

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ЧЕТВЕРГ 9 МАЯ 1946 г. № 92 (7362) Цена 20 коп.

День великой победы советского народа

ОРГАН ТОМСКОГО ОБКОМА КГК(б), ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ



ПРИКАЗ

Министра Вооруженных сил Союза ССР

9 мая 1946 г. № 11. Гор. Москва.

Товарищи красноармейцы и краснофлотцы, сержанты и старшины! Товарищи офицеры, генералы и адмиралы!

Трудящиеся Советского Союза!

Сегодня мы празднуем первую годовщину великой победы нашего народа над фашистской Германией, поспевшей на свободу и независимость нашей Родины.

От имени Советского правительства и нашей Коммунистической партии приветствую и поздравляю вас с днем всенародного торжества — праздником ПОБЕДЫ над немецким фашизмом.

В ознаменование праздника ПОБЕДЫ приказываю:

Министр Вооруженных сил Союза ССР Генералиссимус Советского Союза И. СТАЛИН.

Указ Президиума Верховного Совета СССР

О присвоении звания Героя Советского Союза офицерскому и сержантскому составу Вооруженных сил СССР, водрузившему знамя Победы над рейхстагом в Берлине

- Присвоить звание Героя Советского Союза с вручением ордена Ленина и медали «Золотая Звезда» 1. Капитану Дабылову Василию Иппокампьевичу, 2. Сержанту Егорову Михаилу Алексеевичу,

Председатель Президиума Верховного Совета СССР Н. ШВЕРНИК. Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН. Москва, Кремль. 8 мая 1946 г.

Сегодня, 9 мая, произвести салют в столице нашей Родины—Москве, в столицах союзных республик, а также в Львове, Кенигсберге и в городах-героях: Ленинграде, Сталинограде, Севастополе и Одессе—тридцать артиллерийскими залпами.

Слава нашим Вооруженным силам, отстаившим честь и независимость нашей Родины и завоевавшим победу над гитлеровской Германией!

Слава Всесоюзной Коммунистической партии—вдохновителю и организатору наших побед!

Слава нашему великому народу, народу-победителю! Вечная слава героям, павшим в боях за свободу и независимость нашей Родины!

В честь Дня Победы колхозники встали на стахановскую высоту и обязались во второй декаде мая посеять 185 гектаров яровых культур.

Включилась в полевые работы на полях сельхозартели «Красная некра» тракторная бригада тов. Телова из Пышкинского МТС. В ознаменование Дня Победы трактористы решили 8 и 9 мая вспахать, не менее 50 гектаров.

- 2. Младшему сержанту Кантария Мелитону Варламовичу, 4. Капитану Неустрову Степану Андреевичу, 5. Старшему лейтенанту Самсонову Константину Яковлевичу.

Год назад Красная Армия, прощая свои боевые заслуги от Волги до Эльбы, от Сталинграда до Берлина, завершила войну несомненным в истории разгромом, обнагавшего агрессора. Гитлеровская Германия признала себя побежденной и безоговорочно капитулировала. Борьба советского народа и народов других свободных стран против фашистских захватчиков привела к победе. Наступил исторический день окончательного разгрома Германии, день великой победы нашего народа над германским империализмом. (Сталин).

Вторая мировая война явилась неизбежным результатом развития мировых экономических и политических сил на базе современного монополистического капитализма. Реакция исподтишка стремилась к власти в ряде стран и своей политической сговора с агрессорами помогла фашистам развязать войну. Главные фашистские государства — Германия, Япония и Италия, прежде чем напасть на другие страны, ликвидировали у себя последние остатки буржуазно-демократических свобод, установили кровавый террористический режим. Они, как отомкнутые тараторы Сталина, распотопили принцип суверенитета и свободности развития малых стран, объявили политику захвата чужих земель своей собственной политикой и заявили во всеуслышание, что они добиваются мирового господства и распространения фашистского режима во всем мире. В борьбе против гитлеровской Германии и ее союзников рождался, таким образом, вопрос не только о судьбе той или иной страны, а о судьбе всего человечества, его цивилизации. Дело шло о существовании десятков государств земного шара, о жизни и смерти народов. Именно поэтому вторая мировая война с самого начала приняла характер антифашистской, освободительной борьбы народов. СССР в эту войну еще более усилило ее антифашистский и освободительный характер.

Если планы фашистских агрессоров провалились, если их авторы свидят теперь на скамье подсудимых, а чудовищная военная машина, созданная гитлеровцами для осуществления этих планов, развезена в прах, то это — заслуга победителей. Советского государства и его вооруженных сил. Война с особой силой показала всю правильность сталинской политики советского правительства и коммунистической партии, политики, спасшей советскую Родину и все человечество от угрозы фашистского рабства.

Великая победа Советского государства в Отечественной войне была подготовлена напряженной работой всего нашего народа и преобразованием старой России на новых, социалистических началах. Под руководством товарища Сталина коммунистическая партия вела советский народ по пути индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства, по пути ликвидации вековой отсталости нашей Родины. Намечая планы социалистического строительства, люди, создавшие великую нашу страну, знали и видели, что рано или поздно нам придется выступить на защиту своего отечества от посягательств империалистов. Товарищ Сталин

призвал наш народ помнить об этой угрозе войны и готовить страну к активной обороне. Эта мудрая, дальновидная политика партии Ленина—Сталина привела к тому, что в течение трех пятилеток страна создала огромные материальные ресурсы. В 1940 году произведено чугуна и стали, добыча угля и нефти были в несколько раз больше, чем в 1913 году.

Помня непопулярно возросло производство тоннажного зерна и в три с половиной раза — хлопчатобумажной ткани. Это был скачок, при помощи которого наша Родина превратилась из отсталой страны в передовую, из аграрной — в индустриальную. Мощная советская промышленность с честью выдержала суровые испытания войны, несмотря на то, что во время войны гитлеровской Германии опиралась на промышленность почти всех стран Европы. В течение последних трех лет войны наша промышленность дала в среднем ежегодно более 30.000 танков, самолетов и бронемашин, до 40.000 самолетов, до 120.000 орудий всех калибров, до 450 тыс. пулеметов, до 100.000 минометов и много других видов вооружения. Советское правительство, организованное в колхозы, сумело, несмотря на трудности военного времени, своевременно и в достаточном количестве снабдить фронт и всю страну продовольствием, а промышленность — сырьем.

Рабочие, крестьяне, интеллигенция, мужчины и женщины, старики и молодые, воспитанные партией большевиков в духе беззаветной любви к социалистическому отечеству, отдавали все свои силы и знания делу защиты Родины от лютого врага. История человечества не знает такого массового героизма, какой в годы Отечественной войны проявил советский народ и прежде всего русский народ на фронте и в тылу. Красная Армия, явившаяся в Берлин, восторженно приветствовала все времена и народов товарищем Сталиным, оказалась способной развить в прах германскую армию, считавшуюся сильнейшей в мире. Советский народ делал все для того, чтобы ускорить поражение врага.

В годы войны советский народ еще больше сблизился, сроднился со своей большевистской партией. Выборы в Верховный Совет СССР, приневшие блестящую победу блоку коммунистов и беспартийных, с новой силой продемонстрировали единство и дружбу советского народа, показали, что партия и народ в нашей стране едины. Война дала бесчисленные доказательства силы, жизнеспособности и прочности советского государства и государственного строя. Она подтвердила, что СССР является не искусственным сооружением, как это утверждали многие деятели за границей, а лучшим примером международного государственного строя, выдержавшего самые суровые испытания.

Ленинско-сталинская национальная политика подняла равновесия на трудящихся народов. Борьба интернациональное Советское государство в единую дружную семью народов, способную выдержать натиск любого врага. Эта политика привела к тому, что все свободные народы

ромы являются друзьями Советского Союза. Без СССР теперь не может решаться ни один серьезный вопрос международной жизни.

Война была самой тяжелой и жестокой из всех войн, которые когда-либо вел наш народ в своей истории. Свыше 7 миллионов советских людей, погибших и убитых в советских работах, 1414 городов, 70.000 сел и деревень, разрушенных и сожженных захватчиками, опустошения в районах, находившихся под пятой оккупантов, — таков далеко не полный итог преступлений гитлеровских злодеев. Однако великие жертвы, принесенные нами во имя свободы и независимости нашей Родины, неслыханные лишения и страдания, нежданные лишения и страдания, напряженный труд и тягу и на фронте, отгнанный на ладарь отечества, — не прошли даром и увенчались полной победой над врагом. (Сталин).

По своим непосредственным результатам и дальнейшим последствиям победа советского народа в Великой Отечественной войне является новым этапом в истории нашего народа и всего человечества. Советский Союз, успешно осуществивший свою великую освободительную миссию, сыгравший решающую роль в спасении человечества от фашистской опасности, пользуется теперь еще большим уважением среди народов мира. Значительно упрочились его международные позиции. Отстоять честь и свободу своей Отчизны, советский народ снова получил возможность идти по пути, прерванному войной, по пути строительства коммунизма. Победа над Германией открыла в то же время новую страницу и в истории других славянских народов. Германскому империализму, ставшему своей целью истребление славян, нанесен был смертельный удар. Небывалый успех в помощи советского народа от угрозы германского порабощения, славянские народы получили теперь возможность самостоятельного развития, осуществления своих вековых стремлений к свободе и демократии.

Разгром и ликвидация основных очагов фашизма и мировой агрессии, осуществленные в результате перламутрового приказа 1946 г., — привели к глубоким изменениям в политической жизни народов мира, к широкому росту демократического движения среди народов. Научные опыты войны, народные массы поняли, что реально государство нельзя верить реакционным правителям, преследующим узко-кастовые и корыстные протрионные цели. Именно поэтому народы не желали больше жить по-старому, ждали судьбу своих государств в свои руки, устанавливали демократические порядки и ведут активную борьбу против сил реакции, против поджигателей новой войны.

Разгром основных фашистских очагов, превращение Советского Союза в крупнейший фактор мировой политики, укрепление позиций демократии в Европе, рост национально-освободительного движения народов Востока — все это вызывает тревогу в рядах международных реакционных сил. Они уже сейчас вынашивают

планы мировой войны, в которой рассчитывают получить свои пошатнувшиеся позиции. Однако народы мира, прошедшие через повторения бедствий войны. Они, как подкрепляет товарищ Сталин, настойчиво борются за упрочение мира и безопасности. В авангарде этой борьбы за мир и безопасность инициаторы Сталин и Сталина, о дальнейшем укреплении экономического и военного могущества СССР, о дальнейшей охране великих завоеваний Октябрьской социалистической революции. Это — путь укрепления политики мира и безопасности, сплочения всех свободных народов, разоблачения поджигателей войны. Патристический план восстановления и развития народного хозяйства нашего народа неистощима как боевую программу, отвечающую его жизненным интересам, интересам социалистического отечества. В перламутровом приказе товарищ Сталин выразил уверенность, что советские люди, во главе с коммунистической партией, не покажут сил и труда для того, чтобы не только выжить, но и продолжать новую пятилетку. Социалистическое соревнование, все шире развертывающееся по всей стране, выполнение промышленными предприятиями, колхозами, МТС и совхозами текущих хозяйственных задач, огромный успех нового государственного займа, патристический подъем всех советских людей являются прямым ответом советского народа на слова своего вождя.

За границей трудящиеся все сильнее начинают сейчас ощущать удары растущей безработицы. Они переживают и ряд других трудностей, свойственных капитализму, ибо правящие классы авантюристы все последствия войны на плечи народа. Широкие народные массы капиталистических государств не уверены в своем завтрашнем дне, не знают, какая участь ожидает их. В Советском Союзе рабочие, крестьяне, интеллигенция, весь народ избавлены от угрозы безработицы, у нас всем хватает работы, и рабочий класс за свое будущее. Социалистическое отечество уверенно набирает темпы для решения своих грандиозных задач, начертанных в плане новой сталинской пятилетки.

Советские люди знают, что своей победой в войне, спасением от страшной участи, которую готовили нам гитлеровские злодеи, величайшими перспективами, развертывающимися сейчас перед страной, всем этим на род обязан гению товарищу Сталину, его мудрому руководству. Сталин привнес в нашу историю в Великой Отечественной войне. Во главе с товарищем Сталиным советский народ уверенно идет сейчас к новым успехам, к победе коммунизма в нашей стране. В. КОРИОНОВ.

В ЧЕСТЬ ДНЯ ПОБЕДЫ

На вахте

ТыШКИНО - ТРОИЦКОЕ, 8 мая. (По телефону). Началась восстановительная работа колхозников «Красной Октябрь», Жапкинское сельсовхоза.

В честь Дня Победы колхозники встали на стахановскую высоту и обязались во второй декаде мая посеять 185 гектаров яровых культур.

Включилась в полевые работы на полях сельхозартели «Красная некра» тракторная бригада тов. Телова из Пышкинского МТС. В ознаменование Дня Победы трактористы решили 8 и 9 мая вспахать, не менее 50 гектаров.

2. Младшему сержанту Кантария Мелитону Варламовичу, 4. Капитану Неустрову Степану Андреевичу, 5. Старшему лейтенанту Самсонову Константину Яковлевичу.

На предприятиях Томска

Успешно выполняли свой первомайские социалистические обязательства, коллектив Томского электромашинного завода поставил перед собой новую задачу — ознаменовать День Победы выполнением программы первой декады мая за шесть рабочих дней.

Уже в первый рабочий день 3 мая — предпринято выполнено 4,3 проц. месячного плана вместо 4,1 процента. В последующие дни темпы стали нарастать. 4 мая завод дал 4,6 процента, 5 мая — 5,2 процента. В результате план первой декады завод выполнил 8 мая. Коллектив — свернул свое слово.

Большая работа проведена по техническому оснащению ряда производственных процессов. Протянута новая поточная линия по изготовлению электромашин в 200 ватт.

Многие команды производства и инженерно-технические работники сейчас заняты вопросами экономии материалов, что уменьшит себестоимость продукции. Начальник сборочного цеха Елена Михайловна Лущевильева снизила расходование матери-

лов. За первую декаду мая в цехе сэкономлено около 5.000 колб, столько же фольгированных спиралей и значительное количество других полуфабрикатов.

С большими успехами стретили День Победы коллектив Томской фабрики карандашной дощечки. К 9 мая предпринято выполнено полугодовую производственную программу.

Первое место в соревновании заняла делительный цех (начальник цеха Печай), выполнивший свои задания до 135 процентов.

Высокие образцы труда показывали быстрое дрочитование Лесной фабрики. Давилки выполнили нормы на 200 процентов, тов. Горюнов — на 170.

Сообщение Министерства финансов СССР

Выпущенный 4 мая 1946 года Государственный заем восстановлению и развитию народного хозяйства СССР на сумму 20 миллиардов рублей размещен к исходу 5 мая на 20 миллиардов 447 миллионов рублей.

Подписка на заем продолжается.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ

2 миллиарда рублей наличными

По сведениям, поступившим в Министерство финансов СССР, к исходу 6 мая, т. е. за три дня до ликвидации в Великой Отечественной войне, в СССР в наличных средствах находится 2 миллиарда 200 миллионов рублей.

В Азербайджанской, Грузинской, Армянской, Тагикской и Туркменской ССР в наличных средствах находится 78 миллиардов 887 миллионов рублей. На 65 процентов оплачены наличными средствами колхозники Узбекской ССР, на 62 процента — Киргизской ССР, на 57 процентов — Казахской ССР, (ТАСС).

Они ковали победу в тылу

Ученые — для победы



Не покидая рук трудящихся женщины нашей области в годы войны, чтобы дать фронту все необходимое для дела победы.

«Советская интеллигенция своим соавдательным трудом внесла неосенимый вклад в дело разгрома врага. Такую высокую оценку патристическому труду интеллигенции дал товарищ Сталин.

В годы Великой Отечественной войны ученые города Томска провели значительную работу.

Томский городской комитет ВКП(б) поддержал инициативу ученых и организовал Томский комитет ученых по оказанию помощи промышленности, транспорту и сельскому хозяйству. Комитет начал координировать усилия ученых разных специальностей, организовывать комплексное разрешение вопросов, перестраивать научно-исследовательскую тематику научных учреждений, кафедр и лабораторий институтов и вузов для непосредственного обслуживания Красной Армии и фронта.

Профессор Н. А. Чухалева — доктор физико-математических наук, награжденная орденом «Знак Почета», А. А. Романова — бригадир женской тракторной бригады Уртинского МТС, Коммунистического района, М. В. Митюхина — женщина победного комсомола Томска, награжденная орденом Ленина; второй ряд: А. С. Кузнецова — женщина передового колхоза имени Молотова, Бакчарского района, Т. Ф. Якушина — товарищ-сталинка Томского электротехнического завода.

Профессор Н. А. Чухалева — доктор физико-математических наук, награжденная орденом «Знак Почета», А. А. Романова — бригадир женской тракторной бригады Уртинского МТС, Коммунистического района, М. В. Митюхина — женщина победного комсомола Томска, награжденная орденом Ленина; второй ряд: А. С. Кузнецова — женщина передового колхоза имени Молотова, Бакчарского района, Т. Ф. Якушина — товарищ-сталинка Томского электротехнического завода.

Молодые изобретатели — научный сотрудник Б. П. Кашкин и старший лаборант П. П. Одинцов в первые месяцы войны сконструировали прекрасный радиоприбор, дающий возможность обнаруживать металлические шноркельные предметы в теле человека.

Молодые изобретатели — научный сотрудник Б. П. Кашкин и старший лаборант П. П. Одинцов в первые месяцы войны сконструировали прекрасный радиоприбор, дающий возможность обнаруживать металлические шноркельные предметы в теле человека.



Лучше станковому подлинному заводу, получившему правительственные награды в годы Отечественной войны. Слева направо: И.Т. Митюхина награжденная медалью «За трудовое отличие» и «За оборону Москвы»; Т. Ф. Якушина, награжденная орденом Трудового Красного Знамени; Т. В. Мельникова, награжденная орденом Ленина.

Патриотки

Она обняла голову сына и восславила от бесконных почеч газанами вглядывалась в дорожку, милое лицо...

Ее губы шептали: «Иди, иди, будь смел, бесстрашен, как твой отец и брат...»

Губы шептали «иди», а сердце рвалось на части: «Может быть последний раз вижу его, как и тех двоих»... — думала она.

Суровое время войны. Родные своей профессией находились в плену. В Череповецком и Приказовском хозяйничали опереточники. Он подкапывал к родному городу — Керчи. Степанида Александровна Нестеренко проводила на фронт мужа и старшего сына. А теперь уходила добровольцем младшим сив.

Вскоре и Степанида Александровна покинула родной завод, где она работала, был эвакуирован в Сибирь.

Очень в Колпашеве началось строительство консервного завода. В строительстве приняла самое горячее участие трудящаяся К. Колпашева.

В труде крепла дружба южан и северян. В осенние дождливые дни они копали землю, доставляя на строительство леса. Быстро поднимались венцы корпусов здания.

В одной из женских бригад работала Степанида Александровна. Она обрала уставших своим примером, своей энергией.

25 декабря 1942 года Колпашевский консервный завод дал первую продукцию. Мастер консервного цеха Степанида Александровна Нестеренко — общими силами профессия молодых работниц-пармачанок, впервые пришедших на производство. Здесь были и женщины, проводившие на фронт мужей, и девушки, покончившие школьную скамью, чтобы своим трудом помочь фронту.

Тов. Нестеренко радовалась вместе с ними их успехам в труде и по несколько смен подряд работала, не выходя из цеха.

В каждом доме будут ухаживать в глубь истории суровые, но и слабые дни Великой Отечественной войны нашего народо-победителя. Суровые дни — по великим испытаниям для каждого советского человека. Славные дни — по беспримерному героизму советских людей, сумевших с честью выполнить свой долг перед любимой Родиной.

Никогда не померкнут величие и слава этих дней. Сплоченность фронта и тыла было ярко выражено морально-политическое единство советского народа — могучая сила, преодолевшая все преграды.

Отечественная война открыла новую страницу и в жизни Томска. Впервые для войны тыщи солдат уходили на фронт зная, что не останутся в тылу и фабрик. На месте, оцепов, мужей, братьев, сыновей на производство пришла матери, жены и сестры. В невиданно короткий срок вступила в строй многие заводы. Труд, питаемый любовью к Родине, решительно да любой ценой по имя ее, делал чудеса.

В своем историческом выступлении по радио 3 июля 1941 года товарищ Сталин призвал советских патриотов: «Проявлять смелость, инициативу и смекалку, свойственный нашему народу».

Следуя этому призыву любимого вождя и полководца, советские люди в и науке и в труде проявляли величайшие творческие способности.

С каждым днем совершенствовалось производство, повышалась производительность труда, улучшалось качество продукции. За годы войны завод дал фронту около трех миллионов банок консервов, из них 60 процентов высших и первых сортов.

Коммунистка Степанида Александровна Нестеренко внесла в это дело свою долю производственного и организаторского труда.

Первые лучи солнца залили комнату. Таяя открыва глаза.

— Ой, однако проспала? — торопливо вскрикнула она с постели. В дверь постучали.

— Вставай, вставай! — раздались звонкие девичьи голоса. В комнату со смехом бежали подруги.

— Татьяна, ты слышала — тебя наградили орденом Ленина!

Радостно забилось сердце молодой девушки Растеряевши на миг, она уже торопилась подуть: — Скорее, скорее пойдите на завод!

На завод старшие рабочие приветствовали ее: — Молодец, Татьяна!

Молодая работница Татьяна Васильевна Мельникова перед собой приняла на подлинном инициативный завод и освоила профессию шильфонщицы. В годы войны она еще более усовершенствовала свое мастерство, повысила производительность труда. Одна из первых Тая стала шильфонщицей по 1.000 колец в смену. Высокая награда воздвигла молодую патриотку на новые трудовые подвиги, и она увеличила производительности труда до 1.500 колец в смену.

Не жалея сил во имя спасения Родины, женщины Томской области своим доблестным трудом внесли неосенимый вклад в дело победы над врагом.

А. ПЕЧЕНИНА.

Профессор Н. А. Чухалева — доктор физико-математических наук, награжденная орденом «Знак Почета», А. А. Романова — бригадир женской тракторной бригады Уртинского МТС, Коммунистического района, М. В. Митюхина — женщина победного комсомола Томска, награжденная орденом Ленина; второй ряд: А. С. Кузнецова — женщина передового колхоза имени Молотова, Бакчарского района, Т. Ф. Якушина — товарищ-сталинка Томского электротехнического завода.

Профессор И. В. Гейлер разработал технологию получения антикапина из бурого угля. Но время антикапина с успехом используется везде, где требуется бороться с образованием накипи в паровых котлах.

Цельный ряд новых изобретений, сделанных томскими учеными, принят Красной Армией на вооружение.

Ученые — геологи университета и политехнического института — профессора М. К. Коровин, К. Н. Радугин, Ф. Н. Шахов, В. А. Халфлов, Ю. А. Кузнецов, Л. А. Махлов, И. К. Баженов, Я. А. Бульничков и другие — продолжают большую работу по мобилизации военно-стратегического сырья и по изысканию новых месторождений металлов. Открыты новые месторождения марганца, олова, вольфрама и других цветных металлов.

Ученые — горняки политехнического института — профессора

В праздничном свете веселых ракет Майский грохочет салют. Гордые песни ратных побед Салву тебе поют. Нет, не забудем воек, никогда

Цифру — сорос один! Мы оставили весь город, Кровавый зверь Берлин. В ночах Сталинграда, в багровой мгле,

От сподок на сердце теп. Но знала все: на нашей земле Настает победный день. И воин, оглохший от грома атам,

Держался, как только мог. Непца тесни за шагом шаг, И враг не пропел на восток. Вот вернух стране города,

Он покорила Берлин — Армию первой в мире солдат, Великой страны граждан. Пусть как угодно его зовут, — Друг он тебе и брат: Это он отстоял Москву, Врага не пустил в Сталинград, Вот советский — кремень, гранит,

Это ему — слава! Он, победитель, надежно хранит Родины мирный труд.

Владимир ДОСЕКИН

ВОИНУ — ПОБЕДИТЕЛЮ

Герои трудового фронта

С каждым годом будут ухаживать в глубь истории суровые, но и слабые дни Великой Отечественной войны нашего народо-победителя. Суровые дни — по великим испытаниям для каждого советского человека. Славные дни — по беспримерному героизму советских людей, сумевших с честью выполнить свой долг перед любимой Родиной.

Никогда не померкнут величие и слава этих дней. Сплоченность фронта и тыла было ярко выражено морально-политическое единство советского народа — могучая сила, преодолевшая все преграды.

Отечественная война открыла новую страницу и в жизни Томска. Впервые для войны тыщи солдат уходили на фронт зная, что не останутся в тылу и фабрик. На месте, оцепов, мужей, братьев, сыновей на производство пришла матери, жены и сестры. В невиданно короткий срок вступила в строй многие заводы. Труд, питаемый любовью к Родине, решительно да любой ценой по имя ее, делал чудеса.

В своем историческом выступлении по радио 3 июля 1941 года товарищ Сталин призвал советских патриотов: «Проявлять смелость, инициативу и смекалку, свойственный нашему народу».

Следуя этому призыву любимого вождя и полководца, советские люди в и науке и в труде проявляли величайшие творческие способности.

Можно привести тысячи примеров творческой инициативы и смекалки советских людей, вдохновенных прыжком великого Сталина. С особой силой проявились эти драгоценные качества советских патриотов в самые грозные дни Отечественной войны, когда над Родиной нависла смертельная опасность.

Электротехнический завод получил срочный заказ на изготовление нового вида продукции. Задержка в выполнении заказа произошла из-за одной детали. Изготовление ее оказалось трудным и сложным делом. Нужно было найти новые приемы для обработки. Требуется не просто искусный токарь, а инноватор. Завод искал старшего мастера цеха Федора Георгиевича Отел. Четверо суток не выходила из цеха. Турецкая мысль и упорство победили. Отел нашел нужный метод обработки детали. Требуется наладить массовый выпуск ее. И снова Федор Георгиевич сутками не уходил из цеха. Задание было выполнено досрочно. Советское правительство высоко оценило трудовую подвиги новатора производства Ф. Г. Отелова, наградив его орденом Трудового Красного Знамени.

В предвечерие дни 1942 года товарищ одного завода Владимир Степанович Илюшин стал на стахановскую вахту. 30 апреля он выполнил задание на 1.532 процента, а в мае довел выработку до 2.400 процентов. Первый тыщник Томска добился рекорда благодаря рационализации работы на станке. Сивендик Илюш

инженером 8.500 процентов. На заводе, где секретарем партгруппы был тов. Шапкрат, стахановцы тов. Бражников и Мещеряков благодаря рационализации производственного процесса стали выполнять норму на 1.484 процента.

Мастер инструментально-ремонтной группы электротехнического завода Х. И. Крук при обработке одной детали вместо традиционного, кузнечного и зубила применил настольные рычажные ножницы с упором. За 25 минут он сделал 600 деталей, выполнив 48 норм.

Мастер слесарного участка электротехнического завода М. И. Мухомобит сконструировал специальный штам для ручного пресса, сам его изготовил и применил при обработке этой детали. И вот результат: 7 августа он выполнил задание на 4.350 процентов. На следующий день он дал 1.000 процентов, заменив 150 слесарей.

Творческая мысль новаторов производства была направлена на улучшение технологического процесса. На электротехническом заводе мастер одного из цехов тов. Шубников изменил технологический процесс операции резки деталей из листового металла. С переходом этой операции обработки деталей на резобитный станок производительность увеличилась более, чем в 10 раз. Рационализаторское изменение технологического про

цесса нарезки резьбы на подложных кольцах (перевод на автоматический станок) увеличило производительность труда в 40 раз. Старший технолог И. И. Новиков также внес ценное предложение. Она из деталей обрабатывались на заводе из круглой стали на долбежных и токарных станках с затратами рабочего времени на каждую 32 минуты. При массовом выпуске эти детали тратилось много времени. Загружался стационарный станок, и немало металла при обработке детали сползало в стружку. Тов. Новиков предложил изменить технологию изготовления детали — перейти на штамповку на экстремнопрессе, использовать вместо круглого листовое железо. Производительность труда возросла в 17 раз. Была получена большая экономия металла, высвободились токарные и револьверные станки.

На другом заводе одно рационализаторское предложение начальника цеха тов. Алуферова дало годовую экономию 200 тысяч рублей. Инженер А. И. Гудин предложил свой способ нарезки резьбовых гребней из быстротечной стали для изготовления 170 тысяч рублей. Другое его предложение — перевод парезки червяком с токарно-артирными, с применением резки из твердого сплава, давало экономию в 50 тысяч рублей. Инженер А. А. Журинский за счет небольшого вынужденного конструктивного изменения предложил упростить одну из деталей, применяемую в насосных колесках. Эта деталь изготовлялась из дуги и была дефицитной. Предложение было экономии 200 тысяч рублей.

Только за первый квартал 1943 года на Томском инструмен-

ном заводе поступило 126 рационализаторских предложений, из которых 104 были выданы и произведено в деле и получены тысячи рублей экономии, сэкономлено 50 тонн быстротечной стали и 46.300 вынужденно-использованных электротехнических изделий.

Стахановцы предприняли в годы Отечественной войны истинно новую яркую страницу в истории стахановского движения. На заводах и фабриках Томска широко распространение получило лунинское движение. Товарищ электротехнического завода Борис Парамов восстановил станок, который считал бракованным, на нем стал выполнять по плану работу за смену. Его примеру последовали станковщик Сасарь-Александр Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Степанович Илюшин, изготовивший видный сверх снижает расход металла на 40 процентов. Фрезерный завод Яков Иванович Уткин стал работать на 31 процент выше нормы. Его примеру последовали станковщик Александр Сасарь-Александрович Васильев, рационализатор Николай Сте

