



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБНОМА И ГОРНОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ
ТРУДЯЩИХСЯ

№ 126 (9464) | Воскресенье, 27 июня 1954 года. | Цена 20 коп.

ВО ВСЕОРУЖИИ ВСТРЕТИТЬ УБОРКУ УРОЖАЯ

Борясь за превращение в жизнь задач крутого подъема сельского хозяйства, поставленных сентябрьским и февральско-мартовским Пленумами ЦК КПСС, колхозники и работники МТС нашей области нынче лучше провели весенний сев, чем в прошлом году.

В результате повышения качества полевых работ, сокращения сроков сева в нынешнем году виды на урожай яровых и озимых культур значительно лучше.

Но мудрая народная пословица говорит: «Не тот урожай, что на полях, а тот, что в закромах».

Судьба урожая, выполнение принятых колхозами и МТС обязательств по повышению урожайности сейчас зависят от образцового ухода за посевами и, в конечном счете, будут зависеть от организованного и высококачественного проведения уборки урожая.

Следует вспомнить уроки прошлого года, когда в результате неудовлетворительной подготовки, плохой работы комбайнов и агрегатов и недооценки уборки хлебов простейшими средствами колхозы Зырянского, Шегарского и некоторых других районов понесли потери от 2 до 4 центнеров зерна с гектара.

Убрать богатый урожай в короткие сроки и без потерь — задача огромной хозяйственной и политической важности. Чтобы успешно с ней справиться, надо своевременно и всесторонне подготовиться к уборке урожая.

Однако подготовка к уборке урожая во многих МТС и колхозах ведется крайне неудовлетворительно. Медленно идет ремонт комбайнов и других уборочных машин в МТС. Пышкинская МТС выпустила из ремонта один комбайн из 26 по плану, только 6 процентов комбайнов отремонтировано в Асиновской МТС. В Молчановской и Паравельской МТС не отремонтированы ни один комбайн.

Происходит все это потому, что директора и главные инженеры МТС не осуществляют повседневного руководства ремонтными работами. Во многих МТС ремонт ведется старым осужденным бригадным методом, не применяется передовой — узловой метод, допускаются неорганизованность, низкая трудовая дисциплина среди ремонтников.

В Томской МТС, например, сменные задания рабочим не устанавливаются, допускается порочная практика, когда наряды выписываются после исполнения работы, труд рабочих внутри бригад обезличивается.

Управление МТС областного управления сельского хозяйства плохо осуществляет контроль за ходом ремонта, не внедряет передовые методы на ремонт. Управление материально-технического снабжения срывает своевременную доставку в МТС необходимых запасных частей и материалов.

Положение с ремонтом комбайнов тревожное. Партийным и советским органам, директорам МТС надо немедленно устранить недостатки в организации ремонтных работ, резко поднять темпы и качество ремонта.

В кратчайший срок должны быть приведены в полную готовность все уборочные машины. Речь идет не только о комбайнах, но и о жатках-самосборках, сложных молотилках, льноуборочных, льномотоциклах и других уборочных машинах МТС.

В текущем году надо широко использовать шнеки для разгрузки зерна из комбайна в автомашины и бестары. Необходимо также широко применить приспособ-

ления на комбайнах для уборки влажных хлебов, которые применяет знаменитый комбайнер Чилинский МТС З. А. Ходоренко. Его простые и очень важные усовершенствования комбайна, описанные им недавно в изданной брошюре «1085 тонн зерна на комбайн за сезон», имеют огромное значение для повышения производительности труда и качества уборки хлебов, ликвидации потерь урожая.

У нас есть немало и других новаторов механизированной уборки: комбайнеры т.т. Борило и Грахов из Пышкинской МТС, Королева из Паровской, Першин из Галинской МТС и много других. Широко распространения заслуживает опыт льноуборщика тов. Занина из Галинской МТС, который выполнил в 1953 году три сезонных нормы.

Задача состоит в том, чтобы опыт этих новаторов внедрить во всех МТС области. Необходимо организовать семинары комбайнеров и машинистов по изучению и внедрению передовых методов, широко организовать социалистическое соревнование среди комбайнеров.

Одновременно надо полностью подготовить конные уборочные машины колхозов. Неправильно поступают те председатели колхозов, которые возлагают надежды только на комбайны и не готовят к работе все простейшие средства.

МТС и колхозы должны проявить заботу о своевременной уборке льна, подготовить льноуборщики и льняные молотилки, чтобы широко механизировать теребление и обмолатывание.

Для быстрой уборки урожая без потерь огромное значение в наших условиях имеет подготовка крытых навесов, сушильных хозяйств и механизированных токов в колхозах.

Получил опыт прошлого года в колхозе имени Сталина, Асиновского района. С помощью МТС здесь была организована высокопроизводительная уборка хлебов комбайнами, хорошо работал крытый механизированный ток. Поэтому колхоз сумел быстро убрать все зерновые и одновременно вытереть, обмолатить и разстелить весь урожай льна с площади 200 гектаров. Это позволило колхозу досрочно выполнить обязательства перед государством, перевыполнить план заготовок льна и получить, как известно, самые высокие в нашей области денежные доходы. Механизация подработки и сушки зерна в этом колхозе во многом определила успех уборки хлебов, позволила высвободить большое количество колхозников для работы в льноводстве.

МТС должны помочь своими техническими силами механизировать подработку и сушку зерна во всех обслуживаемых колхозах.

Успех уборки комбайнами будет зависеть не только от высококачественного ремонта комбайнов и тракторов к ним, но и от тщательной подготовки комбайнеров и льноводов и других работников комбайновых агрегатов, хорошей организацией технического обслуживания.

Надо подготовить мешкотары, весы, транспортные средства, привести в хорошее состояние дороги, заблаговременно сделать проезды для комбайнов с одного поля на другое.

До уборки осталось мало времени. Партийные, советские организации, руководители МТС и колхозов должны мобилизовать все силы тружеников колхозного села, чтобы образцово подготовиться, своевременно, без потерь провести уборку урожая, досрочно выполнить государственные планы хлебозаготовок.

Успех уборки комбайнами будет зависеть не только от высококачественного ремонта комбайнов и тракторов к ним, но и от тщательной подготовки комбайнеров и льноводов и других работников комбайновых агрегатов, хорошей организацией технического обслуживания.

Надо подготовить мешкотары, весы, транспортные средства, привести в хорошее состояние дороги, заблаговременно сделать проезды для комбайнов с одного поля на другое.

До уборки осталось мало времени. Партийные, советские организации, руководители МТС и колхозов должны мобилизовать все силы тружеников колхозного села, чтобы образцово подготовиться, своевременно, без потерь провести уборку урожая, досрочно выполнить государственные планы хлебозаготовок.

Успех уборки комбайнами будет зависеть не только от высококачественного ремонта комбайнов и тракторов к ним, но и от тщательной подготовки комбайнеров и льноводов и других работников комбайновых агрегатов, хорошей организацией технического обслуживания.

Надо подготовить мешкотары, весы, транспортные средства, привести в хорошее состояние дороги, заблаговременно сделать проезды для комбайнов с одного поля на другое.

До уборки осталось мало времени. Партийные, советские организации, руководители МТС и колхозов должны мобилизовать все силы тружеников колхозного села, чтобы образцово подготовиться, своевременно, без потерь провести уборку урожая, досрочно выполнить государственные планы хлебозаготовок.

Успех уборки комбайнами будет зависеть не только от высококачественного ремонта комбайнов и тракторов к ним, но и от тщательной подготовки комбайнеров и льноводов и других работников комбайновых агрегатов, хорошей организацией технического обслуживания.

Надо подготовить мешкотары, весы, транспортные средства, привести в хорошее состояние дороги, заблаговременно сделать проезды для комбайнов с одного поля на другое.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Поточный метод на уборке озимых

ОРДЖОНИКИДЗЕ, 25 июня. (ТАСС). В степных районах Северной Осетии озимые достигли восковой спелости. Хлеборобы Моздокского района первыми в республике приступили к жатве. В колхозах имени Маленкова и имени Молотова убраны десятки гектаров озимого ячменя; урожай лучше прошлогоднего.

В районе применяется поточный метод уборки. Вслед за косовицей, обмоломом производится сбор соломы и половы, очистка зерна, перевозка хлеба и дущение стерны.

Трудовые резервы — сельскому хозяйству

Большую помощь колхозам, совхозам и МТС страны оказывают учебные заведения трудовых резервов. В этом году училища механизации сельского хозяйства выпустили более 200 тысяч трактористов и комбайнеров. К уборке урожая эти учебные заведения готовят еще 85 тысяч механизаторов.

Во время весенне-полевых работ учащиеся проходят производственную практику в МТС и совхозах. Они работали прицепщиками, трактористами.

Тысячи учащихся ремесленных и железнодорожных училищ страны помогали ремонтировать сельскохозяйственные машины. В учебных заведениях Ленинграда, Московской, Владимирской, Кубышевской и других областей сооружались станки для приготовления торфоперегнойных горшочков.

За пять месяцев этого года учащиеся — металлисты сделали для сельского хозяйства 115 токарно-винторезных и сверлильных станков, а также на 400 тысяч рублей слесарно-монтажного и другого инструмента.

15 июля в училищах трудовых резервов начнутся летние каникулы. Многие комсомольцы изъявили желание принять участие в уборочной кампании. (ТАСС).

Вниз по Каме

ИЖЕВСК, 25 июня. (ТАСС). С Сарapulьского рейда гребца «Камлеслава» отправлен в Астрахань пятый большегрузный плотокараван объемом более 20 тысяч кубометров. С начала навигации перевезено значительно больше леса, чем за этот же период в прошлом году.

На сплоте лесовосстановительные бригады в лесных рубках «Л-20» тружот подьемностью в шесть тонн и пловучие краны с радиусом действия стрелы до семидесяти метров. Лес подается на место сплота пучками, что значительно ускоряет работы.

Сорняк — враг! Уничтожь сорняк!

Пропалывают посевы

Колхозники сельхозартели «Память Кирова», Асиновского района, организовано ведут уход за посевами. В колхозе уже прополот 985 гектаров зерновых культур и 130 гектаров льна. 40 гектаров льна подорожно минеральными удобрениями.

Хорошо организован уход за посевами в колхозах имени Молотова, имени Буденного, «Красная звезда».

Как мы организуем уход за посевами

На полях нашего колхоза дружно растут яровые и озимые хлеба. Наша задача — обеспечить за ними тщательный уход, ибо от этого зависит получение высокого урожая.

Работы по уходу за посевами в полном разгаре. Надо очистить от сорняков 800 гектаров зерновых культур, подкормить лен, обеспечить его междурядную обработку.

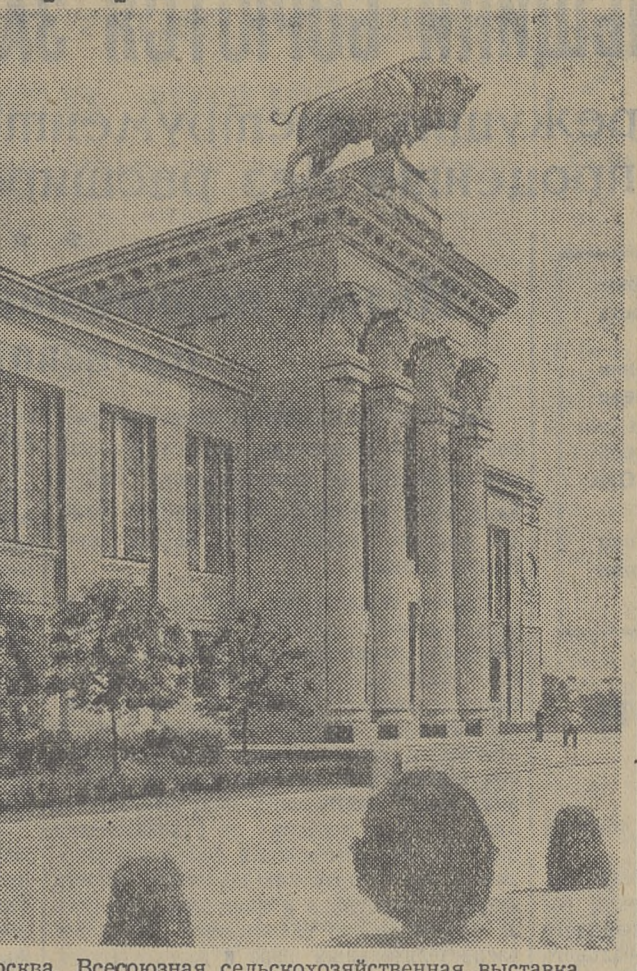
От сорняков очищено больше половины посевов зерновых культур, 120 гектаров семенных участков пшеницы прополоты и подкормлены местными и минеральными удобрениями.

На 200 гектарах яровых культур проведено прополку химическим способом. Химикаты получены. Химическая прополка уже проводится.

Особое внимание правление колхоза обращает на выращивание высокого урожая семян клевера. 110 гектаров семенных посевов клевера подкормлено фосфорнокальциевыми удобрениями.

Большая работа предстоит по уходу за пропашными культурами. Картофель и кукуруза посеяны квадратно-гнездовым способом. Это дает возможность механизировать их междурядную обработку. Прополку и обработку междурядий на посевах картофеля ведем конными орудиями.

Большую прибавку урожай дает искусственное опыление. Этот прием в прошлом году был широко применен и оправдал себя. Искусственное доопыление будет



Москва. Всесоюзная сельскохозяйственная выставка. На снимке: павильон «Главмис».

Новые участники выставки

Главный комитет Всесоюзной сельскохозяйственной выставки принял решение допустить к участию в выставке 1954 года машинистов картофелемашин, расщепопасочных машин и квадратно-гнездовым способом 535 гектаров кукурузы, подсолнечника, клеверины и бахчевых культур. Механизатор П. Н. Будынский Петропавловской МТС, работая на спаренных тракторах СП-6А, за 12 дней засеял кукурузой 500 гектаров. Машинист сельхозтехники СП-6А А. А. Рублевский той же МТС за 8 дней засеял также спаренным агрегатом 422 гектара кукурузы.

Высокую выработку на севоподсолнечника и кукурузы показали машинисты Бузовской МТС В. Ф. Полищук, Ново-Покровской МТС Г. Е. Соколенко, Первомайской МТС М. М. Стенура, Славянской МТС В. П. Карабан, тракторист той же МТС И. А. Зод и другие.

Главный комитет выставки уже утвердил участника выставки 1954 года 338 механизаторов Днепропетровской области. В числе

Сено — государству

ХМЕЛЬНИЦКИЙ, 26 июня. (ТАСС). Колхозы большинства районов области ведут массовое сенокосение. На этих работах занято на пятьсот сенокосилок больше, чем в прошлом году. Колхозники и механизаторы соревнуются за проведение сеноуборки в сжатые сроки, с высоким качеством.

Многие колхозы Каменецкого, Гриневского и Черноостровского районов приступили к сжатию сена государственными пунктами поступили первые сотни тонн сена.

Новая трикотажная фабрика

ВЕЛИКИЕ ЛУКИ, 25 июня. (ТАСС). Здесь строится трикотажная фабрика Министерства промышленности товаров широкого потребления РСФСР. Предприятие будет выпускать ежедневно 25 тысяч изделий из хлопчатобумажного, шелкового, шерстяного и полшерстяного трикотажа. Все процессы механизированы и автоматизированы.

Одновременно со строительными работами на готовых участках предприятия налаживается производство. Вчерашняя первая продукция.

Мощный механизированный ток

ЧЕРКЕССК, 25 июня. (ТАСС). Хлеборобы Чересской автономной области готовятся к уборке урожая. Работают глаз массивы озимой пшеницы в сельхозартели имени Сталина, Эрсанского сельского Совета. В колхозе, которым руководит депутат Верховного Совета СССР А. Карданов, осуществляется полная комплексная механизация уборки, перевозки и очистки зерна. Быстрыми темпами идет строительство цементно-бетонного тока, рассчитанного на 2.500 тонн зерна. Пятнадцать электромоторов будут приводить в действие сортировки, зерноочистительные машины, зерноуловители и другие механизмы. Доставка зерна на ток колхозными автомашинами зерно после взвешивания на десяти-тонных весах будет сыпаться в замкнутую конвейерную систему конвейерных транспортеров, а затем четыре ленточных транспортера направят его в сортировки.

Металлурги выполнили полугодовую программу

ТЕМИР-ТАУ, 25 июня. (ТАСС). Сегодня Казахский металлургический завод досрочно завершил полугодовую программу.

В нынешнем году мартовские предприятия сварили стали на четыре с половиной тысячи тонн больше, чем за тот же период прошлого года, а прокатчики выдали готовой продукции на три тысячи тонн больше. Сейчас каждая вторая планка стали на заводе скоростная, а каждая восьмая выдана за счет сбереженного времени.

Особенно оптимистичные результаты дало заводу соревнование за увеличение объема продукции с тех же производственных площадей. В целом по мартовскому месяцу с каждого квадратного метра пола не снимается на 900 килограммов металла больше, чем в прошлом году.

Пловучий пионерский лагерь на Черном море

ОДЕССА, 25 июня. (ТАСС). Бессеинский комитет профсоюза и управление Черноморского пароходства организовало первый на Черном море пловучий пионерский лагерь. Школьники совершат поездку от Одессы до Батуми и обратно. Продолжительность рейса 26 дней. Во время стоянок в портах пионеры ознакомились с достопримечательностями Крыма и Кавказа.

В пути лагерь будет переведен на разные суда — дизель-электрический «Россиа», на теплоходы «Украина», «Петр Великий» и другие пассажирские экспрессы.

Время сенокоса наступило

Нельзя терять ни дня, ни часа

ПАРБИГ. (По телефону). После обильных дождей трава пошла в бурный рост. Наступила лучшая пора для заготовки высококачественного корма. Но правления многих колхозов Парбигского района недопустимо медлят с началом косовицы трав на сено. В ряде колхозов до сих пор даже не приступили к закладке силоса. Заготовку же веточного корма ведут лишь в сельхозартелях имени Сталина и «Завези Ильяча».

В некоторых колхозах района сеноуборку не начинают потому, что машины к работе не подготовлены. В колхозе имени Молотова (председатель тов. Сафонов) до сих пор не закончен ремонт сеноуборочного инвентаря и машин. В трех полководческих бригадах артели не отремонтировано ни одной сенокосилки. В полководческой бригаде № 2, где бригадиром тов. Снытко, имеется 5 конных граблей, но ни один грабли не отремонтированы. Из 4 сенокосилок одна сломана. Еще хуже положение в полководческой бригаде № 1, где бригадиром тов. Селиванов. Здесь из 4 сенокосилок в работе подготовлена только одна. В бригаде тов. Батыкина сеноуборочные машины готовы лишь на 50 процентов.

По плану в этом году колхоз должен заготовить 17.364 центнера сена, заложить 1.140 центнеров силоса и заготовить 500 центнеров веточного корма. Но ни к закладке силоса, ни к косовице трав на сено здесь еще не приступили.

Не проведено в колхозе и такое важное мероприятие, как очистка лугов от кустарников, пней и кошек. Большая вина в этом ложится и на Кырловскую лугоиспольнительную станцию (директор тов. Десятков). По договору с колхозом ЛМС обязалась весной этого года очистить 30 гектаров лугов от кустарников, однако обязательство не выполнила.

Время сеноуборки наступило. Ее необходимо начать немедленно.

Ф. СЛАЩЕВ.

Начали сенокос

ШЕГАРКА. (По телефону). В колхозах Шегарского района развернулось соревнование за скорейшее завершение заготовки силоса и веточного корма. Впереди идут колхозы зоны Гусевской МТС. План заготовки силоса здесь выполнен на 30 процентов.

Первое место по району держит сельхозартель «Молот» (председатель тов. Кудрявцев), заложившая уже 50 процентов силоса, предусмотренного планом. На 2-м месте — колхоз «Ленинский путь», который план заготовки силоса выполнил на 40 процентов. Кроме того, колхозники этой сельхозартели заготовили 70 центнеров веточного корма, 220 центнеров веточного корма запасли для общественного скота члены сельхозартели имени Буденного.

В ряде колхозов района начался сенокос. К косовице трав приступили колхозники артелей имени Буданова, имени Ленина, «Молот», «Ленинский путь», «В новым победам», «Прогресс» и других.

Выполнить план освоения новых земель

МТС и колхозы нашей области в текущем году должны освоить и ввести в пашню свыше 30 тысяч гектаров новых земель. Значительная часть из них должна быть освоена за счет раскорчевки гарей и сыроступающего леса. Особенно большие площади сыроступающего леса предстоит раскорчевать МТС Асиновского, Шегарского, Туганского и Кривошеинского районов.

Для раскорчевки и освоения новых земель МТС получили много техники. В 14 МТС области в 1953 — 1954 годах организованы машинно-мелиоративные отряды. Каждый отряд имеет по 2 новых трактора С-80, оборудованных корчевальными и кусторезными приспособлениями. Три таких отряда имеются в Кырловской ЛМС. Все это говорит о том, что МТС области имеют все возможности для того, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить план освоения новых земель.

Нельзя организовать работу машинно-мелиоративного отряда в Асиновской МТС.

В мае отряд распахал 445 гектаров залежных земель и раскорчевал 129 гектаров целины. В колхозах «Память Кирова» и имени Ленина более 120 гектаров вновь освоенных земель засеяно яровой пшеницей и льном.

Удовлетворительно ведут работы по освоению новых земель Зырянская, Парбигская и Ключевская МТС.

Однако в большинстве машинно-тракторных станций области работы по раскорчевке и освоению новых земель ведутся очень плохо. В отдельных МТС богатейшая техника для освоения новых земель не используется. Громышевская МТС должна нынче освоить 1.060 гектаров новых земель, но к этой работе еще не приступила. Медленно ведет раскорчевку земель Юваинская МТС.

Исключительно плохо ведутся работы по раскорчевке и расчистке корневых угодий. Всего по области расчищено немногим более 600 гектаров лугов и пастбищ. Рождественская МТС, например, еще не приступила к этой работе.

Ни одна МТС области еще не начала осушку болот.

Необходимо ускорить темпы раскорчевки и освоения новых земель, особенно расширение новых кормовых угодий и улучшение существующих.

Большая и ответственная роль в этом принадлежит специалистам МТС — агрономам, зоотехникам, землеустроителям. Они должны систематически контролировать работу по улучшению лугов и пастбищ, освоению новых земель, помочь механизаторам правильно организовать использование механизмов.

Н. ОКРУГИН.

На полях страны

УБОРКА ПШЕНИЦЫ

БАКУ. Косовицу ячменя завершили крупнейшие в Азербайджане зерновые районы — Астрахан-Базарский и Масалинский. На всей площади получен в среднем 16-центнерный урожай зерна.

Колхозы Астрахан-Базарского района начали уборку озимой пшеницы. На полях работает более сорока комбайнов. Комбайнеры Караев, Джафаров, Хубаев убирают ежегодно по 18—20 гектаров и намолачивают по 120—125 пудов зерна с гектара.

К выборочной уборке озимой пшеницы приступили также механизаторы Масалинского и Сабаньского районов.

УХОД ЗА ПОСЕВАМИ СВЕКЛЫ

БАЛАКЛЕЯ (Харьковская область). На свекловичных полях колхоза имени Ворошилова смыкаются ряды. Передовая агротехника, примененная на сево, сжатые сроки шаровки и прорывки, своевременная междурядная обработка обеспечивают отличное состояние плантации. Посев

прорывки на каждом гектаре осталось 125 тысяч растений.

Вчера тракторная бригада Федота Старова закончила четвертое рыхление междурядий с одновременной подкормкой растений минеральными удобрениями.

Хороши посевы сахарной свеклы также и в других сельхозартелях зоны Гусаровской МТС.

ЗАЦВЕЛА ОЗИМАЯ РОЖЬ

ЧЕЛОВ. Озимая рожь достигла полуметровой высоты и повсеместно зацвела. Тысячи колхозников вышли на поля, они проводят искусственное доопыление посевов.

Колхозники сельхозартели «Ударник второй пятилетки», Человского района, первыми в области несколько лет назад применявшие этот агроприем, ежегодно получают прибавку урожая два — три центнера с гектара. Опыт хлеборобов Человского района перенимают колхозы Бузулукского района.

25 июня. (ТАСС).

ТОМСКИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКИ БОРЮТСЯ ЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗЕРВОВ ПРОИЗВОДСТВА

Коллектив Томского завода режущих инструментов решил за год повысить производительность труда на 15,2 процента без расширения производственных площадей

Коллектив Томского ордена Трудового Красного Знамени завода режущих инструментов за годы пятой пятилетки повысил производительность труда на 59,3 процента.

Сейчас коллектив завода борется за дальнейшее увеличение производительности труда. На предприятии развернулось соревнование за усовершенствование процессов производства, за увеличение объема продукции с единицы оборудования, за снижение себестоимости продукции. Значительная часть рабочих предприятия — рационализаторы и изобретатели. Они работают над дальнейшим совершенствованием оборудования.

Иные же печатают выступления работников завода, в которых они рассказывают об опыте работы, намечают пути дальнейшего повышения производительности труда.

Как повысили производительность в пять раз

В обращении коллективов передовых предприятий Москвы и Московской области говорится, что решающим условием дальнейшего развития народного хозяйства нашей страны является всемерное повышение производительности труда на всех участках коммунистического строительства.

Коллектив нашего цеха активно борется за повышение производительности труда, старается снимать как можно больше продукции с существующих производственных площадей. Благодаря этому мы за годы пятой пятилетки увеличили производительность труда более, чем на пятьдесят процентов.

Я работаю на участке, где шлифуются по профилю различные фрезы. За последние годы мне удалось значительно поднять выработку, увеличить сдвиг продукции со станка. Это достигнуто благодаря тому, что я занимаюсь рационализацией и изобретательством.

Обычно профиль фрезы шлифовался за несколько проходов: одним шлифовальным кругом обрабатывался наружный диаметр, вторым — профиль, третьим — радиусы, сначала с одной, а затем с другой стороны профиля. Заправка шлифовального круга производилась алмазом. Кроме червячных фрез, на участке шлифовались конические резьбовые фрезы. Профиль их намного сложнее червячных фрез, но шлифование производилось по всему профилю за один проход. Тут-то у меня и появилась мысль шлифовать чер-

Ф. ФИЛЬНИН,

старший мастер шлифовального участка.

Дорога каждая минута

В инструментальном цехе, на станке ДИП-200, мне приходится обрабатывать разнообразные детали — канавочные и фасонные фрезы, цанги, оправки, шестерни и т. д. Работа сложная, каждый раз новая, требуется производить переналадку станка. Однако, несмотря на это, я систематически перевыполняю нормы выработки.

В своей работе применяю повышенные режимы резания металлов. Но, кроме этого, большим резервом повышения производительности труда является экономия вспомогательного и машинного времени за счет усовершенствования технологии, рационального использования инструмента, правильной организации рабочего места.

У станка — две тумбочки. В одной из них находится режущий инструмент, расположенный в определенном порядке, в другой — приспособления, оправки и т. д. Порядок в тумбочках строгий.

Перед началом работы, ознакомившись с чертежами, я подбираю инструмент и раскладываю его в порядке использования. Обычно обработку каждой детали продумываю до конца, по всем операциям. Такая организация труда дает возможность экономить много вспомогательного времени.

Важным методом ускорения обработки металлов служит применение приспособлений. При торцевке и профилировке канавочных и фасонных фрез пользуюсь упорами, что позволяет экономить много времени, требующегося для подведения инструмента к изделию. Кроме того, нет необходимости проверять каждую деталь.

Фрезы на заводе обычно изготавливают из ковок. При их обработке делают отверстия сразу у всех заготовок, закрепляя заготовки по 10—15 штук в одну оправку и производя отточку по наружному диаметру. Вспомогательное время таким образом сокращаю в 14 раз.

Можно еще назвать ряд приспособлений, которые я применяю. Это говорит о том, что возможностей для увеличения сдвига продукции со станка много. Дело за творческой инициативой самих рабочих.

Г. ПИРГОВ,

токарь инструментального цеха.

Нельзя недооценивать подготовку производства

Нам участок фрезерных автоматов располагает 26 автоматами четырех диапазонов относительно размеров сверл. Работа на участке бригадная, трехсменная. Каждая бригада прикреплена к определенной группе станков.

Таковы технические и производственные условия на участке. Подготовка производства начинается со строгого учета всех возможностей и резервов производства. За два — три дня до начала каждого месяца, получив производственную программу, пересчитываем ее по пропускной способности оборудования, по наличному штату работающих. Заручившись таким расчетом, требуем от руководителей цеха полного обеспечения участка необходимыми материалами и оборудованием. После корректировки увязываемся с планово-распределительным бюро и разрабатываем план-график движения деталей по декадам. При работе с планово-распределительным бюро строго учитываем специфику участка. Это особенно важно, так как не может существовать двух совершенно одинаковых участков. Приведу пример учета специфики.

Если участок должен обрабатывать мелкие сверла диапазонов от 4 до 4,5 миллиметра, то правильней загрузить в производство сверла в порядке возрастания диаметра, нежели наоборот. В первом случае мы имеем возможность вторично использовать изношенные направляющие втулки, переводя их на последующий размер. При этом, при таком запуске деталей втулка, рассчитанная на пропуск 4.000—6.000 сверл, пропускает до 30.000 сверл. Себестоимость продукции снижается.

Примером специфики корректировки много, все это нужно строго учитывать. После корректировки разрабатываем задание каждому рабочему на день, декаду, месяц. Исходя из этого задания, рабочие разрабатывают свои организационные обязательства. Зачастую рабочие подталкивают нас на пересмотр норм в сторону их увеличения.

В дальнейшем процессе работы подготовка производства переходит в плечо

форму — контроля за использованием станочниками рабочего дня. Неправильно было бы думать, что мы только проверим, как рабочие используют свое время. Главное, что делаем мы, это помогаем рабочим заблаговременно получить и укомплектовать инструмент для переналадки, разобравшись в задании. Следим и за тем, как идет продвижение полуфабрикатов внутри участка, за сдвиг деталей в кладовую. Хотелось отметить, что правильная организация производства дала нам возможность создать постоянный полууточный завод готовых деталей. Поэтому сдвиг в кладовую мы ведем без задержки, на следующее утро.

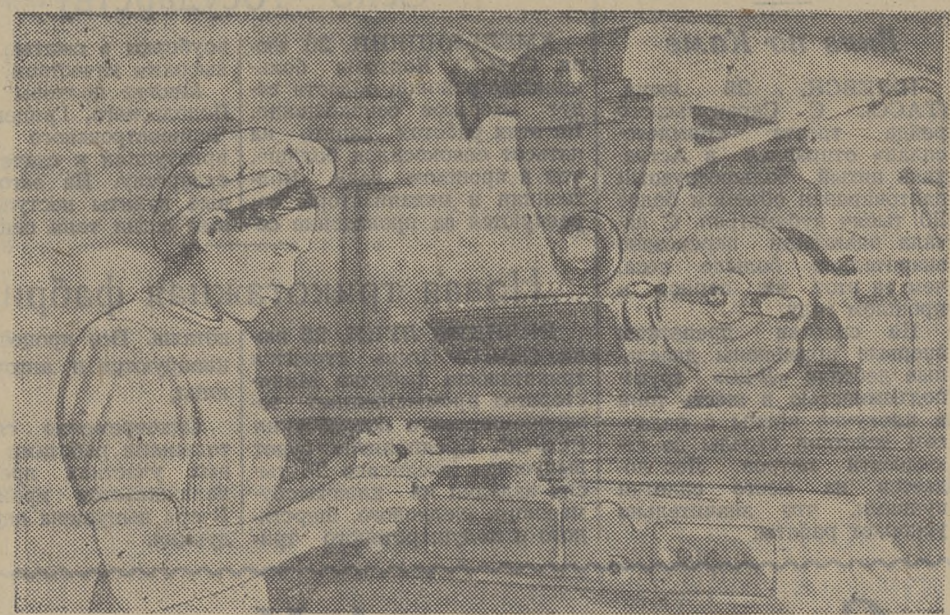
Планирование производства может быть сведено на нет плохой работой оборудования. Поэтому мы придаем серьезное значение ремонту станков. Ремонт планируется заранее, график выполняется точно. Я, как мастер, контролирую качество ремонта не передовую никому, сам тщательно проверяю станки на ходу, испытывая их в различных производственных условиях.

Мероприятия по улучшению подготовки и планирования производства позволили коллективу участка добиться ритмичной высокопроизводительной работы. Если в мае прошлого года участок выполнил план на 88,9 процента, то в мае этого года план выполнен на 115 процентов. Производительность труда на участке за год выросла на 123 процента. Из 18 рабочих участка 15 выполняют норму выработки на 150—200 процентов. 3 рабочих — на 100—150 процентов. В 1954 году на участке не было ни одного случая простоев оборудования.

Правильная подготовка производства — мощный резерв для систематического повышения производительности труда. Это доказывает наш опыт, опыт работы других мастеров завода. Однако не все мастера в достаточной степени оценили важность этого дела, многие из них плохо ведут подготовку и планирование производства. Этот недостаток следует скорее устранить.

А. НИДЕРГАУЗ,

мастер.



Томский завод режущих инструментов. На снимке: фрезеровщица-многопосменная А. П. Сороколетова. Обслуживая три станка, она выполняет норму на 200—220 процентов.

К работе надо относиться творчески

За счет внедрения новой техники, передовой технологии, прогрессивных методов труда производительность оборудования в нашем цехе повысилась за последние годы почти в полтора раза. Приведу пример. Раньше на протонке резьбы машинным метчиком рабочий изготавливал за смену 200—250 метчиков. Сейчас, внедрив и освоив машинную протонку, мы снимаем со станка до 25.000 метчиков.

Порой трудно сказать, где кончается внедрение в производство новой техники и начинается рационализация рабочих. В нашем цехе есть ряд рационализаторских предложений, которые по своему значению равны новому в технике. Три года операция нарезания резьбы у плашек размером 55×22 была узким местом в производстве. Теперь со станков мы снимаем в два раза больше продукции. Спрашивается, почему? Да потому, что рационализаторы завода станок так модернизировали, что совсем не похож на старый. Это уже совсем иная техника.

Предельно для приложения творческой смекалки в работе нет. Возьмем те же станки для нарезания резьбы у плашек. Долгое время казалось, что все возможности станка исчерпаны, от него взято все, что он может дать. Я решил добиться увеличения производительности труда иным методом — путем более рационального размещения станков в цехе. Оказалось, что на первой поточной линии, где нарезались плашки меньшего размера, станки стояли более мощные, чем требовалось, и, наоборот, на второй поточной линии, где нарезались плашки более крупных размеров, станки стояли менее мощные. Я пришел к выводу, что оборудование нужно переставить. Интересно заметить, что на мой вопрос, почему так стоят станки, никто в цехе ответить не мог.

Опыт организации работы с рационализаторами

В нашем цехе накопился некоторый опыт работы с рационализаторами. Ежегодно рационализаторы цеха подают предложение, экономия от которых составляет более 100.000 рублей в год. Эта сумма ничтожно мала: за последнее время активность рабочих стала больше. Как же мы ведем массовую работу с рационализаторами?

В цехе организован уголок рационализатора. Здесь рабочие могут узнать о всех рационализаторских предложениях своих товарищей, прочесть, какой экономический эффект они дали. Здесь же рабочие могут узнать, какие темы для рационализации сейчас наиболее актуальны, что нужно разработать в первую очередь. Таким образом, рационализаторы могут выбрать наиболее важное задание для работы. Опубликование тем для рационализации полезно еще и потому, что это мобилизует всех коллектив цеха на решение одних и тех же вопросов, а общими силами дело продвигается быстрее.

Часть случаев, когда работа многих рационализаторов над одинаковыми проблемами приносит хороший результат. Так, была поставлена задача — разработать более производительный метод шлифования профиля червячных фрез. Одновременно четверо рабочих подали свои предложения. Интересно, что все предложения были разными, но в комплексе они решали вопрос. Шлифование профиля червячных фрез стало вестись в несколько раз быстрее. Большое количество авторов приняло

перестановка станков дала возможность повысить производительность труда на участке на 17,5 процента. Это натолкнуло меня на мысль провести осмотр расположения всего оборудования на участке. Как и предполагал, нашлись еще возможности путем перестановки оборудования увеличить производительность труда. На операции — сверление стержневых отверстий — работа производилась следующим образом. На первой поточной линии были установлены один харьковский агрегатный станок, обслуживаемый одним рабочим, и два одношпиндельных сверлильных станка, тоже обслуживаемые одним рабочим. На второй линии расстановка станков была аналогичной. Причем, на харьковском агрегатном станке сверлили плашки для первой и второй линий, а на первой линии иногда сверлили на одношпиндельных станках детали для второй линии. Чтобы не тратить времени на переходы, на подносы деталей, я предложил харьковский станок перенести на вторую линию, а одношпиндельные станки — со второй на первую. Это дало возможность не только ускорить процесс обработки деталей, но и перейти на многостаночное обслуживание. Один рабочий стал обслуживать два станка. Производительность труда повысилась на 23,5 процента. Еще лучше получилось на второй линии, где одна работница стала обслуживать три одношпиндельных станка. Здесь выработка выросла на 18,5 процента.

Я многому научился, работая над перестановкой оборудования. Понял, что в нашем деле нет мелочей, как и нет места трафаретному применению тех или иных установленных правил. К работе нужно относиться творчески.

В. ШИЧНИН,

мастер цеха плашек.

ЗА ДАЛЬНЕЙШИЙ РОСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

За три года пятой пятилетки производительность труда на заводе режущих инструментов выросла на 59,3 процента. Такой рост произошел не за счет увеличения производственной площади и количества работающих, а благодаря снижению трудоемкости изготовления изделий путем совершенствования технологии и организации производства, внедрения новой техники, рационализации и изобретательства рабочих. В сравнении с 1950 годом трудоемкость производства основных изделий снизилась в среднем на 40—50 процентов.

На снижении трудоемкости сказалось широкое применение повышенных режимов резания. При обработке сверл с коническими хвостовиками режимы резания на токарных и фрезерных полуавтоматах повысились на 25—100 процентов. Для этого станки были частично модернизированы. На токарных станках были установлены более мощные электродвигатели, на фрезерных полуавтоматах усовершенствованы механизмы подачи, введена штамповка хвостовиков сверл крупных размеров. На 30—60 процентов были увеличены подачи на фрезерных автоматах при обработке сверл с цилиндрическими хвостовиками и т. д.

По рационализаторским предложениям рабочих и инженерно-технических работников завода тт. Козлова, Суходольского, Шмидта, Горбунова и других было расширено применение высокопроизводительного бесцентрового шлифования взамен шлифования на крупношпиндельных станках, внедрено шлифование широкими кругами методом вращения.

Токарная обработка ручных метчиков была переведена с упорных токарных станков на многоспindleльные и одношпиндельные автоматы. При этом взамен горячекатанного проката стала применяться калиброванная сталь, что не только

значительно снизило припуски, но и позволило применить более высокие режимы резания. Усовершенствована конструкция рабочих фрез и механизмов подачи, мы увеличили режимы резания на фрезерных полуавтоматах на 70—100 процентов.

Одновременно велась работа по совершенствованию организации производства цеха метчиков. В течение 1952—1953 гг. было создано три поточных линии и два предметно-замкнутых участка. Это привело к значительному сокращению производственного цикла и улучшению использования оборудования.

В результате перечисленных мер была не только более чем в два раза снижена трудоемкость изготовления ручных метчиков, но и выпуск продукции цехом увеличен на 40 процентов, по сравнению с 1950 годом. При этом 11 процентов рабочих высвободилось.

Подобные работы были проведены и по другим изделиям.

Большой вклад в дело повышения производительности труда внесли рационализаторы. В технологический процесс изготовления ножей с сборными фрезам внесены значительные усовершенствования по рационализаторским предложениям тт. Крамера, Косихина, Минаева, Октябрьской, Тараненко и других. Внедрение рационализаторских предложений тт. Прищепова, Федорова, Трензельна, Шликина и других снизило трудоемкость выполнения части операций при изготовлении крупных плашек.

Примером творческого участия передовых рабочих в совершенствовании технологии служит их работа по увеличению производительности труда на операциях шлифования профиля и заточки червячно-модульных фрез. В 1952—1953 годах рабочие тт. Фильнин и Богатовский внесли предложение шлифовать фрезы фасонными кругами, заправленными накат-

ными роликами. В 1953—1954 годах заточившими тт. Газзков, Черных и мастер тов. Михеев предложили заточивать профиль фрез фасонными резами. В обоих случаях экономия рабочего времени достигнута совмещением нескольких операций.

На росте производительности труда положительно сказалось и то, что коллектив завода систематически работает над улучшением качества продукции. Брак и количество второго сорта снижаются из года в год. За три года пятой пятилетки брак снижен в три раза, а выпуск изделий второго сорта — в четыре раза.

В 1954 году по плану завод должен на имеющихся производственных площадях увеличить выпуск промышленной продукции на 15,4 процента, снизить ее себестоимость на 13,2 процента, увеличить производительность труда на 15,2 процента. Это неслучайное задание, но мы горячо взялись за его выполнение.

Однако нельзя сказать, что мы решили все вопросы, связанные с дальнейшим ростом производительности труда и выполнением заданий по улучшению организации и техники производства. Поэтому на заводе продолжается работа по дальнейшему совершенствованию производства.

Важным заданием по совершенствованию технологии, имеющим целью экономии быстротечной стали, является организация изготовления сверл методом пластических деформаций — производство так называемых витых сверл. Мы отстаем в выполнении этого задания. В апреле начал выпуск витых сверл. Подготовлена комплексная технологическая оснастка. Сварочному цеху, в состав которого входит участок витых сверл, необходимо повысить организационность в работе участка и обеспечить ритмичное выполнение производственного задания. Производственный отдел завода обязан обеспечить бесперебойное снабжение участка заготовками.

С целью экономии быстротечной стали расширяется производство литого биметаллического инструмента. Литые биме-

таллические фрезы выпускаются заводом третий год. В прошлом году на выпуске литых биметаллических фрез завод сэкономил около 6 тонн быстротечной стали. Однако эту экономию можно увеличить в несколько раз. Поэтому в 1954 году коллектив поставил задачу — организовать производство зуборезных фрез биметаллической конструкции.

Перед литейщиками и радиотехниками поставлена задача — освоить скоростные плашки.

За пять месяцев этого года цех фрезеров вместо 70 процентов червячных фрез повышенной точности сдал лишь около 40 процентов, а цех метчиков сдал изделий повышенной точности около 50 процентов, вместо 60 процентов в общем выпуску. Перед коллективами цехов фрезеров и метчиков поставлена задача — увеличить выпуск инструментов повышенной точности.

За пять месяцев потери от брака по заводу снижены лишь на 22 процента вместо 30 процентов по социалистическим обязательствам. Задания по снижению брака выполняли только цехи метчиков и фрезеров. Цехи плашек и термической не снижали брак по сравнению с прошлым годом.

На заводе не все организационно-технические мероприятия внедряются в срок, указанный в плане. Руководители заготовительного цеха вместе с работниками отдела главного механика не выполнили задание по пуску двух токарно-отрезных станков для отрезки заготовок крупных сверл. Начальник заготовительного цеха тов. Лебедев в течение длительного времени не выполнял мероприятия по увеличению производительности и облегчению труда при штамповке хвостовиков с крупными сверлами. В нарушение действующей технологии нагрев заготовок под штамповку ведется в однокамерной печи вместо двухкамерной. Это приводит к большому потере рабочего времени, повышению себестоимости кованых заготовок и снижению заработка кузнецов. Не выполняются мероприятия по повышению производительности и облегчению труда кузне-

цов путем перевода штамповки хвостовиков на фрикционный пресс.

С опозданием внедряются мероприятия в цехе фрезеров. Задержки в выполнении заданий допускают в механической мастерской экспериментального цеха. Медленно внедряются технические мероприятия в цехе метчиков.

На заводе еще слабо распространяется передовая технология обработки изделий, неудовлетворительно используется часть оборудования.

Руководители завода и партийное бюро должны повысить ответственность каждого командира производства за выполнение задач, которые выдвигает перед нашим коллективом социалистическое соревнование за дальнейший рост производительности труда.

Проводившаяся проверка показала, что в отдельных случаях имеют место отставания от норм, нормативное время в два-три раза превышает технологическое.

Практика показала, что цехи метчиков и плашек, в которых были введены поточные линии, быстрее увеличивают выпуск продукции. Но все же участки поточных линий работают еще с серьезными недостатками: расчетный ритм конвейера не соблюдается, часовые графики заброшены.

Плановые бюро и технологические бюро цехов метчиков и плашек слабо занимаются организацией работы поточных линий. Систематический режим работы поточных линий нарушается переборами в работе отдельных станков. Отдел главного механика завода, несмотря на требования цехов, не учитывает специфику работы поточных линий и не оказывает должной помощи цехам в устранении перебоев в эксплуатации оборудования.

Добиваясь дальнейшего роста производительности труда можно и нужно также путем улучшения рационализаторской работы. За 5 месяцев 1954 года экономия от внедрения рационализаторских предложений составила около 230 тысяч рублей, что явно недостаточно.

В работе с рационализаторами имеют место серьезные недостатки. Медленно внедряются рационализаторские предложения, нет массовости в рационализаторской работе. Необходимо сейчас организовать сбор предложений, направленных на рост производительности труда, на снижение трудоемкости производства изделий.

Большое внимание надо уделять работе конструкторов и технологов завода. Их непосредственная задача — совершенствовать технику и технологию производства.

Ряд высокопроизводительных приспособлений спроектировали инженеры Шилова, Асмус, Князев, Барон. Успешно работают по улучшению производственных процессов молодые инженеры тт. Неволин, Родин, Полюнов, технологи Быховцев, Коваленко, Новоселова, Милкина, Тарасова, Таранец, Сологубова, Левкина и другие.

Вместе с тем роль части работников технического отдела и цеховых технологов бюро еще невелика. Некоторые технологи недостаточно инициативны, слабо работают над повышением своей квалификации, увязают в мелких текущих вопросах и упускают перспективные вопросы, не воспринимая критики и замечаний в свой адрес, привнося в недостатки, не проявляют принципиальности и последовательности во внедрении организационно-технических мероприятий.

Коллектив завода имеет в своем составе много передовиков производства, значительно перевыполняющих нормы выработки, опытных начальников цехов, мастеров, способных конструкторов и технологов. Надо изучать и распространять их опыт значительно лучше, чем это делается до сих пор.

Коллектив завода способен находить резервы и обращать их в действие, добиваясь максимальных результатов при меньших затратах.

Л. БУДИНИКОВ,

и. о. главного инженера Томского ордена Трудового Красного Знамени завода режущих инструментов.

Обращение правительства Гватемалы и ответ Советского правительства

24 июня с. г. Министром Иностранных Дел СССР В. М. Молотовым была получена следующая телеграмма от Министра Иностранных Дел Гватемалы г-на Г. Торриальбы:

«Из Гватемалы, 23 июня, Министру Иностранных Дел СССР Москва»

Имею честь сообщить Вашему Превосходительству, что несмотря на решение, принятое единогласно Советом Безопасности 20 июня с. г., в котором предусматривается немедленное прекращение всех действий, могущих привести к кровопролитию, и предлагается всем государствам — членам Объединенных Наций воздержаться от содействия подобным действиям наемных войск, вторгшихся с территории республик Гондурас в Гватемалу, агрессия до сих пор не прекратилась. Наоборот, как это уже было заявлено моим Правительством Совету Безопасности, эти вооруженные силы продолжают использовать аэродромы в Гондурасе и Никарагуа, получать эффективную помощь и использовать незаконную территорию со стороны правительства этих государств — членов Организации Объединенных Наций.

Срочно обращаюсь к Вашему Превосходительству с целью довести до Вашего сведения об этом серьезном положении и просить, чтобы Ваше уважаемое Правительство, которое всегда решительно выступало против агрессии и в защиту принципов Объединенных Наций, в качестве члена Совета Безопасности оказало свои добрые услуги и воспользовалось правами, предоставленными ему статутами Совета Безопасности для того, чтобы этот высший орган на новом заседании использовал свой авторитет с целью добиться

эффективного выполнения решения Совета Безопасности от 20 июня с. г. и принятия соответствующих мер по наблюдению за выполнением этого решения.

Заранее выражаю Вашему Превосходительству мою самую искреннюю благодарность за те действия, которые Ваше уважаемое Правительство сможет предпринять в этом трудном деле, от разрешения которого зависит престиж Организации Объединенных Наций, безопасность, суверенитет и независимость одного из государств — членов Организации Объединенных Наций.

Пользуясь случаем, чтобы выразить Вам уверенность в моем самом высоком и особом уважении.

Гильермо Торриальба
Министр Иностранных Дел Гватемалы

25 июня В. М. Молотов направил г-ну Г. Торриальбе следующий ответ:

«Гватемала, Министру Иностранных Дел Господню Гильермо Торриальба»

Имею честь подтвердить получение телеграммы Вашего Превосходительства от 23 июня и сообщить Вам, что Правительство СССР, питающее чувства глубокой симпатии к народу Гватемалы, отстаивающему свободу и независимость своей родины, отнеслось с полным вниманием к просьбе, изложенной в Вашей телеграмме, и дало указание советскому представителю при ООН принять все зависящее от него меры в целях обеспечения выполнения решения Совета Безопасности от 20 июня с. г.

Пользуясь случаем, чтобы выразить Вам уверенность в моем самом высоком к Вам уважении.

В. Молотов
Министр Иностранных Дел СССР»

XVI сессия Томского городского Совета депутатов трудящихся

25 июня состоялась XVI сессия Томского городского Совета депутатов трудящихся. На повестке дня сессии стояло три вопроса: «О состоянии и мерах улучшения организационно-массовой работы городского Совета», «О проведении выборов в городской Совет вместо выбывших депутатов» и организационный вопрос.

С докладом «О состоянии и мерах улучшения организационно-массовой работы городского Совета» выступил председатель горисполкома тов. Давыдов.

Тов. Давыдов в своем докладе и депутаты, выступившие в прениях по первому вопросу повестки дня, отметили, что городской Совет и горисполком за последнее время несколько улучшили организационно-массовую работу. Регулярно проводятся сессии городского Совета и заседания горисполкома. На них чаще стали решаться коренные вопросы хозяйственного и культурного строительства. Заметно оживилась работа постоянных комиссий городского Совета по здравоохранению, народному образованию, промышленности и социальному обеспечению. Многие депутаты, как, например, тт. Малаянская, Кельшова, Сергеевская, Чуманова, Атаптов, Осипова-Малышева, Бубнова и другие, активно участвуют в работе постоянных комиссий городского Совета, держат тесную связь с избирателями.

Некоторые улучшения организационно-массовой работы благотворно сказались на производственных показателях предприятий местной и кооперативной промышленности, коммунального хозяйства, торговли и общественного питания.

Но успехи в хозяйственном и культурном строительстве могли быть более значительными, если бы не допускались серьезные промахи в организационно-массовой работе.

На сессии городского Совета отмечалось, что горисполком нередко забывает об организационно-массовой работе, проверка исполнения, а поэтому и хорошие решения часто не дают желаемых результатов.

Депутаты Бубнова, Германович и другие подвергли критике ряд постоянных комиссий городского Совета за то, что они мало способны претворению в жизнь решения городского Совета.

На сессии отмечалось также, что постоянные комиссии — коммунальная, жилищная, техникумов и школ — иногда поднимают важные вопросы, но не доводят начатое дело до конца, не ведут постоянной организационной работы.

Съезд врачей Томской области

В г. Томске открылся VII областной съезд врачей. На съезде будут рассмотрены и обобщены новейшие методы лечения различных болезней, опыт работы передовых медицинских учреждений области.

Съезд открылся докладом заведующего областным отделом здравоохранения тов.

Выпуск горных инженеров на высших инженерных курсах

25 июня в Доме офицеров состоялся вечер, посвященный выпуску горных инженеров на высших инженерных курсах Министерства угольной промышленности, организованных при политехническом институте.

Высшие инженерные курсы в этом году закончили 154 человека. Большинство выпускников получило глубокие и прочные знания. 38 курсантам выданы дипломы с отличием.

СПОРТ

Межрайонная встреча футбольных команд

На днях на стадионе спортивного общества «Искра» в селе Бачкаре состоялась межрайонная встреча между футбольными командами «Искра» Бачкарского района и сборной Паритского района. Счет был открыт на седьмой минуте футболистами бачкарской команды. Затем они забивают еще три мяча.

Во второй половине игры хозяева поля продолжали атаковать и забивают паритским еще семь мячей, пропустив в свои ворота лишь один мяч.

Таким образом, встреча закончилась с результатом 11:1 в пользу бачкарской команды «Искра».

И. ВОЛКОВ.

Использовать богатые резервы промысловых артелей

На днях в Томске состоялось отчетно-выборное собрание уполномоченных промыслов и артелей промкооперации. С отчетным докладом о работе промкооперации выступил председатель правления обларпромсовета тов. Постнов.

Докладчик отметил, что за два года работники промысловой кооперации области добились некоторых успехов в борьбе за увеличение производства товаров народного потребления.

Однако возможности дальнейшего роста выпуска продукции используются далеко не достаточно. В системе промкооперации имеется еще много отстающих предприятий. В 1953 году не справились с выполнением плана 63 артели и 9 промыслов. Многие артели еще не выполняют задания в ассортименте. Медленно осваивается производство новых изделий, продолжает оставаться низким качество продукции, высока ее себестоимость.

Делегаты, выступившие в прениях, вскрыли многие причины, мешающие дальнейшему увеличению производства товаров народного потребления и улучшению их качества.

Одной из главных причин плохой работы многих артелей является медленное внедрение в производство передовой технологии. — говорит председатель артели «Брандерец» тов. Абрамов. — Изготовление изделий в артелях ведется нередко отсталым способом, хотя имеются все возможности для внедрения передовой технологии.

Начальник строительного-монтажного управления тов. Житковский говорит о том, что в системе промкооперации медленно ведется строительство новых производственных объектов. Это сдерживает темпы увеличения производства товаров широкого потребления.

Председатель Александровского промыслового тов. Волков резко критиковал руководителей обларпромсовета за бюрократический стиль руководства отдельными артелями и промыслами. Работники обларпромсовета редко бывали на местах, отдавая лишь пересыльный бумаг желтой деловой почты.

Председатель артели «Родина» Колпачевского района тов. Мышев подверг критике работу планового отдела обларпромсовета. Плановый отдел ежегодно доводит до отдельных артелей производственные задания первого квартала в марте и даже в мае.

Директор профтехшколы тов. Старкова говорила о том, что руководители обларпромсовета мало внимания уделяли подготовке кадров для артелей, мало заботились об обеспечении школы необходимыми материалами и инвентарем.

Председатель Каргасковского промыслового тов. Сажав указал, что обларпромсовет не принимает мер к механизации трудоемких процессов на заготовке и вывозке леса для промыслов.

Начальник отдела финансирования народного хозяйства Томского областного фи-

нансового отдела тов. Алтайцев отметил, что в промысловых артелях очень низка финансовая дисциплина, не внедрен хозрасчет, выпускается много брака, что приводит к повышению себестоимости выпускаемой продукции. План накопленный в 1953 году промкооперация выполнила лишь на 74 процента, а в первом квартале текущего года лишь на 42 процента. Сейчас на складах артелей скопилось на 35 миллионов рублей неходовой продукции.

Ревизионно-контрольная комиссия обларпромсовета работает плохо. В прошлом году не проводилась ревизия в 45 хозяйственно-расчетных единицах.

Начальник цеха промартеля «Большевик» тов. Грини критиковал руководителей обларпромсовета за слабое руководство социалистическим соревнованием в артелях.

Главный инженер Томского горпромсоюза тов. Афаньев критиковал работников отдела кадров обларпромсовета за плохую организацию подготовки кадров для артелей.

Обларпромсовет плохо контролирует ход строительства новых объектов. На строительство обычно бывает много руководящих работников, а персональной ответственности за контроль никто не несет.

Тов. Афаньев говорит о причинах медленного внедрения хозрасчета в артелях, слабой борьбы за режим экономии. Отдельные руководители артелей бояться перехода к хозрасчету, а работники финансового и планового отделов обларпромсовета создают различные препятствия для внедрения этого метода.

Главный инженер межрайонского промыслового тов. Иванов указал, что проектно-конструкторское бюро обларпромсовета устарело, не занимается разработкой новой технологии для артелей, не имеет связи с высшими учебными заведениями и квалифицированными специалистами.

Председатель артели «Ударник» Паритского лесхоза тов. Кошкар критиковал руководителей обларпромсовета за то, что они не оказывают артелям помощи в освоении новых изделий. Так, в колпачевской артели «Металлист» был пущен в эксплуатацию цех оцинкованной посуды. Цех пока дает большой процент брака, артель несет убытки, но никто из руководителей обларпромсовета не помог наладить производство.

Председатель Асиновского лесхоза тов. Козлов говорит, что правление слабо ведет подготовку нового строительства, не изучает запасы сырьевых ресурсов. Сначала ведется строительство, затем составляется документация, и лишь после этого изучается сырьевая база. Запланировали, например, в Асиновском районе строительство новой легкой мастерской. Строили ее 6 лет, а сырья для производства лыж оказалось неперспективным, теперь мастерская изготавливает бочкотару.

Участники собрания избрали новый состав правления и ревизионной комиссии обларпромсовета.

В Поросинском совхозе

Работники Поросинского откормочного совхоза областной конторы «Заготскот» приступили к закладке силоса. Совхоз хорошо подготовился к закладке силоса и секокоусу. Сделаны 2 новые силосные ямы и 11 ям отремонтировано. В них будет

заложено свыше 500 тонн силоса.

Все сеноуборочные машины отремонтированы. На сенокосе будут работать 6 сенокосилок и 2 конных граблей. Работники совхоза поставили перед собой задачу накопить около 8 тысяч тонн сена.

В Томском аэроклубе

Коллектив Томского областного аэроклуба ДОСААФ из года в год улучшает качество подготовки спортсменов. Сотни юношей и девушек овладевают авиационным спортом.

Особой популярностью у молодежи Томска пользуется парашютный спорт. Достижения томских парашютистов были наглядно продемонстрированы на состоявшихся 12-13 июня соревнованиях по парашютному спорту. Рабочий тов. Гаврилов, учащийся горного техникума Л. Пожидаева, студент строительного института Ю. Бакулин в марте этого года совершили первые прыжки на парашюте, а в соревнованиях они участвовали уже парашютистами-спортсменами III разряда.

Спортсмены-парашютисты тт. Н. Макаров, И. Иванов, Л. Пожидаева, П. Соколов, В. Конных, А. Суслов добились больших успехов в управлении при свободном падении и в прыжках на точность приземления. Показав отличные результаты, завоевали звание чемпиона аэроклуба по парашютному спорту на 1954 год тов. Н. Макаров. Питерца победителей будет отстаивать честь томских парашютистов в соревнованиях на командное первенство ДОСААФ СССР.

С большим увлечением занимается молодежь изучением самолета. Электромонтер ГЭС-1 тов. В. Николаев, студентка политехнического института А. Рузанова и многие другие успешно овладевают самолетовождением и фигурными полетами. Значительных успехов добились томские спортсмены-планеристы. Спортсмен-планерист П. Новиков на спортивном планере А-2 продержался в свободном полете около 2-х часов, достигнув высоты в 1500 метров. Спортсмены-планеристы тт. М. Шубина, Н. Кореньки готовятся к сдаче норм на звание спортсмена II разряда. Успешно закончили обучение на учебном планере А-1, тт. Карсаков, Кукин, Гордиенко, Ластовский и другие приступили к полетам на спортивном планере А-2.

Авиамоделизм — одно из любимых занятий советских школьников. В кружках при школах, в аэроклубе, во Дворце пионеров юные авиамodelисты строят летающие модели, приобретают конструкторские навыки, знакомятся с основами авиационного дела. Авиамodelист Юрий Швец изготовил модель, управляемую по радио. При испытаниях она показала отличные результаты.

Отеческая забота Коммунистической партии и Советского правитель-

На острие пера

Как рассердился пов. Кумитов

Тихо, спокойно текла жизнь в пятом ремесленном училище г. Томска. Директор этого учебного заведения тов. Кумитов вполне доволен своим положением. И как же не быть довольным? У тов. Кумитова не было квартиры. Недолго думая, он вывел из учебного корпуса заведующего учебной частью и занял помещение под свое жилье.

Территория ремесленного училища большая. Почему бы не обзавестись домашним скотом. Для Кумитова неважно, что это не частная усадьба, что училище находится в центре города. И вот в ограде появилось три поросенка.

Все идет хорошо. На территории училища расположена столовая, которая обслуживает воспитанников училища. Отходов много. И поросята растут, бегают по ограде, резвятся. И как им не резвиться: корм самый отличный, а главное — бесплатный. Столовая принадлежит тресту столовых. Но и это для Кумитова неважно. От Кумитова зависит — дать автомашину для нужд столовой или нет.

Столовая № 9 жила тоже спокойной жизнью, пока для поросат тов. Кумитова отключались отходы в неограниченном количестве и бесплатно.

Но вот получен приказ министра торговли СССР. В нем категорически предписывается отходы столовых строго учитывать, собирать и использовать для откорма свиней.

Заведующий столовой № 9 тов. Костырев в тресте сказал: получите с поросатого хозяйства поросат и немедленно организуйте откорм свиней.

Как же можно откармливать свиней, когда нет для них помещения, не в ограде же училища они будут бегать, — сказала тов. Костырева.

— Договоритесь с директором училища. Он пойдет навстречу. Валь откорм свиней улучшит питание учащихся.

Предложение заведующей столовой оскорбило Кумитова.

— Нет помещения, не дам. Здесь не свинарник, а училище...

В притуплении гнева он бросил еще какие-то отрывистые фразы.

Тов. Костыреву пришлось снять для содержания свиней частное помещение. Кумитову было отказано в отпуске отходов из столовой.

Началась беспоконная жизнь. Кумитов поднимает скандал, приказывает отключать отходы сначала «для моих свиней, а потом для своих». Гнев на голову заведующей столовой обрушивается каждый день.

16 мая — выходной день. Заведующий столовой нет на работе. Но какое дело Кумитову. — ведь поросята чем-то надо кормить. Был бы один поросенок, а то их три. В столовой находилась посуда тов. Орлова, отвечающая за сбор и расходование отходов. Кумитов о сердцем звонит:

— Наберите для моих поросат два ведра отходов!

— Нет, — ответила тов. Орлова. — Отходы нужны для откорма государственных животных.

— Хорошо же, — пробурчал в трубку Кумитов.

В понедельник, когда заведующая столовой попросила автомашину для перевозки продуктов, тов. Кумитов отказал наотрез. Затем распорядился вообще не давать автомашину для столовой.

Такова история того, как рассердился тов. Кумитов, забывший в заботе о своих поросятах интересы дела.

С. НОСОВ.

Об одной кинодраме

Началось с того, что директор клуба имени Сталина железнодорожной станции Томск-II Петр Иванович Кучеров ненароком заглянул в клубную кинобуку.

— Ну и киноаппаратура, чтоб ей в тар-тару, — сокрушался киномеханик. — Стыдно зрителям на глаза показывать.

— Ничего, — обрадуясь произнес тов. Кучеров. — Обещали прислать новую киноаппаратуру. А раз обещали, — скоро получим.

В середине декабря прошлого года П. И. Кучеров, затворившись в кабинете, предавался размышлениям над трудностями обязанностей руководителя зрелищного учреждения. Трудась над разгадкой причин финансовых затруднений клуба, он никак не мог постигнуть психологию зрителей, которые, пренебрегая расстоянием, охотно посещают другие клубы и кинотеатры города, минуя вместительный зал верного ему клуба.

Грустные размышления директора были прерваны стремительно ворвавшимся в кабинет киномехаником.

— Петр Иванович, пришлите! — захихикал, произнес он.

— Кто пришлет? Зрители? — радостно встрепенулся директор.

— Нет, ящики с киноаппаратурой, — уточнил киномеханик.

— А-а... — неопределенно протянул директор и тут же распорядился:

— Прямите и разместите их.

— Где, в кинобуке? — на лету подхватил неутомимый механик.

— Нет, там... — неопределенно покачал рукой Кучеров.

Долгожданная аппаратура «разместилась» частично в клубной гардеробной, частично за кулисами сцены и в других уголках обширного помещения клуба.

Начало нового 1954 года не принесло никаких изменений в кинобуке, но зато свободных мест в зрительном зале клуба в период демонстрации кинофильмов становилось с каждым днем больше.

Зимняя стужа сменялась оттепелью, журавлиными ручейками сошел с земли снег. Но вопрос о установке новой киноаппаратуры в клубе до сих пор находится в замороженном состоянии.

Потрясенные продолжалась недоброжелательная демонстрация кинофильмов в клубе. И все чаще раздаются недовольные возгласы зрителей:

— Где же люди, которые отвечают за кинообслуживание в этом клубе?

Директор клуба тов. Кучеров полагал, что указаний от вышестоящих профессиональных организаций железнодорожного транспорта по поводу установки в клубной кинобуке новой киноаппаратуры.

Что же касается работников обларпромсовета и областного отдела кинофикации, то они занимают позицию по посылке: «Наша хата с краю». А надо бы им заглянуть в клуб имени Сталина, да и навести там порядки с демонстрацией кинофильмов. И чем быстрее, тем лучше.

Д. ГАЛАНОВ.

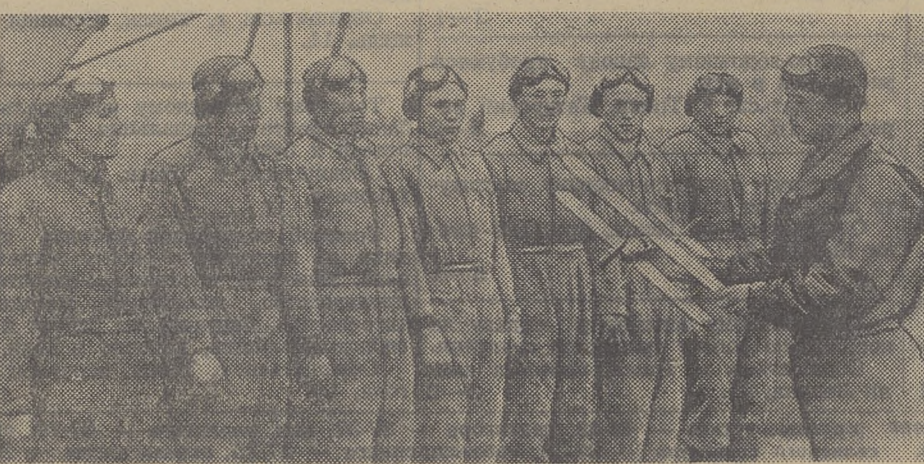


ста о развитии авиационного спорта обязывает всех спортсменов ДОСААФ добиваться новых успехов, новых спортивных достижений.

В. ВОЛКОВ.

На верхнем снимке: инструктор И. И. Иванов дает указания перед прыжками группе спортсменов-парашютистов. Внизу слева: курсанты-пилоты первой легкой группы и инструктор-летчик М. А. Колосовосов за полетом. Внизу справа: командир планерного авиана П. П. Новиков с курсантами на занятиях.

Фото Ф. Хитриневича.



Тираж 60 000 экз. Заказ № 2391