





ПАРТИНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ КИРОВСКОГО РАЙОНА ВКП(б)

Внедрять скоростную обработку металлов, повышать производительность труда

КАК ЭТО НАЧАЛОСЬ

Одним из первых заключений скоростного резания является то, что на тех же предприятиях наделяет И. И. Врублевский и Ю. Прохоров с электромеханического завода и М. Я. Зудин с электромоторного.

Выступая перед участниками партийно-технической конференции, М. Я. Зудин рассказал о своем опыте.

Скоростную обработку металлов я применял и раньше, доводил скорость резания до 90—100 метров в минуту. Это позволяло резать с повышенным углом для мелких деталей и с отрицательным — для инструментальных и твердых. Но делал это только после долгого опыта, но никак не объясняя причинам повышенной стойкости резцов с отрицательным углом.

После семинара, устроенного по инициативе Кировского района партии в лаборатории резания металлов политехнического института имени Сталина, И. И. Врублевский, Я. Напиров, узнал, что для скоростного резания важно знать не только скорость резания, но и структуру поверхности пластинки на станке. Раньше я считал, что все пластинки одинаковы. При скоростном резании у резца должна быть строго выдержанная геометрия, а также лучшие грани доведены настоль буровой боры. Для мелких сталей требуется резать с меньшей скоростью, чем для стальных — с болыими. Прежде я не соблюдал этого, и резцы превращались в напильники.

С семинара я ушел с твердым намерением применить скоростное резание на своем станке. Я хотел уже менять быструю и медленную скорости.

При внедрении скоростного резания мы столкнулись с трудностями. Первая из них состояла в том, что станок на котором я работал, ДНП-20 давал только 600 оборотов в минуту. Этого было недостаточно. Парням пришлось заняться самым простым делом — изготовить шпиндель увеличенного диаметра, просверлить центр, не выходящий за пределы скоростной обработки, и установить вставным центром. Однако и такой центр не позволил достичь требуемой точности. Парням пришлось изобрести детали. Тогда нами была сконструирована и изготовлена шпиндель со вставным проточным центром.

Когда были полностью подготовлены станок и резцы, я приступил к работе. Результаты первого резания на высоких скоростях превзошли все наши ожидания. И мой станок тоже. Таракан выключил при скорости резания 178 оборотов.

Скорость резания была такой: скорость резания — 165 метров в минуту, подача резца — 0,3 миллиметра на оборот, глубина резания — 1,5 миллиметра. Резцы при этом не требовали заточки в течение 3 часов.

Резцы также отмечены все усиленные вибрации станка. После того, как мы поставили груз и сбалансировали планшайбу, вибрация исчезла. Мы выяснили о своих первых шагах в скоростной обработке металлов, токарю тов. Врублевскому.

Мне тоже пришлось модернизировать станок. Вместо мотора 3,5 киловатта был поставлен мотор мощностью 5,5 киловатта. Шпиндель изготовили шпинделя установили диск для доводки резца.

Мне Врублевский поделился опытом нарезки метрической резьбы на высоких скоростях. Он подчеркнул, что резать на скоростях 200—400 оборотов в минуту в 8 до 80 метров в минуту нельзя добиться хорошей чистоты обрабатываемых поверхностей. Чистота скорости выше 80 метров.

При внедрении скоростного резания на электромоторном станке ДНП-20 пришлось сделать одну важную заделку. Станка, которая выходила из-под резца, не имела упора, который вызывал трясину. Нужно было сделать так, чтобы стружка проходила.

Нужно было не давать никаких результатов. Наконец, применили резец с выгнутой (выпуклой) выделкой у вершины. Оптимальным путем было установлено, что подача резца при этом должна быть 0,18 миллиметра на оборот. При этом стружка идет в микротрубу, детка крошится.

Мастер фрезерного цеха инструментального завода тов. В. П. Гитин рассказывал о внедрении скоростного фрезерования на заводе. На станках применялись передовые методы шлифования обрабатываемой детали и последующее специальное браширование, предохраняющее от коррозии. Эти методы позволили и осуществлена удобная организация рабочего места. На одном из станков сконструирована специальная система нормирования. Проведен инструктаж работников. Лишь после этого перешли на скоростное фрезерование.

Оптимальным путем был найден наиболее выгодный режим работы: скорость резания — 151 метр в минуту, подача резца — 0,08 миллиметра на зуб, глубина резания — 3 миллиметра. Обрабатываемая поверхность гладкая, чистая. Такой режим резания достигнут благодаря тому, что станок был приспособлен к шлифованию. Фрезсы при этом не требовали заточки в 2—3 часа.

В результате внедрения скоростного фрезерования, время на обработку детали сократилось в 2—3 раза. Это позволило мне в производстве, сколько выключалось, при своем. Благодаря этому, я могу приступить к обслуживанию двух станков во время смены до 40—45 рублей в смену. Благодаря чистоте поверхности, детали не нуждаются в фрезеровке, что экономит металл, который раньше шлифовали. Сам я самовольно не беру деньги за работу.

В результате внедрения скоростного фрезерования, время на обработку детали сократилось в 2—3 раза. Это позволило мне в производстве, сколько выключалось, при своем. Благодаря этому, я могу приступить к обслуживанию двух станков во время смены до 40—45 рублей в смену. Благодаря чистоте поверхности, детали не нуждаются в фрезеровке, что экономит металл, который раньше шлифовали. Сам я самовольно не беру деньги за работу.

вершинство в технику. Так была достигнута мощность станков в 3 киловатта до 8. Для обслуживания выжиган на резках тов. Сафонов и другие сконструировали специальную электроэрозионную установку. Отдел главного механика провел модернизацию 14 станков. До конца года решено модернизировать еще 15 станков. Многие сделаны по усовершенствованному резцу.

Все работы по внедрению скоростного резания проводятся на заводе с помощью научных работников политехнического института г. Розенберг и Еренина. Проведены лекции для станочников и инженерно-технических работников, семинары агитаторов по вопросам скоростного резания. В целях популяризации достижений скоростного на заводе размещены материалы Московского технического университета по вопросам скоростной обработки металлов.

Все большее число станочников переходит на новые методы работы. Скоростная обработка металлов внедряется на всех операциях, при поделке каждой детали.

К ДАЛЬНЕЙШЕМУ ПОДЪЕМУ

Скоростные резцы, фрезы, детали, обработанные новыми методами, приспособления, чертежи, диаграммы, схемы, световики сборника материалов по скоростному резанию были выставлены электромеханическим заводом имени Сталина. Для ознакомления с этими методами конференции. У экспонатов постоянно находились группы людей. Задавали вопросы инженерам и мастерам, глядясь в чертежи, подмигивали омастеров образцы, записывали что-то в блокноты.

Скоростное заселение 25 работ было пообщим: участники конференции группами размахались по заводам, домам и прени развлеклись в нехах, у работных мест.

Вечером, на заключительном заседании конференции, главный инженер политехнического завода тов. Арамов выразил мнение делегации своего завода, присутствовавшей на конференции.

— Мы побывали на заводах и глубоко удовлетворены виденными. Нам много хотелось бы знать, как вы теперь уже не экспериментировали, а реально дело, заводская практика. Многие периоды экспериментальны мы переживаем сейчас.

Полгода назад в промышленности Томска по существу не было еще скоростного резания. Сейчас же в промышленности выдвинулся профессор доктор А. М. Розенберг. — Теперь мы имеем в промышленности технику фрезерования и шлифования. И самое ценное в этом, что вы выросли, каждый умеет теоретически обосновать свой эксперимент.

Самостоятельный подход к делу позволил нашим товарищам, фрезерщикам внедрить скоростные методы на электромоторном станке. В этом случае точение, фрезерование, шлифовка, резка, разрезка плит, дисковых фрез, шлифовка, шлифовка и т. д. — все это, по выдвинутому мнению тов. Арамова, является серьезным недостатком. Широко распространено ошибочное мнение, что необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Вместе с тем, во внедрении скоростного резания и серьезные недостатки. Необходимо организовать работу на станках, которые имеют резервы. Каждый должен иметь резервы, иначе станок будет работать неэффективно. Нередко фрезы даже для скоростных режимов затачивают вручную. С такой же опаской относятся к точению. Недостатку такое положение, когда станок работает не на полную мощность, достаточно хорошо организованной и технической оснащенности станка в ряде случаев. В то же время в мастерских СФТИ работают в производственных условиях станки, которые имеют резервы. Этого резерва необходимо было бы уже внедрить в производство.

Улучшают культуру земледелия

За последние два года колхозы Бакчарского района в борьбе за освоение тракторных севооборотов достигли успехов. В этом году в районе засеяно около 2 тысяч гектаров многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

Во всех колхозах введены полевые и кормовые тракторные севообороты. В прошлом году в 13 колхозах завершено полное освоение двух полей многолетних трав.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Речники плохо выполнят свои обязанности

В редакцию газеты «Красное Знамя» пришла г. Кардавич и принесла письмо.

«Моя дочь, — сказала она, — окончила в прошлом году Томский медицинский институт и сейчас заведует Моханским вырубным участком в Верхней части Моханского района. Там она работает водный транспорт. Вот что она пишет.

«После апрельского своего речного, врач Людмила Викторовна Кардавич сообщила: «Не удаляется, что я прислала вам телеграмму из Кудымкара. Тогда я тула совсем случайно 17 июня я пошла на срочный вызов, к больному, у которого начался приступ ангины».

«После осмотра оказалось, что нужна срочная операция, которую можно сделать только в г. Кудымкаре. Больного доставили на поезде. Но ехать ему пришлось не сразу.

«И сделала укол больному, так как сейчас в Кудымкаре нет хирурга. Пришел повзрослый мальчик, которого мы ждали. Взял больного командой санитаров. И снова на берег убежала работница, которая что она обещала взять больному.

«В Кудымкаре тов. Кардавич сразу же поехала в больницу. Узнав, что повзрослый мальчик привез в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

«Людмила Викторовна прошла прежде в Мохане через 4 или 5 дней, врач речники на поезде поехали — около 70 километров.

Мастера высокопродуктивного животноводства

Многие колхозы Колчанского района в прошлом году успешно выполнили государственные планы развития животноводства. Увеличилась поголовье скота, возросли его продуктивность. Хорошие результаты достигнуты в работе на фермах животноводов, записав основы дальнейших успехов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

На пашке

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Когда я еду на пашку, в колхозе им. Ворошилова было мало ульев. С большим выдуманием стремились к увеличению поголовья скота и высокопродуктивности скота. В этом году в колхозе «Новый быт», Типичного сельхозтеплого, Выпуглова и др. достигли хороших результатов.

Коллектив Подгорненского пункта Заготзерно соревнуется с речниками

Обсудив и одобряя работу речников по усилению перевозок хлеба водным транспортом, коллектив Подгорненского пункта Заготзерно решил в этом году принять на себя социалистическую обязанность по совершенствованию погрузки и разгрузки зерна.

Слова речников пункта не расходятся с делом. Бригада грузчиков, руководимая бригадиром Чанковым, уже выполняет дневные задания на 185 процентов. Образовано работягую группу из 10 человек, руководимую тов. Трунов, С. Арынов, И. Балыков, Н. Истальев.

Женская бригада из 10 человек выполняет задания на 150 процентов. В бригаде передовиками являются тов. О. Даченко, А. Пантюха, А. Волков, А. Чорная, Я. Цирков, А. Чорная.

Активное участие в погрузке принимают и служащие пункта. Секретарь комсомольской организации, сетовод тов. Ю. Ивашкин выполняет дневные задания на 120 процентов. В бригаде передовиками являются тов. Трунов, С. Арынов, И. Балыков, Н. Истальев.

Женская бригада из 10 человек выполняет задания на 150 процентов. В бригаде передовиками являются тов. О. Даченко, А. Пантюха, А. Волков, А. Чорная, Я. Цирков, А. Чорная.

Активное участие в погрузке принимают и служащие пункта. Секретарь комсомольской организации, сетовод тов. Ю. Ивашкин выполняет дневные задания на 120 процентов. В бригаде передовиками являются тов. Трунов, С. Арынов, И. Балыков, Н. Истальев.

Женская бригада из 10 человек выполняет задания на 150 процентов. В бригаде передовиками являются тов. О. Даченко, А. Пантюха, А. Волков, А. Чорная, Я. Цирков, А. Чорная.

Активное участие в погрузке принимают и служащие пункта. Секретарь комсомольской организации, сетовод тов. Ю. Ивашкин выполняет дневные задания на 120 процентов. В бригаде передовиками являются тов. Трунов, С. Арынов, И. Балыков, Н. Истальев.

120 кубометров леса за смену

Транспортно-лесозаготовительный пункт Петров, Феофанов и Грозин, работающие на тракторах ТП-12, соревнуются между собой. В апреле — мае победителем вышел Д. Петров, который подвозил по 120 кубометров леса в сутки. Лучшего стахановца, тов. Петрова похвалили в Мохане на совещании лесников.

Учит опыт товарища, транспорт Феофанов постепенно увеличил выработку и в июне добился значительного успеха не только по лесозаготовке, но и по претсу в лесом. Тов. Феофанов вывез 120 кубометров леса в сутки. Лучшего стахановца, тов. Петрова похвалили в Мохане на совещании лесников.

Учит опыт товарища, транспорт Феофанов постепенно увеличил выработку и в июне добился значительного успеха не только по лесозаготовке, но и по претсу в лесом. Тов. Феофанов вывез 120 кубометров леса в сутки. Лучшего стахановца, тов. Петрова похвалили в Мохане на совещании лесников.

Учит опыт товарища, транспорт Феофанов постепенно увеличил выработку и в июне добился значительного успеха не только по лесозаготовке, но и по претсу в лесом. Тов. Феофанов вывез 120 кубометров леса в

