

Первая страница: Торжественное собрание в Большом Кремлевском дворце, посвященное выпуску командиров, окончивших военные академии. Прием в Кремле командиров-выпускников военных академий. Первая свободная маевка.

Вторая страница: На страже безопасности нашей страны. Ветеран страницы: На отчетно-выборных собраниях парторганизаций. Ценит каждую минуту рабочего времени! И. ОГНЕВ. Сорokaлетне обучения обороны.

Третья страница: Подготовка к городской студенческой научно-технической конференции. С. НЕПОМЯНИЦКИЙ. Экономическому образованию — большевистский размах. Четвертая страница: Война в Европе и Африка.

День большевистской печати

Сегодня 5 мая отмечается у нас день большевистской печати. Этот день в нашем революционном календаре ознаменован крупнейшим событием в истории большевистской партии: 5 мая 1912 года вышел первый номер «Правды», основанной согласно указанию Ленина, по инициативе товарища Сталина. Это было настоящим праздником для рабочих, — говорится в «Кратком курсе истории ВКП(б)». — В честь появления «Правды» было решено считать 5 мая днем праздника рабочей печати.

Но праздником наша сегодня статья «Работе в 1912 году», написанной Лениным в 1912 году, писал он в канун избрания в члены ЦК партии создания общерусской рабочей газеты. Он писал в ней суровую ласковую той весной, когда вся Россия была покрыта сетью рабочих организаций с рабочими газетами.

Эта весна пришла с победой Великой Октябрьской Социалистической революции. Тысячи газет издаются сейчас в Советской стране. Нет такого уголка, куда не проникло бы светлое слово.

Печать является важнейшим и эффективным оружием в руках большевистской партии. Она связывает нашу партию с миллионами трудящихся, помогает ей все больше укреплять несокрушимое морально-политическое единство советского народа, великую дружбу народов СССР.

Впервые претворяет отрадно-радостный день печати 5 мая 1914 года — в канун первой мировой империалистической войны. Сегодня мы отмечаем день большевистской печати в момент, когда капиталистический мир охвачен безумием второй мировой войны, несущей неисчислимые бедствия и страдания трудящимся Советской страны. Благодаря мудрой Сталинской политике мира и укрепления безопасности нашей родины стоят все войны и пользуется всеми благами мирного созидательного труда. Наша страна, в которой победа ленинско-сталинская является братства и дружбы народов, в каждый день растет и крепнет.

В этот год мы отмечаем праздник большевистской печати в дни, когда весь советский народ работает над осуществлением исторически заданной задачи — перестройки нашей страны в соответствии с решениями XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Конференция решительно повернула партия организации в сторону промышленности и транспорта, когда являются основой нашей экономической и военной мощи. Духом борьбы за успешное выполнение директив конференции пронизана сейчас и вся работа большевистской печати.

Печать страны социализма призвана неустойчиво бороться за выполнение и переплывание народнохозяйственного плана 1941 года, беспощадно бичевать ленинство и благодушие, великий аскетизм и конформизм. Борьба за наиболее полное использование неисчерпаемых ресурсов нашего народного хозяйства, за наилучшее использование техники, борьба против безхозяйственности и расточительства — все это должно стоять в центре внимания каждой газеты.

Наша печать — оружие большевистской самонадежности и самокритики в работе. Честная самонадежность поощряет советским людям успешно выполнять свою работу, укрепляет его силу и могущество нашей родины. Только партия, уходящая в прошлое и обремененная на гребне, может быть светом и правдой. Мы должны быть не только, но и правдой в своей истории, потому что мы — партия коммунистов, партия в победе (Сталин). Самонадежность, учит товарищ Сталин, является признаком величайшей силы нашей партии.

С энтузиазмом работают миллионы советских людей на фабриках, заводах, железных дорогах, новостройках, в шахтах, лабораториях, научных-исследовательских институтах, на сельскохозяйственных полях. Куда ни взглянешь — везде кипит творческая работа. Чуть помедлишь рассудком во всех областях жизни, все-

Торжественное собрание в Большом Кремлевском дворце, посвященное выпуску командиров, окончивших военные академии

5 мая, в зале заседаний Большого Кремлевского дворца состоялось торжественное собрание, посвященное выпуску командиров, окончивших 16 академий Красной Армии и 9 военных факультетов гражданских вузов.

В 6 часов вечера зал заседаний заполнялся выпускниками, профессорами и преподавателями военных академий, представителями высшего военного и военно-морского командования. Вступил в зал товарищ Сталин и 9 военных факультетов гражданских вузов. Пожелания в президиум товарищ И. В. Сталин, В. М. Молоотов, К. Е. Ворошилова, М. И. Калинин, А. И. Микоян, А. А. Жданов, И. М. Шверник, П. А. Вознесенский, А. С. Шербаков, Г. М. Маленко, С. К. Тимошенко, Н. Г. Кузнецов. Товарищ Сталин приветствовал стеной присутствующих товарища Сталина и его соратников. Объявив за несколько минут.

Председательствующий Народный комиссар Обороны Герой и маршал Советского Союза тов. С. К. Тимошенко предоставляет слово для доклада начальнику Управления Военно-учебных заведений Красной Армии

Прием в Кремле командиров-выпускников военных академий

Вечером 5 мая, в Кремле, в Большом Кремлевском дворце, Центральный Комитет ВКП(б) и правительство СССР устроили прием выпускников военных академий. К 7 часам вечера гости заполнили Гостиничный зал, Грановитую палату, Владимирский Малый и Новый залы. Кроме выпускников военных академий здесь присутствовали члены ЦК ВКП(б), народные комиссары, депутаты Верховного Совета СССР, высшее командование Красной Армии и Военно-Морского Флота, Герои Советского Союза, Герои социалистического труда, начальники, профессора и преподаватели военно-учебных заведений. Среди присутствующих — начальники Советского Союза Бухарин, Кузнецов, генералы армии Жуков, Мерецков и Толбуев, адмиралы Исаков и Галлер, т. Шкляр, Дмитрий, Мелик, Вышинский, Бугалин, Землячка, Перухин, Малышев, Косыгин, Выхрушев, Шаурин, Балаев, Язовский, Поселов, Митрофанов, Валицкий, Селин, Курбанов, Даванков, Лозовский, Геркин, Николаев, Пронин, Попов, Чернов, Хохлов, Мануйлович, Кабанов, Герои социалистического труда тт. Миклулин, Подкаров, Шнитальский, Яновлев, Герои Советского Союза тт. Душкин, Парегов, Мококов, Байдуков, Бочарев, Юмашев, Капуша, Аран, Михайлов, Левченко, Кремлев, Широков, Алексеев и др.

С огромным подъемом и воодушевлением встретил присутствующие появление в Гостиничном зале товарищ И. В. Сталин, В. М. Молоотов, К. Е. Ворошилова, М. И. Калинин, А. И. Микоян, А. А. Жданов, И. М. Шверник, П. А. Вознесенский, А. С. Шербаков, Г. М. Маленко, С. К. Тимошенко, Н. Г. Кузнецов. С кратким словом к присутствующим обращается Народный комиссар обороны Герой и маршал Советского Союза тов. С. К. Тимошенко, который сердечно приветствует выпускников военных академий. Выпускники выступили: от Академии Красной Армии им. М. В. Фрунзе майор Погорел, от Академии механизации и моторизации Красной Армии им. И. В. Сталина Герой Советского Союза полковник Михайлов, от Артиллерийской академии им. Ф. Э. Дзержинского капитан Антонов, от Академии командного и штабного состава военно-воздушных сил Красной Армии капитан Визитин, от Академии химической защиты им. К. Е. Ворошилова капитан Поляков. Товарищ Сталин провозглашает здравницу в честь всего руководящего и преподавательского состава военных академий и выражает уверенность, что выпускники военных академий будут возвращаться в части вооруженными глубоким знанием военной техники.

Первая свободная маевка

1 мая впервые трудящиеся Латвии вместе со всеми народами советской страны свободно и открыто праздновали день безоговорочного освобождения от немецкого ига. Особенно торжественно прошел праздник в столице республики — Риге. В Красноваршавской площади выстроились части народного ополчения Риги. Многие демонстранты безразлично преданности советской власти, большевистской партии, великую любовь к товарищу Сталину, готовность защищать страну социализма от врагов.

От всего сердца латвийский народ выразил великую благодарность и признательность советскому правительству, его главе товарищу Сталину, за мудрое руководство внешней политикой, обеспечивающее освобождение трудящихся Латвии от утесов капитализма, от ужасов второй империалистической войны.

В шестни участвовало 325.000 трудящихся Риги. Многие демонстранты состояли в Даугавпилсе, Тукуме, Лелаве, Екабпилсе и других городах Латвии. (ТАСС).

Трудящиеся Латвии впервые праздновали день Первого Мая свободно и открыто. С утра в центре города устремились потоки народа одетых людей. На площади Октябрьской революции выстроились войсковые части. Начался парад. Мы должны прожить неспокойные часы, акадарии кавалерии и артиллерийские батальоны. Работно и любозно приветствовали граждане Каунаса красных воинов. Восторженно встречали воздушный парад боевых самолетов военной авиации. Парад окончился лишь на несколько минут. Показались первые колонны демонстрантов. Шломяк заперла знаменами, плакатами и транспарантами, оглашаясь зловонными возгласами «здравствуй, Сталин». Это трудящиеся раскрасневшей Латвии гордо приветствуют мудрую внешнюю политику советского правительства, обеспечивающую им мирную жизнь и спокойный труд на заводах, фабриках и полях. На несколько километров расстлалась шествие. Многие трибуны пронесли 125.000 трудящихся. С огромным подъемом прошёл торжественное собрание и демонстрация в городах Вильяносе, Шауляе, Марьямполье, Укмерге, Паневежисе и других городах республики. (ТАСС).



21 апреля в Комитете по делам высшей школы при СНК СССР состоялось заседание делового и научной комиссии Сталинской комиссии-рабочей науки. На снимке: (на переднем плане) академик Т. Д. Лысенко (слева) и председатель Комитета по Сталинским премиям в области науки и промышленности академик А. Н. Бах.

На страже безопасности нашей страны

В Киеве на демонстрации участвовало 500 тысяч человек. Тысячи флагов и транспарантов украинской молодежи. Везде распустились каштановые и тополиные соплодия традиционный ярмарка Киева, Воле Братчина, ставшего традиционным местом для парадов и демонстраций, длинной верением уходящей далеко в Днепр, выстроились танки.

10 часов. Со стороны бульвара Шевченко выезжает коммунистическая колонна Киевского особого военного округа, Герой Советского Союза перелетчик Баранов. Облетая город, он поздравляет их с праздником Первого Мая. Громкое красноречивое «здравствуй» гремит над городом.

Тепло приветствуют трудящиеся на правительственную трибуну поднимаются товарищи Трубуев, Бурмицкий, Коротченко, Грехуц, члены ЦК ВКП(б), правительство УССР, руководители партийных и советских организаций. На трибуне гостей — знатные люди Украины: члены Укроблкома предприниматели, представители науки, искусства и литературы.

По поручению ЦК ВКП(б) и правительства Украинской ССР Кировское обращается к трудящимся республики, бойцам, командирам и политработникам Красной Армии с приветственной речью. Когда он провозглашает здравницу в честь товарища Сталина, на площади гремит мощная орудия, красноармейское «здравствуй».

Торжественным маршем движутся войска. Шествие открывают курсанты Украинских училищ, будущие лейтенанты пехоты, артиллерии, бронетанковых частей, авиапилоты и врачи. Выстраиваются краснофлотцы Днепровской флотилии. Шумно является на Краснаты артиллерию. Показывается моторовозная пехота. Безумно проносятся машины с зенитными установками, зенитоконтейнерами. По газодому асфальту движется тяжелая артиллерия, пушки, гаубицы, всевозможных калибров и размеров. Гремят стволы вверх края зенитных орудий. Шум моторов усиливается с каждой минутой, сохлестают бронюшки. Мчатся бронированные танки, затем многочисленные сухопутные крейсеры, наводные танки-крейсеры, вооруженные орудиями и пулеметами. Сна и мот-

500 тысяч трудящихся Киева продемонстрировали в день Первого Мая пламенный советский патриотизм, несокрушимую волю еще больше крепить могущество своего любимого социалистического родины. (ТАСС).

11 мая, в 11 часов дня, в помещении концертного зала (проспект Ленина, № 25) состоится собрание городского партийного актива. Повестка дня: 1. О выполнении решений пленума ЦК ВКП(б) от 11/11-40 г. о мероприятиях по горскому хозяйству в благоустройству городов. (Докл. тов. Хайвоновский). Билеты на собрание актива получить в райком ВКП(б). Горком ВКП(б).

12 мая, в 7 часов вечера, в помещении клуба «КОР» (Базарная площадь) состоится 9-я сессия Томского городского совета депутатов трудящихся. Повестка дня: 1. Исполнение бюджета за 1940 год и утверждение бюджета на 1941 год. 2. Оргвопросы. Горисполком.

На отчетно-выборных собраниях парторганизаций

Отчет и критика

Тюменский медицинский институт в мае В. М. Молатова в 1940—1941 учебном году добился некоторых успехов в подготовке специалистов высшей квалификации. Качество учебной и научно-исследовательской работы ухудшилось. Иностранные специалисты в области физики, химии, биологии, зоологии, ветеринарии, педагогической квалификации, профессорско-преподавательского состава.

В заочном отделе успехов не удалось роль сыграл первичная партийная организация института. Секретарь партбюро Т. Дрозд, выступая на отчетно-выборном партийном собрании 5 мая, отмечая, что за отчетный период парторганизация института не выполнила своих основных задач, указывая на ухудшение качества образования и научно-исследовательской деятельности.

Из отчетного доклада было видно, что после решения XVIII партийной конференции партбюро крайне медленно перестраивает свою работу. Секретарь партбюро Т. Дрозд не смог рассказать, что сделано по реализации решений конференции. Между тем, в институте с трудом дисциплины, с учетом и хроническими недостатками, с финансово-экономической деятельностью далеко не все благополучно. На кафедрах отсутствуют элементарная культура и порядок.

Докладчик не сделал глубокого анализа работы учебного заведения, не смог вскрыть причины, которые тормозят успешное проведение учебной и научно-исследовательской работы. В докладе слабо были освещены такие вопросы, как научно-исследовательская деятельность, защита аспирантур, хотя в этом отношении в институте не все благополучно.

В предании по докладу первым вопросом стала профессия, доктор медицины, доктор физико-математических наук. Нам учебный совет, — сказал Т. Дрозд, — работает далеко не удовлетворительно. Коммунисты — члены совета — не возглавляли учебный совет и он, при проведении учебных занятий, допускал ряд ошибок. Партбюро обязало изменить отношение к учебному совету и принять меры по выправлению его работы.

Сейчас в институте заготавливается учебный год. Занятия по отдельным дисциплинам закончились. Администрация решила практиковать широко дорожную ставку предметов, например, по физике. В результате этого, студенты IV курса санитарного факультета и некоторых других перестали посещать занятия по дисциплинам, по которым занятия не кончились.

На отчетно-выборном собрании партийной группы химического факультета университета было отмечено, что партбюро, вместе со всем коллективом факультета, более успешно боролся за высокое качество высшего образования.

После постановления правительства о введении планности за обучение и новом порядке распределения стипендий, заметно возросло качество учебы.

Студенты — коммунисты и комсомольцы занимают в учебе авангардную роль: число повышенных оценок у студентов-коммунистов на 13 процентов больше, а у комсомольцев — на 8 процентов больше общефакультетских показателей. По основным маркам — Ленинская коммунисты имеют 100 процентов повышенных оценок, комсомольцы — 91,7.

Химический факультет держит передние красные знамя университета. Тематика научно-исследовательской работы приближена к запросам социалистической промышленности. При факультете организована технологическая лаборатория, призванная обслуживать запросы промышленных предприятий.

Выступающие на отчете, выборы

Кадеты и кандидаты партии в учебно-научной работе занимают авангардную роль. Из 39 коммунистов-студентов 21 являются отличниками учебы. Пять коммунистов — научных работников защитили диссертации.

Включаясь в социалистическое соревнование XVIII Всесоюзной конференции ВНИИ(б) защитили диссертации гг. Мещанин, Каретников, Козырев, Завойкин и подготовили а защите диссертации научные работники гг. Сербуров, Коренько. Соревнование молодых ученых работников производств, в нем участвуют гг. Богракин, Вапникер, Сурина, Быхлова и другие.

Благодаря коммунистическому примеру в учебно-научно-политический труд вступили 27 товарищей: физико-математическое отделение, физико-математическое отделение, 17 учащихся в университетском марксизма — ленинизма, 9 — в кружке.

35 научных работников института участвуют на втором курсе и 41 на первом курсе университета. Среди них гг. Яблоков, Сербуров, Япанова и другие глубоко усваивают марксизма — ленинизма учения.

В работе партийного бюро были весьма существенные недостатки. Оно крайне слабо занималось воспитанием молодых коммунистов, поэтому у многих кандидатов партии отсутствовали необходимые знания. Например, Т. Соловьев являлся кандидатом ВНИИ(б) с 1932 года, Катанцев — с 1935 года и т. д.

Коммунисты Т. Баранов в своем выступлении сказал:

— Существенным недостатком в работе партийного бюро является оторванность от жизни завода. Члены бюро не были в отдельных цехах и не знают, что там делается. Известно, что в заводской лаборатории, невозможно правильно руководить. Этим в значительной степени объясняется промах, имеющийся в работе партийного бюро.

В постановке политической агитации допущен ряд ошибок, а именно: при подборе агитаторов не было индивидуального подхода, им работа давалась там, где им было тяжело. Проверки постановки агитации по существу не было. Не удавалось, что при таких условиях агитация является бессмысленной, имеет отрицательный характер, а большинство агитаторов агитационную работу прекратило.

Тов. Шадр отметил, что партбюро мало интересовалось жизнью кадра, не проводило массово-политической работы среди ассистентов и обслуживающего персонала, которые пренебрегали сами собой.

Тов. Шадр указала также на плохую подготовку в институте и новому набору студентов.

В предании по докладу выступило 12 человек, 6 мая прения продолжались.

В организации имеются случаи нарушения партийной дисциплины. Кандидат партии Т. Сошников являлся из партии механически за неуплату членских взносов. Кандидат ВНИИ(б) Т. Шапкин не выполнял партийного поручения — не работал по плану в общении. Некоторые товарищи опаздывают на партийные собрания, либо вовсе не являлись на них, не имея на то никаких уважительных причин. За отчетный период 7 коммунистов привлечено к партийной ответственности.

На отчетно-выборном собрании партийного бюро отмечено, что партбюро мало интересовалось жизнью цехов, не проводило массово-политической работы среди ассистентов и обслуживающего персонала, которые пренебрегали сами собой.

Тов. Шадр указала также на плохую подготовку в институте и новому набору студентов.

На состоявшемся отчетно-выборном партийном собрании было трезво оценено проваление, вскрыты причины, недостатки, отмечено, что нужно сделать.

Коммунисты критиковали секретариата парторганизации тов. Мамаева за то, что он не глубоко интересовался работой дистанции, нередко ограничивался просмотром тех цифр, которые ему дал администратор.

Избранное партийное руководство должно иметь более тесную связь с массами рабочих, глубже влезать в дела дистанции, проявлять больше, выветскую оперативность в работе, помогать хозяйственному руководству и коллективу в целом в его борьбе за передовую дистанцию на дороге.

Технологическая дисциплина является одной из основных условий, обеспечивающих планомерную работу предприятия, полное излитие протеста на производстве. Эту задачу не успевая работники ремонтно-механического цеха. Основной причиной нарушения технологической дисциплины и протестов на нашей фабрике надо считать технические неполадки. Большинство из них зависят от людей, призванных следить за правильным использованием и состоянием оборудования.

Особенно плохо работают у нас универсальные и специальные швейные машины. Часть их представляет собой старое оборудование, имеющее внос до 50 процентов. Казалось бы, что такое состояние машин можно повысить чувство ответственности у работников ремонтного цеха за порученное дело, которые обязаны устанавить на место исправное оборудование. На деле же обстоит далеко не так.

Капитальный ремонт механизмов протестов недостаточно, поэтому, его качество очень низкое. Это приводит к частым потерям времени на текущий ремонт, производимый во время рабочих смен. Теоретически на

в работе партийного бюро были весьма существенные недостатки. Оно крайне слабо занималось воспитанием молодых коммунистов, поэтому у многих кандидатов партии отсутствовали необходимые знания. Например, Т. Соловьев являлся кандидатом ВНИИ(б) с 1932 года, Катанцев — с 1935 года и т. д.

Коммунисты Т. Баранов в своем выступлении сказал:

— Существенным недостатком в работе партийного бюро является оторванность от жизни завода. Члены бюро не были в отдельных цехах и не знают, что там делается. Известно, что в заводской лаборатории, невозможно правильно руководить. Этим в значительной степени объясняется промах, имеющийся в работе партийного бюро.

Технологическая дисциплина является одной из основных условий, обеспечивающих планомерную работу предприятия, полное излитие протеста на производстве. Эту задачу не успевая работники ремонтно-механического цеха. Основной причиной нарушения технологической дисциплины и протестов на нашей фабрике надо считать технические неполадки. Большинство из них зависят от людей, призванных следить за правильным использованием и состоянием оборудования.

Технологическая дисциплина является одной из основных условий, обеспечивающих планомерную работу предприятия, полное излитие протеста на производстве. Эту задачу не успевая работники ремонтно-механического цеха. Основной причиной нарушения технологической дисциплины и протестов на нашей фабрике надо считать технические неполадки. Большинство из них зависят от людей, призванных следить за правильным использованием и состоянием оборудования.

Сорокалетие обуховской обороны

На заре XX века — 7 мая 1901 года — рабочие Обуховского завода, вооружившись лишь камнями и кулаками железа, мужественно поднялись против тирана и произвола, тогдашних владельцев — аристократов. Начиная с этого дня началась борьба. Это выступление — начало революционных протестов рабочих Обуховского завода, которое дало великий урок последующему рабочему движению в России.

С наступлением XX века классовая борьба обострилась. Это связано было с тем, что положение рабочего класса ухудшилось, особенно потому, что начался губительный экономический кризис, ставивший в тупиковую зависимость отечественную промышленность и рынок ухудшилось положение трудящихся, а, следовательно, и обострились классовые противоречия в России.

Борьба рабочих принимала все более революционный характер. Всеобщее стачечное движение привнесло в политическую деятельность демонстрации. Рабочие выступали в защиту требования демократических свобод и провозглашали лозунг: «Долой самодержавие!» Об этом уже свидетельствовали переломные события 1900—1901 гг., а среди них особое место занимает выступление рабочих Обуховского завода, которое дало великий урок последующему рабочему движению в России.

Мастера произвольно изменяли установленные расценки, снижали их. Господствовало грубое, казенное обращение администрации с рабочими.

Недовольство рабочих росло. Социал-демократы стачковали Ленинский «Искра», сумели обвинить вокруг себя передовых рабочих и деятельно готовили их к борьбе. На заводе сложилась группа социал-демократических рабочих, выпускались и распространялись листовки. В одной из листовок говорилось: «До чего же мало платят вам, до чего же мало уважают вас, до чего же мало заботятся о вас, до чего же мало уважают вас, до чего же мало заботятся о вас, до чего же мало уважают вас, до чего же мало заботятся о вас...»

Рабочие спланировали на борьбу по руководству социал-демократов. По их призыву в 1901 году рабочие еще одной стачкой готовились к первомайской демонстрации. Они договорились о том, что в день первомайской стачки, но провести ее не удалось, так как после мартовских событий город находился в руках казачества. Это не остановило революционное порыва. Было решено организовать 1 мая по старому стилю, а так как 1 мая было рабочим днем, то это означало объявление стачки.

Разрешившая подготовка к первомайской демонстрации. Выпущена была специальная листовка в этом духе. Вслед за агитацией в мастерских. 1 мая 1900 рабочих завода не явился на работу. Заводская администрация, не зная о причинах отсутствия рабочих, приняла за стачку.

Заводская администрация организовала Корреспондент в № 6 газеты «Искра» указывая, что если бы Иванов не угрожал и не ругался площадными словами, не требовал бы жаларов и выиска для расприх рабочих, то дело могло быть и не дошло бы до стачки. «Полная своим вымыслами поведением привела к форменной битве, в которой рабочие проявили поразительную стойкость и мужество» («Искра» № 6, стр. 12).

Против рабочих спешно был выслан отряд жандармов. К заводу стягивались вооруженные силы. Правительственные власти заняли заставы в Петербургу, чтобы предотвратить помощь обуховцам со стороны других заводов, участвовавших в забастовках. На собраниях рабочих заводская администрация проводила рабочие заводы Берга в партийной фабрике.

Революционные социал-демократы, руководители забастовки, призвали рабочих к сопротивлению. Было выделено несколько боевых групп вооруженных железными цепями и камнями. Две боевых группы выставлены у железнодорожного станка Шангаба претрагались тяжкими орудиями, то опускаясь, то поднимаясь по необходимости. Зесь нагонялся груз буржуазия и партия. Рабочие затопили буржуазия и устраивали заставы за заборами, на крышах домов и т. д.

Первый удар был сделан по жандармам и заводу городскими рабочими. Несогласно на их сдвиги опускаясь тяжелые бруска, а на их головы обрушился поток камней. Не ожидая этого, городские

Тов. Шадр указала также на плохую подготовку в институте и новому набору студентов.

В предании по докладу выступило 12 человек, 6 мая прения продолжались.

Ценить каждую минуту рабочего времени!

8214

В первом квартале швейная фабрика произвела продукции на 8214 человеко-часов. Это обошлось производству в 15.689 рублей.

1255 человеко-часов было потеряно из-за аварий на агрегатах и другом оборудовании. 2943 человеко-часов — на проведение текущего ремонта в рабочее время. Ремонтно-механический цех особенно деятельно помогал в агрегатов в первый и второй смены. Третья же резервная сила для проведения планово-предупредительного и текущего ремонта почти не используется.

Непроизводительный затрат времени во многом способствует неоплате учета протестов. На фабрике до сих пор еще существует порядок, по которому фиксируется только простои, отнимающие 30 минут времени. Малые простои не учитываются совсем. Бригады агрегатов это объясняют отсутствием часов. Ясно, что это не может служить серьезным обоснованием. Учитывать протесты нужно все, так как для производства дорога каждая минута рабочего времени. Минута простоя лишь непосредственно занятых изготовлением продукции, стоит приблизительно 187 рублей.

Чтобы сократить простои по технологическим неполадкам, необходимо также более решительно поставить вопрос перед Главинженром о ремонте изношенного оборудования с участием бригады агрегатов, в которых мы сейчас испытываем большую потребность. Отражается на работе отсутствие некоторого инструмента, в особенности сверл 3 миллиметров.

Особенно плохо работают у нас универсальные и специальные швейные машины. Часть их представляет собой старое оборудование, имеющее внос до 50 процентов. Казалось бы, что такое состояние машин можно повысить чувство ответственности у работников ремонтного цеха за порученное дело, которые обязаны устанавить на место исправное оборудование. На деле же обстоит далеко не так.

Капитальный ремонт механизмов протестов недостаточно, поэтому, его качество очень низкое. Это приводит к частым потерям времени на текущий ремонт, производимый во время рабочих смен. Теоретически на

Простоит это потому, что тов. Коптева неправильно использует рабочую силу. Работники распределяются таким образом, что очень часто нарушается ритмичность труда, образуются простои. Такое же положение и на некоторых других агрегатах.

В организационном отделе необходимо отметить в частях организации агрегатов в заводской цех леталей для уточнения работ, согласованных дел. Передаваемые бригадами для пошива деталей, нередко не соответствуют установленным стандартам.

Большое значение имеет постоянное наблюдение за ходом работы в отдельных периодах времени производственной части рабочих у нас остается без технического руководства. Работники вечерних смен особенно в отрывочном порядке не опрашиваются. Во время работы на агрегате Ермаковой, из-за их вноса агрегатов, допускаются частые простои, неуплате содержания и т. д. Например, например, работница С. И. Ивановна, работница с подругой, допускала брак, деталь пришлось пороть и перешивать.

Надо всемерно укреплять трудовую дисциплину, рассылать работников на работу во время простоя, выработать у них привычку к дисциплине.

И. И. ГРЕКОВ.

Начальник планового отдела швейной фабрики.

Из чего складываются простои

За последние месяцы швейная фабрика 5 месяцев управляет с выношением производственной программы. Работая по графику, предприятие выполняет дневные задания от 114 до 135 процентов. Но коллектив мог бы достичь еще лучших показателей, если бы полностью ликвидировал производственные простои, которые снижают экономические показатели фабрики, сокращают выпуск продукции, падают государственные интересы значительный ущерб.

Вопиющим недостатком в части простоя является задержка погрузки. Нередко он задерживает погрузку на пошивочные агрегаты, чему способствует отсутствие запасных частей рабочих агрегатов. Задержка в работе агрегатов брак в работе. Пошивочные цеха в свои обязанности должны включать в себя отбраковку и проверку браков из закройной, пускают брак на агрегаты. В результате, приходится снимать дефектную науку с агрегата, что вызывает протест.

Эксперты фабрики очень часто неспешливо осматривают трансмиссионные ремни. Во время работы ремни рвутся, останавливаются трансмиссия, получается простои. Точно также обстоит и с моторами. В апреле, например, из-за недостаточного осмотра моторов большое время простоя агрегата АММ 11—12 в 15—16. Небезопасно, трудно достать и плохо отбраковать, трудно найти штифты. Проматривать трансмиссии и моторы перед работой.

Очень часто выходят из строя универсальные машины. Руководители ремонтно-механического цеха это объясняют отсутствием запасных частей. Запасных частей действительно не хватает, но кто же мешает ремонтному цеху приобретать их? Неважно только на запасные части, присылаемые в централизованном порядке, и в каком случае платят.

Отражается на деле низкая квалификация механиков, ремонтников и мастеров занятых на производстве. Повышение их знаний также является мерой улучшения качества ремонта, переустройства цеха механизмов, а значит и мерой обеспечения сокращения непроизводительных простоев.

На подшивочных агрегатах зачастую простои из-за неправильной погрузки в расстановку рабочих сил. Бригады агрегатов зачастую поручают работникам дело без учета их квалификации и взаимной связи с работниками смежных участков производства. Это создает массу мелких, трудно устранимых простоев, из-за которых складываются большие потери рабочего времени. Некоторые бригады не имеют достаточного погодовья, поэтому вопрос о повышении их знаний должен быть поставлен в центр внимания руководителей и общественных организаций фабрики.

С. Н. МОСКОВСКИЙ.

Технический руководитель швейной фабрики.

Технические „неполадки“

Технологическая дисциплина является одной из основных условий, обеспечивающих планомерную работу предприятия, полное излитие протеста на производстве. Эту задачу не успевая работники ремонтно-механического цеха. Основной причиной нарушения технологической дисциплины и протестов на нашей фабрике надо считать технические неполадки. Большинство из них зависят от людей, призванных следить за правильным использованием и состоянием оборудования.

Особенно плохо работают у нас универсальные и специальные швейные машины. Часть их представляет собой старое оборудование, имеющее внос до 50 процентов. Казалось бы, что такое состояние машин можно повысить чувство ответственности у работников ремонтного цеха за порученное дело, которые обязаны устанавить на место исправное оборудование. На деле же обстоит далеко не так.

Капитальный ремонт механизмов протестов недостаточно, поэтому, его качество очень низкое. Это приводит к частым потерям времени на текущий ремонт, производимый во время рабочих смен. Теоретически на

Простоит это потому, что тов. Коптева неправильно использует рабочую силу. Работники распределяются таким образом, что очень часто нарушается ритмичность труда, образуются простои. Такое же положение и на некоторых других агрегатах.

В организационном отделе необходимо отметить в частях организации агрегатов в заводской цех леталей для уточнения работ, согласованных дел. Передаваемые бригадами для пошива деталей, нередко не соответствуют установленным стандартам.

Большое значение имеет постоянное наблюдение за ходом работы в отдельных периодах времени производственной части рабочих у нас остается без технического руководства. Работники вечерних смен особенно в отрывочном порядке не опрашиваются. Во время работы на агрегате Ермаковой, из-за их вноса агрегатов, допускаются частые простои, неуплате содержания и т. д. Например, например, работница С. И. Ивановна, работница с подругой, допускала брак, деталь пришлось пороть и перешивать.

Надо всемерно укреплять трудовую дисциплину, рассылать работников на работу во время простоя, выработать у них привычку к дисциплине.

И. И. ГРЕКОВ.

Начальник планового отдела швейной фабрики.

Из чего складываются простои

За последние месяцы швейная фабрика 5 месяцев управляет с выношением производственной программы. Работая по графику, предприятие выполняет дневные задания от 114 до 135 процентов. Но коллектив мог бы достичь еще лучших показателей, если бы полностью ликвидировал производственные простои, которые снижают экономические показатели фабрики, сокращают выпуск продукции, падают государственные интересы значительный ущерб.

Вопиющим недостатком в части простоя является задержка погрузки. Нередко он задерживает погрузку на пошивочные агрегаты, чему способствует отсутствие запасных частей рабочих агрегатов. Задержка в работе агрегатов брак в работе. Пошивочные цеха в свои обязанности должны включать в себя отбраковку и проверку браков из закройной, пускают брак на агрегаты. В результате, приходится снимать дефектную науку с агрегата, что вызывает протест.

Эксперты фабрики очень часто неспешливо осматривают трансмиссионные ремни. Во время работы ремни рвутся, останавливаются трансмиссия, получается простои. Точно также обстоит и с моторами. В апреле, например, из-за недостаточного осмотра моторов большое время простоя агрегата АММ 11—12 в 15—16. Небезопасно, трудно достать и плохо отбраковать, трудно найти штифты. Проматривать трансмиссии и моторы перед работой.

Очень часто выходят из строя универсальные машины. Руководители ремонтно-механического цеха это объясняют отсутствием запасных частей. Запасных частей действительно не хватает, но кто же мешает ремонтному цеху приобретать их? Неважно только на запасные части, присылаемые в централизованном порядке, и в каком случае платят.

Отражается на деле низкая квалификация механиков, ремонтников и мастеров занятых на производстве. Повышение их знаний также является мерой улучшения качества ремонта, переустройства цеха механизмов, а значит и мерой обеспечения сокращения непроизводительных простоев.

На подшивочных агрегатах зачастую простои из-за неправильной погрузки в расстановку рабочих сил. Бригады агрегатов зачастую поручают работникам дело без учета их квалификации и взаимной связи с работниками смежных участков производства. Это создает массу мелких, трудно устранимых простоев, из-за которых складываются большие потери рабочего времени. Некоторые бригады не имеют достаточного погодовья, поэтому вопрос о повышении их знаний должен быть поставлен в центр внимания руководителей и общественных организаций фабрики.

С. Н. МОСКОВСКИЙ.

Технический руководитель швейной фабрики.



На снимке: лучшие машинисты — сталовики паровозного депо ст. Томск II Левашин И. В., Милев, М. С., Бутко и П. И. Бочаров, комсомолец А. С. Чалюков. Фото Хитриченко.

Технологическая дисциплина является одной из основных условий, обеспечивающих планомерную работу предприятия, полное излитие протеста на производстве. Эту задачу не успевая работники ремонтно-механического цеха. Основной причиной нарушения технологической дисциплины и протестов на нашей фабрике надо считать технические неполадки. Большинство из них зависят от людей, призванных следить за правильным использованием и состоянием оборудования.

Особенно плохо работают у нас универсальные и специальные швейные машины. Часть их представляет собой старое оборудование, имеющее внос до 50 процентов. Казалось бы, что такое состояние машин можно повысить чувство ответственности у работников ремонтного цеха за порученное дело, которые обязаны устанавить на место исправное оборудование. На деле же обстоит далеко не так.

Капитальный ремонт механизмов протестов недостаточно, поэтому, его качество очень низкое. Это приводит к частым потерям времени на текущий ремонт, производимый во время рабочих смен. Теоретически на

Простоит это потому, что тов. Коптева неправильно использует рабочую силу. Работники распределяются таким образом, что очень часто нарушается ритмичность труда, образуются простои. Такое же положение и на некоторых других агрегатах.

В организационном отделе необходимо отметить в частях организации агрегатов в заводской цех леталей для уточнения работ, согласованных дел. Передаваемые бригадами для пошива деталей, нередко не соответствуют установленным стандартам.

Большое значение имеет постоянное наблюдение за ходом работы в отдельных периодах времени производственной части рабочих у нас остается без технического руководства. Работники вечерних смен особенно в отрывочном порядке не опрашиваются. Во время работы на агрегате Ермаковой, из-за их вноса агрегатов, допускаются частые простои, неуплате содержания и т. д. Например, например, работница С. И. Ивановна, работница с подругой, допускала брак, деталь пришлось пороть и перешивать.

Надо всемерно укреплять трудовую дисциплину, рассылать работников на работу во время простоя, выработать у них привычку к дисциплине.

И. И. ГРЕКОВ.

Начальник планового отдела швейной фабрики.

Из чего складываются простои

За последние месяцы швейная фабрика 5 месяцев управляет с выношением производственной программы. Работая по графику, предприятие выполняет дневные задания от 114 до 135 процентов. Но коллектив мог бы достичь еще лучших показателей, если бы полностью ликвидировал производственные простои, которые снижают экономические показатели фабрики, сокращают выпуск продукции, падают государственные интересы значительный ущерб.

Вопиющим недостатком в части простоя является задержка погрузки. Нередко он задерживает погрузку на пошивочные агрегаты, чему способствует отсутствие запасных частей рабочих агрегатов. Задержка в работе агрегатов брак в работе. Пошивочные цеха в свои обязанности должны включать в себя отбраковку и проверку браков из закройной, пускают брак на агрегаты. В результате, приходится снимать дефектную науку с агрегата, что вызывает протест.

Эксперты фабрики очень часто неспешливо осматривают трансмиссионные ремни. Во время работы ремни рвутся, останавливаются трансмиссия, получается простои. Точно также обстоит и с моторами. В апреле, например, из-за недостаточного осмотра моторов большое время простоя агрегата АММ 11—12 в 15—16. Небезопасно, трудно достать и плохо отбраковать, трудно найти штифты. Проматривать трансмиссии и моторы перед работой.

Очень часто выходят из строя универсальные машины. Руководители ремонтно-механического цеха это объясняют отсутствием запасных частей. Запасных частей действительно не хватает, но кто же мешает ремонтному цеху приобретать их? Неважно только на запасные части, присылаемые в централизованном порядке, и в каком случае платят.

Отражается на деле низкая квалификация механиков, ремонтников и мастеров занятых на производстве. Повышение их знаний также является мерой улучшения качества ремонта, переустройства цеха механизмов, а значит и мерой обеспечения сокращения непроизводительных простоев.

На подшивочных агрегатах зачастую простои из-за неправильной погрузки в расстановку рабочих сил. Бригады агрегатов зачастую поручают работникам дело без учета их квалификации и взаимной связи с работниками смежных участков производства. Это создает массу мелких, трудно устранимых простоев, из-за которых складываются большие потери рабочего времени. Некоторые бригады не имеют достаточного погодовья, поэтому вопрос о повышении их знаний должен быть поставлен в центр внимания руководителей и общественных организаций фабрики.

С. Н. МОСКОВСКИЙ.

Технический руководитель швейной фабрики.

Вопиющим недостатком в части простоя является задержка погрузки. Нередко он задерживает погрузку на пошивочные агрегаты, чему способствует отсутствие запасных частей рабочих агрегатов. Задержка в работе агрегатов брак в работе. Пошивочные цеха в свои обязанности должны включать в себя отбраковку и проверку браков из закройной, пускают брак на агрегаты. В результате, приходится снимать дефектную науку с агрегата, что вызывает протест.

Эксперты фабрики очень часто неспешливо осматривают трансмиссионные ремни. Во время работы ремни рвутся, останавливаются трансмиссия, получается простои. Точно также обстоит и с моторами. В апреле, например, из-за недостаточного осмотра моторов большое время простоя агрегата АММ 11—12 в 15—16. Небезопасно, трудно достать и плохо отбраковать, трудно найти штифты. Проматривать трансмиссии и моторы перед работой.

Очень часто выходят из строя универсальные машины. Руководители ремонтно-механического цеха это объясняют отсутствием запасных частей. Запасных частей действительно не хватает, но кто же мешает ремонтному цеху приобретать их? Неважно только на запасные части, присылаемые в централизованном порядке, и в каком случае платят.

Отражается на деле низкая квалификация механиков, ремонтников и мастеров занятых на производстве. Повышение их знаний также является мерой улучшения качества ремонта, переустройства цеха механизмов, а значит и мерой обеспечения сокращения непроизводительных простоев.

На подшивочных агрегатах зачастую простои из-за неправильной погрузки в расстановку рабочих сил. Бригады агрегатов зачастую поручают работникам дело без учета их квалификации и взаимной связи с работниками смежных участков производства. Это создает массу мелких, трудно устранимых простоев, из-за которых складываются большие потери рабочего времени. Некоторые бригады не имеют достаточного погодовья, поэтому вопрос о повышении их знаний должен быть поставлен в центр внимания руководителей и общественных организаций фабрики.

С. Н. МОСКОВСКИЙ.

Технический руководитель швейной фабрики.

И. ОГНЕВ.

Начальник кафедры машинно-электризма транспортного института.

