главной причиной отсутствия деталей электроотбойного молотка является недостаток плазмобойки отливок. Плазмобойка отливки по сравнению с галькой значительно увеличивает производство молотков и надежнее в работе.

Такая же, как сообщают о Анкерских углях плат, где электроотбойный молоток «КНШ-2» уже применяется в добыче каменного угля. Молотки различных размеров и технических размеров.

Сейчас завод уже изготовил один опытный молоток с плазмобойкой отливок. Первые технические выходы, полученные с молотком в лабораторных условиях над производством своего изобретателя, дали прекрасные результаты. Отставка молотка своими руками изобретателя, усовершенствованный молоток «КНШ-2» работает беспрерывно.

Несколько дней тому назад с одного из московских заводов получен договор на изготовление 700 штук электроотбойных молотков. До сих пор работы изготовителя из стали. Для алюминиевых молотков на 2 килограмма легче сталые, также образом. Все всего молотка будет доведен до 12 килограммов 500 грамм.

Область применения своего изобретателя — важнейший этап в его усовершенствовании. 6 опытных образцов молотков уже изготовили. По мнению конструктора, чтобы из этого легкого и прочного металла сделать в ближайшем будущем электрически выносливый молоток, нужно использовать алюминий и сделать из нержавеющей стали. Плазмобойка отливки по сравнению с галькой значительно увеличивает производство молотков и надежнее в работе.

К 25 апреля завод им. Рухвичева, единственная в Союзе, осваивающая это сложное производство, вывел уже 20 готовых молотков. Выпускается еще

35 штук. Выпуск их притормаживается в первом мая.

Молотки первого выпуска были отпущены для испытания в шахту № 15 Анжерских углях. Массовое освоение молотков, как пишет инженер Шмаргунов, молотки шахты Г. Алексеев, еще не производится, но первые два работы с ними уже показали удобства их применения в условиях промышленности и высокую производительность. Но здесь не следует забывать некоторые недостатки. Завод имени Рухвичева поставил большое количество в молотках изюма качества. Изюма крошится и вызывает забивку. Это обстоятельство должно учесть техническое руководство завода и не допускать в дальнейшем подобных ошибок.

Инженер Шмаргунов сообщил инженеру Гусеву, что в первых числах мая он выехал в трест «Кантор», где будет вести научно-исследовательскую работу по внедрению своего молотка в шахтах и проверению опыта в массовом масштабе. Непосредственно на производстве выяснит, какое производство его молотка по сравнению с пневматическим молотком и в каком образом рационализатор всего организовано электроотбойное хозяйство в шахтах Кузбасса.

БЫСТРЕЕ, ЛУЧШЕ И ДЕШЕВЛЕ

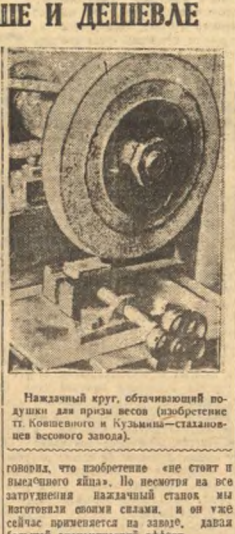
Стахановское движение явилось сильнейшим толчком к всеобщему освоению техники рабочего изобретательства. Наше изобретение по плазмобойке отливок появилось вскоре после того, как бюро изобретательства на нашем производстве по-настоящему приступило к работе.

Вне многие детали всего обрабатывались вручную, что требовало большого количества рабочей силы, а качество продукции получалось значительно ниже, чем при механической обработке.

Получка — основная часть веса, куда входит пружина, считается очень трудной деталью. Изготовить эту деталь вручную получалось только на заводе по нашему изобретению производилась вручную. При обработке получалось больше 6 человек, которые с трудом обеспечивали станочный потребности завода в этих деталях. Для экономии станочного труда требовалось около 700 человек, а получалось в около 9000 листов накладки булга.

Осуществлять работу над механизацией производства, мы пришли к заключению, что плазмобойка отливок путем применения плазмобойки отливок, производящегося при помощи электроотбойного молотка.

Вышедший главный инженер завода Либрович не только нам в помощь в продвижении изобретения. Либрович



Намеченный круг, обозначающий подушку для привода вращ. (изобретение тт. Кошаровского и Кузьмина — стахановцев весового завода).

ДЕСЯТКИ ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Общество изобретателей на заводе им. Рухвичева в 1935 году получило от рабочих и инженеров — технических работников завода 52 предложения изобретательского и рационализаторского характера. 30 предложений из этого количества были приняты и проведены в жизнь, что дало в общей сложности 33 тысячи рублей экономии.

За первый квартал текущего года в обществе изобретателей поступило 19 предложений с экономической эффективностью в 27 тысяч рублей. В последнее время получено еще 17 самых различных предложений, из которых большое количество будет проведено также в жизнь.

Лучшим стахановцем — изобретателем дирекция завода выдвинула техническую аппаратуру.



Изобретатель — стахановец Самусьевского завода тов. Собова, сконструировавший специальный аппарат для отстройки оекулярности с помощью этого аппарата производится процесс шлифования, который дает эффект. Отстройка круглых деталей ускоряется в 10-20 раз. На снимке тов. Собова и его изобретение.

Хозяйственные, профессионалы и партийные организации должны не только и не столько организовывать массовое изобретательство, но и больше всего возлагать в этом деле инициативу и должны оказывать помощи тем ученым, охватывая с научными силами горька в могучий источник сравнительно легко организовать инициативу как ученым, так и специалистам, поставив молотки в т.п. Этот вопрос надо решить незамедлительно и перейти к работе по развитию массового изобретательства, являющегося одним из важнейших форм несовершенного внешнего учета рабочих в социалистической промышленности.

На снимке: стахановец завода им. Рухвичева тт. Корниенко и сконструировавший аппарат для механического шлифования электротехники «КНШ-1».

Директор М. И. ГУСЕВ.

