Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 68 (6352) | 19 июля 1942 года, воскресенье | Год издания XXIII | Цена 15 коп.

С городского партийного актива

В течение двух дней 16 и 17 июля проходил городской партийный актив. С напряженным вниманием участники актива заслушали доклад первого секретаря горкома ВКП(б) т. Чернышева „Об итогах VII пленума Новосибирского областного комитета ВКП(б)".

Докладывая активу об основных положениях и установках пленума, т. Чернышев подкрепил их многочисленными фактами и цифрами работы промышленных предприятий г. Томска.

— Закончилось 1-е полугодие 1942 года—года разгрома немецко-фашистских варваров,—говорит т. Чернышев.—Это полугодие знаменательно для нас тем, что город Томск за этот период превратился в крупный промышленный центр, что в промышленности города закончился период пуска и освоения и по ряду предприятий мы имеем значительные успехи в деле перевыполнения плана и освоения местных ресурсов.

Но наряду с передовыми предприятиями, которые действительно по-боевому помогают фронту, мы имеем и такие, которые систематически срывают продукцию, не научились быстро перестраиваться и проваливают выполнение заданий правительства. К ним относятся электромеханический завод (директор т. Романов, секретарь парторганизации т. Железных) и другие заводы.

Особое внимание в своем докладе т. Чернышев уделил вопросу использования производственных мощностей, как основному вопросу повестки дня VII пленума обкома ВКП(б).

— Даже на передовых предприятиях нашего города далеко не полностью используется оборудование. Особенно большие простои оборудования на электромеханическом заводе. На заводе, где секретарем парторганизации т. Бубликов, оборудование используется всего на 65–70 процентов. А в целом по городу в течение 5 месяцев 10 процентов рабочей силы бездействовали. Это большая и позорная цифра! Каждый хозяйственник должен серьезно продумать, сколько теряет фронт от простоя каждого станка, каждого рабочего и упорно, изо дня в день, изыскивать пути ликвидации этих простоев. Указание VII пленума обк ма ВКП(б) о полной ликвидации простоев оборудования и максимальном использовании всех производственных мощностей должно быть выполнено четко, как этого требует обстановка военного времени.

Вопросы планово-предупредительного ремонта, внедрения лунинских методов в промышленность, качества продукции, четкой работы по графику, внимания рядовому рабочему—нашли должное отражение в выступлениях на пленуме обкома и имеют прямое и непосредственное отношение к работе любого предприятия нашего города. На электромеханическом и других заводах отсутствует планово-предупредительный ремонт, отсюда, как следствие, частые аварии и длительные ремонты, что сильно отражается на выполнении плана.

Недопустимо высок процент брака на заводе металлоизделий и других предприятиях, еще робко на отдельных предприятиях внедряются лунинские методы, слабо ведется борьба за передовую технологию.

Большое место в докладе т. Чернышева было отведено состоянию политико-массовой работы. Хороший опыт политико-массовой работы парторганизации завода, где директором т. Д., надо перенести в другие организации. Тов. Чернышев подчеркнул, что в агитационно-массовой работе надо изжить такое направление, когда все внимание уделяется только тысячникам, а о среднем рабочем подчас партийная и профсоюзная организации забывают. Слабый рост парторганизации (за 6 месяцев принято всего 100 человек) говорит о недостаточной политико-массовой работе, о слабой работе с беспартийным активом. Особенно недостаточен рост за счет промышленных рабочих.

В конце доклада т. Чернышев заострил внимание собравшихся на вопросе повышения революционной бдительности.

После доклада развернулись деловые оживленные прения. Все выступления были насыщены одним стремлением, одним желанием—сделать все для того, чтобы еще больше оказать помощь фронту.

Делясь опытом работы своих предприятий и организаций за истекшее полугодие, говоря о дальнейших перспективах в работе, выступавшие выдвигали ряд предложений, направленных к тому, чтобы быстрей и лучше выполнить указания VII пленума обкома ВКП(б) и всемерно усилить и мощь Красной Армии в деле разгрома немецко-фашистских полчищ.

Основная часть выступавших в прениях тт. Тартынов, Федулов, Клешнин, Савин и другие говорили о работе промышленных предприятий города, о борьбе стахановцев и инженерно-технических работников заводов и фабрик города за перевыполнение заданий, об использовании местных ресурсов, о перестройке работы промышленности на службу фронту. Говоря об успехах и достижениях в работе, выступавшие вместе с тем подвергли резкой критике консерватизм, неповоротливость, нежелание работать по-военному, как это наблюдается на отдельных участках.

Резкой критике подверг работу руководителей отдельных предприятий Вокзального района т. Клешнин. Он рассказал о безобразном положении дел на фабрике карандашной дощечки (директор т. Глас) и выдвинул требование о принятии решительных и суровых мер к такого рода руководителям, которые не могут и не хотят обеспечить правильную четкую работу вверенного им предприятия.

О больших перспективах в работе Н-ского завода рассказал т. В. При условии активной помощи городских организаций завод имеет все возможности к расширению, в результате которого выпуск продукции будет увеличен в несколько раз. Об опыте замены дефицитных материалов, об использовании местных ресурсов рассказал активу т. П.

Представители отстающих предприятий в своих выступлениях заверяли городскую партийную организацию, что отставание в выполнении планов будет ликвидировано в ближайший срок.

Интересно и содержательно было выступление председателя комитета ученых г. Томска профессора Токина.

На примерах и фактах т. Токин показал, как ученые г. Томска конкретными делами помогают фронту.

— Профессор Кулев,—говорит т. Токин,—более юной жеакулка, но он не ушел из своей лаборатории и, несмотря на то, что вынужден был лежать, сделал ряд ценных открытий.

Профессор Петрищева также добилась блестящих результатов в своей работе. Примеров самоотверженной большевистской работы ученых можно привести сотни.

Но все же ученые г. Томска сделали далеко не все, что они могли бы сделать. Многие ученые слишком оторвались от производства, и поэтому просто не знают как практически приложить свой опыт и знания, чтобы дать пользу фронту. Тов. Токин выдвинул интересное и ценное предложение—послать 100–150 ученых в лаборатории, а также в помощь руководителям предприятий по проведению технической пропаганды среди новых рабочих.

Секретарь парторганизации Томск II т. Бегунов рассказал активу о работе транспорта о том, как они добились того, что все службы выполняют план, а две службы—служба связи и вагонный участок—стали двадцатниками.

Убедительно и содержательно выступила начальник горотдела НКВД т. Соловьев. Приведя ряд конкретных фактов и примеров, он сконцентрировал внимание участников актива на необходимости всемерного повышения революционной бдительности.

В конце прений выступил секретарь обкома ВКП(б) т. Семин. Своим выступлением он дал четкие и ясные установки, как надо перестроить работу промышленных предприятий в разрезе решений VII пленума обкома партии, работать планово, без рывков и штурмовщины, максимально используя местные ресурсы и производственные возможности с тем, чтобы с каждым днем давать фронту все больше продукции лучшего качества.

По второму вопросу „О помощи колхозам и МТС в уборке урожая" выступил секретарь горкома ВКП(б) т. Мальцев. Он рассказал о большой помощи предприятий и учреждений города, оказанной подшефным МТС и колхозам в период весеннего сева. Ряд предприятий сразу же после окончания сева переключились на подготовку к уборке урожая. Но вместе с тем т. Мальцев подверг резкой критике руководителей тех предприятий, которые до сих пор ничего не сделали по ремонту комбайнов и другой помощи МТС и колхозам в подготовке и уборке урожая. К таким относится станция Томск II, фабрика карандашной дощечки и другие. Тов. Мальцев призвал всех участников актива немедленно включиться в оказание помощи подшефным МТС и колхозам. Судьба урожая в наших руках и мы должны сделать все для того, чтобы этот урожай был высоким и убран без потерь,—закончил т. Мальцев.

По обоим вопросам известки дня актива были приняты развернутые решения.

Выступивший в заключении т. Чернышев выдвинул вопрос о необходимости довести решения актива до каждого трудящегося и, мобилизуя массы, мобилизуя все внутренние ресурсы, реализовать указания VII пленума обкома ВКП(б) и с честью выполнить приказ Наркома Обороны, мудрого вождя товарища Сталина о разгроме немецко-фашистских полчищ в 1942 году.

Проверка сил физкультурников

В этом году Всесоюзный день физкультурника явится днем проверки готовности спортсменов к защите родины. На фронтах отечественной войны многие томичи-физкультурники храбро сражаются с немецкими стервятниками. В числе смелых воинов динамовец т. Кашко, бывший председатель городского комитета по делам физкультуры и спорта т. Тихонов, физкультурник т. Ильин и другие.

Сегодня, 19 июля, во Всесоюзный день физкультурника тысячи энергичных, физически закаленных физкультурников, еще раз продемонстрируют перед трудящимися города свою физическую силу и выразят готовность в любую минуту пойти на защиту отечества.

В 11 часов утра на стадионе „Динамо" открывается парад физкультурников, которые примут участие в беге на 100 метров, прыжках в высоту, а также покажут свою ловкость в метании гранат. Кроме этого проводится выступление по штыковому (рукопашному) бою и преодолению полосы препятствий.

В тире „Динамо" состоится соревнование по стрельбе из различного оружия. На баскетбольной и волейбольной площадках выступают баскетболисты и волейболисты добровольных спортивных обществ „Медик" и „Динамо". Участвуют команды „Л", „Т" и „А". Организована показательная встреча по футболу.

Вечером в Концертном зале будут даны выступления по гимнастике, боксу, партерной акробатике, после чего состоится художественная часть, в программу которой входит номера оборонной и физкультурной самодеятельности.

Сегодня, во Всесоюзный день физкультурника, физкультурники г. Томска шлют пламенный привет своим товарищам—физкультурникам-томичам, храбро сражающимся на фронтах великой отечественной войны.

Ю. АНДРИАНОВ
Председатель городского комитета по делам физкультуры и спорта.

МОБИЛИЗАЦИЕЙ РЕЗЕРВОВ УСКОРИТЬ РАЗГРОМ ВРАГА

Редакцией газеты „Красное Знамя" 15 июля было проведено совещание группы инженерно-технических работников-ученых по вопросу экономии кислот и химикатов в условиях военного времени.

Инициатор этого дела инженер-технолог т. Гарцман подробно рассказал о своем методе малокислотного травления металлов. С большой интересной речью о первых результатах своей научно-исследовательской работы по малокислотному и бескислотному травлению черных и цветных металлов выступил профессор-доктор химических наук т. Бунтин. Инженеры, начальники гальванических цехов и мастерских поделились опытом своей работы.

Осуществляя новаторские предложения, мы сэкономим сотни тонн кислот для нужд промышленности и фронта—таково единодушное мнение всех участников совещания. Они указали на необходимость шире развернуть техническую пропаганду, установить тесный контакт между комитетом ученых и коллективами заводов.

Ниже мы публикуем материалы из выступлений участников совещания.

Большие возможности

(Из выступления начальника гальванического отделения Н-ского завода т. Владимирова Н. И.)

До войны у нас на заводе мало интересовались рационализаторскими мероприятиями. Во всем сказывалась привычка работать по старинке, надеяться на готовенькое. Экономным расходованием кислот тоже не интересовались. Кислот имели большой запас и расходовали их с преступной расточительностью.

В дни войны работу заводов пришлось перестроить на новый военный лад. И тут мы увидели, какими большими возможностями располагаем и как плохо используем эти возможности.

В первую очередь нам потребовалось перестроить котельную. Помещение для котельной выстроили, а котла до сих пор нет.

Для подготовки деталей к покрытию решили применить метод пескоструйной обработки. Нашли компрессор, установили его, но не могли найти в Томске... песка! Лишь за последнее время, когда серьезно взялись за это дело, песок нашли, и последние два дня успешно работаем, не затрачивая ни одного грамма кислоты. На пескоструйном аппарате можно вполне обеспечить отделку крупных деталей. Надо только энергичнее взяться за дело, а у нас, в результате неразворотливости, часто превращают в проблему такие вопросы, как например, где достать 4 куска войлока, где найти 50 килограммов кокса и т. д.

Тов. Гарцман был на нашем заводе. Он внес ряд ценных предложений, которые вполне можно осуществить. Сейчас мы готовимся к осуществлению этих предложений. В частности, изготовили барабан.

Меня заинтересовал метод, предложенный профессором Бунтиным — метод электролитического травления. Надо воспользоваться этим методом и внедрить его в производство.

Сейчас мы задумались над тем, как травить цветные металлы—медь, латунь—без кислоты. Пробовали травить химикатами, но пока нужного эффекта не достигли. Ученые должны оказать нам помощь в разрешении этой задачи.

За строжайшую экономию кислот

(Из выступления инженера-технолога т. Гарцмана И. Б.)

В прошлые годы наш завод не ощущал трудностей с кислотами. Мы имели большой запас кислот и поэтому серьезно не занимались вопросом наиболее рационального расходования их.

В дни войны, когда перед коллективом завода встали новые, более сложные задачи, да и жизнь заставила задуматься над вопросом резкого уменьшения расхода кислот. Но мы еще не знали с чего начать, как к этому делу подойти, никакой базы для решения этого вопроса не было.

Когда был оборудован гальваноцех, я начал делать первые опыты, предварительно прочитав немало технической литературы и тщательно проанализировав весь свой опыт, накопл ный в течение 12 лет. Я пришел к выводу: чтобы найти способ уменьшения расхода кислот, надо, прежде всего, правильно построить технологию производства.

На многих предприятиях нет рационально построенной технологии травления металла. Я был на нескольких заводах, где по условиям производства занимаются травлением металла. Я увидел, что и здесь кислоты расходуются расточительно, что работа мастерских и гальваноцехов не упорядочена. Многие работники этих участков упорно придерживаются застарелых, кустарных методов. Консерватизм, отсутствие чувства нового—вот что мешало им навести порядок на своем производстве и серьезно заинтересоваться вопросом экономии кислот.

В творческих поисках новых способов для наиболее рационального использования кислот я начал глубоко вникать во все детали технологического процесса травления металлов. В частности, я заинтересовался температурой. При различных температурах подогревал растворы. Первые же опыты показали, что я стою на правильном пути.

Нашел, что повышение температуры первого раствора играет колоссальную роль для нашего технологического процесса. Я не произвожу процесс обезжиривания, так как по условиям нашего производства в этом нет необходимости. Это также помогает избежать излишнего расходования кислот.

После того, как детали обработана в слабо кислотной ванне с резким повышением температуры, делаем ванно-механическую обработку без подачи тока. Я пошел по линии упрощения самого процесса. Все мы знаем, что нам в гальванических цехах приходится применять промывку. Я же отказался от этого. После ванно-механической обработки погружаем в барабан, где имеется слабо кислотная соль, причем та соль, которая имеется в гальванике. Можно применить любую соль. Благодаря рационализации технологического процесса мы значительно сократили время на гальванические обработки деталей.

Правда, метод, который мы применили, не является еще законченным и совершенным. С точки зрения теоретического обоснования в нем есть пробелы. Но этот метод проверен практикой и дал свои первые результаты. Думаю, что наши ученые, в том числе профессор-доктор химических наук тов. Бунтин, присутствующий на совещании, помогут нам научно обосновать и разработать методику рационального использования кислот на наших заводах.

Мы не претендуем на то, чтобы перенести наш метод на все заводы, это был бы неправильный, механический подход к делу, ибо этого не позволяет сделать специфика производственного процесса разных заводов. Но наш метод может служить примером тому, что можно смело и творчески решить такую важную проблему как экономия кислот в условиях военного времени. На заводах вводится премиальная система оплаты труда с учетом экономии материалов. Кто больше экономит материал, тот больше и получает. Надо так поставить вопрос и в травильных цехах, чтобы система оплаты труда травильщиков стимулировала бы экономию кислот.

Наша родина мобилизует сейчас все свои силы, все резервы на разгром врага. Интересы страны, дальнейшего подъема нашей промышленности зовут нас смело, творчески решить задачу строжайшей экономии кислот. Этим мы внесем большой вклад в разрешение исторической задачи, поставленной товарищем Сталиным—разгромить немецко-фашистские войска в 1942 году и освободить с честью землю от гитлеровских мерзавцев.

Ценное предложение

(Из выступления орденоносца т. Иванова А. Т.)

На нашем заводе надо было протравить огромное количество деталей, а достать кислоту в нужном количестве мы не могли. Кислота стала лимитировать всю работу завода. Нужно было искать выход, и т. Гарцман нашел этот выход.

Всего лишь полтора месяца гальванический цех нашего завода работает по методу, предложенному инженером-технологом т. Гарцманом. За короткое время мы убедились, какую огромную пользу дает практическая реализация предложения новатора производства. Мы уже сэкономили 82 процента кислоты.

Денежный эффект, получаемый от экономии кислот, как будто, не велик, но если посмотреть на это дело с общегосударственной точки зрения, учесть экономию кислот на всех заводах, связанных с травлением металлов, транспортировку химикатов, то в итоге получатся колоссальные цифры.

Недавно мы получили извещение от Наркомата о том, что нам дают несколько тонн азотной кислоты. Учитывая, что при малокислотном травлении по методу т. Гарцмана, нам не надо такого количества, мы отказались от них. Как видите, первые результаты говорят сами за себя.

Шире распространить передовой опыт

(Из выступления заведующего промышленным отделом ГК ВКП(б) т. Федоринова И. П.)

Химикаты сегодня нам надо беречь, как никогда. Они нужны многим заводам, изготовляющим продукцию для фронта. Метод т. Гарцмана дает возможность сохранить многие тонны кислот. Этот метод дает возможность получить не только экономический эффект, но и экономию во времени, а следовательно, увеличение производительности труда.

Но главным образом большое значение этому методу мы придаем потому, что т. Гарцман весьма смело, творчески выдвинул и разрешил ценное предложение по экономии кислот. Как подлинный новатор производства, он настойчиво взялся за дело. Тов. Гарцман пошел на заводы, глубоко изучил процесс травления металлов в разных условиях и, после тщательной подготовки, после удачных опытов, выступил на страницах печати.

Там, где целесообразно применить метод т. Гарцмана, это нужно сделать немедленно. Но задача состоит в том, чтобы инженерно-технические работники, командиры производства, следуя примеру инженера Гарцмана, смело, творчески взялись за пересмотр технологических процессов травления металлов, за изыскание новых возможностей по экономии кислот.

Пусть это совещание послужит началом обмена опытом творческой работы как ученых, так и инженерно-технических работников.

Нужно так поставить дело, чтобы комитет ученых стал центром обмена опытом новаторов производства, центром технической пропаганды. Творческая работа профессора Бунтина, инженера Гарцмана заслуживает того, чтобы о ней подробно рассказали не только коллективам томских заводов и фабрик, но и области и всей страны. Комитет ученых должен добиваться того, чтобы каждое рационализаторское предложение было внедрено в производство. А для этого надо держать систематическую связь с заводами.

Горком партии сделает все для того, чтобы быстрее реализовать предложение профессора Бунтина, инженера Гарцмана по малокислотному и бескислотному травлению металлов.

Улучшать технологию

(Из выступления главного инженера Н-ского завода тов. Балашинского Б. Л.)

Любой метод, связанный с ограниченным применением кислот в условиях военного времени, представляет большую ценность. Пусть даже этот метод не является полностью новым. Важно другое. Метод оправдал себя на практике, он приносит пользу производству, значит надо его внедрить.

Именно так обстоит дело и с методом т. Гарцмана. Он не претендует на новизну. Тов. Гарцман поставил задачу—осуществить на практике ряд рационализаторских мероприятий по улучшению технологического процесса травления металлов. Частично об этих мероприятиях писали в технической литературе, но практического и широкого применения они не получили.

Заслуга инженера Гарцмана в том и состоит, что он не только обобщил эти предложения, но и практически осуществляет их. В результате наш завод имеет большую экономию кислот. Тов. Гарцман не останавливается на достигнутом, а вместе с другими командирами производства старается изыскать новые возможности для сбережения кислот.

Я не склонен смотреть на предложения т. Гарцмана как на исключающие какое-либо другое предложение. Да и т. Гарцман не ставит так вопрос. Наш завод, пользующийся сейчас методом т. Гарцмана, возможно завтра будет пользоваться другим методом, если он даст больший эффект, большую экономию кислот.

Несколько слов о применении этого метода. Вполне понятно, что постройка деревянной ванны не представляет большой сложности для любого, даже мелкого предприятия. Использование самой ванны также не представляет особых трудностей. Значит надо немедленно реализовать метод т. Гарцмана на тех предприятиях, где условия производства позволяют это сделать. Любое предложение, которое позволит добиться еще большей экономии кислот, мы будем приветствовать и окажем полное содействие и помощь для того, чтобы его можно было экспериментировать и осуществлять.

Смелее внедрять новаторские предложения

(Из выступления технолога Н-ского завода тов. Трещевой Е. П.)

У себя на заводе нам приходится сталкиваться с травлением цветных металлов—меди, латуни, алюминия. Скоро придется травить цинковый сплав. В основном расход кислот идет у нас на травлении металла. Но приходится травить изделия и из черных металлов.

Как мы убедились, метод т. Гарцмана дает большую экономию кислот, сокращает время на ряде операций и, стало быть, содействует повышению производительности труда.

Меня заинтересовал метод электролитического травления металлов, о котором здесь говорил профессор т. Бунтин. Правда, чтобы осуществить этот метод, нужно иметь кое-какое оборудование. Значит потребуются известные затраты. Однако цель оправдывает средства. Нужно только, чтобы руководители завода поняли это и всемерно помогали в реализации новаторских предложений.

Коллектив нашего завода поддерживает связь с комитетом ученых. Однако вопросами технической информации и технической пропаганды комитет ученых как следует еще не занялся. О методе т. Гарцмана мы узнали только из печати. До сегодня ничего не знали о той большой творческой работе по экономии кислот, которую проводит профессор т. Бунтин.

Интересен вопрос о пескоструйной обработке деталей, которая может заменить травление.

В дальнейшем следует организовать постоянный обмен опытом работы ученых, инженерно-технических работников не только по экономии кислот, но и по другим вопросам улучшения производства.

Задача государственной важности

(Из выступления профессора-доктора химических наук т. Бунтина А. П.)

Вопрос об экономии кислот, безусловно, является весьма актуальным. В военное время, когда наша промышленность должна мобилизовать все свои ресурсы на разгром врага, эта проблема приобретает еще большее значение. Нужно экономить все кислоты и, в первую очередь, серную и соляную.

Пути экономии кислот различны. Тов. Гарцман совершенно правильно отметил, что в первую очередь нужно будет рационализировать процесс травления металлов и устранить все имеющиеся неполадки.

Метод т. Гарцмана, как мы видим, сводится, по существу, к подогреву кислоты. Сущность метода такова: подогрев ускоряет химическую реакцию травления. Скорость реакции увеличивается и при меньшей концентрации кислоты мы достигаем большего эффекта травления. Это одна из основных операций. Второе направление в улучшении технологического процесса травления металлов—применение электротока. Если метод т. Гарцмана предусматривает случаи непосредственного выделения кислоты, то метод электролитического травления дает такое получение кислоты в момент электролиза. Отсюда одно из основных преимуществ этого направления, по которому следует работать и дальше,—применение электрического тока при использовании солевых ванн.

Первые опыты в этом направлении дали положительные результаты. Вот одни из примеров. В практике промышленности имеем довольно различные методы восстановления напильников: механический метод, метод с применением азотной и серной кислоты. Я решил избавиться от азотной кислоты и применил соленую ванну из расчистого натра. Под влиянием электрического тока напильники опускаются в раствор поваренной соли и пропускается ток определенной плотности.

Еще несколько месяцев назад представители от ряда заводов обратились ко мне с просьбой продумать вопрос о возможностях замены кислот. От этого зависела бесперебойная работа некоторых предприятий. Это заставило ускорить практическое разрешение вопроса. Можно применить электролитические травления самых различных изделий из железа и стали. Для этого была разработана точная технологическая схема. Мы достигли большой эффективности, применяя самые обычные соли: сернокислый натр, сульфат натрия, бисульфат натрия. Если в большом количестве, Натр, находящийся в ванне, нужно подкислять. Кислота должна быть добавлена в ванну не для травления, а для выделения осадков железа.

Совсем недавно я пробовал применить травление таких деталей, как трубы, с чрезвычайно сильной окалиной. В электролитической ванне, содержащей сульфат натрия и некоторое количество определенной кислоты, через десяток минут под воздействием электрического тока мы получаем травление, окалина сходит. При кислотном травлении таких результатов достичь гораздо труднее.

Можно применить электролитическое травление и цветных металлов. Опыты вполне не подтвердили это. Оказалось, что ванна непригодна для травления железных и стальных изделий, может быть использована для травления латуни. Один пример. Наша лаборатория получила для никелирования некоторые изделия. Перед никелированием эти изделия нужно было протравить. Мы применили уже разработанный вариант, который дал хорошие результаты. Опыт травления изделий из цветного металла вполне удался. Электролитическое травление может быть применено для изделий из алюминия и других металлов. Основная трудность—нужно преодолеть явления поляризации. Для этого нужно применять ток большой плотности.

Как показывает практика, мы можем успешно разработать методы не только малокислотного, но и бескислотного травления металлов.

Задачу экономии кислот на всех заводах надо решать, как одну из основных задач. Эту важную проблему должны решать в тесном содружестве ученые и инженерно-технические работники.

К сожалению у нас не всегда бывает так. Взять, например, такой факт. По просьбе руководителей одного завода я написал технологическую записку, в которой внес рационализацию в изготовлении одного вида продукции. Мне сообщили, что стараются предварительные опыты, и предложение реализуется. Но я хотел бы знать, в чем метод непременим, какие есть дефекты, трудности, может быть в чем-нибудь нужна помощь. По ответа на эти вопросы не получил. Необходимо установить более тесный контакт коллективов заводов с комитетом ученых. Если кто-либо из ученых дал какое-то предложение, он обязан интересоваться его судьбой, беспокоиться о нем, настойчиво добиваться практической реализации выдвинутого предложения. Руководители заводов, в свою очередь, обязаны всемерно помогать ученым в их творческой работе по улучшению производства, поддерживать ценную инициативу.

Я считаю, что требования к комитету ученых должны быть повышены. Надо быстрее давать научные обоснования рационализаторским предложениям новаторов производства, как этого требует военное время. Необходимо установить постоянную и крепкую связь комитета ученых с коллективами заводов.

Тов. Гарцман проделал большую творческую работу и внес ценное предложение. Но его метод не является совершенным и требует дальнейшей разработки. В частности, надо продумать вопрос о замене свинца при гальваническом процессе. Тов. Гарцман должен усовершенствовать свой метод и в этом направлении.

Электролитический процесс также еще не закончен. Нужно много поработать непосредственно на производстве. Неизбежно возникнет ряд трудностей, которые надо преодолеть.

Необходимо быстрее обобщить опыт по малокислотному и бескислотному травлению и шире распространить его. Я считаю необходимым создание опытных установок на каждом крупном заводе. Результаты исследовательской работы надо быстрее передать на все предприятия.

Это мероприятие поможет нам успешно, темпами военного времени, решить задачу большой государственной важности—добиться максимальной экономии кислот и химикатов, столь необходимых для всех отраслей промышленности.

Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

ОТ СОВЕТСКОГО ИНФОРМБЮРО

ВЕЧЕРНЕЕ СООБЩЕНИЕ 17 ИЮЛЯ

В течение 17 июля наши войска продолжали бой с противником в районе **Воронежа** и южнее **Миллерово.**

На других участках фронта существенных изменений не произошло.

* * *

За 16 июля частями нашей авиации на различных участках фронта уничтожено или повреждено 90 немецких танков, 265 автомашин с войсками и грузами, несколько автоцистерн с горючим, подавлен огонь двух дивизионов зенитной артиллерии, взорвано 5 складов с боеприпасами, рассеяно и частью уничтожено до 4 батальонов пехоты противника.

* * *

В районе Воронежа наши войска предприняли на некоторых участках ряд контратак и нанесли немцам большой урон. В ожесточенном сражении бойцы гвардейской части истребили 680 солдат и офицеров противника. Кроме того, подбито 3 танка, уничтожено 4 орудия и 13 машин с боеприпасами. Другая наша часть на том же участке уничтожила более 400 гитлеровцев и 2 минометных батареи. Успешно громят врага советские танкисты и артиллеристы. Крупный отряд немцев сделал попытку окружить наш пехотный батальон у села Д. Бойцы артиллерийской батареи, где командиром тов. Демидов, выкатили орудия на открытые позиции и прямой наводкой стали расстрелять противника. Артиллеристы уничтожили до 1000 гитлеровцев. На другом участке нашими бойцами подбито 15 немецких танков, уничтожено 14 орудий, разгромлены штабы 3 полков противника и захвачены документы, трофеи и пленные.

* * *

Южнее Миллерово продолжаются бои. Наши войска отбивают ожесточенные атаки противника. На одном из участков 12 немецких танков и 60 автомашин с пехотой зашли в тыл нашей части. Завязался упорный бой, во время которого уничтожено 8 немецких танков и свыше 400 гитлеровцев. Недалеко от пункта К. наши танки, прикрывавшие отход пехотных частей, в течение дня четыре раза ходили в контратаку и уничтожили 1200 гитлеровцев, 5 танков, 18 автомашин и 7 пулеметов противника.

* * *

На отдельных участках Калининского фронта происходили бои местного значения. Пехота противника при поддержке группы танков пыталась прорвать передний край нашей обороны. Групповым огнем наши бронебойщики уничтожили 8 немецких танков. Лишенная поддержки танков немецкая пехота отступила, понеся большие потери.

* * *

Саперы под командованием лейтенанта Фадеева незаметно пробрались к огневым точкам противника. Несколько бойцов во главе с красноармейцем Васильевым забросали противотанковыми гранатами ДЗОТ, в котором находились гитлеровцы. Другая группа бойцов, руководимая сержантом Киселевым, взорвала 2 огневых точки. Во время этой операции саперы истребили 25 немецких солдат и офицеров.

* * *

Разведчики Аноршин и Денисьев встретились в тылу противника с группой немецких солдат. В перестрелке разведчики убили 5 гитлеровцев, а двух взяли в плен и привели их в свою часть.

* * *

Немцы окружили бойца т. Щеглова и пытались взять его в плен. Красноармеец-казах тов. Исхалиев бросился на выручку своего товарища. Действуя совместно, они истребили 10 гитлеровцев и присоединились к своему взводу.

* * *

Партизанские отряды под командованием тт. В. и Г., действующие в одном из районов Ленинградской области, оккупированных немцами, пустили под откос воинский эшелон противника. Разрушено 10 вагонов с войсками и 2 вагона с боеприпасами.

* * *

Сдавшийся добровольно в плен солдат 533 полка 383 немецкой пехотной дивизии Рихард М. рассказал: „За 10 дней боев под Воронежем 533 полк потерял свыше половины своего личного состава. Роты и батальоны обескровлены. Мы потеряли много техники и вооружения. Для примера—в моей роте осталось только 3 автомата и 1 пулемет".

* * *

Партизаны Югославии выбили итальянских оккупантов из ряда захваченных ими городов. Измученное население восторженно встретило партизанские отряды. Патриотами захвачены у оккупантов многочисленные трофеи. Только в одном из городов партизаны захватили 16 пулеметов, 250 винтовок, несколько автоматов, боеприпасы и военное имущество. Немецко-итальянские захватчики вынуждены теперь применять против партизан свою авиацию. Однако, партизаны умело скрывают свои базы и из пехотного оружия обстреливают самолеты противника.

ИТОГИ ДВУХМЕСЯЧНЫХ БОЕВ НА СОВЕТСКО-ГЕРМАНСКОМ ФРОНТЕ

(с 15 мая по 15 июля 1942 года)

Ожесточенные бои на советско-германском фронте, происходившие с 15 мая по 15 июля, ясно выявили то новое, что отличает борьбу в 1942 году от борьбы в 1941 году. Это отличие состоит в том, что возросшая организованность и стойкость Красной Армии в борьбе с врагом принудили немцев сразу вводить в бой основные силы и резервы своих армий, продвигаться вперед гораздо более медленно, чем прежде, и нести в ходе боев огромные, невосполнимые потери людьми и техникой.

Вот данные о наших и немецких потерях за период с 15 мая по 15 июля 1942 года.

Немецко-фашистские войска потеряли убитыми, ранеными и пленными не менее 900 тысяч солдат и офицеров, из них убитыми не менее 350 тысяч. Они потеряли кроме того по 2 тысячи орудий всех калибров, до 2900 танков, не менее 3 тысяч самолетов.

Красная Армия потеряла за этот же период—399 тысяч человек убитыми, ранеными и пропавшими без вести, 1905 орудий всех калибров, 940 танков, 1354 самолета.

Из этих данных видно, что только за последние 2 месяца немцы потеряли убитыми, ранеными и пленными около миллиона солдат и офицеров. В этом и состоит решающий итог двухмесячных боев. Правда, в ходе этих боев советские войска оставили ряд районов и городов, но нанесли гитлеровцам огромный урон в людях и технике.

Опыт показывает, что чем больше потерь несет германская армия, тем наглее лжет германское информационное бюро, тем громче лай и визг несется из берлинской подворотни. За последние дни гитлеровцы в жульничестве и вранье превзошли даже самих себя.

Еще не просохли чернила на лживом сообщении германского командования от 13 июля, как германское информационное бюро опубликовало новое сообщение о потерях Красной Армии за 2 месяца. При этом называются умопомрачительные цифры якобы захваченных пленных, уничтоженных танков и орудий. Немцы сообщают, будто бы они с 14 мая по 13 июля захватили в плен 706 тысяч советских солдат, захватили и уничтожили 3940 танков и 7100 орудий. Это бредовое сообщение гитлеровцев, рассчитанное на дурачков, оставляет позади все известные до сих пор неуклюжие берлинские фальшивки. Если подсчитать по сообщениям германского информационного бюро якобы захваченные немецкими войсками за время войны трофеи, то окажется, что у Красной Армии уже давно не осталось не только ни одного танка и ни одного орудия, но не осталось также и солдат.

Гитлеровские жулики, опубликовывая фантастические данные, в прошлом уже не раз ставили себя в смешное положение. Потом им пришлось всячески выкручиваться. Однако, эти уроки им впрок не пошли. Они снова стараются одурачить население Германии и тем самым скрыть от немецкого народа правду об огромных потерях немецко-фашистской армии на советско-германском фронте. Но теперь мировое общественное мнение и даже население Германии, испытавшее на своей шкуре подлинные потери гитлеровских войск на советско-германском фронте, уже, как правило, встречают каждое „специальное сообщение" Гитлера народной поговоркой—„Ври, да знай меру!"

СОВИНФОРМБЮРО.

С. А. БОГДАНОВ

16 июля после непродолжительной тяжелой болезни скончался профессор-орденоносец электро-механического института инженеров железнодорожного транспорта им. Ф. Э. Дзержинского Сергей Андреевич Богданов.

Перестало биться сердце одного из крупнейших ученых, который отдал всю свою жизнь научной, исследовательской и производственной работе на восстановление, реконструкцию и подъем железнодорожного транспорта.

Выходец из бедной семьи, С. А. Богданов уже с восьми лет работал с отцом на сельскохозяйственных работах и с восемнадцати лет жил исключительно на свои средства. От кочегара на паровозе до руководителя кафедрой паровозного хозяйства института, главного эксперта при Наркоме, в комиссиях ВКПС и всюду, где решались актуальнейшие вопросы железнодорожного транспорта, особенно связанные с паровозной отраслью,—таков трудовой жизненный путь С. А. Богданова.

Находясь всегда на посту, не считаясь со своим 65-летним возрастом, ни с недомоганиями, С. А. Богданов работал как подлинный патриот и энтузиаст социалистического общества. Он горел на работе, показывая пример самоотверженности и стойкости, особенно в дни, когда наше отечество подвергалось нападению оголтелых фашистских бандитов.

Обладая глубокой всесторонней эрудицией и редким аналитическим пытливым умом, С. А. Богданов был инициатором и проводником всего революционного и вооруженный недюжинными знаниями в области марксизма-ленинизма, он беспощадно разоблачал все отжившее и уродливое.

Неустанно работая над собой, еще в студенческие годы, в условиях реакционной России, он выработал в себе непоколебимое стойкого борца с царизмом и реакцией и неоднократно подвергался негласному надзору, высылкам и тюремным заключениям.

С момента Октябрьской социалистической революции С. А. Богданов был призван к ответственнейшим работам по организации Центрального управления железнодорожного транспорта и налаживанию работ на целом ряде железных дорог. Здесь он, будучи еще беспартийным, проявлял себя как подлинный большевик. Нет участка в сфере восстановления железнодорожного транспорта, его реконструкции и подъема, где бы не участвовалась созидательная работа С. А. Богданова. В 1939 году он вступил кандидатом в члены ВКП(б), а в 1940 году в члены ВКП(б), состоял членом партбюро института.

Одним из первых профессоров, тов. Богданов, не считаясь с подорванными силами, помимо образцовой работы в самом институте помогал стахановцам, лунинцам-паровозникам Томской железной дороги, участвовал в организации лунинской конференции в г. Томске, обследовал ряд заводов в г. Томске, активно помогал в организации конференции лунинцев промышленности.

Смерть застала тов. Богданова на посту и неожиданно прервала кипучую деятельность большевика-сталинца. В лице его институт, профессорско-преподавательский состав и студенчество потеряли подлинного революционера, большевика-энтузиаста, прекрасного администратора, товарища и редкого учителя.

Напряженной волей, самоотверженной работой над собой, повышением своих знаний и квалификации мы ответим на тяжелую утрату.

Профессоры: **Сыромятников С. П., Никольский Л. В., Касаткин С. В., Медель В. Б., Тареев В. М., Рябков А. Я., Белиловский В. К.**

Доценты: **Бочаров Н. Ф., Туровцев В. И., Иванов В. Н., Быков А. П., Помилуйко С. К., Сдобнев П. Г., Петропавловский В. Д., Каракашьян З. О., Меерович Т. Л., Сибаров В. Д.,** остающиеся С. Ф.

Студенты: **Спиридонов Н. Ф. Недолужко И. М., Цетыркин И. И., Золотокрылин И. А., Желнов А. Ф., Соколов М. Н.,** и **Потемин М. Н.**

Горком ВКП(б) с прискорбием извещает о смерти выдающегося ученого нашего времени, верного сына партии Ленина—Сталина, неутомимого борца за технический прогресс на транспорте и в промышленности, профессора

Сергея Андреевича БОГДАНОВА

и выражает глубокое соболезнование семье покойного в тяжелой утрате

Дирекция, партбюро и местком электромеханического института инженеров железнодорожного транспорта им. Ф. Э. Дзержинского с большим прискорбием извещают о смерти профессора-орденоносца, члена партбюро института

БОГДАНОВА Сергея Андреевича,

последовавшей после кратковременной тяжелой болезни 16 июля с. г.

Дирекция.
Партбюро.

Редакция газеты „Красное Знамя" с глубоким прискорбием извещает о смерти талантливого ученого, активного корреспондента печати, инициатора лунинского движения в промышленности, профессора

Сергея Андреевича БОГДАНОВА

и выражает свое искреннее соболезнование семье покойного в постигшем горе

Успехи югославских партизан за год

Прошел год вооруженной борьбы югославских патриотов с оккупантами. За это время партизанское движение, постепенно расширяясь, охватило всю Черноговину и Боснию.

Партизаны стойко сопротивляются оккупантам. Они удерживают в своих руках многие города, громят немецкие склады, взрывают мосты, склады боеприпасов, разрушают линии связи. В долине Дуная происходят настолько ожесточенные сражения, что воды реки стали красными от крови. Недавно партизаны приступили к осаде г. Вишеграда. Войска захватчиков в этом бою только убитыми потеряли свыше 500 человек.

Обеспокоенные ростом сопротивления югославского народа, фашисты усиливают репрессии. Только в Загребе, за убийство начальника местного отделения гестапо, гитлеровцы расстреляли недавно 700 патриотов. (ТАСС).

АНГЛО-ГЕРМАНСКАЯ ВОЙНА

ЛОНДОН, 17 июля. (ТАСС). Агентство Рейтер передает, что днем 16 июля английские бомбардировщики совершили налет на Германию. Бомбы сброшены на некоторые пункты Рурской области. Налет был совершен также на Голландию.

Официально сообщается, что днем 15 июля легкие английские корабли и самолеты были атакованы у французского побережья германскими самолетами. Один катер был поврежден и затонул, а другой корабль поврежден. Имеются убитые и раненые.

СТРОИТЕЛЬСТВО СУДОВ В США

Строительство судов в Америке производится рекордными темпами. Так в июне на воду было пущено 66 грузовых пароходов и танкеров общим водоизмещением в 731 900 тонн. Некоторые судоверфи страны строят суда за 45 дней. (ТАСС).

ПОЛОЖЕНИЕ НА ЕГИПЕТСКОМ ФРОНТЕ

ЛОНДОН, 17 июля. (ТАСС). Как сообщает корреспондент агентства Рейтер, 15 июля Роммель предпринял новую атаку против Тель—Эль—Эйза. В этой атаке противник добился частичного успеха. Вечером 14 июля имперские войска начали наступательные операции в центральном секторе фронта. Бои продолжались без перерыва ночью и днем 15 июля. Войскам Окинлека удалось осуществить некоторое продвижение в западном направлении и вклиниться в расположение неприятельских позиций. Контратака, предпринятая затем немецко-итальянскими силами не изменила положения.

МАССОВЫЙ ТЕРРОР В ЧЕХОСЛОВАКИИ

Фашистский террор в Чехословакии превратился в массовое истребление чешского населения. Агенты гестапо устраивают в городах облавы, обыскивают каждый дом. Всех, у кого они находят какое-либо оружие или продовольствие больше суточной нормы потребления—расстреливают на месте. Только за один месяц гитлеровцы расстреляли больше 10 тысяч человек. (ТАСС).

ФАШИСТЫ ИСТРЕБЛЯЮТ УКРАИНСКОЕ НАСЕЛЕНИЕ

Из временно оккупированных районов Украины через линию фронта прорвалась учительница Дубенюк, колхозница Гринченко и рабочий Михайлов. В захваченных немцами районах они пробыли почти год.

Сотни сел фашисты превратили в развалины, залив их кровью мирных советских жителей. Только в четырех селах Сумской области они сожгли 250 дворов. У всех жителей этих сел мерзавцы отобрали имущество, скот, продукты. Лишенные крова и пищи люди обречены на гибель.

Оккупанты расстреливают людей по любому поводу. В селе Углы за невыход на работу они расстреляли рабочих сахарного завода Звягинцева и Дорохова. В селе Бабрышев за это же повесили двух человек. В Харькове на балконе дома была повешена на пионерском галстуке одиннадцатилетняя девочка.

Одновременно с истреблением мирных граждан украинских сел и городов гитлеровцы ежедневно отправляют целые эшелоны людей на каторжные работы в Германию. Для этого они пускают в ход обман, насилие, террор. Например, в Сталино все зарегистрированные на бирже труда одновременно получили повестки с предложением явиться к городской управе для получения работы. Когда они собрались, немецкие солдаты оцепили площадь и под конвоем погнали всех к вокзалу. Здесь их погрузили в вагоны и отправили в Германию. Такая же участь постигла обманутых рабочих и некоторых других городов Донбасса. В Харькове, Киеве и других городах оккупанты часто устраивают облавы на улицах и базарах. Захваченных отправляют в концентрационные лагери, а оттуда—в Германию. (ТАСС).

НА РОДНОЙ ЗЕМЛЕ

В начале весны части Красной Армии выбили немецких захватчиков из села Полково Смоленской области. Село оказалось безлюдным. 76 семей были уничтожены фашистскими извергами, остальных фашисты угнали на запад.

Спустя некоторое время 37 семьям удалось вырваться из гитлеровского ада и вернуться в родное село. Но села уже не было. Фашисты превратили его в развалины. Татьяна Кузнецова и Анастасия Цыганкова рассказывают как их угнали из родных мест.

В одни из февральских дней немцы согнали всех жителей села на площадь. Старики и женщины с грудными детьми с утра до позднего вечера простояли на морозе. Вечером всех погнали в сторону от фронта. Гитлеровские мерзавцы не дали матерям взять с собою даже теплой одежды для детей. В пути мужчин от 16 до 50 лет бандиты отделили от семей и угнали на каторжные работы.

Жизнь в фашистском плену была невыносима. Однажды ночью послышалась стрельба. Где-то наступала Красная Армия. Воспользовавшись замешательством немецких оккупантов, советские люди, рискуя жизнью, бежали.

Сейчас поповцы энергично восстанавливают разрушенное село и общественное хозяйство. (ТАСС).

ТЕХНОЛОГ-НОРМИРОВЩИК

В своей статье „Техническое нормирование в условиях военного времени", опубликованной в газете „Красное Знамя" № 67 от 12 июля 1942 года, тт. Бессонов и Киселев выдвинули вопрос, заслуживающий большого внимания.

Действительно, работа нормировщика и работа технолога совершенно неотделимы одна от другой. Нормировщик должен повседневно вникать во все детали технологического процесса, а технолог хорошо знать вопросы технического нормирования. При такой постановке дела обеспечивается высококачественная технология и нормирование.

Для полного осуществления этого мероприятия необходимо, чтобы вопросы технологии и технического нормирования были поставлены в нераздельную зависимость. Возможности для этого есть. Нужно сосредоточить под одним руководством вопросы технологии и технормирования. Иными словами бюро технического нормирования должно быть из'ято из отдела труда и передано в отдел главного технолога.

Нахождение бюро технического нормирования при отделе труда более чем неправильно. Нормировщики оторваны в работе от технологов и это порождает ряд недоразумений и неточностей. Вот факты. В нормировочных ведомостях завода по цехам можно встретить детали и операции, которые отдел главного технолога или аннулировал или заменил другими, не известив об этом бюро технического нормирования. Таким образом в последнем продолжают действовать нормы времени на несуществующие детали и операции, что ведет к завышению подсчета по трудоемкости изделия, а отсюда к неправильному планированию и определению лимитов по труду и по зарплате по цехам. Не исключены и обратные случаи.

В цеховых условиях подчас изменяется порядок обработки той или иной детали, причем бывает, что это проходит без соответствующего изменения технологической документации. Устанавливаемая в этих случаях норма времени опять-таки получается оторванной от технологического документа, только с обратным явлением. Если в первом случае имеется норма на несуществующую деталь и операцию, то во втором существует технологический документ на ликвидированные и измененные операции и детали, о чем нормировщик также не всегда сообщает технологу. Ненормальность этого явления более чем недопустима, особенно сейчас, в военное время, когда весь аппарат завода должен работать четко, с точностью часового механизма.

Устранить эту ненормальность можно в короткий срок. Для этого нужно, чтобы технолог и нормировщик работали в тесном контакте.

Неудобство нахождения бюро технического нормирования в отделе труда состоит также и в том, что новаторства стахановцев в технологии проходят, как ни странно, мимо отдела главного технолога. А эти новаторства должны быть постоянно в центре внимания технолога. Они должны учитываться им при проектировании нового технологического процесса на новый вид изделия и при корректировании существующего. Ведь стахановцы вносят очень много нового в режимы резания, изобретают приспособления, вносят изменения в рационализацию труда и т. д. А чем другим, как не усовершенствованием технологического процесса под руководством отдела главного технолога можно эти достижения отдельных людей сделать достоянием масс, внедрив их и на другие участки производства, на другие операции, проектируя достижения стахановцев на новых деталях и операциях. Вопрос ясен. Эти факты еще раз подтверждают необходимость перевода бюро технического нормирования в ведение главного технолога.

Но следует ли передавать все вопросы нормировочной работы завода главному технологу? По нашему мнению, нет. В отделе труда и зарплаты должно остаться нормирование всякого рода вспомогательных работ в вспомогательных цехах, т. е. работ не производственных, на которые отдел главного технолога не распространяет свое влияние. На самом деле, зачем передавать главному технологу нормирование таких работ, как, например, работы транспортного отдела по перевозке различных грузов, такелажные работы, и т. п. Ведь в ряде случаев нормирование вспомогательных работ производится по положениям, разрабатываемым отделом труда и отрывать от него эту работу будет нецелесообразным.

В заключение можно сказать главному технологу завода необходимо передать техническое нормирование только в области производственной работы, т. е. обеспечивающей технологическом процессом. Все вспомогательные работы завода должны нормироваться отделом труда.

На нашем заводе нормировочный аппарат довольно-таки слаб. Как в бюро технического нормирования, так и в цехах, нет ни одного нормировщика с технической подготовкой. Весь штат состоит из молодых работников, причем значительная часть работает в этой области не более 2—3 месяцев. В ряде случаев это бывшие счетоводы, учащиеся, табельщики, т. е. люди, не работавшие на производстве. Отсюда понятно, что техническое нормирование отстает от требований военного времени. Руководители цехов и завода в целом до сего времени не придают должного значения техническому нормированию, считая его второстепенным делом. Они забыли указания товарища Сталина, а ведь он четко определил роль и значение технического нормирования в социалистическом производстве, как мощного рычага в организации труда и внутризаводского планирования. Они забыли, что правильное нормирование труда на базе его рациональной организации ведет к повышению производительности, к повышению рентабельности предприятия.

Безусловно, что сейчас, в военное время, укомплектовать аппарат технормирования технически грамотными работниками при недостатке этих кадров очень трудно. Значит тем более необходимо передать технормирование в аппарат главного технолога, так как последний более укомплектован технически грамотными людьми и с их помощью работа в области технического нормирования безусловно будет поднята на соответствующую высоту.

И. АГЕЕВ.

Начальник бюро технического нормирования Н-ского завода.

ИЗВЕЩЕНИЯ

21 июля, в 7 часов вечера, в помещении горкома ВКП(б), комната № 12, состоится совещание лекторской группы горкома ВКП(б). Явка всем лекторам обязательна.

Отдел пропаганды и агитации ГК ВКП(б).

Доклад доцента т. П. П. Зайцева на тему—„Могучая коалиция великих держав против гитлеровской Германии" для лекторов, пропагандистов и руководителей агитколлективов перенесен на понедельник 27 июля, 8 часов вечера. Доклад состоится в помещении райагитпункта по Советской, 45 (бывш. Дом ученых, ход со двора).

Кировский РК ВКП(б).

ХРОНИКА ГОРОДА

Подарки морякам

Комсомольцы и несовершенная молодежь нашего города организовали подарки для славных краснофлотцев Северного морского флота. Они закупили кондитерские изделия, табак, литературу, кисеты, носовые платки, вино и другое.

Подарки заботливо упакованы в ящики. В каждый вложены письма от комсомольцев и молодежи, в которых они рассказывают краснофлотцам о своей работе на заводах и фабриках, о том, как стахановской работой в тылу, выпуском сверхплановой продукции они помогают доблестной Красной Армии и Военно-Морскому Флоту наносить тяжелые удары по ненавистному врагу.

Ответственный редактор С. ЧЕРКАССКИЙ.

Томский государственный университет им. В. В. Куйбышева об'являет, что 29 июля, в 6 часов вечера, в аудитории № 1 Сибирского физико-технического института (пл. Революции, № 1) состоится

публичная защита диссертаций

на соискание ученой степени кандидата физико-математических наук:

1. А. А. ХАРЬКОВЫЙ на тему: „Диэлектрические потери в силикатных стеклах на высоких частотах".

Официальные оппоненты:
1. Доцент К. А. Водольянов.
2. Доцент А. М. Бендерович.

II. В. М. ДАРЕВСКИЙ на тему: „О некоторых вопросах в теории расходящихся рядов".

Официальные оппоненты:
1. Проф.-доктор Н. П. Романов.
2. Проф.-доктор П. К. Рашевский.

С диссертациями можно ознакомиться в библиотеке СФТИ.

Ректорат.

6 августа с. г., в 7 час. вечера, состоится

защита кандидатских диссертаций

в Совете лечебного факультета в аудитории № 1 анатомического корпуса:

1) Асс. клин. травматол. Новосибирского ГИДУва ИЗРАИЛЕВЫЙ М. И. на тему: „Подкожные разрывы селезенки".

Официальные оппоненты: профессор-доктор Сапожков А. Г., профессор-доктор Смирнов С. А.

2) Военврачом ЗАРКЕВИЧ Н. Ф. на тему: „К вопросу о технике и методике фото-рентгенографии легких и трубчатых костей".

Официальные оппоненты: профессор-доктор Яковлев Д. Д., профессор-доктор Добрынский А. И.

В Совете санитарного факультета в помещении аудитории № 2 анатомического корпуса:

Асс. каф. гигиены Новосибирского мединститута ХНЮНИНЫМ И. Д. на тему: „К вопросу о местном водоснабжении городов с коммунально-бытовыми водопроводами".

Официальные оппоненты: профессор-доктор Гречишев К. М., доктор мед. наук Стоянский А. Ф.

С диссертациями можно ознакомиться в библиотеке мединститута (Ленинский пр., № 6) с 3 до 11 часов вечера.

Дирекция.

27 июля с. г., в 7 час. веч., в Актовом зале мединститута состоится

защита докторских диссертаций:

1) Зав каф. ортопед. стоматологии мединститута КЛЕЙТМАН И. А. на тему: „Изменения в полости рта при пеллагре".

Официальные оппоненты: профессор-доктор Воробьев В. Г., профессор-доктор Бронь М. Г., профессор Косых С. Ф.

2) Ст. научн. сотрудн. центрального туб. института КУДРЯВЦЕВОЙ А. И. на тему: „Клиника первичного комплекса у детей дошкольного и школьного возраста и методы его раннего выявления".

Официальные оппоненты: профессор-доктор Небольсин Е. И., профессор-доктор Яблоков Д. Д., профессор-доктор Владимирский В. В.

С диссертациями можно ознакомиться в библиотеке мединститута (Ленинский пр., № 6), с 3 до 11 часов вечера.

Дирекция.

НАБОР В УЧЕНИКИ

производит типография „Красное Знамя".

Обучение на специальности печатников, наборщиков, переплетчиков, линотипистов и резальщиков — **КРАТКОСРОЧНОЕ**

Обращаться: типография „Красное Знамя" (Советская ул., д. № 47), отдел кадров.

УЧКОМБИНАТ открывает 3-мес. курсы немецкого языка для домохозяек и военнообязанных, кроме того об'являет набор учащихся на 1942-43 уч. год в 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 классы и на курсы по подготовке в учебные классы. Обращаться: Фрунзе, 14, с 9—12 и 5—10 ч. вечера. Дирекция.

Адрес редакции: Советская, № 47, телефоны: редактора — 754, секретаря — 756, общий — 994.

МН23150 Типография издательства „Красное Знамя". Заказ 4161 Тираж 10200 экз.