

На Челябинском тракторном заводе имени Сталина наладчики Степанюк и Юдин, изменив конструкцию резцов, подобрали наиболее подходящий для скоростного реза твердый сплав. Это позволило им, работая одновременно тремя резцами, вдвое увеличить подачу.
