

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБНОМА И ГОРКОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ
ТРУДЯЩИХСЯ

№ 225 (9048)

Пятница, 14 ноября 1952 года.

Цена 20 коп.

Больше внимания рационализаторам и изобретателям

Директивы XIX съезда Коммунистической партии по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы являются величайшей программой построения коммунизма в нашей стране. Они открывают новые перспективы еще более бурного расцвета экономической мощи страны победившего социализма и дальнейшего повышения материального благосостояния и культуры советского народа.

Наше народное хозяйство располагает мощной промышленностью, оснащено передовой техникой. Советский рабочий класс в союзе с интеллигенцией неустанно трудится над совершенствованием своих культурно-технических знаний, за лучшее использование и улучшение техники. Это способствует непрерывному росту производительности труда.

Социалистическое соревнование, ставшее всенародным движением современности, — важнейшее средство развития творческой инициативы трудящихся. Одной из форм проявления коммунистического отношения к труду является рационализаторская и изобретательская работа.

Тов. Г. М. Маленков в докладе на XIX съезде партии говорил, что на всех участках социалистического строительства мы имеем множество примеров творческой инициативы трудящихся, направленной на обеспечение непрерывного роста и совершенствования социалистического производства. Наш народ назван славится своей творческой инициативой, сметой, изобретательностью.

Только по одиннадцати заводам союзной промышленности Томской области за девять месяцев этого года получено 1,835 рационализаторских предложений, внедренных в жизнь только половина из которых дала 5 миллионов рублей экономии. 212 рационализаторов и изобретателей завода за получение внесли 346 предложений, сэкономили государству 1,265 тысяч рублей. В среднем по области экономический эффект от рационализаторской и изобретательской работы составляет свыше тысячи рублей на каждого работающего. Это является серьезным вкладом в дело снижения себестоимости продукции.

Большая рационализаторская работа ведется инженерами Томского лесоперерабатывающего комбината под руководством тов. Чекуша. Здесь сконструировали разъемную лесовозную баржу («Самосвал», упрощенную и облегчающую разгрузку леса. Большой популярностью пользуются рационализаторы Г. А. Курочкин и Л. Г. Курочкин, П. Г. Тараненко, П. К. Данилов, мастера Т. М. Ботвинков, А. В. Брюханов, И. П. Хованский, слесари И. К. Сорочкин, Д. И. Изяев, Г. Ф. Шенгелишвили и десятки других талантливых рационализаторов.

Но было бы неправильно не видеть больших недостатков в руководстве рационализаторской и изобретательской работой на предприятиях нашей области. Главным недостатком в том, что еще не все работники занимающиеся рационализаторством. Так, на фабрике «Сибирь» в 1952 году получено лишь 29 рационализаторских предложений. На всевом заводе в этом году поступило всего 14 предложений. Директор завода тов. Монахов сам лично ведет значительную рационализаторскую работу, но ничего не делает для развития массового участия рабочих в рационализации.

Получается это потому, что руководители предприятий, главные инженеры, являющиеся по положению председателем советов бюро по рационализации и изобретательству, и фабрично-заводские комитеты не ведут постоянной работы с авторами рационализаторских предложений, не оказывают им технической помощи в оформлении предложений и изготовлении опытных экземпляров изделий по предложениям. Больше того, на электромеханическом заводе имени Ваврушева и ряде других предприятий есть случаи упущения

авторских прав рабочих путем незаконного «соавторства» и обета рационализаторов.

Сдерживает развитие массового движения рационализаторской и изобретательской работы медлительность в рассмотрении и внедрении принятых предложений. На многих предприятиях нет специальных пехов или участков для экспериментирования, а выполнение работ по рационализаторским предложениям не планируется и непростительно затягивается. Имеется немало и других недостатков.

XIX съезд партии в директивах по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы указал: «Необходимо оказывать всемерную поддержку новаторам промышленного и сельского хозяйства, передовикам транспорта и других отраслей народного хозяйства в их стремлении увеличить производство, повысить производительность труда, снизить себестоимость».

Из этих указаний съезда вытекают задачи по дальнейшему развитию массовой рационализаторской и изобретательской работы.

Когда инженер, рабочий или колхозник вносят рационализаторское предложение, они исходят из стремления улучшить работу своего предприятия или колхоза, способствовать еще более успешному выполнению нового пятилетнего плана. Тот, кто мешает или не помогает в осуществлении этого высокого стремления, тот тормозит движение вперед, и против таких людей должна быть направлена вся сила критики.

Нужно ввести в практику ежеквартальное проведение на предприятиях и в отраслях хозяйства конференций рационализаторов и изобретателей с докладами об итогах внедрения предложений и по обсуждению техников рационализаторской работы.

Необходимо систематически вести массовую работу с рационализаторами и изобретателями, направляя их творческую мысль на выявление и использование резервов предприятий, на механизацию трудоемких процессов производства, лучшее использование рабочей силы и на решение других важнейших производственно-технических вопросов, улучшающих экономические показатели работы предприятий.

Профсоюзные организации обязаны через свои комитеты по рационализации и изобретательству при заводских, фабричных и рабочих комитетах осуществлять повседневный контроль за каждым рационализаторским предложением от его внесения до внедрения и поощрения автора предложения. Нельзя недооценивать стимулирующее значение правильной и своевременной выплаты авторам вознаграждений в установленных размерах. Фабзавкомы и обкомы профсоюзов должны чаще практиковать постановку отчетов бюро рационализации и изобретательства на своих заседаниях, держать под общественным контролем это важное дело.

Областные ведомственные организации и областной совет профсоюзов должны периодически издавать сборники для популяризации наиболее ценных внедренных предложений с тем, чтобы творческая мысль рационализаторов одного предприятия становилась достоянием смежных, родственных предприятий.

Партийные организации должны взять под особый контроль рационализаторскую и изобретательскую работу на предприятиях всех отраслей промышленности, на транспорте, стройках и в сельском хозяйстве. Вся работа с рационализаторами должна быть направлена на то, чтобы успешно выполнить решение XIX съезда партии: «Поднять массовое движение изобретателей и рационализаторов из инженеров, техников, рабочих и колхозников за дальнейшее техническое усовершенствование и расширение производства, за всестороннюю механизацию, электрификацию и дальнейшее оздоровление условий труда».

Благоустройство городов в новой пятилетке

Академия коммунального хозяйства имени Камфалова наметила план научно-исследовательских работ по благоустройству городов в новой пятилетке.

В 1953 году предстоит решить 82 научные темы, связанные с городским транспортом, энергетикой, экономикой и другими отраслями городского хозяйства.

Интересные проблемы намечены по озеленению городов. Известно, какова огромная работа проводится в этой области в Советском Союзе. Зеленые насаждения в городах Российской Федерации занимают, например, более 16 процентов всех городских территорий. В новой пятилетке по всем создаваемым вновь и реконструируемым городам РСФСР зеленые насаждения составят не менее 30 процентов территории.

Особое внимание уделяется озеленению городов и промышленных предприятий Урала. Названо в связи с этим откры-

научно-исследовательский Уральский институт Академии. В плане работ Академии указываются города и новостройки степных районов европейской части РСФСР. В этих местах будет акклиматизировано много новых пород декоративных флоры.

На базе дешевой электроэнергии, которую дают стране новые гидроэлектростанции, будет широко применяться круглогодичный метод выращивания декоративных растений при помощи электричества. Это позволит в большом количестве снабжать города цветущими горензиями, левкоями, розами в осеннее и зимнее время.

Дальнейшее развитие в городах РСФСР получит газоснабжение и теплоснабжение, автоматизация общественных учреждений, полная механизация работ по уборке улиц и площадей и т. п.

(ТАСС).

Претворим в жизнь решения XIX съезда партии

За досрочное выполнение пятилетки

Кирпичный завод № 10. Непрерывно выходят из его ворот автомашины, груженные кирпичом. Их поток немного увеличился за прошедший месяц. Коллектив завода, воодушевленный решениями XIX съезда партии, дал в честь 35-й годовщины Великой Октябрь 150 тысяч кирпичей сверх плана.

В текущем году исполнилось 57 лет со дня основания завода. Старейшая работница тов. Кучерова, поступившая на завод в 1912 году, хорошо помнит, каким он был раньше.

— Всюду применялся ручной труд, — рассказывает она. — Я сама, катала на тачке сырец.

Мало что осталось теперь от кустарного предприятия. Все производство механизировано. Вместо старых сараев построены искусственная сушилка. Завод значительно расширился. Незаво пристроены 8 камер обжиговой печи увеличили выпуск кирпича на 200 тысяч в месяц.

Коллектив пеха обжиги умелой организацией труда добился сокращения простоев камер. Применяя метод сажа кирпича знатного мастера Дуванова, коллектив добился того, что в октябре дал стране 900 тысяч кирпича вместо 750 тысяч по плану. За 10 месяцев завод дал прибыли 211 тысяч рублей при годовом плане 135 тысяч.

Но рабочие не останавливаются на достигнутом. XIX съезд партии поставил задачу увеличить производство кирпича за пятую пятилетку в 2,3 раза. Выполнить пятилетку досрочно — стало боевым лозунгом всего коллектива.

— Мы обещаем дать 1.200 тысяч штук кирпича сверх годового плана, — заверяет от имени рабочих и работниц кирпичного завода № 10 мастер тов. Кучерова.

Ф. БАТУРИН.

Стахановские дела

С большим воодушевлением трудятся на ремонте тракторов и сельхозмашинок коллектив Угальской МТС. Воодушевленные решениями XIX съезда партии, механизаторы развернули соревнование за досрочное окончание ремонта механизмов. Впереди — коллектив узла комбайностроения, паровых групп и реставрации подшипников, который возглавляет слесарь тов. Пустильников. Ремонтники выполняли нормы на 180—200 процентов.

Дружно работают ремонтники узла задвижки и роторы подшипников, которым руководит слесарь тов. Ткаченко. Все рабочие этого узла ежедневно выполняют по две нормы.

Хороших результатов добивается бригада по ремонту сельхозмашинок. Она полностью отремонтировала сеялки, культиваторы, лущильники и заканчивает на днях ремонт плугов.

Коллектив Угальской МТС уже восстановил 11 тракторов, выполнив таким образом план осенне-зимнего ремонта на 33 процента.

Строго соблюдать график вывозки леса

Новыми трудовыми успехами встретили 35-ю годовщину Великого Октября стахановцы лесной промышленности области. Электромеханики Пышкино-Троцкий лесхозов тов. Рузичев в октябре заготовил сверх плана 728 кубометров древесины. Электромеханик этого же лесхоза тов. Керпич за октябрь стреловал 1.189 кубометров леса при плане 572 кубометра. Лесоруб Карасовского лесхоза тов. Руль за 19 рабочих дней в октябре выполнил 28 дневных норм. Вочков Паравельского лесхоза тов. Крюков выполнил десятидневный план вывозки леса на 143 процента.

Вместе с кадровыми рабочими хорошо работают прибывшие на лесозаготовки колхозники лесорубы и возчики. Члены колхоза имени Ильича, Карасовского района (председатель колхоза тов. Ананьев), уже выполнили квартальный план по заготовке леса на 62 процента и по вывозке — на 27 процентов.

В результате слаженной работы кадровых и сезонных рабочих коллектив Чанского лесхоза треста «Томлес» (директор тов. Серебряков, заместитель директора по политической части тов. Зима) выполнил установленное на октябрь и первую декаду ноября задание по вывозке леса на 106 процентов, что позволило ему выйти на первое место в социалистическом соревновании.

Второе место занял коллектив Наргасовского лесхоза треста «Томлес» (директор тов. Карпачев, заместитель директора по политической части тов. Турбин), выполнивший задание по вывозке леса на 103 процента.

Остальные лесхозы трестов «Томлес» и «Чулалес» в соревновании по выполнению плана лесозаготовки за октябрь и первую декаду ноября заняли следующие места: 3-е — Паравельский, 4-е — Тегульдетский, 5-е — Вязовский, 6-е — Бакчарский, 7-е — Тимирязевский, 8-е — Ергайский, 9-е — Зырянский, 10-е — Нибегинский, 11-е — Молчановский, 12-е — Берегаевский, 13-е — Батыйский, 14-е — Батурицкий, 15-е — Красносельский, 16-е — Средне-Чулковский, 17-е — Пышкино-Троцкий, 18-е — Лайский, 19-е — Колпашевский, 20-е — Паравельский, 21-е — Томский, 22-е — Пудинский, 23-е — Кузнецкий.



На снимке: слесари-сборщики пеха приборов Томского манометрового завода (слева направо): Г. С. Бикинин, В. Е. Матвеев. Они выполняют до трех норм в смену.

Фото Ф. Хитриневича.

Передовики речного флота

Хорошо потрудились в летнее время команда буксирного теплохода «Дмитрий Донской». Навигационный план она значительно переполнила. Больше положенных грузов перевезено новым, прогрессивным способом водения судов — методом толкания. Коллектив судна сэкономил 65 тонн топлива, две тонны смазочных материалов. В течение одного месяца теплоход работал на береговом топливе.

Навигация окончилась. Вместе с другими судами в Морской эскадре пришел теплоход «Дмитрий Донской», имея на борту переходящее красное знамя Томского облпрофсовета и переходящее красное знамя управления Западно-Сибирского пароходства и бассейнового комитета речного.

Воодушевленный историческими решениями XIX съезда партии, речью

товарища Сталина, экипаж судна решил закончить ремонт теплохода досрочно. Стахановцы свое слово сдержали. Они в 7 дней раньше установленного срока привели теплоход в состояние полной технической готовности. 6 ноября заводская комиссия приняла судно с оценкой выполненных работ на «отлично».

На ремонт теплохода особенно отличились штурвалы тов. Сеченов, Гребнев, первый и третий помощники механика тов. Соловьев, Босмынин, электрик т. Давыдов, моторист т. Копытин и другие. Завершив основные подготовительные работы в навигации будущего года, члены команды теплохода в зимнее время повышают свои знания. Они участвуют в вечерней школе, речном техникуме, институте инженеров речного транспорта.

П. КИМАНОВСКИЙ.

Держат свое слово

Приступая к ремонту тракторов, механизаторы Колыминской МТС обещали в новом году восстановить все механизмы. Колыминские механизаторы держат свое слово. В соревновании за выполнение этого обязательства высших показателей доби-

ваются кузнецы Костенко и Манасов, токарь Симонов, строгальщик Никитин. Они ежедневно выполняют по полторы — две нормы. Уже отремонтировано три трактора. Качество ремонта отличное.

На великой волжской стройке

СТАВРОПОЛЬ (Куйбышевская область), 11 ноября. (ТАСС). Гидромеханизаторы Куйбышевской ГЭС в праздничные дни несли стахановскую вахту.

За три дня экипажи электротехнических землесосных снарядов вынули из котлована волжской плотины и намыли в перемычку свыше 138 тысяч кубометров грунта сверх плана.

Новых успехов добился коллектив молодого земляногодела № 1001, где начальником прославившийся из Волго-Дона гидромеханизатор Виктор Хлоп. Смены гидромеханизаторов Владимира Горбунова и Анатолия Богатова вынимали в сутки по 35—36 тысяч кубометров грунта вместо 17 тысяч по норме.

В дни праздника отличился экипаж землесосного снаряда № 503. Стан на стахановскую вахту, багетмейстеры Петр Тарасюк и Александр Загорский в два с лишним раза превыполнили проектную производительность своего агрегата.

На строительстве Каховской ГЭС

НОВАЯ КАХОВКА. 11 ноября. (ТАСС). Строители Каховской гидроэлектростанции борются за досрочный ввод в эксплуатацию бетонных заводов.

Сегодня бригада прораба Мамонтова приступила к установке последней из восьми бетономешалок емкостью в 2.400 литров на двухсекционном заводе. Закачивается монтаж бункеров.

Полностью завершены строительные работы на десяти объектах. Строители инженера Чюкина сдали под монтаж здание электростанции. Начались работы по намыву речных подпалов.

Расширяется книжная торговля на селе

Правление Центросоюза обеспокоило ход книжной торговли на селе. В нынешнем году только в магазинах и киосках потребительской кооперации трудящиеся приобрели литературы на 32 процента больше, чем за этот же период прошлого года.

Особенно расширилась торговля книгами в союзных и автономных республиках. В Узбекской и Казахской ССР, например, в нынешнем году книг уже продано на 4 миллиона рублей больше, чем за весь прошлый год, в Удмуртской АССР — на 400 тысяч рублей, в Мордовской АССР — на 450 тысяч рублей больше и т. д.

Большой спрос предъявляется на произведения художественной литературы. Из Мордовской автономной республики поступили заявки на книги Пушкина, Лермонтова, Крылова, Некрасова, Тургенева, Чехова. Сельские читатели Башкирской АССР просят перевезти в 1953 году произведения Пастернака, Фадеева, Ахматовой, Пановой, Степана, Бальзака, Лопы и других авторов. (ТАСС).

Новые виды строительных материалов

Многие предприятия Министерства промышленности строительных материалов СССР досрочно завершили годовые производственные задания и сейчас работают на счет плана 1953 года. На ряде заводов и комбинатов освоено массовое производство новых видов строительных материалов.

Коллектив Кучинского экспериментального завода научно-исследовательского института стройкерамики успешно освоил производство более 100 видов художественной керамики для многоэтажных зданий Москвы. Пустотелые керамические блоки для возведения стен начали выпускать в массовом количестве Черемушкинский кирпичный завод (Москва). Такие блоки обладают высокой механической прочностью. Выложенные из них стены значительно легче кирпичных и отличаются лучшими теплозащитными свойствами.

На предприятиях Министерства впервые освоено массовый выпуск цветного облицовочного стекла, окрашенных абразивными абразивными плитками, гипсоволокнистой сухой штукатуркой и других изделий, которые скоро найдут широкое применение на новостройках страны. (ТАСС).

Новый кустарниково- болотный тракторный плуг

ОЛЕССА. 12 ноября. (ТАСС). Директивы XIX съезда партии предусматривают большие работы по освоению болот в Белорусской, Украинской, Литовской, Латвийской, Эстонской, Карело-Финской ССР, северо-западных и центральных районах РСФСР, в Барановской и других областях и других районах страны, превращение заболоченных земель в высокоплодородные почвы.

Коллектив Олесского завода сельскохозяйственного машиностроения имени Октябрьской революции освоил и приступил к серийному производству нового кустарниково-болотного тракторного плуга для работы в этих районах. Он предназначен для подъема пласта целинных болотных, торфяных и минеральных заболоченных почв, лесных раскочерков и для пахоты на почвах, покрытых низким кустарником и древесной порослью.

Сибирь на экране

НОВОСИБИРСК. 12 ноября. (ТАСС). Здесь вышел очередной номер киножурнала «Сибирь на экране».

Кинооператор лауреат Сталинской премии А. Сухомлинов заснял выступление делегата XIX съезда КПСС машиниста В. Петрова перед рабочими Новосибирского депо. Сюжет «Новые кадры — колхозам» посвящен первому выпуску агрономов в Новосибирской средней сельскохозяйственной школе.

Большой интерес представляет «Лесовозная баржа нового типа», заснятая оператором И. Андреевым. Кинооператор рассказывает об изобретении инженеров Томского лесоперерабатывающего комбината тт. Венгелюва и Покуча. Это — новый тип разъемной баржи «Самосвал» для перевозки древесины. Баржа новой конструкции разгружается за десять — пятнадцать минут без участия людей.

Множить ряды творцов технического прогресса

„Поднять массовое движение изобретателей и рационализаторов из инженеров, техников, рабочих и колхозников за дальнейшее техническое усовершенствование и расширение производства, за всестороннюю механизацию, облегчение и дальнейшее оздоровление условий труда. Осудить практику хозяйственных организаций, недооценивающих задачи внедрения новой техники и механизации труда и допускающих неправильное использование рабочей силы“.

(Из „Директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы“)

В борьбе за использование резервов производства

Пятый пятилетний план предусматривает громадный рост всех отраслей промышленности, непрерывный подъем и совершенствование производства не только за счет капиталовложений и расширения предприятий, но и за счет дальнейшего технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства. Искать, находить и использовать скрытые резервы, талящиеся в недрах производства, — наша основная задача в деле привлечения прогрессивной технологии на службу производству.

Одним из мощных резервов в создании и освоении новой техники является творческий труд рационализаторов и изобретателей. Новый пятилетний план и решения XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза возмущают наших изобретателей на новые трудовые дела. Об этом убедительно говорят достижения рационализаторов и изобретателей электромеханического завода имени В. В. Вавилова. Если за девять месяцев прошлого года общая экономия от внедрения рационализаторских предложений составляла 270 тысяч рублей, то за тот же период 1952 года экономия составляет 825 тысяч рублей.

На заводе был проведен конкурс на лучшее рационализаторское предложение. В конкурсе приняло активное участие большое количество рационализаторов завода. Подано 231 предложение, по которым годовая экономия составляет более 400 тысяч рублей. 42 предложения уже внедрены в производство.

Мастер литейного цеха тов. Белякин, инженер завода тов. Шендеров, Пон, Топоров и другие подали ценные предложения по внедрению новой техники, экономии

материалов, улучшению конструкций деталей машин. Хороших результатов добился молодой специалист техники Виктор Лезин. Окончив горный техникум при заводе, он в прошлом году приступил к работе и показывает образцы самостоятельной творческой работы. Только за последние два месяца он внес ряд весьма ценных рационализаторских предложений, экономия от которых составляет более 130 тысяч рублей.

Так, он предложил заменить две детали пускателя одной, конструктивно более простой. Это упростило механическую обработку, намного сократило трудоемкость изготовления, улучшило качество, сократило расход металла. Велик и экономический эффект предложения. Оно дает более 70 тысяч рублей годовой экономии. Значительно упростило и уценило обработку, а также улучшило качество продукции и другое его предложение — изменение конструкции патрубков пускателя. Это предложение дает экономии в год более сорока тысяч рублей. Большую экономию дают и другие его предложения.

С каждым днем растет творческая активность наших рационализаторов. На заводе принимаются все меры к тому, чтобы, следуя директивам XIX съезда партии, приять массовый характер работы среди рационализаторов. Партия учит нас поднимать на широкое техническое производство, широко популяризировать их достижения. Ведь рационализаторы — наша опора в борьбе за новую технику. Они своими предложениями вносят ценный вклад в дело досрочного выполнения пятого пятилетнего плана.

И. ЗАХАРЕНКО.

Важное дело не в почете

Спичечное производство в настоящее время является самой механизированной отраслью деревообрабатывающей промышленности. Отечественные машиностроительные заводы еще в годы первых сталинских пятилеток обеспечили спичечные фабрики автоматизированным оборудованием, а в послевоенный период они стали еще более механизированными и автоматизированными.

Но, как ни странно, высокая механизация здесь тесно увязана с ручным трудом. Дело в том, что автоматизация носит в спичечном производстве операционный характер. Сами операции не связаны между собой, и в промежуточных звеньях, как правило, работа производится вручную. Так, в лущильном цехе лоща детали от лущильных станков к делительным производятся рабочими вручную. Загрузка чурок в лущильные станки тоже производится руками рабочих, хотя механизировать этот процесс не составляет особого труда. Весьма трудоемко ручное удаление отходов от баланшированной пилы.

Для всех ясно, что подобное сочетание высокопроизводительной работы машин с ручным трудом не идет на пользу делу. Между тем, самый характер производства, оперирующего с громадным количеством однородных изделий и полуфабрикатов, создает благоприятные условия для внедрения поточных линий, конвейера, возможно, полной автоматизации всех процессов как основных, так и промежуточных.

Спичечная фабрика «Сибирь» имеет уже некоторый опыт по созданию поточной линии. По инициативе главного механика фабрики тов. Купцова в союзоном отделении осуществлен поточный, полностью оправдал себя, потому что улучшил условия труда и высвободил шесть производственных рабочих.

Но создание поточной линии на одном участке является только первым шагом в улучшении производственного процесса.



Рационализаторы районного управления «Томэнерго» — начальник службы наладки тепловых процессов и автоматики тов. Маркман и слесари по автоматике тт. Ким и Тимофеев предложили и внедрили ценную установку, автоматизирующую подачу воды в котел. На снимке: (слева направо) З. И. Маркман, Г. А. Ким и Е. А. Тимофеев в теплоизмерительной лаборатории.

Фото Ф. Хитриневича.

Вклад рационализаторов

Ускорить оборачиваемость вагонов, чтобы добиться полного использования пропускной способности железных дорог, и, таким образом, обеспечить увеличение грузооборота — такова одна из основных задач нового пятилетнего плана в области развития железнодорожного транспорта. В свете этой задачи новые требования выдвигаются перед коллективом вагонного участка станции Томск-II.

Рационализаторы участка, выполняя директивы партии, разрабатывают ряд мероприятий по механизации трудоемких процессов, по повышению производительности труда рабочих, экономии материалов. Особенно активно включились в работу по внедрению новой техники в производство инженер участка тов. Троицкий. Одним из основных рационализаторских предложений, поданных тов. Троицким, является компактная электрическая установка для заливки подшипников.

Заливка подшипников производилась раньше в печах. Технология этого процесса была отстойной и не отвечала возросшим требованиям. Слишком низкая была производительность печей, трудно было регулировать температуру камер. Все это послужило толчком к созданию новой компактной электрической установки, состоящей из электродов для выплава баббита, электродов для подогрева форм и электродов, смонтированных вместе со столом для расплавления баббита. Время, потребное на выплавление одного подшипника при новой установке, сократилось на треть.

Тов. Троицкий улучшил также технологический процесс ремонта рессор, конструктивно изменив двухкамерную рессорную печь. Применительно к требованиям ремонта подвесных пассажирских рессор удлинил загрузочные камеры; для нагрева воздуха использованы отходящие газы, подаваемые в топку через специальные отверстия в торцевой части печи; топочные и загрузочные двери оборудованы системой водяного охлаждения, значительно улучшив условия работы у печи. Относительно выходящих из-под дверей газов производится специальными насадками, соединенными с мощным вентилятором.

По его же предложению изготовлен стел для ремонта автоцепей сваркой. Изменение положения головки автоцепей облегчает труд сварщика и экономит 20 процентов рабочего времени. Установлена также кран-балка грузоподъемностью в полтонны, облегчающая транспортировку деталей по цеху.

Лучшие рационализаторы участка — механик дело тов. Лопачев, слесарь тов. Волынкин тоже сделали свой вклад в общее дело. Например, по предложению тов. Лопачева установлена скрепная лентка, которая облегчает штабелювание углей. Слесарь тов. Волынкин в целях лучшего использования техники работает над созданием приспособления для выемки магнитных болтов.

Все эти рационализаторские предложения дали большой экономический эффект, но еще больший эффект их в том, что они позволяют максимально использовать новую технику, совершенствовать ее, поднимая нужды производства. Усилия рационализаторов направлены на дальнейшую механизацию производства и трудоемких процессов. Новое оборудование, новая техника — это наше богатство. При посредстве новой техники и усовершенствовании процессов труда мы боремся за дальнейшее улучшение технологического процесса, за высокую культуру социалистического производства.

В. КОСТЫРЕВА,
инженер вагонного участка
станции Томск-II.

Ценное изобретение

Директивами XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития СССР поставлена задача ликвидировать отставание лесной промышленности от растущих потребностей народного хозяйства.

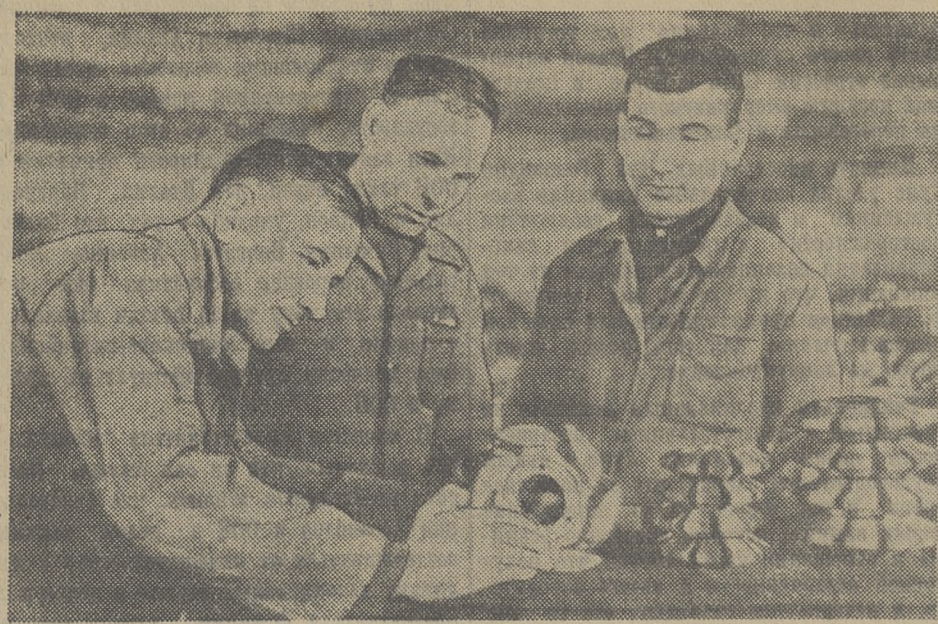
За 1951—1955 годы предусмотрено увеличить вывозку деловой древесины по сравнению с 1950 годом на 56 процентов, производство пиломатериалов на 50 процентов, развить выработку деталей для производства и строительства.

Большие задачи стоят в новой пятилетке перед Томским лесоперерабатывающим комбинатом. За годы сталинских пятилеток он неузнаваемо вырос, превратившись в мощное, технически оснащенное предприятие. Комбинат располагает мощными выгрузочными транспортерами (бреннотасками), погрузочными механизмами — стрелами, механизмами для разделки древесины, подъездными железнодорожными путями с собственными паровозами, автотранспортом и другим оборудованием.

Однако, несмотря на значительное техническое вооружение комбината, есть еще такие процессы работ, которые производятся вручную. Так, разгрузка бревен с круглым лесом до сих пор еще очень трудоемка и дорога.

Дело в том, что при существующей конструкции лесовозных барж погрузка круглого леса на них производится клеточным способом. Общая высота штабелей клеток над палубой доходит до 6 метров при осадке баржи на 2,2 метра. При таком способе погрузки леса на баржи для разворота бревен при укладке их в клетку требуется дополнительная рабочая сила.

Неудобство погрузки с разворотом бревен снижает производительность погрузочных агрегатов и создает непроизводительные простои барж под погрузкой. Разгрузка



Передовые мастера цеха фрезеров Томского завода режущих инструментов внесли ряд рационализаторских предложений, направленных на снижение трудоемкости работ по изготовлению фрез. Мастер токарно-револьверного участка В. А. Федорин предложил сокращение операций при обработке модульно-дисковых фрез. В. В. Михеев предложил одновременную обработку двух фрез на одной оправке. В. П. Косихин предложил многоместное приспособление для фрезерования гребенок к червячно-модульным фрезам. Все их приспособления внедрены в производство. Они дают около 20 тысяч рублей годовой экономии государственных средств.

На снимке: мастера рационализаторы цеха фрезеров (слева направо) В. В. Михеев, В. П. Косихин и В. А. Федорин.

Фото Ф. Хитриневича.

Забывший участок работы

Рационализаторы — рабочие, инженерно-технические работники в содружестве с учеными вносят большие дела. Они двигают вперед технику, совершенствуют технологические процессы и своими рационализаторскими предложениями вносят ценный вклад в новую сталинскую пятилетку.

Но на Томском весовом заводе слишком мало уделяется внимания рационализаторам. Об этом можно судить по некоторым данным. В прошлом году поступило всего 24 рационализаторских предложения. Из них было принято 19 и внедрено 13. За 10 месяцев этого года поступило 14 рационализаторских предложений. Внедрено из них 5.

Да и экономический эффект от внедренных предложений невелик. В 1951 году он составил всего 12 тысяч рублей, а в этом году, если не считать предложения директора завода тов. Монахова, за весь годовой экономии в 266 тысяч рублей, всего три тысячи.

А между тем, есть на заводе даровые рационализаторы, как тт. Суменцев, Лешук и другие. Тов. Суменцев, например, внедряет на прессе выправку всех видов сержей, ранее изготовлявшихся вручную. Это сразу улучшило качество выпуска продукции. Было внедрено и другое его предложение — изменение конструкции оправки для опилок коромысловых призм, что дало повышение производительности труда на 20 процентов. Внедряет он и измененную конструкцию шаров для рыхлителей насадных камней. Последнее предложение направлено на экономю дорогостоящих абразивов.

Тов. Лешук занят главным образом усовершенствованием станков. Так, он изменил конструкцию горизонтального сверлильного станка, и деталь, в которой нужно просверлить отверстие, теперь механически подается к сверлу. Вышла стала производительность труда, облегчена работа сверловщика.

Другое рационализаторское предложение тов. Лешукова направлено на улучшение качества заточки инструмента для обработки древесины. С этой целью им был реконструирован заточный станок.

Уменьшением брака продукции занялся слесарь тов. Смакотин. Перевод гильз опорной пластины с горизонтальной гибочной машины на эксцентриковой

М. ЕРМАНОВ,
начальник литейного цеха весового завода.

Искание нового

На каждом заводе, фабрике, на любом предприятии есть свои новаторы, люди большого опыта и знаний, творческой инициативы. Они, как хозяева, присматриваются к неполадкам и везе находят применение своему творчеству. И чем больше таких людей на предприятии, тем большим вниманием и авторитетом они окружены, тем плодотворнее их деятельность.

На карандашной фабрике рационализаторов очень много. И что особенно ценно, в большинстве своем это люди от станка, прекрасно знающие производство. Это слесари тт. Данники, Мошков, Шинкин, Селиванов, Букреев, Березовский, Захваткин и многие другие. И этот сильный и слаженный коллектив в содружестве с инженерно-техническими работниками фабрики вершит большие дела.

Как и на многих деревообрабатывающих предприятиях, на фабрике при высоком уровне механизации основных производственных процессов слабо механизированы вспомогательные работы — подножка, переноска, погрузка сырья. Особенно трудоемкой работой в лесопильном цехе.

Коллектив рационализаторов предложил внедрить в цехе ленточные транспортеры. Это предложение было своевременно и крайне необходимым. Рабочие механического цеха поддержали инициативу группы рационализаторов. После разработки чертежей приступили к осуществлению предложения. Слесари тт. Киселев, Земцев, Веселов и другие во главе с начальником механического цеха тов. Литовым в кратчайший срок справились со своей задачей.

Большой творческой активностью отличается слесарь тов. Захваткин. В последнее время его внимание привлекли неполадки в делительном цехе.

Тов. Захваткин пристально присматриваясь к технологическому процессу, чурочки здесь распиливались на карандашную досочку. Затем досочки загружались в бункера. Но оказалось, что распили чурочки производился неправильно. Линия разреза часто шла поперек волокон или вкось. От этого получалась шероховатая поверхность карандаша.

Рационализатор предложил особый механизм метки торца чурочки. Это дало возможность определить на следующих операциях обработки, какой стороной закладывать склеенные блоки в пропускные автоматы. Качество продукции резко повысилось. Обработка карандаша стала идти по направлению волокон древесины.

Сейчас фабрика переходит на новый технологический процесс делительного распила древесины. Здесь много еще неясных вопросов, и коллектив рационализаторов придется много поработать.

На фабрике большой простор для творческой инициативы рационализаторов. Два года работают они вместе с инженерами и техниками фабрики над решением проблемы автоматизации разгрузки бревен. Следует также подумать над улучшением условий труда в лесопильном цехе. Конструкция станков здесь очень несовершенна, рабочие затрачивают много труда непроизводительно.

При решении всех этих вопросов, мне кажется, не мешало бы обратиться за консультацией к инженерам и рационализаторам нашего соседа — Томского лесоперерабатывающего комбината. Очень возможно, что некоторые задачи коллектив комбината уже решил или нашел правильные пути к решению. Было бы вполне правильно, если бы руководство фабрики организовало экскурсию на комбинат с целью ознакомления с достижениями его коллектива рационализаторов. Несомненно, что эти экскурсии и консультации дали бы толчок творческой мысли наших инженеров и рационализаторов, оказали бы большую помощь.

Г. ЗАГОСКИН,
токарь механического цеха
карандашной фабрики.

частей половин баржи при колебании во время разгрузки, а также при волновых колебаниях баржи в размытом виде. В кормовой части баржи устанавливается двойной спальный замок, скрепляющий обе половинки баржи. Раскрывается он посредством ручной дуговой или бензиновой, установленной на корме баржи.

Рычаг замкового приспособления закрывается отлитым замком, ключ которого должен храниться только у шкипера баржи. В дополнение к замковому креплению половин баржи в кормовой части устанавливается предохранительное крепление, которое снимается в гавани перед расстрелом основного самка до начала разгрузки баржи.

В кормовой части на каждой половине баржи устанавливается по катушке для шкипера и команды с надстройками штурвалов поворота на катушке правой половины баржи. Все остальное оборудование баржи устанавливается тем же порядком, как и сейчас на баржах.

Работа по осуществлению идеи предложенной конструкции баржи проводилась авторами в содружестве с научными работниками Томского политехнического института — кандидатами технических наук тт. Норкин, Надеждин и Пинский, которые горячо поддерживали это предложение и обосновали его предварительными расчетами.

Разгрузка леса производится следующим способом.

Порох, заведя баржу в гавань, не отдавая буксир, ожидает указания шкипера. Шкипер, согласовав место установки баржи, снимает предохранительное крепление разреза баржи, раздвигает рулевое управление и снимает замок с замкового приспособления. Затем он дает сигнал капитану парохода о самом начале хода вперед. Когда баржа скатывается с места, шкипер раскрывает скрепляющие замки, баржа под действием бокового давления леса размыкается, и лес плавно сваливается в размытый между поло-

винами барж водное пространство, раздвигая их в стороны на расстояние, примерно, в два с половиной раза больше ширины баржи. Расплывшись по гавани, лес образует никакого загромождения. Весь процесс такой разгрузки леса продолжается не более 10—15 минут. Во время вылова пароходом баржи из гавани, обе половины баржи, освобожденные от леса, соединяются и закрываются на замок. Баржа следует за пароходом в обратный путь за лесом.

Авторами изготовлена модель в масштабе 1:40 натуральной величины, которая испытана на воде специальной технической комиссией с участием инженеров сплавов Речного регистра СССР и научных работников политехнического института. Испытание показало возможность применения предложенной конструкции баржи и способа разгрузки круглого леса без участия грузчиков.

Предложение тт. Песуля и Венгловского имеет государственное значение. Оно полностью высвободит рабочих при разгрузке барж, способствует бесперебойной подаче леса на выгрузочные механизмы, увеличивая их производительность на 20 и выше процентов. До минимума сокращается простой барж под выгрузкой и ускоряется оборачиваемость судов, увеличивается грузоподъемность барж до 2,500 кубометров леса. Кроме того, лесоперерабатывающие пункты могут быть освобождены от разгрузки и переработки эти функции Министерству речного флота.

Только по одному Томскому лесоперерабатывающему комбинату использование саморазгружающейся баржи создаст экономию в полтора миллиона рублей в год, а если принять во внимание ежегодный рост перерабатываемых пунктов, то экономия средств от предложения составит огромные суммы.

И. ОВЧИН,
секретарь партийной организации
Томского лесоперерабатывающего комбината.

Тираж 55.000 экз. Заказ № 3769