

№ 102 (9183) Воскресенье, 24 мая 1953 года. Цена 20 коп.

Несмотря на наши просьбы, до сих пор не изготовлены специальные резцы для силового резания.

Я считаю, что такое отношение со стороны руководства цеха к внедрению новых методов труда недопустимо. В нашем цехе есть все возможности для перевода большинства токарных станков на силовое резание.

Е. МАРНИН,
токарь цеха № 2 электромеханического завода.

Лидия БУРЛАК,
командир тракторной бригады
МТС Яшинского района
Немеровской области.

участвуют в техническом уходе. В результате хорошего ухода не ждем простоя машин из-за технических неисправностей.

Пути совершенствования каждого звена и обслуживания. В ходе обсуждения старшина выявляет все недостатки в работе, намечает пути их устранения.

Большое затруднение испытывает бригада первые восемь дней мая, когда она работает на неудобных мелких машинах. Приходится часто перегонять тракторы с места на место. Многочисленные непроезжые колеи и болота рано были

участвуют в техническом уходе. В результате хорошего ухода на нашем производстве машины из-за технических неисправностей.

Итоги соревнования подводим каждый день и обсуждаем их. В ходе обсуждения стараемся выявить все недостатки в работе, наметаем пути их устранения.

Большую затруднения испытывала бригада первые восемь дней мая, когда она работала на неудобных мелких массивах. Пришлось часто перенатыть тракторы с места на место. Многократные непроизвольные тога и болота надо было

Кучерявая, Г. Чалова, И. Инженеры «СХТЗ» выработали стандарты в переводе на мякоть. 20 мая бригада выполнила 10 транкторных работ на 10 тонн, сэкономила 744 килограмма. Особенно хорошо трудятся Илья и Галина Толочки. Структура работы у них составлена по оптимальным нормам. В отделе они выполняют по две смены. В каждой смене мы тратим 10 минут. Трактористки закладывают в бункер зерно, а в бункер зерно являются на полосу.

наде на мзку пахоту. Зада выполнена полуторной х работ на 101 процент и килограмма горючего.

Она трудится Лидия Базелочко. Среднесменная составляет 150—155 в. В отдельные дни Базелочко две сменных нормы.

Всё это тщательно готовится задолго до начала на посев, связываются

ЛЕНИНГРАД, 22 мая (ТАСС). Сегодня на горючей вулканизации обоняной фабрики в Ленинграде работают 100 человек. В день они производят 4000 пар обуви. Это — результат применения производства новой техники.

Во всех цехах фабрики новые машины заменяются новинками. На участках, где изготавливается обувь для пешеходов, применяется станок, который автоматически регулирует вставку доз, позволяющих уменьшить выпуск готовых ботинок на 1000 пар в месяц. Кроме того, издученные изобретения позволяют экономить электроэнергию.

В цехе, выпускающем сапоги, начали работать тридцать новейших прессо-вакуум автоматов для вулканизации. Время об-служивания полуавтоматов по сравнению с ручными машинами сократилось почти вдвое, а их пропускная способность выросла более чем на 10 процентов.
