

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ГОРНОМА (ВКП(б)) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ
№ 71
6855
26 июля 1942 года, воскресенье
Год издания XIII
Цена 12 коп.

Могучий резерв подъяма производства

Движение лунинцев промышленности, начатое по инициативе стахановцев военного времени и ученых Томска, знаменует собой новое проявление творческой сметки, свойственной нашему народу. В основе этого замечательного движения лежит стремление — лучше использовать оборудование, добиваясь устранения аварий и простоев. Лунинцы промышленности сами ремонтируют свой станок, агрегат, любовно ухаживают за ним и этим на много увеличивает работоспособность оборудования, сокращает срок ремонта и, стало быть, дает огромную экономию государственных средств. Кроме того, лунинцы движением является могучим фактором дальнейшего подъяма производительности труда.

Центральный орган нашей партии — газета «Правда» — в статье «Лунинцы промышленности», опубликованной за 6 июля 1942 года, писала:

Опыт стахановцев томских предприятий заслуживает серьезного внимания. Лунинские методы работы, получившие широкое распространение на транспорте, должны быть использованы и в промышленности.

Инициатива стахановцев томских предприятий — пионер практического применения лунинских методов в промышленности — приобрела общегосударственное значение. Задача состоит в том, чтобы широко распространить опыт первых лунинцев промышленности на все заводы и фабрики, приять лунинскую методику движению такой же размах, как и стахановскому движению.

Со дня первой городской конференции лунинцев промышленности прошло немало времени. За это время жизнь подтвердила, какую огромную пользу производств дает лунинское движение.

Редакция газеты «Красное Знамя», совместно с горкомом ВКП(б), провела совещание лунинцев промышленности, начальников цехов, инженеров и ученых, которые поделились опытом, рассказали о первых результатах практического внедрения лунинского метода в промышленности.

О чем говорили участники совещания? Во всех выступлениях — один общий вывод: лунинское движение на предприятиях себя полностью оправдало. Его можно и нужно распространить на все заводы и фабрики.

Начальник цеха И-ского завода инженер Г. Устинов подробно рассказал о том, как коллектив цеха начал внедрять лунинские методы в своей работе. Прежде всего задался наведением порядка в уходе за оборудованием, уделели серьезное внимание культуре производства, стали настойчиво добиваться, чтобы каждый станочник приобрел необходимые культурные навыки в использовании оборудования. И добились этого. Уход за станками улучшился. Казалось бы, сказана простая вещь, мелочь? Но мнению некоторых. А между тем раньше из-за небрежной смазки нередко станки выходили из строя. Сейчас этого нет.

Организуя техническую учебу по изучению устройства станка и правил ухода за ним и ремонта. Сейчас многие станочники сами производят мелкий ремонт. Вот пример. Токарь Матвеев работал в ночной смене. Неожиданно станок вышел из строя, а слесарей не было. Пришлось же ждать до утра. Но Матвеев — лунинец промышленности. Он сам отрегулировал станок и пустил его в ход.

Другой пример. Лунинец Майоров хорошо изучил внутреннее устройство оборудования, благодаря этому предотвратил крупную аварию, которая могла возникнуть при выполнении одного заказа. Токарь Геласимов не справился с заданием. Частые простои станка, непрекращающиеся задержки мешали ему в работе. Не Геласимов управлял станком, а станок управлял им. Но вот

ВТОРАЯ ДЕНЕЖНО-ВЕЩЕВАЯ ЛОТЕРЕЯ

С 25 июля 1942 г. Народный Комиссариат Финансов СССР, по постановлению правительства Союза ССР, проводит вторую денежно-вещевую лотерею.

Сумма лотереи установлена 1500 миллионов рублей. На эту сумму выпускаются лотерейные билеты стоимостью по 20 рублей каждый. Всего выпускается 75 миллионов лотерейных билетов, которые составляют 75 тысяч серий по 1000 билетов в каждой серии.

В лотерею разыгрываются 1.500.000 выигрышей на 300 миллионов рублей, в том числе 1.450.500 денежных выигрышей на сумму 250.100.000 рублей и 49.500 вещевых выигрышей общей стоимостью 49.900.000 рублей. Тираж выигрывает состоится 15 ноября 1942 года.

В числе денежных выигрышей — 100 по 50 тысяч рублей, 400 — по 25 тысяч рублей, 1000 — по 10 тысяч рублей, 25 тысяч — по 5 тысяч рублей, 25 тысяч — по 1000 рублей, 83 тысячи — по 500 рублей и 1.336 тысяч — по 100 рублей.

Вещевые выигрыши состоят из 500 каракулевых дамских пальто стоимостью по 12 тысяч рублей, 100 комплектов столовых серебряных наборов (по 6 ложек, вилочек и ножей) стоимостью в 4.200 рублей, 1000 часов стоимостью по 2850 рублей, 1000 ковров по 2500 рублей, 1000 серебряных часов по 2400 рублей, 6000 отрезков шерстяной ткани на мужские и дамские костюмы по 1550 рублей, 2000 воротников каракулевых дамских по 1200 рублей, 8000 отрезков шерстяной ткани на мужские и дамские костюмы по 950 рублей, 2000 карманных часов стоимостью по 825 рублей, 2000 серебряных портсигаров по 800 рублей, 3000 мужских каракулевых воротников стоимо-

стью по 500 рублей, 5000 каракулевых шапок по 500 рублей, 5000 пар дамской обуви по 360 рублей, 5000 пар обуви мужской по 300 рублей и 7000 отрезков шелковой ткани на дамские платья по 300 рублей.

Выигрыши по лотерейным билетам будут выплачиваться сберегательными кассами немедленно по проведению тиража и опубликования в газетах таблицы выигрышей. Лотерейные билеты могут быть предъявлены для получения выигрышей до 1 января 1944 года.

Денежные выигрыши в 100 и 500 рублей выплачиваются сберегательными кассами немедленно по предъявлении лотерейных билетов. Лотерейные билеты, на которые выпали денежные выигрыши в 1000 рублей и выше или вещевые выигрыши, независимо от их стоимости, направляются сберегательными кассами в Главное управление государственного кредитного фонда СССР для перевода денег владельцу выигравшего лотерейного билета или высказки в его личный адрес соответствующего вехового выигрыша.

Владелец лотерейного билета, на который пад вещевая выигрыш, может по своему желанию, получить стоимость вещевых выигрыша наличными деньгами. Замена денежных выигрышей вещевыми или замена одних вещевых выигрышей другими не производится. Лотерейные билеты можно приобрести непосредственно в предприятиях, учреждениях, колхозах и других организациях по месту работы, а также в сберегательных кассах.

Распространение лотерейных билетов в предприятиях, учреждениях,

УЧАСТИЕ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ В ПРОВЕДЕНИИ ВТОРОЙ ДЕНЕЖНО-ВЕЩЕВОЙ ЛОТЕРЕИ

ВЦСПС обязал все профсоюзные организации принять активное участие в распространении билетов второй денежно-вещевой лотереи среди рабочих, служащих, домашних хозяек и в деревне. Предлагается широко развить трудящихся, что средства, которые поступят от распространения лотерейных билетов, пойдут на приобретение оборудования, инструментов, снаряжения для Красной Армии. Профорганизации должны стремиться, чтобы рабочие и служащие приобрели лотерейные билеты в среднем на сумму, составляющую 10 процентов месячного заработка.

Необходимо выделить из профактива уполномоченных по распространению лотерейных билетов, организовать в каждом предприятии и учреждении проверку выигрышей билетов первой денежно-вещевой лотереи и широко популяризовать эти выигрыши в каждом коллективе, районе, городе.

Должен быть установлен контроль за правильным учетом бухгалтерией каждого предприятия и учреждения средств, поступающих от распространения лотерейных билетов и за своевременной передачей этих средств в сберегательные кассы, а также за правильностью расчетов с рабочими и служащими, приобретающими билеты.

ВЦСПС призывает всех рабочих, служащих и членов их семей приобрести билеты второй денежно-вещевой лотереи, проводимой по решению правительства Наркомфина СССР, для дальнейшего приобретения средств, поступающих от проведения мероприятий, связанных с великой освободительной войной против немецко-фашистских захватчиков (ТАСС).

ВЦСПС призывает всех рабочих, служащих и членов их семей приобрести билеты второй денежно-вещевой лотереи, проводимой по решению правительства Наркомфина СССР, для дальнейшего приобретения средств, поступающих от проведения мероприятий, связанных с великой освободительной войной против немецко-фашистских захватчиков (ТАСС).

УСПЕШНО ИДЕТ ПОДПИСКА НА ВТОРУЮ ДЕНЕЖНО-ВЕЩЕВУЮ ЛОТЕРЕЮ

Вчера на всех предприятиях города состоялось оживленное митинги, посвященные выпуску второй денежно-вещевой лотереи. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие приобрели новые билеты лотереи. По окончании митингов, коллективы предприятий дружно приступили к подписке.

На заводе, где секретарем партийной организации т. Олейник, в 1 часу и 15 минут коллектив был охвачен подписанием на 65 процентов, на сумму 129.040 рублей. Подписка продолжается.

На фабрике «Красная звезда» рабочие единогласно заявили: «Средств нас не будет ни одного человека, который бы не отдал часть своего заработка на вторую денежно-вещевую лотерею. Пусть на наши взносы родина построит новые танки, которые будут уничтожать ненавистного врага!»

Второй сменой быстро закончили подписку на лотерею. Работница т. Гринина, при зарплате 150 рублей, подписала на 140. Слесарь т. Лысенко при месячном заработке 300 рублей подписала на 200. Работница конфектного цеха т. Казановская — на 100 рублей, мастер приносящего цеха т. Грейбо — на 160 рублей.

На электромеханическом заводе коллективы всех смен и бригад подписываются на лотерею от 15 до 20 процентов заработной платы.

На 20 процентов зарплат

Бойцы, командиры и политработники 2-й городской пожарной команды продолжают выпуск второй денежно-вещевой лотереи и подписываются не менее 20 процентов месячного заработка. Бойцы командира тт. Зюльков, Петров, Шелгов, Якимовский подписались и внесли наличными 25—30 процентов от зарплаты. Депо-производитель Надя Кручинина подписалась на 57 процентов от месячного оклада.

На митинге бойцы единогласно заявили: «Будем зорче охранять нашу социалистическую собственность от пожаров».

Г. ВЕРЕТОВ,
Политрук 2-й пожарной команды.

ОТ СОВЕТСКОГО ИНФОРМБЮРО

из ВЕЧЕРНЕГО СООБЩЕНИЯ 24 ИЮЛЯ

В течение 24 июля наши воины вели ожесточенные бои в районе Воронежца, а также в районах Цымлянской, Новочеркасск, Ростов.

На других участках фронта существенных изменений не произошло.

За 23 июля частями нашей авиации на различных участках фронта уничтожено или повреждено 90 немецких танков и бронемашин, 270 автомашин с войсками и грузами, 14 авионестов с горючим, взорвано 1 склад горючего, подальше охвачены 4 дивизионы полевой и зенитной артиллерии, рассеяно и частично уничтожено до 5 батальонов пехоты и эскадрон конницы противника.

В районе Воронежца: наши воины продолжали наносить удары войскам противника. Гитлеровцы бросают в бой новые резервы и переходят в контратаки. На одном из участков разгромлен только что прибывший из глубокого тыла немецкий пехотный полк. Кроме того, нашими бойцами уничтожено 10 танков и бронемашин. На другом участке группа наших войск, потеснив противника, переправилась через Дон и закрепилась на западном берегу реки. Наша авиация продолжала бомбить позиции немцев. Прямых попаданием бомб разорвана впадина переправы противника. Уничтожены 18 немецких автомашин, в том числе 6 зенитных орудий и 26 повозок с грузом.

В районе Ростова крупные танковые части противника стремятся прорваться к городу. Идут напряженные кровопролитные бои. На одном из участков артиллерией и бронешкоками отбиты 6 танков. Вечером в районе Ростова уничтожено 38 немецких танков. Поступили в укрепленном районе заявления тысячам групп гитлеровцев. Однако, не считаясь с потерями, противник бросает в бой все новые и новые силы.

В районе Цымлянской наши воинские объекты Кейнгсберга. В результате бомбардировки в городе возникло 12 очагов пожара и произошло 5 очагов возгорания.

Дружно проходит подписка и в учебных заведениях.

В Индустриальном институте декан энергетического факультета, профессор-доктор т. Шербаков подписался на 800 рублей, доцент т. Митинер — на 140 рублей, преподаватель английского языка т. Скрайнович — на 100 рублей.

В Томском транспортном институте начальник электротехнического факультета т. Дядько и профессор т. Азбукин подписались на 300 рублей каждый, доцент т. Анастасьева — на 200 рублей.

Вчера полностью закончили подписку коллективы: пархозучастка, горгоркомбината и другие. Подписка на вторую денежно-вещевую лотерею продолжается.

Жесточенные сражения в районе Воронежа

ДЕЙСТВИТЕЛЬНАЯ АРМИЯ. 24 июля. (Спецкор ТАСС). Защитники Воронежа выразили из рук фашистских войск инициативу и напали на противника, вынудив его бои. Ожесточенные сражения идут на широком фронте. В мезуречье, на северном берегу Дона, наши подразделения вступают в бой с противником. Группы немецких автоматчиков удерживают в плену наших бойцов. Фашисты пытаются прорваться к городу. Наши подразделения продолжают сражаться. Фашисты пытаются прорваться к городу. Наши подразделения продолжают сражаться.

Несколько подразделений вели непрерывные сражения, отбивая одну за другой гряды гитлеровцев. Перед наступлением двух батальонов и свыше сотни вражеских автоматчиков немцы подвергли позиции наших подразделений сильной бомбежке и продолжали наступать. Немцы пытались прорваться к городу. Наши подразделения продолжают сражаться.

В ряде мест сохлзались угрозы прорыва нашей обороны. Гитлеровцы неоднократно пытались прорваться через реку. Но наши воины не дрогнули. На флангах подразделения были захвачены засады гранатометчиков, пулеметчиков и минометчиков. Немцы пытались прорваться к городу. Наши подразделения продолжают сражаться.

Группа смоленских партизан под руководством тов. Г. произвела нападение на немецкую базу. Партизаны взорвали склад боеприпасов и сожгли склады с продовольствием и различным военным имуществом.

Пленный солдат 233 полка 102 немецкой пехотной дивизии полка Юрьев Б. рассказал: «До 1939 года я работал учителем в польской народной школе. Захватив Польшу, немцы оккупировали школу, ликвидировали и закрыли все польские школы. Школьные помещения заняты под казармы и госпитали. Весной этого года меня мобилизовали в германскую армию. Мне было очень больно и тяжело учиться в мушкетерской школе. В четверыхдневных боях рота потеряла убитыми, ранеными и пленными свыше 80 человек. Когда мы находились в окопах неожиданно появились русские танки, за ними следовала пехота. Солдаты разбежались в тыл из окопа и сдались в плен».

Советские граждане, которым удалось вырваться из оккупированной немцами Крыма, рассказывают о кровавых злодеяниях гитлеровцев на крымском полуострове. С тех пор они живут в изгнании до 10 тыс. человек, изгнанных фашистами из своих домов. Люди гибнут от голода, холода, болезней. Немцы в Багратионовском районе — предельно мучительной жизни 12 женщин — их повесили за колючую проволоку. Немцы в районе Алушты — немцы безжалостно расстреляли 75 советских граждан. На дороге между селениями Алма и Мискино немцы расстреляли 50 советских граждан. Немцы безжалостно расстреляли 50 советских граждан. Немцы безжалостно расстреляли 50 советских граждан.

Странную картину представляет собой Бачисарай. Под открытым небом здесь живут до 10 тыс. человек, изгнанных фашистами из своих домов. Люди гибнут от голода, холода, болезней. Немцы в Багратионовском районе — предельно мучительной жизни 12 женщин — их повесили за колючую проволоку. Немцы в районе Алушты — немцы безжалостно расстреляли 75 советских граждан. На дороге между селениями Алма и Мискино немцы расстреляли 50 советских граждан. Немцы безжалостно расстреляли 50 советских граждан.

Партизаны разгромили фашистскую карательную экспедицию

Крупная карательная экспедиция гитлеровцев была направлена для борьбы с партизанами в район Смоленской области. Партизаны наметили истребить партизан, расстреляв в одной из деревень. Вражеские разведчики удерживали партизан в плену. Состояло серьезное сражение. В это время по лесной тропинке в соседнюю деревню возвращались после успешной операции группы отрядов народных мстителей.

Новый налет наших самолетов на Кенигсберг

В ночь на 24 июля группа наших самолетов в сложных метеорологических условиях вновь бомбардировала военно-промышлен-

Разведчики заметили, что немцы ведут четырех партизан. Оценив обстановку, командир отряда в своих словах бойцов в тылу немцев. Партизаны открыли огонь по гитлеровцам. Отряд, находящийся в деревне, услышав стрельбу, вышел к месту боя. Враг отступил и отступил. Успешно закончилась сражение, партизаны разгромили карательную экспедицию. Немцы безжалостно расстреляли 75 советских граждан. На дороге между селениями Алма и Мискино немцы расстреляли 50 советских граждан. Немцы безжалостно расстреляли 50 советских граждан.

СМЕННЫЕ МЕТОДЫ РАБОТЫ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Как на предприятиях Томска практически внедряются сменные методы? Этому вопросу было посвящено совещание в Лунинском институте...
В своих выступлениях лунинцы промышленности гг. Басков, Дачина, Майоров и другие поделились опытом работы. Их выступления дополнили начальники цехов и инженерно-технические работники. Многочисленными примерами и фактами они подтвердили возможность широкого применения лунинских методов в промышленности.

Участники совещания отметили, что лунинское движение на предприятиях Томска развивается очень медленно, хотя есть все возможности для его развития. Они указали также на необходимость лучше организовать обмен опытом по внедрению лунинских методов.

Сегодня публикуется в сокращенном виде стенограмма отдельных выступлений участников совещания.

НАШ ОПЫТ

(Из выступления начальника цеха тов. Устинова В. И.)

Лунинские методы работы пока еще внедряются не настолько широко, как хотелось бы. В первую очередь надо уделить больше внимания подготовке рабочих. Многие рабочие просто не умеют выполнять работу по сменному методу. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы. Также нужно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Уже разработаны программы обучения рабочих по сменному методу. Эти программы включают в себя обучение лунинским методам работы. Также нужно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Начинаем мы с ухода за станком. Я даю приказ об обязательной чистке станка. В первую очередь надо уделить больше внимания подготовке рабочих. Многие рабочие просто не умеют выполнять работу по сменному методу. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Кроме того, надо улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Сделано далеко не все

(Из выступления лунинца тов. Дачина И. А.)

За последние время администрация нашего завода начала уделять больше внимания развитию лунинского движения. Это особенно видно по выступлениям после городской конференции лунинцев, которые указали, что выполнение производственной программы должно сочетаться с содержанием содержания заводского оборудования. В нашем цехе уже есть улучшения в уходе за оборудованием. Здесь нам значительно помогла лунинская конференция.

Лунинцем может быть каждый станочник

(Из выступления за. промышленным отделом горкома ВКП(б) тов. Федорина И. П.)

С каждым днем наши заводы должны расширять фронт и темпы своей продукции. Поэтому перед нами сейчас остро стоит вопрос о том, чтобы использовать все внутренние ресурсы как народа, так и оборудования. Для этого необходимо улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Нужна плановость и организованность

(Из выступления профессора транспортного института И. Держникова тов. Никольского Л. В.)

Сейчас не возникает никаких сомнений в том, что методы лунинского движения, пригодные на железных дорогах, могут быть перенесены в практику заводского движения. Однако для этого необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы. Также нужно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Сократились простои

(Из выступления начальника цеха тов. Слукер И. Б.)

Инструментальный цех нашего завода очень давно и плодотворно занимается совершенствованием своего оборудования. В настоящее время широко проводится конференция лунинцев промышленности, на которой заводские работники делятся своим опытом. Это очень важно для улучшения организации работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Самостроитель

(Из выступления лунинца-токаря тов. Баскова Г. М.)

Когда я пришел на завод, станок, на котором я сейчас работаю, был уже достаточно потропан. Как по-настоящему выяснить, насколько он исправен, мне не было известно. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы. Также нужно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Работают по-лунински

(Из выступления лунинца тов. Майорова В. И.)

После городской конференции лунинцев наш цех начал внедрять эти методы работы. Я также начал работать по лунинскому методу. Это позволило мне значительно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Первые результаты

(Из выступления начальника цеха тов. Туманова В. П.)

Внедрение лунинского движения у нас на заводе началось на участке фрезерных станков. Это позволило значительно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

За культуру производства

(Из выступления главного технолога тов. Куорьяцкого А. М.)

Я являюсь представителем завода, где лунинское движение находится пока в начальном состоянии. Мне ясно одно: для широкого развития лунинского движения необходимо неустойчиво привносить культуру производства в каждую рабочую смену. В настоящее время на нашем предприятии кадровый костяк не велик, мы располагаем большей частью новыми, еще не квалифицированными рабочими, которым нужно научиться элементарным правилам их основной работы на станке и параллельно с этим привнести им лунинские методы работы.

Лунинское движение включает в себя совмещение профессий. Токарь должен уметь фрезеровать и слесарить. Это ясно. Если сломался станок, рабочий должен уметь его починить. Но бывает и так, что порвался ремень, а рабочие начинают искать в цехе шпорики.

Далее, пайка. Казалось бы, простая операция, но вдруг портится паяльник или обрывается провод.

От паматке молодого лунинца

(Из выступления начальника цеха тов. Столярова Г. С.)

Лунинцев обязательно должно быть слесарем. Когда он сам производит ремонт, он узнает свой станок и, применяя слесарные навыки, может быстро его отремонтировать, а в случае надобности и отремонтировать. Не следует заметить, что рядовой станочник сразу делается лунинцем в полном смысле этого слова и не может, т. е. он не может сразу производить весь необходимый, в том числе и капитальный ремонт своего станка. К этому рабочему надо привучать постепенно. Сначала он должен сесть за исправный рабочий станок, присутствовать при его наладке и ремонте, помогать слесарю, сам изучать слесарные мастерства. Таким образом шаг за шагом рабочий должен овладевать лунинскими методами труда.

Сократились простои

(Из выступления начальника цеха тов. Столярова Г. С.)

Инструментальный цех нашего завода очень давно и плодотворно занимается совершенствованием своего оборудования. В настоящее время широко проводится конференция лунинцев промышленности, на которой заводские работники делятся своим опытом. Это очень важно для улучшения организации работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Лунинское движение включает в себя совмещение профессий. Токарь должен уметь фрезеровать и слесарить. Это ясно. Если сломался станок, рабочий должен уметь его починить. Но бывает и так, что порвался ремень, а рабочие начинают искать в цехе шпорики.

Далее, пайка. Казалось бы, простая операция, но вдруг портится паяльник или обрывается провод.

Самостроитель

(Из выступления лунинца-токаря тов. Баскова Г. М.)

Когда я пришел на завод, станок, на котором я сейчас работаю, был уже достаточно потропан. Как по-настоящему выяснить, насколько он исправен, мне не было известно. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Лунинское движение включает в себя совмещение профессий. Токарь должен уметь фрезеровать и слесарить. Это ясно. Если сломался станок, рабочий должен уметь его починить. Но бывает и так, что порвался ремень, а рабочие начинают искать в цехе шпорики.

Работают по-лунински

(Из выступления лунинца тов. Майорова В. И.)

После городской конференции лунинцев наш цех начал внедрять эти методы работы. Я также начал работать по лунинскому методу. Это позволило мне значительно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Партийным, профсоюзным и хозяйственным организациям необходимо срочно заняться вопросом развития лунинского движения. Для этого необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Нужно организовать технику по уходу за станком. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Первые результаты

(Из выступления начальника цеха тов. Туманова В. П.)

Внедрение лунинского движения у нас на заводе началось на участке фрезерных станков. Это позволило значительно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Лунинское движение включает в себя совмещение профессий. Токарь должен уметь фрезеровать и слесарить. Это ясно. Если сломался станок, рабочий должен уметь его починить. Но бывает и так, что порвался ремень, а рабочие начинают искать в цехе шпорики.

Самостроитель

(Из выступления лунинца-токаря тов. Баскова Г. М.)

Когда я пришел на завод, станок, на котором я сейчас работаю, был уже достаточно потропан. Как по-настоящему выяснить, насколько он исправен, мне не было известно. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Лунинское движение включает в себя совмещение профессий. Токарь должен уметь фрезеровать и слесарить. Это ясно. Если сломался станок, рабочий должен уметь его починить. Но бывает и так, что порвался ремень, а рабочие начинают искать в цехе шпорики.

Работают по-лунински

(Из выступления лунинца тов. Майорова В. И.)

После городской конференции лунинцев наш цех начал внедрять эти методы работы. Я также начал работать по лунинскому методу. Это позволило мне значительно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Первые результаты

(Из выступления начальника цеха тов. Туманова В. П.)

Внедрение лунинского движения у нас на заводе началось на участке фрезерных станков. Это позволило значительно улучшить организацию работы на станках. Многие рабочие не умеют обращаться с инструментом. Поэтому необходимо организовать курсы по обучению лунинским методам работы.

Навет английских авиации на Рур и Рейнскую область
ЛОНДОН, 24 июля. (ТАСС). В коммюнике министерства авиации говорится, что в ночь на 24 июля крупные соединения английских бомбардировочных авиаций в районе Рейна и Рурского бассейна нанесли удары по территории. Английские бомбардировочные экипажи с 2 самолета протиника. 7 английских бомбардировочников не вернулись на свои базы.

Навет английских истребителей на Фрацию и Голландию
ЛОНДОН, 24 июля. (ТАСС). В коммюнике английского министерства авиации говорится, что 23 июля английские истребители совершили набег с небольшой высотой на войска и артиллерийские позиции протиника, а также на железные дороги и каан в береговых районах окупационной зоны Фрации и Голландии. Подвергся повреждению аэродром в Ланноне (Бельгия). Семь английских истребителей не вернулись на базы.

Прибытие нового контингента американских войск в Северную Ирландию
ЛОНДОН, 24 июля. (ТАСС). Агентство Рейтер сообщает, что в Северную Ирландию прибыл новый крупный контингент американских войск.

Разбор в лагере балканских союзников Германии
Между балканскими союзниками Германии все больше усиливается раскол. Греки, Словакия и Хорватия настроены против Венгрии. Венгрия же объединилась с ней в антикоммунистический фронт. Венгрия же Румыния требует эти территории обратно в качестве вознаграждения за огромные потери на советско-германском фронте. Хорватия и Словакия считают Венгрия своим врагом потому, что боится, как бы Германия не вознаградила Венгрия за участие в войне на стороне Германии, а также за ее вытеснения с территории. В результате разногласий в венгеро-румынской границе произошло несколько вооруженных столкновений. (ТАСС).

Военные действия в Египте
ЛОНДОН, 24 июля. (ТАСС). Как официально сообщается, вчера имперские войска укрепились на занятых в последних боях позициях. Бомбардировочный успех авиации объекте протиника в центральной секторе фронта, его пулеметные гнезда и транспортные колонны. В боях сбито 6 самолетов протиника. (ТАСС).

Семья умершего профессора оравноносца С. А. Богданова выражает сердечные соболезнования партийным, советским, профсоюзным организациям, научным, учебным и лечебным учреждениям и отдельным лицам за содействие по поводу погребения лунинца тов. Богданова.

ИЗВЕЩЕНИЕ
В агиткулте Кировского РК ВКП(б) по Советской, 45 (был Дом ученых, хол двора) будут проводиться следующие мероприятия: в 8 час. вечер. доклад доктора тов. Зайцева на тему: «Могучая коалиция великих держав против гитлеровской Германии». В 8 час. вечер. доклад профессора Э. И. Ярославского на тему: «Петр I как полководец и государственный деятель» (с иллюстрацией Полтавского боя). Выход сообщения по радио. Агиткулт открыт ежедневно с 1 до 4 ч. с 7-ми час. вечера, кроме воскресенья. Кировский РК ВКП(б).

ОТВЕТСТВЕННЫЙ РЕДАКТОР С. ЧЕРКАССКИЙ.

СКРОП В ПОМЕЩЕНИИ ЗАКРЫТОГО ТЕАТРА ГОРСАДА

ОТКРЫТИЕ ГОСУДАРСТВЕННОГО ЦИРКА

НА СЦЕНЕ РАЗНООБРАЗНАЯ ЦИРКОВАЯ ПРОГРАММА

МАТЧ ФРАНЦУЗСКОЙ БОРЬБЫ

СЛЕДИТЕ ЗА РЕКЛАМОЙ

СРОЧНО ТРЕБУЕТСЯ КОРРЕКТОР.

Обращаться: Типография «Красное Знамя», Советская ул., № 47.

ТОМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

ОБЪЕДИНЯЕТ ОСНОВНУЮ МАССУ СТУДЕНТОВ И ОТДЕЛИТЕЛЬ С ОТРЫВКИ И БЕЗ ОТРЫВКИ ОТ ПРОИЗВОДСТВА СО СВОЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩЬЮ

1. Хорошая обработка металлов

2. Теория станочного производства

3. 10 классов курсов с 8 классов 7-ми-9-ми классов

4. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

5. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

6. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

7. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

8. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

9. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

10. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

11. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

12. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

13. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

14. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

15. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

16. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

17. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

18. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

19. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

20. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

21. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

22. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

23. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

24. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

25. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

26. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

27. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

28. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

29. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

30. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

31. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

32. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

33. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

34. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

35. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

36. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

37. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

38. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

39. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

40. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

41. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

42. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

43. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

44. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

45. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

46. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

47. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

48. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

49. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

50. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

51. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

52. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

53. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

54. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

55. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

56. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

57. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

58. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

59. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

60. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

61. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

62. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

63. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

64. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

65. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

66. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

67. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

68. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

69. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

70. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

71. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

72. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

73. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

74. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

75. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

76. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

77. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

78. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

79. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

80. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

81. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

82. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

83. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

84. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

85. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

86. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

87. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

88. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

89. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

90. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

91. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

92. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

93. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

94. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

95. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

96. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

97. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

98. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

99. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства

100. 10 классов станочного и 10 классов приточного производства