

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

Орган Томского Горкома ВКП(б) и городского совета депутатов трудящихся

№ 37 | 5 апреля 1942 года, воскресенье | Год издания XXIII | Цена 16 коп.

МОЙ МЕТОД РАБОТЫ

В тех заводах, где директором т. Песков, поступил заказ на изготовление одной детали. Кроме других операций по технологическому процессу требовалось строжка, шлифовка, разметка с последующей выборкой на строгальном и фрезерном станках, чтобы придать детали нужные очертания.

банья. Теперь деталь можно было резать точно, без допущков. Работа на двух станках все же меня не удовлетворяла. Я перешел на одновременимое обслуживание трех, а при полной нагрузке — пяти станков. Делал так: устанавливаю сразу три строгальных станка, которые обрабатывают каждый по одной стороне детали. Затем переключают один строгальный станок на обработку последней стороны детали, второй — на предварительную выборку. В это же самое время на двух фрезерных станках делаю окончательную подгонку размеров. Когда накопится с десятка деталей, я включаю третий фрезерный станок.

В ПОСЛЕДНИЙ ЧАС

I. Трофеи войск Ленинградского фронта за период с 23 по 31 марта 1942 года

Войсками ЛЕНИНГРАДСКОГО фронта в боях с противником за период с 23 по 31 марта ЗАХВАЧЕНЫ следующие трофеи: орудий — 85, танков — 10, бронемашин — 6, минометов — 65, пулеметов — 385, противотанковых ружей — 28, автоматов — 173, винтовок — 1562, радиостанций — 11, автомашин грузовых — 129, мотоциклов — 17, ракет — свыше 3000, гранат — 5583 и 4 ящика с гранатами, снарядов — 7788 и 150 ящиков со снарядами, мин — 1000 и 220 ящиков с минами, винтовочных патронов — 1.291.300.

За это же время УНИЧТОЖЕНО: 23 немецких самолета, 25 орудий, 83 миномета и 45 автомашин с различным грузом.

За период с 23 по 31 марта противник потерял убитыми около 12.000 солдат и офицеров.

II. Трофеи войск Калининского фронта за период с 21 марта по 1 апреля 1942 года

За период с 21 марта по 1 апреля войсками КАЛИНИНСКОГО фронта ЗАХВАЧЕНЫ у противника следующие трофеи: танков — 6, орудий — 27, пулеметов — 130, минометов — 21, автоматов — 41, винтовок — 560, снарядов — 1400, винтовочных патронов — свыше 56.000, радиостанций — 4, автомашин — 36, цистерн — 8, парашютов с грузом — 7, лошадей — 130, лыж — 300 пар, склад с продовольствием и склад с горючим и боеприпасами.

За это же время УНИЧТОЖЕНО: 35 немецких самолетов, 39 танков, 443 автомашин, 52 орудия, 23 пулемета, 25 минометов, 154 повозки с боеприпасами и разным военным имуществом, 6 складов с боеприпасами, 1 склад с продовольствием, 74 оборонительных пункта, 30 блиндажей и 32 огневых точки.

За период с 21 марта по 1 апреля немцы потеряли в районе Калининского фронта убитыми около 10.000 солдат и офицеров.

СОВИНФОРМБЮРО.

ОТ СОВЕТСКОГО ИНФОРМБЮРО

ВЕЧЕРНЕЕ СООБЩЕНИЕ 3 АПРЕЛЯ

В течение 3 апреля на некоторых участках фронта наши войска вели наступательные бои против немецко-фашистских войск и заняли несколько населенных пунктов.

За 2 апреля уничтожено 23 немецких самолета. Наши потери — 6 самолетов.

За 2 апреля частями нашей авиации уничтожено или повреждено несколько немецких танков, 45 автомашин с боеприпасами и грузами, 15 подвез с боеприпасами, 6 автостанций с горючим, 23 повозки и зенитных орудия, 13 зенитно-пулеметных точек, 24 миномета, 7 пулеметов, взорван склад с боеприпасами, раскессено и частично уничтожено до батальона пехоты противника.

На одном из участков Северо-Западного фронта наши части за день боев уничтожили более 450 немецких солдат и офицеров, разрушили 10 оборонительных пунктов, 15 блиндажей и землянок. Огнем налетом советских артиллеристов взорван вражеский склад с боеприпасами.

Наша часть, под командованием тов. Тарасова, действующая на Калининском фронте, прорвав укрепление немцев, захватила населенный пункт. На улицах села гитлеровцы оставили 160 трупов солдат и офицеров. В районе действий этой же части старший лейтенант Радулов прямым попаданием из орудия уничтожил приземлившийся немецкий самолет.

Партизаны отрядов «Бати», действующие в районах Смоленской области, наносят большой урон немецко-фашистским захватчикам. За время своей боевой деятельности партизаны истребили свыше 500 немецких оккупантов и взяли в плен 20 солдат и двух офицеров. Уничтожено 3 вражеских танка, 2 трактора-тягача, 120 автомашин и 300 подвез с боеприпасами и военными грузами. Взорвано 36 мостов и сняты десятки километров телефонного провода. Отряды партизан захватили у противника 2 миномета, 120 винтовок, 25 автоматов, десятки тысяч патронов.

За последний месяц партизаны освободили от гитлеровцев много сел и деревень. Взяв под контроль ряд дорог, партизаны вынудили немцев передвигаться в этих направлениях только крупными партиями. Недавно партизаны отрядов «Бати» передали частям Красной Армии подарок от колхозников, в

том числе 250 тонн муки и зерна, мяса, крупы и других продуктов.

Пленный солдат 4 пулеметной роты 516 полка 295 немецкой пехотной дивизии Франц Лянговский рассказал: «Осенью я отстал от своей дивизии и свыше 5 месяцев искал ее. Лошади были плохие, да и я не очень спешил. На пути я видел множество могил немецких солдат и офицеров. На кладбище в Либовице есть могила командира 1 батальона 516 полка Генриха Альтен и 50 могил солдат 1 и 2 рот этого же батальона. На одном кладбище под Белой Церковью я насчитал 300 могил, в Богуславе — 600, а под Тарашей похоронены тысячи немцев.

В деревнях Украины скрывается большое количество немецких солдат, бежавших с фронтов. Гестапо вылавливает дезертиров и расстреливает их без всякого суда и следствия. Под Лозовой я видел как беспорядочно отступали наши части. Усталые, угрюмые и злые солдаты говорили мне, что наша дивизия разбита. Не желая быть похороненным в России, как сотня тысяч наших солдат, я добровольно сдался в плен.

У ефрейтора Ганса Линга найдено письмо от ефрейтора Франца Ляндрера, в котором говорится: «...Здесь надо быть очень осторожным. Особенно приходится остерегаться вечером, когда идешь один по улицам. В любой момент на тебя могут наброситься и прикончить. Гэц Дольфар был убит партизанами, когда он возвращался с позиций».

В селе Переездане, Стальной области фашистские варвары при отступлении сожгли и взорвали 295 домов колхозников и различные общественные постройки. Гитлеровцы насильно заставляли стариков, женщин и детей носить снаряды и патроны на передовые позиции, строить укрепления. За время оккупации немецкие грабители вывезли из села на сотни тысяч рублей личных вещей колхозников и продуктов. Отступая из села, гитлеровские бандиты расстреляли некоторых жителей, а многих угнали в тыл.

В конце марта на линии Краков — Бохня польские патриоты пустили под откос немецкий воинский эшелон с танками и пехотой, направлявшийся на советско-германский фронт.

Первые два дня работы над выполнением заказа убедили меня в том, что можно усовершенствовать технологию и значительно увеличить выработку. На вертикальном станке при окончательной фрезеровке я должен был последовательно делать два прохода. Решил попробовать фрезеровку на горизонтальном. Это дало возможность вести обработку на двух станках сразу, причем каждый станок за проход делал один окончательный размер за 20 минут вместо 40.

Первый опыт удался, но это меня не успокоило. Начал я наблюдать за каждой операцией, и у меня возникла новая мысль: а что если шлифовка не делать? Можно при первичной обработке стружку брать чуть-чуть поглубже, а вторую и третью стружку брать меньше. Применил это на практике.

Выгрыш во времени и производительности труда получился громадный. Во-первых, устранился лишняя операция, во-вторых, шлифовка уже больше не задерживала работу.

По технологии при разрезании детали нужно было допускать увеличение размера на 0,5 миллиметра. Точную же подгонку по размерам делали в слесарной, где деталь дополнительно обрабатывалась.

Я придумал маленькое приспособление: к тискам привернул упор, в который упиралась деталь. Это придавало ей устойчивое положение, устранив коле-

бания. Теперь деталь можно было резать точно, без допущков. Работа на двух станках все же меня не удовлетворяла. Я перешел на одновременимое обслуживание трех, а при полной нагрузке — пяти станков. Делал так: устанавливаю сразу три строгальных станка, которые обрабатывают каждый по одной стороне детали. Затем переключают один строгальный станок на обработку последней стороны детали, второй — на предварительную выборку. В это же самое время на двух фрезерных станках делаю окончательную подгонку размеров. Когда накопится с десятка деталей, я включаю третий фрезерный станок.

Рационализация технологического процесса и многостаночное обслуживание значительно увеличило мою производительность труда. Так, если раньше я выполнял дневную норму на 200—250 процентов, теперь же даю 6—7 норм в смену. За день в среднем зарабатываю 100—120 рублей.

Мой сменищик Владимир Евстафьев так же резко увеличил выпуск продукции. Он работает теперь на трех станках и дает до четырех норм в смену.

Имеются возможности еще больше увеличить выпуск продукции. Я мог бы обслуживать не пять, а шесть—семь станков, но для этого их надо расставить рядом, избегая бедности от одного станка к другому.

1 Мая я решил встретить новыми производственными показателями: взял на себя социальстическое обязательство довести выработку по этой детали до 800 процентов в смену и вызвал на соревнование моего сменищика Владимира Евстафьева.

Фрезеровщик А. ЖИРНОВ.

Победа творческой мысли

В дни отечественной войны с особенной силой стала проявляться творческая инициатива и сметка рабочих. Рационализаторская мысль направилась на улучшение производства, повышение производительности труда, экономии материалов и особенно металла.

Кузнечный цех электромеханического завода имел дорогостоящую нагревательную печь. Чтобы ее разжечь затрачивали 2 тонны угля. Печь была высокая и неудобная для работы кузнецов. Требовались защитные приспособления. Процессковки деталей в горнах также был неудовлетворителен. Детали подгорали в горне и не годились к дальнейшей обработке.

Мы реконструировали горны, сделали новую печь. Старая печь стоила 5 тысяч рублей, а эта — всего лишь 150 рублей. Кроме того, вместо 3000 шт. кирпича потребовалось только 100 штук, уменьшился втрое расход угля. Помимо экономии, это рационализаторское предложение в несколько раз повысило производительность труда, значительно улучшилось и качество продукции.

Раньше процесс изготовления болванки состоял из трех производственных операций. Из механического цеха она направлялась в кузнечный, а затем снова в механический. Здесь ей придавали нужную форму и размеры. При обработке каждой детали в отход шло 1.200 граммов металла. Тогда мы сделали приспособление для штамповки пятка деталей, упростили процесс их изготовления. Это дало экономии металла —

1200 килограммов на 1000 штук. Производительность труда возросла на много. Раньше рабочий изготовлял 61 деталь за смену, а сейчас он может изготовить 300 штук, что значительно удешевило продукцию. Раньше изготовление одной детали обходилось 70 коп., а сейчас только 14.

Большую пользу нам дало еще одно рационализаторское предложение. Возникла смелая новаторская мысль: перейти на горячую штамповку некоторых деталей. Дело было новое. Но мы смело взялись за осуществление его. Сделали деревянные прокладки в начале горячую штамповку. За первую смену наштамповали 20 штук, за вторую — 90, и дальше выпуск деталей непрерывно рос.

Деревянные прокладки заменили алюминиевыми. После этого, кузнец-станковец Василий Григорьевич Зазуля за одну смену наштамповал 200 деталей при норме 15 штук.

Мы не успокаиваемся на достигнутых успехах. У нас есть большие возможности для дальнейшего улучшения производства. Чего мы добиваемся сейчас? Требуется установить добавочный молот, сделать поворотный кран для переноски тяжелых деталей. Эти мероприятия позволят нам упростить производственный процесс в кузнечном цехе и давать больше продукции отличного качества.

Г. Ф. ПАНИХИН.
Начальник кузнечного цеха.

Как заготовить удобрение для своих огородов

Овощи поглощают из почвы питательных веществ больше, чем какие-либо другие растения, поэтому на удобрение индивидуальных или коллективных огородов необходимо обратить серьезное внимание.

Удобрения делятся на азотистые, фосфорные и калийные. Азотистые удобрения необходимы для пышного роста растений. Они находятся в навозе, фекалиях, птичьем помете, в минеральных удобрениях — сульфат-аммоний и других. Фосфорные удобрения дают растению силу роста, продолжительность цветения и плодоношение, ускоряют плодотворное образование. Фосфор содержится в навозе, фекалиях, суперфосфате, аселе, в костяной муке. Калийные удобрения необходимы растению для холодоустойчивости, образования плодов и корнеплодов, получения лучшей окраски. Частей больше всего находится в д্রেасовой печной золе и в калийных солях.

Необходимо сейчас же приступить к сбору удобрений. Печную древесную золу надо хранить в сухом и закрытом месте в ящиках, горшках, или в сарае. Можно использовать и каменноугольную золу, но ее необходимо просеять через мелкое сито, отделяя от нее шлак.

Конский, коровий, овечий, козий, свиной навоз и куриный помет надо складывать рыло в кучу высотой до 1,5 метра, где он перегорит и превратится в перегной, или же подсушить его на морозе в тени, разбить в порошок и хранить так же, как золу.

Надо собирать и хранить печную сажу, дорожный навоз, пыль, домашний мусор. Сложив все это в кучу, надо пересыпать землей и поливать домашними помоями, — получится хорошая компостная куча.

Надо использовать фекалии из уборной, приготовить из него сильное азотистое удобрение. Для этого сзади уборной необходимо выкопать яму глубиной в 1 метр и класть в нее: одну часть фекалия, перемешанная с 4 частями обыкновенной земли и 2 частями печной золы или извести. Жидкость фекалия пропитает землю. Через 2 недели удобрение можно выгнать из ямы и слегка проветрить до средней влажности. Получится сильное смешанное удобрение.

Чем больше заготовим удобрений, тем больший урожай соберем с огородов.
А. ГОНЧАРОВ.
Научный работник ботанического сада ТГУ.

