Электронная библиотека репозиторий Томского государственного университета
http://vtal.lib.tsu.ru

ЛУНИНСКИЙ МЕТОД—НА ВСЕ ЗАВОДЫ И ФАБРИКИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 60 | 17 июня 1942 года, среда | Год издания XXIII
6374 | Цена 15 коп.

Великий почин

Историческая задача, поставленная товарищем Сталиным в первомайском приказе — добиться полного разгрома немецко-фашистских войск в 1942 году — вызвала огромный энтузиазм и трудовой под'ем среди трудящихся, вдохновила их на новые подвиги на фронте и в тылу. Живым выражением этого всенародного под'ема является всесоюзное социалистическое соревнование, могучей волной развернувшееся по всей нашей стране. Движение многосотников, тысячников также яркий показатель трудового энтузиазма.

Лунинское движение в промышленности есть новое могучее проявление советского патриотизма. Оно открывает широкие перспективы для дальнейшего под'ема промышленности, увеличения производственных возможностей и свидетельствует о неисчерпаемых резервах, которые таятся в недрах нашего народа.

В чем сущность лунинского движения в промышленности? Каков его экономический и политический смысл? Значение этого мероприятия поистине трудно переоценить. По своему замыслу это дело простое, как прост и мудр народный почин. Но какой силой новаторства, смелым творческим размахом отличается оно!

Что даст лунинское движение промышленности? Прежде всего многие МИЛЛИОНЫ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СРЕДСТВ. Это подтверждает такой пример. Герой труда т. Немченко, благодаря любовному уходу за станком добился того, что за 42 года беспрерывной работы его станок ни разу не был в капитальном ремонте. По техническим нормативам станок поступает в капитальный ремонт через два с половиной года, а стоимость ремонта 5 тысяч рублей. Отсюда видно, какую огромную экономию государственных средств дал т. Немченко. Отсюда видно, какую пользу дадут стране лунинцы промышленности в экономии государственных средств.

Сейчас, в дни отечественной войны и в послевоенный период мы должны уделить особое внимание использованию оборудования. Нужно сохранить каждый станок, агрегат, беречь их, выжать из техники все, что она может нам дать. В разрешении этой важной экономической задачи большую роль сыграют лунинцы промышленности. Любовно ухаживая за станком, ремонтируя его, они на МНОГО УВЕЛИЧАТ СРОК РАБОТОСПОСОБНОСТИ СТАНКА, АГРЕГАТА И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ИХ ПОЛЕЗНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Лунинское движение в промышленности позволяет БОЛЕЕ РАЦИОНАЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАДРЫ. Благодаря этому движению освобождается значительное количество рабочих, занятых в настоящее время ремонтом оборудования. Их можно использовать на других участках, для другой работы.

Как видно из этого, лунинское движение на заводах и фабриках как и на железнодорожном транспорте явится могучим фактором мощного под'ема. Сама жизнь подтвердила всю важность этой замечательной инициативы стахановцев военного времени.

В одном цехе стоял старый неисправный станок. Его решили сдать в утиль. Токарь т. Парамонов попросил закрепить этот станок за ним. Он отремонтировал станок, стал заботливо беречь его, и в результате на станке, который считали «бросовым», токарь Парамонов вырабатывает до 5 норм за смену.

Стахановец т. Бинько стал сам налаживать автоматы и проводить текущий ремонт. Ремонтируя автоматы, он думал над тем, как увеличить их производственную мощность и внес ряд рационализаторских предложений. Тов. Бинько увеличил число оборотов автомата до 3200 в минуту производительность. Сменное задание он выполняет на 800 процентов.

В цехе, где работает т. Басков, станки часто простаивали. Простаивал и его станок. Это об'яснялось тем, что слесари не обеспечивали быстрого проведения ремонта. Тов. Басков решил сам ремонтировать станок. Механик поддержал его инициативу. После ремонта станок стал работать гораздо лучше. Тов. Басков на много увеличил производительность труда.

Лунинец т. Беленький работал на фрезерном станке. Он повседневно заботливо относился к своему станку и стремился усовершенствовать его. Тов. Беленький достиг замечательных результатов. Если раньше для изготовления штампа требовалось две недели, то сейчас он делает это в течение 4 дней.

На Н-ском заводе в цехе № 5 стахановцы военного времени, впервые применившие лунинский метод в своей работе, в отличном состоянии содержат свое оборудование и выполняют сменное задание свыше 1000 процентов.

Все эти факты убедительно говорят о том, сколь жизненно и необходимо лунинское движение в нашей промышленности. И есть все необходимые условия для того, чтобы широко распространить это замечательное движение передовых людей на всех заводах и фабриках.

Что требуется для того, чтобы стать лунинцем промышленности? Для этого необходимо, чтобы каждый станочник научился самостоятельно производить ремонт своего станка, значит, прежде всего, освоить слесарное дело, хорошо знать станок.

Лунинское движение зарождается там, где командиры производства поняли величайшее значение этого важного государственного дела. Они создают все необходимые условия станочникам для практического применения лунинского метода. Именно такими командирами производства являются начальники цехов тт. Вайшненкер и Устинов. Для того, чтобы помочь станочнику стать лунинцем, они организуют учебу по техминимуму с тем, чтобы научить каждого самостоятельно производить ремонт.

Лунинское движение в промышленности, рожденное инициативой стахановцев военного времени, — дело новое. Оно требует творческой смелости, подлинного новаторства. Известно, что и стахановское движение на заре своего развития также не сразу было воспринято всеми руководителями предприятий. Нужно обобщить опыт первых лунинцев промышленности, научно и технически обосновать его и широко распространить по всем заводам и фабрикам.

Большую роль в этом могут и должны сыграть наши ученые. Профессор т. Богданов, доцент, кандидат технических наук т. Бочаров, профессор-доктор технических наук т. Сыромятников глубоко продумали важность применения лунинского метода в промышленности и приняли самое живое, энергичное участие в практическом осуществлении этого мероприятия. Их примеру должны последовать и другие ученые. Применение лунинского метода в промышленности — широкое поле деятельности для ученых.

Боевая и благодарная задача хозяйственников, партийных, комсомольских и профсоюзных организаций, инженерно-технических работников сейчас состоит в том, чтобы не медля ни одного дня организовать у себя на предприятиях серьезное изучение опыта работы первых лунинцев промышленности и на основе этого ВО ВСЮ ШИРЬ РАЗВИТЬ ЛУНИНСКОЕ ДВИЖЕНИЕ У СЕБЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ.

ПЕРВАЯ ГОРОДСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ЛУНИНЦЕВ

14—15 июня в гарнитурном проходила первая городская конференция лунинцев. В работе конференции приняли участие стахановцы-лунинцы промышленных предприятий. Они поделились своим опытом применения лунинских методов работы на своем производстве.

С большими обстоятельными докладами выступили начальник транспортного института т. Ф. Э. Дзержинского т. Бочаров и профессор того же института т. Богданов. Они подробно остановились на методах работы т. Лунина, рассказали делегатам конференции, что надо сделать у себя на производстве, у своего станка, чтобы повысить производительность труда и стать лунинцем.

По окончании докладов в прениях выступили лунинцы-стахановцы и инженерно-технические работники заводов тт. Бинько, Бабенко, Парамонов, Басков, Вайшненкер, Беленький, Торопчиков, Дячина и другие. На ряде примеров каждый выступивший показал, как с каждым днем на предприятиях г. Томска все больше ширится лунинское движение, которое уже дает первые результаты. Там, где серьезно подошли к внедрению лунинских методов работы, растет производительность труда, увеличивается выпуск сверхплановой продукции.

Делегаты конференции приняли обращение ко всем трудящимся Новосибирской области о внедрении лунинских методов на всех предприятиях.

Поздравительная телеграмма М. И. Калинина королю Великобритании Георгу VI по случаю дня его рождения

11 июня по случаю дня рождения короля Великобритании Георга VI Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. И. Калинин послал ему следующее личное поздравление:

«По случаю дня Вашего рождения я прошу Вас, Ваше Величество, принять мои искренние поздравления и наилучшие пожелания Вам личного счастья.

Я шлю также наилучшие пожелания успехов дружественному британскому народу, вместе с которым народы Советского Союза и все свободолюбивые народы ведут справедливую войну против разбойничьего гитлеризма».

Ответная телеграмма короля Великобритании Георга VI на поздравительную телеграмму М. И. Калинина

В ответ на поздравительную телеграмму Председателя Президиума Верховного Совета СССР М. И. Калинина король Великобритании Георг VI прислал следующую телеграмму М. И. Калинину:

«Мне было очень приятно получить Ваши любезные поздравления в связи с празднованием дня моего рождения. Я сердечно отвечаю взаимностью на добрые пожелания, выраженные Вами мне лично, а также моему народу, который так крепко об'единен с героической советской нацией и всеми свободолюбивыми народами в их решимости победить общего врага».

На трибуне—лунинцы промышленности

ВОЗРОЖДЕННЫЙ СТАНОК

(Из выступления стахановца-лунинца т. Парамонова)

В нашем цехе было два токарных станка: один пригодный, а второй признали неисправным. Он был заброшен, говорили, что его нужно сдать в утиль. Я попросил закрепить этот станок за мной и заявил, что сделаю все для того, чтобы восстановить его.

Прежде всего тщательно осмотрели станок, выявили все недостатки, и с помощью механиков быстро закончили ремонт. В первые дни работа на этом станке меня не удовлетворяла. Я стал думать, как бы увеличить выпуск продукции. Изменив подачу самохода, начал выпускать до 200 валиков при норме 130. Рационализаторская мысль помогла мне перекрыть и этот результат. Я увеличил шкив с 65 миллиметров до 90 и мой станок вместо 600 оборотов стал давать 900 оборотов. Таким образом я увеличил скорость резания и соответственно выработку продукции.

Применив ряд приспособлений, повседневно и заботливо ухаживая за станком, самостоятельно ремонтируя его, я добился того, что станок стал работать не хуже, а во много раз лучше других. На станке, который считался негодным для производства, я сейчас вырабатываю до 5 норм за смену.

Весь мелкий ремонт делаю сам. За 15—15 минут до начала работы прихожу в цех и внимательно осматриваю свой станок. Два раза в день его смазываю.

То чего добился я, доступно каждому станочнику. Лунинский метод может применить каждый рабочий. Нужно только любовно и внимательно относиться к своему станку, научиться его ремонтировать, и дело выйдет наверняка.

Сам обслуживаю автоматы

(Из выступления стахановца-лунинца т. Бинько)

Как правило, автоматы простаивали у нас больше часа. Это об'яснялось тем, что рабочие автоматного цеха не вникали в конструктивные особенности станка, не интересовались выявлением и устранением дефектов. Рассуждали так: есть специальные люди, занимающиеся ремонтом, пусть они и исправляют автоматы. Много времени уходило на ремонт и регулировку станков.

Я решил сам стать наладчиком автоматов. В мае сделал перерасчет автоматов. Автомат, который раньше давал 900 оборотов в минуту, после перерасчета стал давать 3200 оборотов в минуту. Таким образом, деталь, которая раньше обрабатывалась за 90 секунд, стала обрабатываться за 23 секунды. Переведя автоматы на большее количество оборотов, я на много увеличил их производительность. Благодаря этому, месячная программа была выполнена досрочно.

Я решил отказаться от обслуживания ремонтных слесарей. Своими силами произвожу мелкий ремонт. Это дало мне возможность сэкономить много времени. Я теперь не дожидаюсь, когда у ремонтных рабочих дойдет очередь исправлять мои автоматы.

Заметно повысилась и производительность труда. Я должен дать за смену 400 деталей. Эту норму выполняю до 800 процентов. Сейчас решил переставить все шестерни и увеличить подачу шпинделей. Это мероприятие позволит еще больше увеличить производительность оборудования.

МОИ ОПЫТ

(Из выступления стахановца-лунинца т. Беленького)

Первым и непременным условием для высокой производительности труда является правильная организация рабочего места.

Работая слесарем по штампу, я большое внимание уделяю рациональному подбору инструментов; кроме того, я его изготовляю, как правило, сам.

В процессе работы приходится постоянно искать выход из трудного положения, создающегося отсутствием деталей. Работая на одном и том же штампе, я переходил на закленку разной величины. Для этого разбирается матрица и пуансон, штамп отжигается, рассверливается сфера, штамп собирается и идет в работу. Я изготовил специальное сверло с победитовым наконечником. Это позволило мне сократить операции и я, не разбирая штампа, увеличиваю сферу под закленку в течение одного часа в каленом виде.

Чтобы повысить срок службы штампа, я знакомлю с ним рабочих, которые будут работать на штампе. Бывает так, что при наладке штампа выявляются недостатки наладки и самого пресса или шатание ползуна. Я немедленно устраняю дефекты и предупреждаю выход штампа из строя.

Мне приходится ремонтировать штампы, которые уже проработали в производстве значительное время. Это помогает изучить недостатки изготовления штампа.

Лунинские методы работы внедряю не только у себя. Лунинское движение на нашем заводе распространяется все шире и уже дает свои плоды. Первая городская конференция лунинцев в промышленности дает толчек к тому, чтобы во всех цехах нашего завода и на других предприятиях города лунинское движение приняло широкий размах.

ПЕРВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

(Из выступления начальника цеха т. Вайшненкер)

В ответ на приказ товарища Сталина в день XXIV годовщины Красной Армии мы поставили задачу — увеличить выпуск продукции в два раза. Эта задача могла быть решена либо увеличением парка оборудования, либо повышением производительности труда.

Рассчитывать на увеличение парка оборудования мы не могли. Следовательно, остался единственный путь: борьба за высокую производительность труда на основе лучшей организации технологического процесса и рационального использования оборудования.

Для лучшей организации рабочего места мы, прежде всего, ввели наладку, смазку, просмотр и мелкий текущий ремонт станков силами самих стахановцев. Ремонт производили без ущерба для работы. Лунинцы на своих станках подготавливали все необходимое для ремонта. Перед началом смены рабочие налаживают себе станки, подтягивают разболтавшиеся за прошлую смену подшипники, болты, прессодержатели и аналогичную все те мелкие неполадки, которые обнаружены. Мы прикрепили к каждому рабочему его инструмент и повели борьбу за экономию инструмента. Ввели специализацию станков. Каждый станок в зависимости от его технических данных был приспособлен к той или иной операции. Каждый рабочий в зависимости от его способностей был поставлен на тот или иной станок. По инициативе передовых людей осуществлен ряд рационализаторских предложений по лучшему использованию оборудования. В результате несколько оперений были заменены одной.

Новаторы производства сделали ряд приспособлений, с помощью которых на много облегчается труд станочника. Кроме того, некоторые приспособления позволяют использовать на производстве инвалидов, причем производительность труда у них не уступает вполне здоровым людям. Например, на сверлильном станке инвалид работает с помощью специального приспособления—стремянки. На штамповке инвалид пользуется специальным рычагом включения штампа. Инвалид, занятый на шлифовке, имеет специальный манжет на войлоке с карманчиком, куда вставляется деталь. Пользуясь этим приспособлением, он дает высокую производительность труда.

Наши лунинцы своевременной наладкой и ремонтом, бережным отношением к станку добились наиболее эффективного использования оборудования и высокой производительности труда. Они гарантированы от простоев и аварий, от всякого рода „случайностей", ибо хорошо знают свой станок, повседневно заботятся о нем и содержат его всегда в отличном состоянии. Они берегут станок так, как берегут боевое оружие воин Красной Армии.

С помощью многосотников, рационализаторов и лунинцев коллектив нашего завода с честью выполнил поставленную перед собой задачу. Выпуск продукции мы увеличили более, чем в два раза. 13 июня к 2 часам дня коллектив завода выполнил полугодовой план.

Но это только начало. Мы имеем все условия для того, чтобы широко распространить лунинское движение на нашем заводе и на основе этого добиться еще лучших результатов.

ДОБЬЮСЬ НОВЫХ УСПЕХОВ

(Из выступления стахановца-лунинца т. Баскова)

Я работаю в цехе, где начальником т. Галицин. Хочу поделиться опытом своей работы. Обычно ремонтные слесари и механики уделяют больше внимания тем станкам, на которых выполняется производственная программа, обращая свое внимание в первую очередь на станки, дающие плановый выпуск деталей. Станки вспомогательного значения они отводят на второй план. И вот когда обращаешься к ним и говоришь о плохом состоянии своего станка, они отвечают: „Подожди, отремонтируем все станки, а потом примемся за твой". В результате получаются простои, не редко по часу, полчаса, а о минутах и говорить не приходится.

Я пришел к выводу, что так дальше продолжаться не может и решил сам ремонтировать свой станок. Обратился к своему сменщику и механику, они согласились со мной. И вот мы приступили к делу. Составили список, в котором учли, какие детали нужно сменить, изготовили их. Ходовой винт, который был погнут чуть ли не в десяти местах, изготовили на специальном станке. Остальные винты, поперечный суппорт, продольный шпиндель для задней гайки и гайки к ним выточили сами. Станок разобрали, тщательно его промыли, проверили каждую деталь, аккуратно смазали и поставили на место. Станок стал работать гораздо лучше. Производительность труда увеличилась в несколько раз. Кроме того, мы стали изготовлять детали, необходимые для ремонта других станков.

Мелкий ремонт я всегда произведу сам, не дожидаясь слесарей. Ежедневно я тщательно проверяю состояние каждой детали своего станка и любовно ухаживаю за ним. В результате станок работает без перебоев. Так в своей работе я наглядно убедился, какую огромную пользу даст нам лунинский метод в промышленности.

ЗА КУЛЬТУРУ ТРУДА

(Из выступления фрезеровщика-лунинца т. Дячины)

Главное, чего я добиваюсь в своей работе,—это порядка. Постоянного, стандартного порядка около своего рабочего места.

Я организовал, классифицировал и знаю свой рабочий шкаф наизусть и могу не глядя протянуть руку и достать нужное мне сверло, цангу или фрезу. Все инструменты находятся на строго определенных местах и размещены по моей собственной системе.

Работаю я на универсальном станке точного фрезерования. Произвожу штучную продукцию высокой точности. Продуктивность работы у меня 200 и более процентов. Я считал всегда и считаю теперь особенно, что продуктивность должна быть соединена с постоянной заботой о сохранении точности станка. Для этого необходимо ставить станок точно на требуемые режимы. А этого всегда можно достичь, зная качества обрабатываемого материала и применяемого инструмента. В случае ремонта или переборки станка я делаю все сам, а если доверяю это дело ремонтному слесарю, то только такому, в котором я вполне уверен. Но и он разбирает станок под моим наблюдением.

Сейчас, когда война с врагом человечества—Гитлером—требует от нас максимального повышения качества и увеличения количества продукции, порядок в работе, культура рабочего места должны пользоваться особым вниманием, так как они способствуют экономии времени в пользу увеличения производительности труда.

ГЛАВНОЕ—ЗНАТЬ СВОЙ СТАНОК

(Из выступления начальника цеха т. Бабенко)

Состав рабочих нашего цеха—исключительно молодежь. Но несмотря на это, когда надо было смонтировать оборудование, мы сделали это без помощи отдела главного механика, силами цеха на „отлично".

У нас отсутствовали токари, тогда мы перебросили на токарное оборудование механиков, и результаты получились хорошие.

Стахановец-фрезеровщик т. Жирков получил задание изготовить детали, которые раньше вырабатывались в механическом цехе. Помогая ему рационализировать технологию, организовать рабочее место, и он дал 800 процентов нормы. Рекордной выработки—свыше 1000 процентов—добился стахановец Мухин при выполнении сложного задания.

Я задумался над тем, как это получается, что раньше мы не имели такой высокой производительности труда. Дело заключается в том, что раньше мы иногда проходили мимо многого, что мешало, что мешало, в работе отдельных стахановцев. Первомайский приказ товарища Сталина мобилизовал нас на то, чтобы внимательней приглядываться к работе каждого рабочего, во-время замечать и выправлять все, что мешает высокой выработке.

Стоило в цехе появиться первому тысячнику, как другие рабочие насторожились, стали думать, искать новые способы обработки деталей. Это явилось могучим стимулом в повышении производительности труда. В результате, для нас не было неожиданностью, что за май месячная плановая программа была выполнена 23 мая. В июне выполнение плана идет также хорошо.

Сейчас каждый сдельщик нашего цеха должен выработать 516 нормочасов. Это дело ответственное и сложное. Есть над чем подумать, изыскивая новые методы работы. Надо подумать и о лунинском движении. Сама жизнь подсказывает, что внедрение лунинского движения в наше производство дело необходимое. Теперь уже многие научились делать часть ремонта и исправлений станка. Например, если лопнул ремень, многие уже не считают нужным искать шорника, а сшивают его сами, подчас быстрее, чем шорник. Ремонт станков самими рабочими—это сложное, учитывая, что мы располагаем дорогим оборудованием. Здесь, прежде всего, надо добиться, чтобы каждый знал свой станок так же хорошо, как товарищ Сталин приказывает бойцам Красной Армии знать в совершенстве свое оружие.

ЕСТЬ ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ

(Из выступления начальника цеха т. Устинова)

Лунинское движение мне, как работнику ремонтного цеха, особенно понятно. Его можно применить всюду, в любой отрасли производства.

После того, как 8 мая мы обсудили этот вопрос на партийном собрании, я начал вводить лунинские методы и у себя в цехе. Раньше токари-станочники не обращали должного внимания на уход за станком. Малейшая незначительная поломка, и они просят ремонтника, а сами в это время остаются без дела или курят. Сейчас другое. Мастера начинают интересоваться—что произошло со станком и почему. Небольшая группа лунинцев—Матвеев, Бурдынин, Козлов, Музиков—уже производят незначительный ремонт сами. Сейчас уже не бегут из-за каждой мелкой поломки к начальнику цеха с требованием прислать ремонтника.

Большое внимание мы уделяем сейчас чистоте рабочего места и оборудования. До этого станки очищались между сменами. Обычно за смену нарасла гора стружек. Сейчас стружка убирается в момент работы и в обеденный перерыв. Стали следить также за качеством масла. Раньше у станков был завал всевозможных инструментов. Это мешало производительной работе. Добились того, что инструмент находится в порядке.

Чтобы производить ремонт станка самому, надо его хорошо знать. На цеховом собрании решили: организовать занятия по техминимуму, которые начнутся с 20-х чисел июня.

До внедрения лунинского движения наш цех программу выполнял. Сейчас работает еще лучше. Работа идет по твердому графику. За первые 15 дней июня у нас количество двадцатников составляет свыше 20 процентов работающих. Такие стахановцы-лунинцы как Бурдынин, Миляев за 10 дней выполнили месячное задание, а т. Щитов за тот же срок дал 139 процентов месячного плана.

Перед нами стоит задача—охватить лунинскими методами труда все 100 процентов рабочих цеха. Для этого есть все возможности.

ОБРАЩЕНИЕ

участников первой конференции лунинцев промышленности г. Томска ко всем рабочим, работницам, инженерно-техническим работникам заводов и фабрик Новосибирской области

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

В суровые дни отечественной войны, когда решается судьба нашей родины, советский народ мобилизует все свои силы на выполнение исторической задачи, поставленной товарищем Сталиным — добиться того, чтобы 1942 год стал годом окончательного разгрома немецко-фашистских войск и освобождения советской земли от гитлеровских мерзавцев.

Для осуществления этой великой благородной цели требуется максимальное использование всех резервов промышленности, транспорта и сельского хозяйства. Советские люди сознают это. Никогда еще творческие способности нашего народа не пробуждались с такой огромной силой, как в дни грозных испытаний отечественной войны.

Ярким выражением советского патриотизма явилось движение многосотников, тысячников и двадцатников, широкой волной развернувшееся по всей стране.

Лунинское движение в промышленности знаменует собой новую, высшую форму стахановского движения. В чем состоит его сущность? Лунинцы промышленности не только добиваются максимального использования производственной мощности своего станка, агрегата, но и сами производят ремонт, повседневно заботливо ухаживают за своим станком, агрегатом так же, как воин Красной Армии бережет свое боевое оружие. В результате у лунинцев промышленности станки, агрегаты всегда в отличном состоянии, работают бесперебойно, полностью устранены простои и аварии.

Лунинское движение в промышленности даст не только миллионы экономии государственных средств, но и позволит наиболее эффективно использовать оборудование. Кроме того, лунинское движение позволяет наиболее рационально использовать кадры нашей промышленности, что особенно важно в условиях военного времени.

Кто может и должен быть в первую очередь лунинцем? Стахановцы, тысячники, многосотники, двадцатники. Многосотник-тысячник, так же как и лунинец дает в большом количестве и качественную продукцию, применяя различные приспособления, ускоряющие процесс производства, смело изменяя технологический процесс, работая на повышенных скоростях, экономя материал. Примером перерастания тысячника в лунинца является работа токаря Н-ского завода тов. Ильюшина.

Лунинцы есть не только среди станочников, они есть и среди других профессий. Сама жизнь подтвердила необходимость широкого внедрения лунинского метода в промышленность.

В этом большом государственном деле многое должны сделать командиры производства, партийные, комсомольские и профсоюзные организации. Крайне необходимо работников многих профессий обучать слесарному ремеслу, а у имеющих это ремесло — повышать до высокого разряда. Руководителям предприятий совместно с инженерно-техническим персоналом нужно разработать положение, каким требованиям должен отвечать лунинец—слесарь, станочник, моторист, электромонтер, литейщик, шофер и т. д.

Рабочие и работницы, стахановцы военного времени! Смелее используйте в своей работе лунинский метод. Становитесь в ряды лунинцев промышленности. Покончим с загруженностью наших станков, агрегатов, будем в процессе своей работы любовно ухаживать за оборудованием, врученным нам государством, будем сами своевременно смазывать его, своевременно крепить ослабшие его соединения и ремонтировать его, заменяя износившиеся детали, сохраняя его и удлиняя сроки службы агрегатов как одного из элементов основного фонда нашего хозяйства.

Инженерно-технические работники, командиры производства! Всемерно поддерживайте и развивайте лунинское движение в промышленности, рожденное инициативой стахановцев военного времени.

Мы, лунинцы, собравшиеся на первую городскую конференцию, ответим на приказ нашего вождя дорогого и любимого товарища Сталина увеличением рядов лунинцев, сохранением станков, машин и агрегатов и максимальным выпуском необходимого фронту оружия и боеприпасов для окончательного разгрома фашистских мерзавцев. Все для фронта! Фронт требует — сделаем!

Смерть немецким фашистам!

Да здравствует единение фронта и тыла!

Да здравствует наша доблестная Красная Армия и Военно-Морской Флот!

Да здравствует наш дорогой и любимый вождь и полководец мудрый и великий Сталин!

ПРЕЗИДИУМ КОНФЕРЕНЦИИ.

Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

ОТ СОВЕТСКОГО ИНФОРМБЮРО

ВЕЧЕРНЕЕ СООБЩЕНИЕ 15 ИЮНЯ

В течение 15 июня на Харьковском направлении наши войска отбили несколько крупных атак пехоты и танков противника. За день боев уничтожено и подбито 180 немецких танков.

На Севастопольском участке фронта продолжались ожесточенные бои.

На других участках фронта существенных изменений не произошло.

***

За 14 июня частями нашей авиации на различных участках фронта уничтожено или повреждено 64 немецких танка, 220 автомашин с войсками и грузами, 3 автоцистерны с горючем, 2 бензозаправщика, взорван склад с боеприпасами, взорван железнодорожный эшелон, поврежден транспорт противника и несколько катеров, рассеяно и частью уничтожено более двух полков пехоты противника.

***

Немецкая пехота при поддержке танков предприняла наступление на позиции подразделения командира Сямашина (Калининский фронт). Артиллерийским, минометным и ружейно-пулеметным огнем наших бойцов немецкая пехота была отсечена от танков. Потеряв 4 танка и большое количество убитыми и ранеными, гитлеровцы отступили на исходные позиции. В этот же день противник безуспешно пытался атаковать подразделение командира Чикарькова. Наши бойцы решительным контрударом опрокинули и разгромили гитлеровцев. На поле боя осталось 220 убитых немецких солдат и офицеров.

***

На Харьковском направлении наши танкисты в ходе боев наносят противнику большие потери. На одном из участков танк старшего лейтенанта Казакова ворвался в расположение немцев, уничтожил 10 автомашин, рассеял и частично уничтожил до батальона пехоты. Экипаж танка в составе лейтенанта Королькова, сержанта Самсонова и командира башни Бондаренко из засады подбил три немецких тяжелых танка. Вступив затем в бой с противником, экипаж нашего танка подбил еще 5 немецких танков. Экипаж танка в составе старшего лейтенанта Данилова, старших сержантов Соболя, Краснощекова, красноармейцев Соколова и Анисова, отражая танковые атаки противника, сжег 6 и подбил 4 немецких танка.

***

Бойцы подразделения тов. Забродина групповым огнем из стрелкового оружия сбили 4 немецких самолета.

***

Партизанский отряд имени Лазо, действующий в оккупированных немцами районах Смоленской области, за период с января по июнь 1942 г. уничтожил 86 немецких автомашин, 500 подвод с различным грузом, взорвал и сжег 5 складов с боеприпасами и обмундированием. Партизаны уничтожили свыше 3000 немецко-фашистских оккупантов, захватили более 500 винтовок, 32 пулемета, 11 минометов, 150 револьверов, запасы продовольствия и обмундирования.

***

Ниже публикуется отрывок из записной книжки убитого немецкого унтер-офицера Артура Гольца: «..В моей роте из 188 человек, покинувших в конце мая прошлого года Францию и начавших 22 июня русский поход — осталось 9 человек... Каждый день новые жертвы. Убиты: фельдфебель Гельмут Винтенштейн, обергефрейтор Мартин Раумер и старый друг Рудольф Рейхардт. Из старшин остался я один. Я пережил всех. Было столько здоровых и сильных парней и не стало их. Их рота существует. Каждый месяц в нее вливают пополнения.

Могу ли я себя считать счастливым? Моя жизнь изломана и разбита, а мои нервы — трепаки. Говорят, что я стал хныкать и хожу с понурой головой. Может быть это и правда, но я столько пережил, что не умею улыбаться и лишился всяких чувств».

***

Гитлеровские мерзавцы вывчали из деревни Сухиничко, Ленинградской области всех жителей и учинили массовый грабеж. Бандиты забрали у колхозников вещи, а затем подожгли деревню со всех концов.

ПЕРВЫЙ ТЫСЯЧНИК ЗАВОДА

В ответ на обращение угольщиков шахты имени Сталина о повышении добычи угля всеми шахтами и рудниками Советского Союза, а также на призыв о своевременном и бесперебойном оснащении шахт предприятиями угольного машиностроения необходимыми механизмами и электрооборудованием, фрезеровщик Томского электромеханического завода т. Цыпуган Михаил Шевеленко 10 июня 1942 года добился выполнения норм по одной детали на 3135 процентов.

Этих успехов т. Цыпугану М. Ш. достиг путем применения рационализаторских мероприятий и специальной торцевой фрезы типа сверла.

Коллектив завода гордится передовой выработкой т. Цыпугана. Этот успех вдохновляет весь коллектив завода на дальнейшее развертывание социалистического соревнования и повышение производительности труда, на быстрейшее разрешение исторической задачи, поставленной товарищем Сталиным — в 1942 году добиться окончательного разгрома немецко-фашистских полчищ.

Н. ПОГАРСКИЙ.
Парторг цеха.

ОЗДОРОВИТЕЛЬНАЯ КАМПАНИЯ НАЧАЛАСЬ

Лето вступает в свои права. После напряженной учебы детей тянет за город, ближе к лесу, к реке. Школьники старших классов уезжают на село. Там они окажут колхозникам большую помощь в сельскохозяйственных работах, а одновременно окрепнут и закаляться на свежем воздухе.

Для дошкольников и школьников младших классов городской отдел народного образования наметил и осуществил ряд оздоровительных мероприятий.

Скоро в Михайловской роще и Городке зазвенят веселые детские голоса. Сюда выезжают на дачу 6 детских садов в количестве 310 детей и 2 дошкольных детских дома—180 детей. Большинство детских садов остается в городе, но и здесь проводятся оздоровительные мероприятия. Проведен специальный инструктаж работников детских садов на тему „Как оборудовать игровую площадку в городе". Большую часть дня дети будут проводить на воздухе, играть с песком, принимать солнечные ванны. Возле зданий детсадов разбиваются цветники, устраиваются маленькие огородики.

7 и 9 детские дома школьного возраста уже выехали на дачу. Вместе с отдыхом, школьники проводят большую работу в подсобных хозяйствах, помогая в прополке, поливке, уходе за скотом. Дети 9 детского дома установили связь с соседним колхозом, устраивают для колхозников выступления самодеятельности, а также помогают им в прополке. Всего выезжает на дачи 4 детских школьных дома с количеством 460 детей.

Для школьников 1, 2 и 3 классов при школах города открыты и уже работают 20 детских площадок, которые обслуживают 1100 детей. Здесь ребята находятся почти весь день, и под руководством учителей совершают экскурсии, прогулки, принимают солнечные ванны, проводят различные игры. Но это чрезвычайно важное мероприятие поставлено под угрозу срыва. Трест столовых (т. Жданов) до сих пор не выполнил решение бюро горкома о том, чтобы на детских школьных площадках дети получали горячий завтрак. А это можно было сделать легко и быстро, прикрепив каждую площадку к определенной столовой. На площадке обычно имеется от 20 до 50 детей. Такое количество обедов каждая столовая безболезненно могла бы выделить.

Между 20 и 25 июня открывается городской пионерский лагерь, рассчитанный на 400 человек в сезон. Всего за лето намечено обслужить 1200 школьников в возрасте от 8 до 12 лет.

Сейчас идет горячая работа по подготовке к открытию лагеря. Окончательно приводится в порядок помещение для лагеря на Басандайке. Комплектуется штат, приступила к работе медицинская комиссия по отбору детей. Предприятия и учреждения дают в горсовет заявки на требуемое количество путевок.

Намечены и проводятся ценные мероприятия. Для успешного осуществления их необходимо живейшее участие и помощь отделу народного образования горсовета и родских организаций.

З. КВАСКОВА.

Юго-Западный фронт.

На снимке: командир эскадрильи капитан В. А. Гусаров дает боевое задание летчикам-истребителям. Эта отважная пятерка под командованием т. Гусарова в воздушных боях под Харьковом с 11 по 17 мая сбила 15 самолетов противника. Слева направо: старший сержант И. П. Боровой, лейтенант И. А. Желтов, капитан В. А. Гусаров, лейтенант Ф. П. Бобылин, лейтенант А. М. Решетов.

Фото Л. Леонидова. (Фотохроника ТАСС).

Крепнет боевое единство свободолюбивых народов

Отклики за границей на посещение тов. В. М. Молотовым Лондона и Вашингтона и на заключение англо-советского Договора и Соглашения между СССР и США

Поездка тов. Молотова в Лондон и Вашингтон и заключение англо-советского Договора и Соглашения между СССР и США стоят в центре внимания мирового общественного мнения.

Указывая, что Договор открывает ценную эпоху, английская печать пишет: «Этот великий Союз вызовет, с одной стороны, величайшее удовлетворение всех союзных наций, совместно борющихся за свободу, и с другой — отчаяние и смятение среди держав оси».

Английская газета «Дейли экспресс» отмечая, что «достигнута полная договоренность в отношении неотложных задач создания второго фронта в Европе в 1942 году» признает «теперь, когда решение принято, проводить его в жизнь быстро и решительно».

Немедленно же после опубликования первых заявлений о поездке тов. Молотова все американские агентства срочно передали из Лондона, Вашингтона и Москвы официальные тексты этих сообщений и свои комментарии. Американские радиостанции прервали очередные передачи других сообщений.

Во всех выступлениях американская общественность горячо приветствует сотрудничество между Советским Союзом, США и Англией и высказывается за то, чтобы второй фронт был создан, как можно скорее.

Общественность Канады, Австралии, Бельгии, Свободной Франции, Польши, Мексики и других свободолюбивых стран также приветствует заключение англо-советского Договора и Соглашения между СССР и США и отмечает их исключительное историческое значение. (ТАСС).

Трудящиеся Томска горячо приветствуют заключение Договора между СССР и Англией и Соглашения между СССР и США!

ВСЕ СИЛЫ НА РАЗГРОМ ВРАГА!

Заключение Договора между правительством СССР и правительством Великобритании и Соглашение между СССР и США ярко свидетельствуют о полном единодушии трех великих держав в борьбе против гитлеризма, о полной их готовности довести эту борьбу до окончательной победы.

Отдадим все свои силы, знания великой благородной цели—разгрому ненавистных гитлеровских захватчиков в 1942 году! С честью выполним историческую задачу, поставленную товарищем Сталиным!

С. СЫРОМЯТНИКОВ.
Профессор-доктор технических наук.

200 ПРОЦЕНТОВ ПЛАНА

С большим подъемом в цехах электромеханического завода прошли митинги по поводу заключения Договора между СССР и Великобританией, а также Соглашения между Советским Союзом и США.

Приветствуя Договор и Соглашение великих держав мира, выражающих укрепление их боевого содружества в борьбе против гитлеровской Германии, рабочие решили ответить на это знаменательное событие новыми производственными победами, усилим помощи фронту.

Коллектив завода взял обязательство выполнять месячный план по цехам к 20 числу и в целом по заводу—к 25 числу. Выполнить программу по всем видам ассортимента. К 20 июня полностью выполнить месячный план по выпуску электроотбойных молотков. К 1 июля закончить выполнение месячного плана завода на 200 процентов.

С. ФЕДОРОВ.

ПОБЕДА БУДЕТ ЗА НАМИ

Договор между СССР и Великобританией о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе, о сотрудничестве и взаимной помощи после войны, а также Соглашение между СССР и Соединенными Штатами Америки—эти исторические документы величайшего мирового значения произвели на меня огромное впечатление. Весть о заключении Договора и Соглашения вызвала большую радость и новый прилив энергии для работы, вся цель которой заключается в том, чтобы помочь нашей доблестной Красной Армии как можно скорее разгромить врага.

Теперь между тремя великими государствами установилось полное взаимопонимание, полная договоренность по всем вопросам и укрепилось боевое содружество трех великих держав. Все мы ждали образования второго фронта, чтобы ускорить разгром гитлеризма. Теперь этот второй фронт становится реальностью недалекого будущего. Кончится война, и три великих государства будут совместно устраивать мир так, чтобы предотвратить возможность новой агрессии.

Переговоры между Вячеславом Михайловичем Молотовым и государственными деятелями Великобритании и США, само содержание Договора и Соглашения носят тон такой уверенности в победе, такой мощи трех великих союзников, что у каждого невольно возникает желание напречь все свои силы для ускорения победы над гитлеризмом, для установления долгого и прочного мира на радость и счастье всех свободолюбивых народов мира.

В. КУЗНЕЦОВ.
Профессор-доктор физико-математических наук, заслуженный деятель науки, лауреат Сталинской премии.

Стахановской работой бить гитлеровских бандитов

Во всех цехах завода, где директором т. Шанаев состоялись митинги, посвященные заключению Договора между Союзом Советских Социалистических Республик и Великобританией о Союзе в войне против гитлеровской Германии и ее сообщников в Европе и о сотрудничестве и взаимопомощи после войны и Соглашению между правительством СССР и США о принципах, применимых к взаимной помощи в ведении войны против агрессии.

Ознакомившись с текстами Договора и Соглашения, рабочие, инженерно-технические работники и служащие выразили величайшее удовлетворение мудрой политикой партии и советского правительства.

В своей резолюции коллектив завода записал:

«Отдадим все силы на помощь фронту, стахановской работой будем бить гитлеровских бандитов.

Берем на себя обязательство — японский план по выпуску основного изделия выполнить к 29; снизить брак к 1 июля на 2 процента ниже технически допустимой нормы. К 15 июля закончить блоки вальцев в мастикаторном отделении. К 25 июля пустить в опытную эксплуатацию электроотбойницы».

Коллектив завода приступил к выполнению взятых обязательств. Каждый горит одним желанием — дать стране больше продукции, нанести сокрушительный удар по врагу.

Неуклюжие увертки растерявшихся гитлеровских шулеров

Гитлеровцы вначале хотели совершенно скрыть от германского народа факт посещения В. М. Молотовым Лондона и Вашингтона и подписание англо-советского Договора.

Радиостанции Финляндии, Франции, Дании, Голландии сообщили об этих документах с большим запозданием.

В конце концов в германское информационное бюро, учитывая невозможность дальнейшего молчания, передало куцое и туманное сообщение о том, что «Англия и Советская Россия заявили о своей готовности не заключать мира без взаимного согласия», а также о том, что «новый пакт заключен на 20 лет».

Геббельсовские мошенники полагали, что им удастся этим отделаться, не возбудив особой тревоги и недоверия среди германского народа.

Однако уже на следующий день им, пришлось выступить с довольно пространными «раз'яснениями» по этому вопросу.

При этом гитлеровцы ни слова не упомянули о том, что при переговорах тов. Молотова была достигнута полная договоренность в отношении неотложных задач создания второго фронта в Европе в 1942 году. Такое поведение гитлеровцев выдает их животный страх перед борьбой на два фронта. (ТАСС).

В Англию прибыли новые части американских войск

Военное министерство Соединенных Штатов Америки об'явило, что в Северную Ирландию (Англия) прибыли новые части американских войск. (ТАСС).

Нападение германских самолетов на шведские суда

12 июня 2 германских истребителя напали в море на крупное шведское рыболовное судно. Самолеты 7 раз появлялись над судном и каждый раз обстреливали его. Судно сильно повреждено. Капитан и один рыбак тяжело ранены. В прошлое Сахгерарк германские самолеты обстреляли другое шведское судно, сильно повредив его и ранив капитана. (ТАСС).

Кровавый разгул гитлеровцев в Чехословакии

Гитлеровские палачи расстреляли в чехословацком поселке Либице всех мужчин, женщин угнали в Германию в концентрационные лагеря, а самый поселок сожгли дотла.

Эти новые зверства немецких захватчиков вызвали неописуемое возмущение во всем мире. Государственный секретарь (министр иностранных дел) Соединенных Штатов Америки Хэлл заявил, что в свое время даже дикие племена не делали того, что делают теперь гитлеровцы.

Но никакими зверствами фашистским разбойникам не заставить свободолюбивый чешский народ прекратить борьбу за свою свободу и независимость. (ТАСС).

Дикие зверства фашистов на Украине

Перешедшие линию фронта советские граждане рассказывают, что на днях в селе Большая Березка, Середино-Будского района, Сумской области банда изуверских головорезов за один день убила 62 жителей. Прежде чем убить свои жертвы фашисты выкалывали им глаза, отрезали носы. На глазах у родителей гитлеровцы пронаказывали штыками молящихся о помощи детей, а затем бросили их в огонь. Одна шестилетняя девочка пытлась убежать от фашистских палачей. За ней погнался, стреляя на ходу, офицер. Девочка успела обежать вокруг хаты два раза. В это время навстречу высокому другой офицер и выстрелом в упор убил девочку.

В некогда цветущем городе Бердянске немецкие автоматчики расстреляли более 800 человек—членов семей советских активистов. В оккупированных районах Украины повсюду царит голод. Все продукты и скот немцы вывозят в Германию. В Гремячском районе, Черниговской области, они только за несколько дней вывезли 1.900 голов скота. Здесь не осталось уже ни одной коровы. (ТАСС).

Профессор Б. П. ТОКИН

БАКТЕРИЦИДЫ РАСТИТЕЛЬНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ

Занимаясь исследованиями в области экспериментальной эмбриологии, что и сейчас составляет главные интересы мои и сотрудников руководимой мною лаборатории, мне посчастливилось еще в 1928—1930 гг. обнаружить загадочное явление. Если приготовить небольшой количество кашицы из лука или чеснока, редьки, хрена или тысячелистника обыкновенного, то в первые пять—десять минут выделяются пары каких-то летучих веществ, убивающих дрожжевые клетки, находящиеся от растительной кашицы на расстоянии нескольких сантиметров. Именно этот факт, явившийся побочным результатом экспериментов совсем в иной области, послужил толчком к исследованиям, приведшим впоследствии к открытию наших новых мощных бактерицидов (веществ, убивающих бактерии), которые, оказывается, щедрой рукой дарит нам растительная природа.

В 1930—34 гг. под моим руководством доктора А. Филатова (хирург) и А. Тебякина (микробиолог) провели исследование о влиянии обнаруженных нами летучих веществ на бактерии и убедились в их мощной бактерицидной силе.

Особенно много усилий вымытать у природы ее тайну приложили доктор А. Филатов, проведший в 1937—38 гг. сотни опытов на бактериях. Наконец, решающим этапом исследований оказались 1940—42 гг., особенно год Великой отечественной войны, когда коллектив исследователей: доцент И. В. Торопцев (патолого-анатом), доктор А. Небольсин (микробиолог), я, я исследовали и профессор органической химии М. И. Ушаков, руководствуясь желанием дать как можно быстрее полезное для медицины и особенно для военной хирургии, форсировали свои исследования. Нам принято доложить врачам, биологам и больным, что наши усилия не пропали даром и что, повидимому, наше скромное открытие будет использовано практической медициной.

Невозможно кратко сообщить обширный материал, полученный нами более, чем за десять лет исследований. Основные факты таковы.

Нами исследованы более чем ста растений на их бактерицидные свойства. Наибольшую бактерицидную силу мы обнаружили у обыкновенного репчатого лука, чеснока, редьки и, повидимому, у цитрусовых растений (лимонное, апельсинное и мандаринное деревья).

Особенно тщательно нами исследованы лук и чеснок. Сейчас ясно, что эти обыденные растения, тысячелетиями взращиваемые человечеством, дают в руки врача неизмеримо более мощное оружие в борьбе с патогенными микробами и паразитическими протозоа, чем многие господствующие антисептики. Сейчас совершенно очевидно, что нужно усилиями ученых, врачей незамедлительно превратить новые бактерициды в лекарственные средства.

Общий итог всех исследований может быть в самой краткой форме обрисован так:

1. Пары летучих веществ (раздражкой химической природы которых занят проф. М. Ушаков), выделяющиеся из свежеприготовленной кашицы лука, чеснока и некоторых других растений, убивают испробованные расы грибков рода Шаффи, Нанкин и др.) и яйца ряда животных, например, моллюсков, которые, как это известно специалистам, обладают оболочками, не пропускающими большинство химических веществ.

2. Бактерициды, открытые нами, убивают многие бактерии, являющиеся виновниками тяжелых заболеваний, гнездящихся в долго незаживающих гнойных ранах, вызывающих сепсис, заболевание легкими и другие тяжелые заболевания. Достаточно пятидесяти, а в отношении некоторых бактерий и трехминутного воздействия нашими бактерицидами, чтобы затормозить размножение, а чаще — чтобы совсем убить следующие бактериальные культуры: стрептококки, стафилококки, синегнойная палочка, сарцина, кишечная палочка и ряд других. Что особенно интересно, даже столь резистентная (стойкая в отношении внешних влияний) бацилла, как туберкулезная, убивается после активирующего воздействия бактерицидами растительного происхождения. Между тем известно, что туберкулезная бацилла не убивается в течение получаса 20-процентной серной кислотой, полгода может находиться в подсудном состоянии и т. п.

3. Весьма наглядно мощные бактерицидные свойства обнаруживаются в следующих опытах. Как известно, в полости рта человека всегда находится достаточно обильная бактериальная флора. Если сделать соскоб из полости рта и посеять на питательные бактериальные среды, мы вскоре уже обнаружим обильный рост бактерий. Если же в течение 3—5—8 минут жевать свежий (не сваренный) лук или чеснок (луковицы или чесночина), то окажется, что полость рта в большей части опытов нацело стерилизуется, убиваются все бактерии и посев соскоба из полости рта на питательных средах не дает обычной картины.

4. Бактерициды растительного происхождения, оказалось, прекрасно убивают и одноклеточные животные организмы (различные виды инфузорий и т. п.). Достаточно 3—5 минут воздействия паровых летучих веществ, исходящих из небольшого количества свежеприготовленной кашицы из лука или чеснока (а также ряда других, не упомянутых здесь растений), чтобы получить необратимую гибель разнообразных протозоа, находящихся от кашицы на расстоянии десятков сантиметров. Это, очевидно, представляет интерес, так как многие протозоа являются виновниками не менее тяжелых заболеваний, чем бактерии.

5. Летучие вещества ряда других растений обладают несомненно бактерицидной силой. Мы стоим перед интересным фактом: в ходе эволюции растительной природы на основе дарвиновского естественного отбора выработались такие процессы жизнедеятельности у растений, продуктами которых растение, так сказать, само себя стерилизует. Если же возьмем только что сорванную ветку цветущей черемухи, поместим около нее кашки воды с разнообразными протозоа, то этого окажется достаточным, чтобы через 5—10 минут обнаружить необратимую гибель их. Выходит, что вокруг живого растения имеется всегда, так сказать, «бактерицидная зона». Это не значит, что каждое растение вырабатывает вещество, убивающее все бактерии. И растения болеют грибковыми и бактериальными заболеваниями, в том числе и лук и чеснок. Ряд бактерий и грибков эволюционировали вместе с растениями и приспособились к ним.

6. Практический интерес представляют следующие обстоятельства. Бактерицидные свойства выделяются луком, чесноком и другими растениями лишь тогда, когда они живы, або открытые нами бактерициды являются продуктом жизнедеятельности растений. Если растение умирает, если, например, луковицы или чесночина, находясь в неблагоприятных условиях хранения, «портятся», продукция бактерицидов прекращается и лук и чеснок сами становятся прекрасной питательной средой для тех бактерий, которые они убивали. Еще большый практический интерес представляет такая деталь: если к свежей бактерицидной кашице из лука или чеснока убивает бактерии. Достаточно кашице постоять на воздухе 15—20 минут, чтобы все бактерицидные вещества улетучились.

Все эти факты, повидимому, имеют теоретический интерес для биологов и врачей. Будучи биологом и совершенно некомпетентным в вопросах практической медицины, я мог бы со своими сотоварищами ограничиться дальнейшим тщательным изучением лишь биологических свойств. После проявленного интереса к нашим исследованиям и после информации о них через газеты, многие больные и врачи обращаются ко мне с запросами медицинского порядка. Абсолютно никаких претензий у меня, как биолога, нет на какие бы то ни было открытия в практической медицине и абсолютно никаких медицинских практических советов я не способен дать. Дело врачей-исследователей изучить, можно ли что-либо практическое извлечь из нашего скромного открытия. Мы, конечно, имеем бесплатное соображение об использовании наших бактерицидов в медицинской практике, о чем сообщим в следующей статье, где изложим результаты некоторых экспериментов, повидимому, имеющих некоторый интерес для врача.

Ответственный редактор
С. ЧЕРКАССКИЙ.

Томский государственный университет имени В. В. Куйбышева об'являет, что 20 июня, в 11 ч. утра, в аудитории № 1 Сибирского физико-технического института (ул. Революции, № 1) на Совете биологического факультета состоится

публичная защита диссертации

Соискателя ученой степени кандидата биологических наук старшего преподавателя Томского педагогического института М. Н. Б. Ф. на тему: «Возрения Аристотеля в области зоологических наук».

Официальные оппоненты: профессор-доктор Поляков И. М. и профессор-доктор Токин Б. П.

С диссертацией можно ознакомиться в научной библиотеке ТГУ.

Ректорат.

ТОМСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНЖЕНЕРОВ ЖЕЛ-ДОР. ТРАНСПОРТА

ПРОДОЛЖАЕТ ПРИЕМ НА КУРСЫ ПО ПОДГОТОВКЕ В ИНСТИТУТ с отрывом и без отрыва от производства. На курсы принимаются лица, имеющие подготовку за 9—10 классов средней школы.

Слушатели курсов во сдаче испытаний в порядке экстерна получают аттестат за полную среднюю школу и принимаются в ТЭМИИТ без испытаний.

Срок обучения рассчитан на подготовку слушателей к осеннему приему в ТЭМИИТ. Нуждающиеся обеспечиваются общежитием и столовой.

Заявления с документами принимаются: г. Томск, Московский тракт, № 3, ТЭМИИТ, ежедневно с 8 до 16 часов и с 20 до 21 часа.

КУЙБЫШЕВСКИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
им. В. В. Куйбышева

приглашает для замещения вакантных должностей профессоров и доцентов кафедр и заведующих кафедрами по специальностям: металлорежущие станки, технология машиностроения и режущий инструмент.

Принятые в штат обеспечиваются комнатой. Срок подачи заявлений до 1 июля 1942 года.

Адрес Куйбышев областной, Вилоновская, 22

ТОМСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
им. В. В. КУЙБЫШЕВА
ОБ'ЯВЛЯЕТ НАБОР
на курсы по подготовке в университет.

Курсы будут работать при Томском учебном комбинате с 15 июня по 1 октября 1942 года.

На курсы принимаются лица с незаконченным средним образованием, могущие в течение указанного срока работы курсов подготовиться для сдачи экзаменов за среднюю школу в порядке экстерната, а также лица, окончившие среднюю школу до 1941 года для подготовки к вступительным экзаменам в университет.

Курсы обеспечены квалифицированными преподавателями.

Лица, сдавшие в IX с. г. экзамен за среднюю школу, зачисляются на 1 курс университета без вступительных экзаменов.

Прием заявлений производится до 20/VI с. г. учебной частью университета (гор. Томск, улица М. Горького, № 34). К заявлению прилагается автобиография и справка об имеющемся образовании.

Иногородние обеспечиваются общежитием. При университете имеется студенческая столовая.

Ректорат.

ТОМСКИЙ ГОРОНО

с 20-го июня 1942 г. на Басандайке открывает пионерский лагерь.

Всем профсоюзным организациям г. Томска, желающим приобрести путевки для отдыха детей, необходимо до 20 июня дать заявки на потребное количество путевок в Гороно (Дворец Труда, комн. 64).

За всеми справками обращаться по телефону № 8.

ГОРОНО.

Все организации и предприятия города не позднее 20 июня с. г. должны подать в Горземлестрест (Набережная реки Томи, № 5) заявки на потребное количество сенокосов с данными о наличии лошадей.

Горплан, Горземлестрест.

Адрес редакции: Советская, № 47, те лефоны: редактора — 754, секретаря — 756, общий — 894.

Типография издательства «Красное Знамя».

МН22996

Заказ 3519 Тираж 10200 экз.