

*Пролетарии всех стран, соединитесь!*  
**КРАСНОЕ  
ЗНАМЯ**  
ОРГАН ТОМСКОГО ОБКОМА И ГОРНОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ  
ТРУДЯЩИХСЯ

№ 214 (9552) Пятница, 29 октября 1954 года. Цена 20 коп.

Трудящиеся Советского Союза! Еще теснее сплотимся вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, мобилизуем наши силы и творческую энергию на великое дело построения коммунистического общества в нашей стране!

Да здравствует нерушимое единение Партии, Правительства и народа!

(Из Призывов ЦК КПСС к 37-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции)

**САМОЕ ВАЖНОЕ, САМОЕ ГЛАВНОЕ**

У станков и машин, мартов и доменных печей, на стальных магистралах и колхозных полях, в шахтах и лесах — везде, где работают советские люди, парит высокий подъем трудовой активности и творческой инициативы масс. Растет производительность труда, увеличивается выпуск продукции.

Еще на заре Советской власти великий Ленин писал, что производительность труда — это, в последнем счете, самое важное, самое главное для победы нового общественного строя, что коммунизм начинается там, где появляется самоотверженная, преодолевающая тяжелый труд, забота рабочих об увеличении производительности труда.

Одним из многочисленных проявлений работы советских людей о всемерном экономическом развитии нашего государства является почти 28 коллективов предприятий Москвы и Московской области, которые начали социалистическое соревнование за дальнейший рост производительности труда и досрочное выполнение плана 1954 года.

С тех пор прошло немногим более полугода. За это время почти московский выдвинул в движение миллионы, которое с каждым днем все больше ширится.

Примеру москвичей последовали и трудящиеся Томска и области. Коллектив каждого предприятия поставил перед собой задачу — за счет выявления и использования новых резервов производства, широкого внедрения достижений науки и техники, переноса опыта первопроходцев плановые задания роста производительности труда.

Сейчас только в гор. Томске 39 предприятий досрочно выполняли десятилетнюю производственную программу. Немало коллективов завершили одиннадцатимесячную и годовую программы. Хлеборобные области досрочно выполнили план хлебозаготовок. Речники Томского районного управления Западно-Сибирского речного пароходства значительно перевыполнили навигационный план перевозок грузов. Все это — результат значительного роста производительности труда.

Советские люди глубоко сознают, что истинными путями производительности труда — есть выявление и использование успешного претворения в жизнь намеченной Коммунистической партией и Советским правительством грандиозной программы развития всех отраслей народного хозяйства. Они неустанно открывают и широко используют новые возможности для дальнейшего роста производительности труда, увеличения выпуска продукции.

Чайнейшего роста производительности труда достигли многие предприятия за счет внедрения новой техники, совершенствования технологии, новой организации производства, внедрения передовых методов труда. Один из примеров — работа Томского подшипникового завода. Здесь добились сокращения количества операций при обработке колец, внедрили две конвейерные закалочные печи, освоили закладку деталей токами высокой частоты и провели много других усовершенствований процесса производства. Здесь организовали работу предприятия по сучному графику. За 9 месяцев текущего года производительность труда на заводе возросла по сравнению с таким же периодом прошлого года на 15,3 процента. Себестоимость продукции снижена на 11,4 процента вместо 9,9 процента по плану.

Активно борется за дальнейший рост производительности труда коллектив швейной фабрики № 5. Здесь широко внедряется новая фабрикация Можайской швейной фабрики.

**К 65-летию со дня смерти Н. Г. Чернышевского**  
ФРУНЗЕ, 27 октября. (ТАСС). Общественность столицы Киргизии отмечает 65-летие со дня смерти великого русского ученого и критика, философа-материалиста, писателя Н. Г. Чернышевского.

Вчера в республиканской публичной библиотеке, посвящая его имя, открылась

**Новая техника для лесозаготовителей**

В лесхозах, на лесозаготовках и сланах применяются сейчас машины и механизмы до 200 различных типов. Коллективы научно-исследовательских и конструкторских организаций Министерства лесной промышленности СССР в текущем году разработали и внедрили ряд механизмов, улучшающих условия работы, способствующих повышению производительности труда и улучшению качества продукции.

Лесозаготовителям переданы стационарные окорочные станки-механизмы, освобождающие древесину от коры, мощные трелевочные лебедки новой марки, дизельные лесовозные автомобили «МАЗ-200», а также станки-полуавтоматы для заделки пил.

Впервые стали применяться транспортеры для погрузки в вагоны широкой колеи короткомерных сортиментов (дрова, рудничные стойки для шахт, балансовая древесина для производства бумаги). Ручной электромотор повышает производительность труда при обрубке сучьев на 30—40 процентов.

фабрики тов. Ануфриевой. Чтобы повысить производительность труда, она изучила несколько операций и может заменить любую работницу. По ее примеру сейчас на Томской швейной фабрике работают 250 человек. Каждая из этих работниц изучила по 10 операций. Коллектив фабрики досрочно завершил десятилетний план и выдал много продукции сверх плана.

Успешно выполняют свои обязательства по дальнейшему росту производительности труда коллективы заводов речных инструментов, манометрового, электромеханического и других предприятий.

Но есть немало предприятий, где эта задача решается крайне слабо. Взять, к примеру, завод «Республика». На предприятии еще сильна кустарщина, техника используется плохо, до сих пор применяются устаревшие методы организации ремонтных работ и производства новой продукции. И завод из месяца в месяц не выполняет производственной программы.

Низка производительность труда и на Томском шпалопропиточном заводе. Это в недалеком прошлом передовое предприятие стало работать значительно хуже. Причина в том, что руководители завода не придали серьезного значения вопросам технического развития производства, не обеспечили систематического выполнения производственных планов.

Велики резервы постоянного роста производительности труда в лесной промышленности области, однако используются они попрежнему неудовлетворительно. В большинстве лесхозов допускаются грубые нарушения новой организации лесозаготовок, низок уровень эксплуатации богатой техники, еще не покончено с неорганизованностью и кустарщиной. По этим причинам комплексная выработка на одного рабочего составляет лишь 0,75 кубометра при плане 0,93 кубометра на четвертый квартал.

Трудящиеся нашего государства встречают 37-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции успехами в труде во всех отраслях народного хозяйства. Октябрьские Призывы Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза вызвали новый прилив производительной активности трудящихся.

— Трудящиеся Советского Союза! — призывает Центральный Комитет КПСС, — Добивайтесь новых успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетнего плана! Развернем всенародное движение за высокую производительность труда — основу дальнейшего подъема народного хозяйства и повышения благосостояния советского народа!

Этот призыв нашел горячий отклик в сердцах миллионов людей. Задача заключается в том, чтобы неустанно повышать производительность труда, на каждом предприятии добиваться выполнения и перевыполнения государственных планов.

Задача партийных и профсоюзных организаций, хозяйственных руководителей, задача всех трудящихся — расширить социалистическое соревнование за повышение производительности труда, за увеличение выпуска продукции и улучшение ее качества. К этому зовет советский народ Коммунистическая партия, которая неустанно заботится о максимальном удовлетворении материальных и культурных потребностей трудящихся.

— Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза — великая вдохновляющая и руководящая сила советского народа в борьбе за построение коммунизма!

большая книжно-иллюстративная выставка. Общество по распространению политических и научных знаний Киргизии и республиканское лекционное бюро организуют лекции о жизни и революционной деятельности Н. Г. Чернышевского.

Ученые совместно с производственниками продолжают работать над созданием новых типов машин и механизмов для лесозаготовителей. Недавно в Крестонском лесхозе (Новгородская область) закончились испытания в производственных условиях бензиномоторной пилы «Дружба», более совершенной, чем другие механизмы подобного типа. Заканчивается подготовка к серийному выпуску таких пил.

В новом году намечено приступить к изготовлению мощных трелевочных тракторов на базе дизельного двигателя «Д-54». Ученые работают над созданием стационарных установок по обрубке сучьев, мощных агрегатных лебедок с непрерывным движением троса для подвозки леса к магистральным дорогам, комплексных агрегатных механизмов — своего рода комбайнов, механизмирующих различные производственные процессы в лесу.

(ТАСС).

**Колхозы и совхозы Казахской ССР выполнили план хлебозаготовок**

Колхозы и совхозы Казахской ССР досрочно выполнили государственный план хлебозаготовок. Сдано государству из урожая текущего года 231 миллион пудов зерна, что значительно превышает количество заготовленного в республике хлеба в любом из предшествующих годов. Значительно увеличили сдачу хлеба государству колхозы и совхозы, освоившие в этом году пашенные и залежные земли. Сдача хлеба государству по врученным счетам за работы МТС и по государственным заказкам продолжается.

В настоящее время колхозы и совхозы республики засыпают семена на всю площадь весеннего сева будущего года, создают фуражные и другие общественные фонды, производят выдачу хлеба колхозникам на трудодни, прилагают усилия в том, чтобы успешно завершить уборку и заготовку хлопко-сырца, сахарной свеклы, подсолнечника, картофеля и овощей.

В текущем году доходы колхозов республики от полеводства и животноводства в два с лишним раза превышают доходы, полученные в прошлом году, что позволяет осуществлять дальнейшее значительное укрепление общественного хозяйства колхозов, расширить строительство производственных, культурно-бытовых помещений и увеличить выдачу колхозникам денег на трудодни.

Колхозы, МТС и совхозы республики проводят значительную подготовительную работу по увеличению производства зерна и обеспечению высокого урожая сельскохозяйственных культур в 1955 году. Они распахали под урожай будущего года более 8 миллионов гектаров целинных и старозалежных земель, перевыполнив государственное задание на 1,7 миллиона гектаров. Завершается государственный план подъема зяби.

Трудящиеся сельского хозяйства республики проявляют большую заботу о дальнейшем развитии и повышении продуктивности общественного животноводства. Колхозы и совхозы в текущем году заготовили грубых кормов на 1 млн. тонн и заложили силоса на 260 тысяч тонн больше, чем в 1953 году.

**Колхозы и совхозы Краснодарского края выполнили план хлебозаготовок**

Колхозы и совхозы Краснодарского края досрочно выполнили государственный план заготовок и закупок хлеба. Колхозы продолжают сдачу хлеба государству по врученным счетам МТС и в порядке государственных заказов.

Колхозы и совхозы Кубани перевыполнили план сева озимых культур, засыпав семена под урожай 1955 года, завершили уборку и сдачу государству табака, сахарной свеклы, конопли, поднимают зябь и ведут работу по подготовке к зимовке скота.

**Колхозы и совхозы Ростовской области выполнили план хлебозаготовок**

Колхозы и совхозы Ростовской области досрочно выполнили государственный план заготовок и закупок хлеба. Сдано государству хлеба на 7,6 миллиона пудов больше, чем в прошлом году.

Колхозы и совхозы области провели озимый сев в лучшие агротехнические сроки и на 100 тыс. гектаров перевыполнили план посева озимой пшеницы, выполнили план подъема зяби, засыпают семена яровых культур и ведут подготовку к зимовке скота.

**Колхозы и совхозы Красноярского края выполнили план хлебозаготовок**

Колхозы и совхозы Красноярского края досрочно выполнили государственный план заготовок и закупок хлеба. По сравнению с 1953 годом сдано хлеба больше на 21,3 млн. пудов.

Колхозы края продолжают сдачу зерна по врученным счетам за работы МТС и в порядке государственных закупок, производят заготовку семян яровых культур и выдачу зерна колхозникам на трудодни, ведут работы по подготовке к зимовке скота.

**На освоение целины**

УСТЬ-КАМЕННОГОРСК, 26 октября. (ТАСС). В Восточно-Казахстанскую область на освоение целинных земель, призывает много увлеченных из Советской Армии в запас солдат и сержантов. Они направляются на работу в машинно-тракторные станции.

Областное управление сельского хозяйства получает письма от воинов, которые не имеют сельскохозяйственных специальностей, но желают их приобрести. Им посылаются приглашения поступить в училище механизации.

МТС заблаговременно устраивают увлеченных в запас воинов, в Улановской, Шемонаихинской, Заульбинской и других станциях для них сооружаются благоустроенные общежития.

**Прибытие в СССР делегации муниципального совета города Ковентри**

Как сообщалось в печати, Сталинградский городской Совет принял предложение Комитета дружбы между Ковентри и Сталинградом и муниципального совета г. Ковентри о совместном обращении двух городов к комиссии ООН по разоружению с призывом запретить применение водородной бомбы и пригласил представителей муниципального совета Ковентри посетить Сталинград с тем, чтобы выработать это обращение.

27 октября в Москву прибыла делегация муниципального совета города Ковентри, возглавляемая лордом-маршлом г. Ковентри Леоном Фенеллом. На Внуковском аэродроме делегацию встречали: заместитель председателя исполкома Сталинградского городского Г. А. Малинин, секретарь исполкома Московского городского В. Е. Родионов, депутат Сталинградского городского Т. С. Мурашова и представители ВОРС.

**ПРЕДОКТАБРСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ**

**Досрочно изготовлена шестая турбина для Куйбышевской ГЭС**

ЛЕНИНГРАД, 27 октября. (ТАСС). Сегодня в гидротурбинном цехе металлургического завода имени Сталина состоялся митинг, посвященный досрочному выполнению предоктябрьских обязательств. Воду-

шевские Призывами ЦК КПСС, машиностроители на три дня быстрее принятого обязательства завершили сборку шестой мощной гидротурбины для Куйбышевской ГЭС.

**Уралмашзавод досрочно выполнил десятимесячную программу**

СВЕРДЛОВСК, 27 октября. (ТАСС). Сегодня коллектив Уралмашзавода досрочно выполнил задание десяти месяцев. Успеху завода во многом способствовали заводские рационализаторы. За девять месяцев они внесли почти пять тысяч предложений. Половина из них уже внедрена в произ-

водство и дала более 27 миллионов рублей экономии. Сегодня коллектив Уралмашзавода узнал, что ему третий раз в этом году присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР.

**Почетный заказ — досрочно**

ЭЛЕКТРОСТАЛЬ (Московская область), 27 октября. (ТАСС). В цехах ново-кратовского машиностроительного завода имени Сталина ширится предоктябрьское социалистическое соревнование. Коллектив предприятия досрочно завершил годовое задание по отливке огромных лопастей для гидротурбин Куйбышевской ГЭС. Каждая отливка весит до 25 тонн. На ленинградский металлургический завод имени Сталина, где собираются машины для гид-

роэлектростанции, с начала года отправлено 43 лопасти. Сейчас заканчивается обработка последних четырех деталей.

С опережением графика отлиты две лопасти для Иркутской ГЭС.

В дни предоктябрьского соревнования высокопроизводительно трудится бригада формовщиков, руководимая мастером Ходыревичем. Она выполняет задание на 185 процентов. Всплошь превышают нормы бригады обрубников Гравова и Комарова,

В дни предоктябрьского соревнования высокопроизводительно трудится бригада формовщиков, руководимая мастером Ходыревичем. Она выполняет задание на 185 процентов. Всплошь превышают нормы бригады обрубников Гравова и Комарова,

**В ответ на призыв партии**

Готовясь достойно встретить 37-ю годовщину Великого Октября, коллектив швейной фабрики № 5 увеличивает выпуск сверхплановой продукции, повышает ее качество, расширяет ассортимент. 15 октября фабрика завершила выполнение десятимесячной производственной программы.

работы, повышают качество продукции. Бригада, руководимая комсомолкой тов. Каширо, на пошиве пальто специально выполнит сменную задания на 120 — 130 процентов. 99 процентов изготовляемой в бригаде продукции идет первым сортом. Бригада, которой руководит тов. Тимофеева, на пошиве дамских и детских костюмов 99,1 процента изделий дает первым сортом. Хорошо работают бригады тт. Зориной, Родионовой, Чеки.

В дни предоктябрьской вахты швейники добились значительных успехов в экономии материала. За 20 дней октября коллектив подготовительного цеха сэкономил 50 метров шерстяных тканей и 30 метров хлопчатобумажных. За это же время коллектив закрытого цеха сэкономил шерстяных и хлопчатобумажных тканей на 4.400 рублей.

Намеловицкая тов. Иванова в течение двух лет удерживает за собой почетное звание «лучшая намеловицка». Сейчас она выполняет задания на 150—170 процентов и за счет рационального расхода экономит большое количество ткани. За 10 месяцев этого года она сэкономила 145 метров шерстяной ткани.

На фабрике растет число швейниц, работающих по почину работницы Можайской швейной фабрики тов. Ануфриевой. Сейчас 250 работниц предприятия освоили по несколько производственных операций.

На фабрике растет число швейниц, работающих по почину работницы Можайской швейной фабрики тов. Ануфриевой. Сейчас 250 работниц предприятия освоили по несколько производственных операций.

**Повышать производительность труда**

Коллектив завода «Сибалектротомор» успешно несет предоктябрьскую вахту, борется за перевыполнение октябрьского плана. Призывы ЦК КПСС к 37-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции наши горячий отклик у рабочих завода.

И. Фирсова выпустила 250 моторов вместо 150 по плану.

27 октября коллектив механического цеха № 1, где начальником коммунист В. Соколов, выполнил суточное задание на 130 процентов. В этот день смена мастера

— В ответ на призыв партии мы должны настоятельно бороться за повышение производительности труда, — говорит лучший токарь М. Фоминных.

27 октября он выполнил норму на 240 процентов.

Сборщик механизмов цеха И. Трунов выполнил три нормы в смену.

**Рационализаторы одного цеха**

В химическом цехе Томского завода резиновой обуви много рационализаторов. За девять месяцев этого года в цехе внедрено в производство 86 рационализаторских предложений. Интересные предложения, давшие большой экономический

эффект, внесли тт. Демьяненко, Борочкина, Емельянов, Астафев, Костюченко, Шелнев, Третьяков, Лавров и многие другие. Только одно рационализаторское предложение тов. Борочкина дает 287 тысяч рублей экономии в год.

В. КРИВОРОТОВ.

В. КРИВОРОТОВ.

**Сверхплановая продукция**

Коллектив копашевской артели «Певуний север» взял обязательство план октября выполнить досрочно, дать сверх плана продукции на 105 тысяч рублей.

Выполняют дневные задания на 130—135 процентов.

В цехе индивидуального пошива высоких производственных успехов добился кройщик тов. Дубровский. Портнихи тт. Севостьянова, Евсеева и Денисенко

Швей цеха массового пошива тт. Охотина, Никульшина, Казанцева, Квоч, Самойловская также перевыполняют нормы при хорошем качестве продукции.

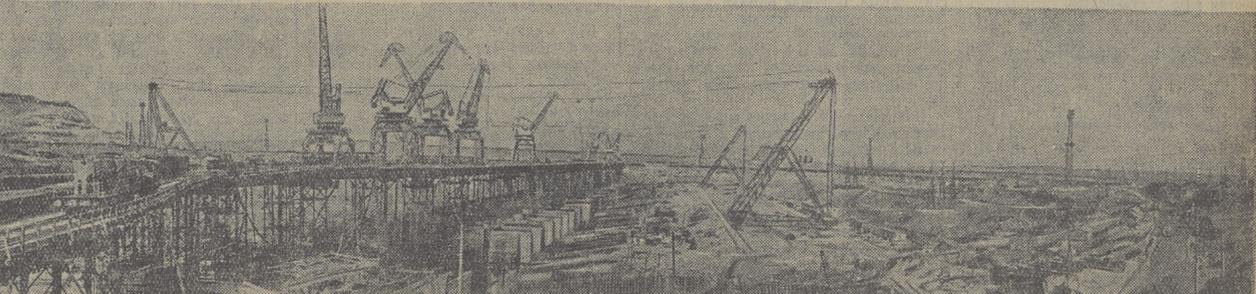
**Перевыполнили годовой план рыбодобычи**

Колхозники рыбодобывающей артели «Новая жизнь», Верхне-Кетского района, годовой план рыбодобычи выполнили 10 октября. Государству сдано более 1.500 пудов рыбы сверх годового плана.

Выполняли годовую план рыбодобывающей артели имени Стаханова, Копашевского

района. В дни предоктябрьского социалистического соревнования здесь обрести высокопроизводительного труда показывают рыбаки С. Клешиков, К. Габов, Г. Сухонов, И. Кыров, М. Башцев, А. Анисимов и другие. Они систематически перевыполняют задания по вылову рыбы.

Н. РОЖКОВ.



Куйбышевгидрострой. Общий вид строительства здания Куйбышевской ГЭС. Вдоль всего котлована идет бетонная эстакада. (Фотохроника ТАСС).

ПИСЬМА С ЗАВОДА РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ

СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ТЕХНИКУ, ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Наши мероприятия

В 1955 году производственная программа цеха № 37 возрастет, примерно, в полтора раза. Столь значительное увеличение производственной программы произойдет в основном за счет инструментов, армированных твердым сплавом: торцовых и трехсторонних фрез для скоростного фрезерования.

Наши расчеты реальны. Увеличения производственной программы мы думаем добиться теми же путями, какими добились в этом году. Что сделано нами? Коллективом цеха увеличен выпуск трехсторонних фрез по сравнению с 1953 годом в полтора раза. Приведу пример. Год тому назад работница тов. Богданова на самой трудоемкой операции — заточке торцов фрез — давала в смену до двадцати деталей. В этом году, применяя новые методы труда, тов. Богданова затрачивает за смену 30—35 фрез. Увеличение производительности труда шло и по линии рационализации. Раньше у ножей к трехсторонним фрезам протачивали под заточку фрезерован угол 25 градусов. Теперь же, по рационализаторскому предложению, стали фрезеровать угол 40 градусов. Это позволило снимать со станка на 10—20 фрез больше.

Еще один пример. Заточка ножей к торцовым скоростным фрезам велась на заточном станке. Теперь работа перенесена на плоскошлифовальный станок. Производительность на обработке ножей возросла в два раза.

Таких примеров можно привести много. Однако резервы увеличения производительности труда еще больше. Их, то мы и думаем привести в действие. Одна из основных задач коллектива цеха — добиться значительного увеличения производства торцовых фрез. Это мы будем добиваться путем внедрения в производство рационализаторского предложения фрезеровщика тов. Струганова. Он предложил изготовить специальные клинья под имеющиеся приспособления на станках, что позволит при фрезеровании пазов

фрез вести одновременную обработку двух деталей. Внедрение этого предложения даст двукратное увеличение производительности труда станочников.

На многих промышленных предприятиях нашей страны сейчас применяется протяжка металла взамен фрезерования. Этот прогрессивный метод обработки металла мы решили применить при шлифовании ножей к трехсторонним фрезам. Метод протяжки мы уже применяли на этой операции, но протягивали по одному ножу. Сейчас решено применить протягивание нескольких ножей одновременно. Производительность труда будет увеличена в несколько раз.

Вообще, хочется отметить, что одновременная обработка нескольких деталей нами будет применяться очень широко. Так, например, в настоящее время резку заготовок на ножи к торцовым фрезам мы производим на фрезерном станке одной фрезой в один ряд. Это очень замедляет работу. Мы решили внедрить такое приспособление, которое позволит вести резку заготовок одновременно двумя—тремя фрезами.

По предложению работника нашего цеха тов. Смирнова, разработан чертеж и ведется изготовление приспособления, которое позволит значительно увеличить производительность труда на фрезерике угла лезвий торцов-сечака, вести эту обработку более дешевыми инструментами.

Намечены и другие мероприятия, которые помогут нам решить основную задачу — добиться увеличения выпуска продукции в полтора раза. В числе их следующие работы по освоению рабочими вторых и третьих профессий. Многие рабочие цеха уже овладели несколькими специальностями. Шлифовщик тов. Якубович, например, освоил и заточку, и шлифовку фрез. По нескольким специальностям имеют тт. Донин, Акачев и другие рабочие цеха.

И. ТАРАНЕЦ, начальник цеха № 37.

До конца года осталось немногим более двух месяцев. Коллективом передовых предприятий Томска разрабатываются мероприятия, направленные на дальнейшее техническое развитие производства, повышение производительности труда, увеличение выпуска продукции, улучшение ее качества, на выпуск новых изделий. Недавно на Томском заводе режущих инструментов администрация, партийная, профсоюзная организации и редакция газеты «Красное Знамя» провели техническую конференцию, посвященную вопросу дальнейшего технического развития предприятия. Ныне мы публикуем письма отдельных работников завода по этому вопросу.

Повышаю производительность труда

Каждый рабочий должен бороться за более, правильное использование рабочего времени, за улучшение технологии производства. На каждом рабочем месте можно использовать большие резервы повышения производительности труда. Вот примеры.

Долгое время я обрабатывал на своем станке обухи для торцовиков-сечакей. Одной из трудоемких операций была прорезка паза, которая велась одним резцом. Работа шла медленно. При самом напряженном труде более 150 пазов за смену я никогда не обрабатывал. Я решил ускорить прорезку пазов. Вскоре я сделал специальную державку для двух резцов, чтобы обрабатывать одновременно два пазы. Теперь двумя резцами за смену я обрабатываю 300 и более пазов.

Второй пример. По технологии однозубные фрезы для обработки дерева должны обрабатываться в обыкновенных упорах к хомутиком. Это отнимало очень много

вспомогательного времени. Я решил упорные центры заменить чашечными центрами. Это дало большую экономию вспомогательного времени. Производительность труда увеличилась на 25 процентов.

Сейчас я конструирую четырехзубную державку, которая позволит обработать трехсторонние фрезы в один проход при работе четырьмя резцами. Это сулит большее увеличение производительности труда, так как в настоящее время обработку трехсторонних фрез мы проводим одним резцом.

Работая и над улучшением обработки однозубных фрез.

Каждый рабочий нашего завода должен думать над тем, как увеличить производительность труда. Путей для этого много.

В. ДОНИН, токарь цеха № 37.

Восстановление изношенных деталей

Большой производственный эффект дает восстановление сломанных деталей.

Долгое время большое количество шпинделей для фрезерных полуавтоматов выбрасывалось из-за того, что у них срабатывалась поверхность.

Я внес предложение восстанавливать изношенные шпиндели тремя методами. Первый метод — перешлифовывать конус шпинделя и изготавливать для них новые втулки. Второй метод: шпиндели, изношенные до предела, выбрасывать, но втулки с них использовать на новых

шпинделях. Третий путь восстановления шпинделей — наложение на их поверхность слоя хрома.

Предложение оправдало себя на практике. По предварительным подсчетам, оно дало 5.000 рублей экономии. В цехе теперь широко используются шпиндели, которые раньше шли в лом.

Я считаю, что практику восстановления изношенных деталей нужно расширять. В этом — серьезный резерв успешного ремонта оборудования.

Г. БЕЛИК, рабочий цеха сверл.

Боевая задача ремонтников

Перед коллективом ремонтного цеха стоит важная и почетная задача — обеспечить все оборудование выпускающих цехов достаточным количеством запасных частей для бесперебойной работы. Чтобы справиться с этим делом, коллектив нашего цеха разработал ряд конкретных мероприятий.

Узким местом в работе нашего цеха всегда была закладка деталей. На эту операцию мы тратили очень много рабочего времени. Поэтому сейчас поставили задачу — внедрить высокочастотную закладку. Это позволит сократить производственный цикл, сократить трудоемкость изготовления деталей, повысить качество их обработки.

При ремонтных работах нам часто приходится изготавливать различные шестерни. По старой технологии на изготовление одной шестерни мы затрачивали два часа рабочего времени. В цехе сейчас внедрятся протачивание шестерен. Это даст огромную экономию рабочего времени, затрат труда, позволит снизить стоимость ремонтных работ. На обработку шпинцев одной шестерни теперь будет затрачиваться не более одной-двух минут.

Оборудованию на заводе серийное. У нас есть возможность составить постоянно действующую технологию на часто встречающиеся детали. Благодаря этому мы сможем установить запуск деталей в произ-

водство партиями. Технологи цеха смогут заняться совершенствованием технологии производства часто встречающихся деталей.

Важным для дальнейшего улучшения работы цеха является техническая учеба рабочих. Мы решили организовать курсы повышения квалификации. Это поможет нам на всех участках внедрить новые, передовые методы труда, добиться освоения рационализаторской и изобретательской работы.

Некоторые мероприятия для улучшения работы цеха мы уже претворили в дело. Например, коллективом цеха освоил ремонт гидравлических насосов, некоторых сложных станков. Внедрена шлифовка ходовых винтов с точным шагом для одной из марок сателитных станков. В цехе создан и установлен стенд для испытания гидравлических насосов.

Мы придем все силы к тому, чтобы выполнить ответственную задачу — в срок и высококачественно отремонтировать станки. Но вам должны помочь в этом коллективы производственных цехов завода. Главное, что должны сделать они, — не допускать работы оборудования на износ, когда в ремонтный цех поступают станки и детали, которые уже нельзя восстановить.

Г. ЕЛЫНОВ, начальник ремонтного цеха.



На Томском заводе режущих инструментов осваивается производство витых сверл. На снимке: бригадир-прокатчик А. В. Самцов и мастер участка витых сверл Ф. А. Юрицын за работой на прокатном станке.

Фото Ф. Хитричева.

Развивать производство витых сверл

Коллектив нашего завода должен в течение пятилетия значительно увеличить выпуск инструмента. Это должно производиться, главным образом, за счет увеличения производительности труда, совершенствования производства, дальнейшего углубления технологии и внедрения новой техники.

Одной из основных задач коллектива является внедрение способа изготовления сверл методом переменного секторного и попережного проката. В этом году мы должны выпустить 100 тысяч сверл, изготовленных по этому методу, в будущем году — 300.000, а в 1956 году — все сверла второго и третьего конуса будут выпускаться методом проката и завивки.

Изготовление сверл методом пластических деформаций — новое в технике. Преимущество этого метода перед ныне существующим огромны. Во-первых, он дает экономно 40 процентов дорогостоящей быстрорежущей стали. Во-вторых, если с 20 фрезерных полуавтоматов снимается в смену 1.000 сверл, то, применяя новый способ, мы снимаем такое же количество сверл в смену с пяти единиц оборудования, уменьшая этим самым потребность в дорогих и сложных станках, высвобождая производственные площади.

Метод попережного проката оправдал себя на практике. На московском заводе «Фремер» один автоматизированный, оснащенный высокочастотным нагревом, агрегат дает в смену 15 тысяч сверл. В будущем году такой агрегат должен прийти на наш завод.

Программа будущего года предусматривает значительный рост выпуска сверл. Расчеты продуктивной способности оборудования цеха 25 показывают, что справиться с этим заданием мы сможем только при максимальной нагрузке фрезерных полуавтоматов для сверл второго конуса. Это же касается сверл третьего конуса, то выполнять производственные задания мы сможем при условии внедрения изготовления сверл 2-го и 3-го конусов методом секторного проката.

На заводе уже внедрен секторный прокат и довольно успешно. Достаточно сказать, что сменная производительность выросла в 4—5 раз. Хорошо освоил новое

дело мастер-наладчик тов. Юрицын, бригадир тов. Самцов, рабочие гг. Олейников и Якимов, инструментальщик т. Рогачев, левальщик т. Прудников. Большую помощь в изготовлении нового инструмента оказывает коллектив экспериментального цеха.

Как и во всяком новом деле, в производстве витых сверл еще много трудностей, многое предстоит доработать. Производство витых сверл требует постоянного внимания, строгого соблюдения технологической дисциплины.

К чему приводит ослабление требовательности в соблюдении технологической дисциплины, показывает недавний массовый брак по витым сверлам в цехе 25. При изучении причины брака оказалось, что мастерам и контролерам цеха № 24.

Предстоит большая работа по проектированию и изготовлению нового высокопроизводительного автоматического и полуавтоматического оборудования. Только автоматизация процессов проката, завивки и правки витых сверл сможет до конца решить вопрос увеличения производительности труда, ликвидировать все еще сохраняющуюся потребность в свертывающих устройствах.

Часть нового оборудования (новый прокатный станок и завивочный агрегат) поступит к нам в четвертом квартале этого года. Завивочный агрегат будет полуавтоматического действия. На новом прокатном стане мы сможем вести прокат, как сверл второго конуса, так и третьего конуса. Угловые конусы сверл будут значительно расширены. Это потребует подготовки новых высококвалифицированных кадров.

Новые задачи встанут и перед кузнецами, которым придется выполнять ряд сложных поковок, и перед инструментальщиками, так как секторный и новому стану будут иметь почти в два раза больший диаметр. Нам придется отказаться от изготовления ряда новых шаблонов.

Для успешного освоения технологии производства витых сверл предстоит еще много сделать, преодолеть много трудностей.

Т. РОДИН, старший инженер технического отдела завода.

Это нужно сделать

Коллектив нашего цеха в будущем году должен увеличить выпуск продукции на 24 процента. Увеличение большое. Чтобы выполнить эту задачу, нужно много поработать.

При изучении продуктивной способности станков цеха оказалось, что мы сможем обеспечить значительное увеличение выпуска продукции, но для этого нужно ликвидировать ряд узких мест в производстве. Например, на первом токарном участке при работе в три смены мы можем увеличить выпуск сверл на 24 процента, но нужно провести некоторые мероприятия. Станки нам нужно отремонтировать и заменить на них суппорты. Без этого невозможно добиться успешной работы. Здесь же есть шлифовальные станки. Они перегружены. Есть возможность разгрузить их. Для этого нужно обработку деталей с этих станков перенести на станки марки ВА.

Вообще, следует провести строжайшее распределение обработки деталей по станкам. Нужно разгрузить некоторые из них, а некоторые нагрузить полностью. Этим делом должны заняться инженеры и техно-

логи цеха. Нужно отметить, что оборудование цеха нуждается в некотором пополнении. Следует нам дать безцентрошлифовальный станок. Этим самым мы уменьшим нагрузку на станки ЗШШ, которые являются узким местом в производстве. Кроме того, мы добьемся улучшения качества продукции. Нужны нам по крайней мере три станка марки МАО.

Важным вопросом является подготовка кадров. Мы должны иметь в цехе достаточное количество опытных станочников, овладевших несколькими специальностями. Намечено организовать техническую учебу всех рабочих цеха без исключения. В это дело должны активно включиться инженерно-технические работники цеха.

Хочется обратить внимание руководителей цеха на то обстоятельство, что ремонтный цех еще плохо ремонтирует оборудование. Не стоит на высоте и ремонтная группа цеха. Этот серьезный недостаток нужно устранить как можно быстрее.

П. КОЗЛОВ, мастер цеха сверл.

ШИРОКУЮ ДОРОГУ НОВОМУ, ПЕРЕДОВОМУ

За 9 месяцев 1954 года коллектив Томского завода режущих инструментов перевыполнил производственную программу по выпуску товарной продукции и увеличил выпуск инструмента на 18,1 процента по сравнению с соответствующим периодом прошлого года. План по повышению производительности труда выполнен на 100,6 процента. Рост производительности труда за 9 месяцев по сравнению с тем же периодом прошлого года составил 17,9 процента. Эта цифра была бы больше, если бы план по повышению производительности труда выполняли коллективы цехов сверл, термического и пиллеров.

За 9 месяцев себестоимость сравнимой продукции снижена на 10,3 процента. Мы в текущем году проводили ряд мероприятий по совершенствованию технологии производства, полному профессиональному мастерству рабочих. Спроектировано и внедрено оборудование для планирования червячно-модульных фрез, метчиков из быстрорежущей стали и крупных сверл. Это увеличивает срок службы инструмента. Выпущены первые серии биметаллических зубчатых фрез, внедрены приспособления, снижающие трудоемкость обработки ряда инструментов.

Коллективом завода проведена значительная работа по улучшению качества выпускаемого инструмента. Большую роль в этом сыграли рационализаторские предложения. От внедрения рационализаторских предложений мы получили свыше 350 тысяч рублей экономии.

Однако в работе завода есть еще много недостатков. Главным из них — неритмичная работа некоторых цехов (№№ 25, 22, 23, 37) и завода в целом. На предприятии зачастую производственная программа в первую декаду выполняется на 20 процентов, во вторую — на 30, а в третью — на 50 процентов. Причины неровной работы — в недостаточном комплексировании незавершенного производства из-за неудовлетворительного мате-

риально-технического снабжения завода. Эта причина основная, но не единственная. Мы могли бы работать более ритмично, если бы устранили недостатки в производственном планировании и организации производства. Вот пример. Коллектив цеха № 24 в течение последних нескольких месяцев был полностью обеспечен сырьем. Однако он в этом году три месяца не выполнял производственную программу. Это объясняется тем, что руководители цеха плохо организовали производство, мало занимались созданием условий для бесперебойной работы станочников и допустили по этим причинам значительные простои оборудования.

Не все благополучно на заводе и с качеством продукции. По сравнению с прошлым годом мы снизили количество брака на 19 процентов, тогда как по плану должны были снизить на 25 процентов. Особенно плохо обстоит дело с качеством продукции в коллективах цехов №№ 24, 25 и 34. В 25 цехе очень велико количество изделий второго сорта.

Коллективом завода не выполнены задания и по внедрению рационализаторских предложений. До сих пор не внедрен ряд важных мероприятий по техническому развитию цеха. Особенно отстал в этом отношении отдел главного механика и производственный коллектив цехов №№ 30, 31, 21, 22. В результате этих недостатков в сентябре коллектив завода не выполнил производственную программу.

Нам предстоит увеличить производственную мощность предприятия в ближайшие годы в несколько раз. В будущем году выпуск инструмента на имеющемся производственном площадях возрастет на 20 процентов. Рост выпуска инструмента должен быть достигнут за счет совершенствования организации производства, внедрения новой техники, улучшения технологии, рационализации и изобретательства, более правильной организации труда.

Проект производственной программы на

будущий год был выдан цехам в сентябре. На основании расчета промисловой себестоимости оборудования были выявлены узкие места производства и выработаны меры для их ликвидации. Для увеличения промисловой себестоимости оборудования на узких местах мы можем рассчитывать лишь на незначительное пополнение станочного парка, все же остальное должно сделать сами, и главное — своевременно.

На узких участках производства необходимо перевести оборудование на трехсменную работу, все станки привести в технически исправное состояние, создать запас станочных деталей для ускорения ремонта станков. Кроме того, будут модернизированы и введены в действие некоторые неработающие станки. Часть станочного оборудования будет дополнительно переведена на повышенные режимы резания.

Необходимо улучшить снабжение цехов электроэнергией. Коллективы цехов и отделов разработали мероприятия для увеличения выпуска продукции в будущем году. Эти мероприятия вошли в проект плана технического развития завода в 1955 году, который обсуждался на недавно состоявшейся технической конференции.

Нужно сказать, что нашей задачей является не только увеличение выпуска инструмента. Нужно обеспечить дальнейший рост производительности труда, повысить, добиваясь снижения себестоимости продукции. Для этого планируется внедрить ряд организационно-технических мероприятий.

В 1955 году коллективом завода будет вестись дальнейшее совершенствование обработки сверл методом пластических деформаций. В этом году мы уже начали серийное производство сверл путем проката и завивки. В дальнейшем мы должны организовать прокат и завивку сверл диаметром до 30 миллиметров. Это позволит дать заводу экономии в год около 30 тонн быстрорежущей стали. Инженерно-

техническим работникам и рабочим завода предстоит решить сложные вопросы профилирования прокатных валков, освоения нового способа завивки сверл роликами. Нам придется изготавливать сложную оснастку.

Внедрение производства сверл способом пластических деформаций нельзя откладывать. Мы накопили уже некоторый опыт в этом, имеем опытные кадры и поэтому уже в этом году можем довести выпуск этих сверл до 20 тысяч штук в месяц.

В будущем году на завод поступит оборудование для изготовления сверл с цилиндрическими хвостами попережного проката. Проектирование и изготовление накатных пиллеров, которые в процессе наката образуют профиль сверла с винтовыми канавками, — долг конструкторов и инструментальщиков завода. Они должны быть готовы выполнить это важное дело.

В ближайшие 4—5 лет завод в основном перейдет на новую технологию производства сверл. Это даст возможность экономить 10 процентов стали.

Наш завод первым в СССР организовал производство литого биметаллического инструмента. Это было еще в 1951 году. С тех пор мы выпустили свыше 10 тысяч биметаллических резающих фрез, о качестве которых получаем хорошие отзывы.

В 1955 году предусматривается перевод на литую биметаллическую конструкцию зубчатых фрез модулем от 6 и выше, а также переход на изготовление фрез для собственных нужд из литых заготовок. Это мероприятие даст экономии 20 тонн быстрорежущей стали. Только на фрезях для собственных нужд, переведя их на литые, мы сэкономим более 50.000 рублей. Будут вестись работы по отливке фасонных фрез, ножей и хвостового инструмента пренормальными и литым в кокиль. Чтобы снизить трудоемкость изготовления биметаллических фрез, будут спроектированы и внедрены в производство станки для проката требенок фрез взамен их фрезерования.

Внедрение новых методов изготовления сверл и фрез требует повышения культуры производства, строгого соблюдения

технологии, проведения исследовательских работ по дальнейшему улучшению качества инструмента и снижению трудоемкости новых технологических процессов.

В 1955 году будут внедряться в производство новые конструкции приспособлений и инструментов, позволяющие увеличить количество одновременно обрабатываемых деталей при фрезеровании зубчатых фрез, протачивании ножей к обоим инструментам, приспособление для соединения в одну трех-четыре операции при обработке требенок биметаллических фрез и т. д. Планируется дальнейшая автоматизация, электрификация и механизация производственных процессов.

Улучшение снабжения завода электроэнергией позволит в первом полугодии 1955 года внедрить электроподогреватель пени в автоматических регуляторах температуры взамен печей, работающих на угле. Часть электрических печей будет построена в этом году. Предусмотрена постройка полуавтоматического агрегата для термической обработки инструмента. Агрегат облегчит труд рабочих, гарантирует высокое качество, снижает себестоимость термической обработки инструмента. Будут проведены работы по механизации правки инструмента, формовки и очистки его в литейной мастерской, по транспортировке и т. д.

Совместно с работниками кафедры металлургии Томского политехнического института имени С. М. Кирова будут проводиться опытные работы по автоматическому напылению ножей к сборным фрезам. Будет внедрено более полное использование отходов производства. Планом технического развития планируется провести мероприятия по экономии электроэнергии, улучшению ремонта оборудования, упорядочению инструментального хозяйства, улучшению нормирования.

Важным вопросом является подготовка кадров. В октябре на заводе начали работу 12 вузовской технической учебы рабочих и три школы по изучению передового опыта. Школы передового опыта работают по инструкциям, обобщающим достижения лучших станочников предприятия. Такие инструкции за последние два года по многим ведущим профессиям разработаны технологами нашего завода в

сотрудустве с передовыми рабочими. В ноябре на заводе начнется чтение плана технических заданий, а с нового года будет работать курс повышения квалификации инженерно-технических работников. Одним из видов повышения деловой квалификации кадров является посылка инженеров, техников и рабочих на другие заводы инструментальной промышленности страны для изучения передовых методов труда.

Необходимо растить и выдвигать молодых руководителей производства, смеясь пороучить им ответственные посты. Нашей задачей является дальнейшее повышение мастерства и профессиональных знаний конструкторов и технологов, мастеров и других руководителей производства. Особое внимание должно быть уделено молодым специалистам.

Особое значение для выполнения плана технического развития завода на будущий год имеет выполнение предусмотренных в плане мероприятий по совершенствованию организации производства. Конечная цель их — ритмичная работа завода. В комплексе этих мероприятий: разработка и внедрение расчета производительности производственного цикла по основным изделиям предприятия, расчета незавершенного производства и контроля за поддержанием постоянного уровня незавершенного производства. Работа над организационными вопросами началась с обеспечения металлургических материалов на техническом совете. После утверждения этих материалов нужно приступить к выполнению плана организационно-технического развития.

План технического развития завода на 1955 год реален, так как он обоснован расчетами. Реальность плана была подтверждена и при обсуждении в цехах. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода полны желания выполнять его. Администрация завода, партийная и профсоюзная организации должны организовать дело так, чтобы коллектив предприятия мог своевременно и полностью выполнить план технического развития.

Л. БУДИЦНИЙ, главный инженер Томского завода режущих инструментов.

ИТОГИ СОРЕВНОВАНИЯ КОМБАЙНЕРОВ

Первое место в соревновании комбайнеров области занял З. А. Ходоренко

Он убрал 657 гектаров и намолотил 14.228 центнеров хлеба

Подведены итоги социалистического соревнования комбайнеров области на уборке урожая. Лучших результатов в соревновании добились следующие комбайнеры:

Table with columns: Фамилия комбайнера, Название МТС, Убрал гектаров, Намолотил зерна (в центнерах). Lists names like Ходоренко З., Харитонов Н., Утропов Л., etc.

НА САМОХОДНЫХ КОМБАЙНАХ

Table with columns: Фамилия комбайнера, Название МТС, Убрал гектаров, Намолотил зерна (в центнерах). Lists names like Шундинов К., Чевычелов П., Свиркул А., etc.

НА КОМБАЙНАХ «КОММУНАР»

Table with columns: Фамилия комбайнера, Название МТС, Убрал гектаров, Намолотил зерна (в центнерах). Lists names like Баринов П., Луньянов М., Мерзляков П., etc.

Продают хлеб государству

КОЖЕВНИКОВО (По телефону). Передовые колхозы района, выполнив план хлебобоволок, продают хлеб в госзакупки. Члены сельхозартели имени Калинин продали государству 27.120 пудов хлеба. Более 2 тысячи центнеров продали в госзакупки колхозы «Коммунист», имени Ленина, Колхоз имени Чапаева...

Передовые торговые предприятия

Обком профсоюза работников госторговли и общественного питания и облторгдел рассмотрели итоги социалистического соревнования коллективов предприятий торговли области за третий квартал 1954 года. Коллективы 18 предприятий торговли полностью выполнили условия весо-

Заготовкам продуктов животноводства — неослабное внимание

Улучшить работу заготовительных органов

В одном из августовских номеров зырянской районной газеты «Борей за темп» было опубликовано обращение колхозников сельхозартели имени В. Кингисеппа во всем колхозникам и колхозницам, рабочим и служащим Зырянского района. В ответ на заботу партии и правительства о колхозном крестьянстве члены сельхозартели имени В. Кингисеппа взяли на себя обязательство — срочно рассчитаться с государством по молокопоставкам и продать в порядке госзакупок не менее 700 литров молока от каждого хозяйства.

Слово колхозников не разослано с ледом. К 10 октября каждое из 60-ти хозяйств колхоза продало в госзакупки в среднем по 515 литров молока.

Колхоз имени В. Кингисеппа досрочно выполнил государственный план молокопоставок. Колхоз решил до конца года в порядке госзакупок продать 12 тонн молока. За первую декаду октября колхоз продал уже 2.400 литров молока.

Примеру колхоза имени В. Кингисеппа следуют члены сельхозартели имени Дзержинского Зырянского района. Этот колхоз уже отправил на Валдайский маслозавод 732 центнера молока. Это на 266 центнеров больше, чем было сказано этим колхозом за весь 1953 сельскохозяйственный год. В порядке госзакупок колхоз продал 4.200 литров молока.

Перевыполнили план по заготовкам и закупкам молока колхозы «Искра» и имени Идланова, Кривошеинского района, имени Ильича, Чаинского района, имени Калинин, на Каргаскоего района, «Северное сияние» Бакачарского района, и другие.

Снижение норм обязательных поставок продуктов животноводства хозяйствам колхозников, рабочих и служащих, повышение закупочных цен на продукты животноводства, — все это создало новые благоприятные условия для успешного развертывания заготовок и закупок продуктов животноводства.

Но во многих районах эти условия не используются. В том же Зырянском районе имеется целый ряд колхозов, которые не рассчитались с государством по продуктам животноводства, не продали в госзакупки ни одного литра молока. Изначальное молоко и мясо в этих колхозах расходуется зачастую без плана, без точного учета. Бесхозяйственность, бесконтрольность в расходовании продуктов животноводства прикрываются довольно расплывчатым понятием — «на внутриколхозные нужды». В результате план заготовок молока район выполнили лишь на 40 процентов.

Еще ниже процент выполнения плана заготовок молочных продуктов в Шегарском и Асиновском районах.

Районные организации отстающих районов должны вести работу по заготовкам продуктов животноводства на самолете.

Неудовлетворительно ведут работу заготовительные органы. Вместо того, чтобы быть организаторами заготовок сельскохозяйственных продуктов в колхозах и среди населения, многие работники област-

ной заготовительной сети предпочитают отсиживаться и ждать, когда сдатчики сами привезут им продукты.

Областная контора «Маслопром», ведающая заготовками и закупками молока, имеет в различных районах области 85 маслозаводов 269 сепараторных отделений, большое количество сливостолов и приемных пунктов; на каждый район приходится 3—4 инспектора по заготовкам молока. Вся эта обширная заготовительная сеть могла бы стать большой организующей силой в деле заготовок молока. Однако большинство работников низовой сети ограничивается лишь ролью приемщиков продуктов.

Одной из первоочередных и важнейших задач по организации заготовок является заключение договоров со сдатчиками на государственные закупки продуктов. Но договоры охвачено немногим больше половины колхозов области. Слабо велась и ведется организационная и расчетно-финансовая работа по заключению договоров среди населения.

Наша колхозники охотно заключили бы договоры на продажу молока государству, — говорит председатель колхоза «Новая жизнь», Томского района, тов. Наврутинов, — но для заключения договоров с нам никто не явился.

Штатный инструктор — ответственная фигура на заготовках. Он всегда должен находиться среди людей, быть умелым организатором. Однако нередко случается, когда инструкторов в селах, на фермах попросту не знают. Что могут сказать, например, колхозники Колпашевского района об инструкторе тов. Трифонове (Новогоренский сельсовет), тов. Черняне (Ильинский сельсовет), тов. Коварине (Стугинский сельсовет)? Ровным счетом ничего. Эти инструкторы неделями отсиживаются дома.

Маслозаводы — организаторы приема молока в районах. С этой своей ролью многие маслозаводы нашей области не справляются. Руководители ряда маслозаводов не позаботились даже о том, чтобы своевременно открыть сепараторные отделения в поселках. Так, например, не смотря на неоднократные напоминания, директор Гришкинского маслозавода Чаинского района тов. Романенко только в июне открыл сепараторное отделение в поселке Н.-Фомино.

Колхозникам часто приходится везти молоко за несколько десятков километров. Естественно, оно портится.

Многие руководители районных заготовительных организаций, не обременяя себя хлопотами, стараются принимать от колхозников продукцию маслом, а не молоком, хотя это невыгодно ни государству, ни колхозникам. Изготовление масла домашним способом требует гораздо больших затрат, чем изготовление его на заводе, понижается качество масла. Сейчас треть всего количества масла, изготовленного в нашей области, производится колхозниками вручную, а хорошо оборудованные маслозаводы работают с перебоями, с недозрузкой, поэтому себесто-

мость продукции на ряде маслозаводов очень высока.

Многие маслозаводы задерживают оплату сданной продукции. Так, директор Лебатовского маслозавода Чаинского района тов. Рударев задержал выдачу 7 тысяч рублей.

Маслозаводы обладают своим транспортом, но этот транспорт работает беспечно. Колхозы Томского района, обязанные по договору сдавать на городской молочно-птичий завод полное молоко, сдали в этом году много кислого молока. Это произошло, главным образом, потому, что авто-транспорт горьковского завода работал с перебоями, машины приезжали в колхозы с опозданием.

Кадры у нас неважные, неквалифицированные, — говорит управляющий трестом «Маслопром» тов. Гуржий.

Тов. Гуржий забывает о главном: с кадрами нужно работать. В области имеются и опытные инструкторы-заготовители и хорошие директора маслозаводов. Почему бы не обучить и не распространить их опыт? Почему не распространить опыт инструктора-заготовителя Валентины Сепи из Зырянского района? Ведь в успехах сдатчиков колхоза имени Кингисеппа есть и ее немалая заслуга.

Какой маслозавод сейчас впереди по выполнению плана? Кто лучший инструктор? Кто из работников заготовительной сети остается не справляясь со своими обязанностями? — этого руководители областной конторы «Маслопрома» не знают.

У нас таких сведений нет, — говорят они. — Вот будем подводить итоги социалистического соревнования, тогда и будут сведения по заводам.

Когда будут подводиться итоги? — Неизвестно. Что же касается обмена опытом передовых заготовителей, то в прошлом году мы издавали большой плакат-газету.

— А в этом году? — Не издаем.

Так бюрократически относятся здесь к делу.

Плохо ведет заготовки молока заготовительная контора областного совхоза. Вместо 700 тонн молока заготовлено всего 700 тонн. Руководящие работники областного совхоза в главе с председателем тов. Галактионовым сочиняют заготовки сельскохозяйственных продуктов делом восторженным и как следует им не занимаются, не устранили до сих пор нарушений порядка отоваривания за сданную продукцию. Например, в ряде сельхоз Асиновского, Томского районов имеют место случаи распродажи из-под прилавка товаров, предназначенных сдатчикам.

Долг областных заготовительных организаций — улучшить деятельность низовой сети, поддерживать и широко распространять опыт передовиков, обеспечить безусловное выполнение государственного плана заготовок сельскохозяйственных продуктов.

И. ДЕМЕНТЬЕВА.

Коммунике о сессии Советско-Германской комиссии по научно-техническому сотрудничеству

На днях в Москве закончилась работа третьей сессии Советско-Германской комиссии по научно-техническому сотрудничеству между СССР и Германской Демократической Республикой.

На сессии были рассмотрены вопросы обмена научно-техническим опытом в различных отраслях народного хозяйства.

В соответствии с Протоколом, подписанным Сторонами, Советский Союз передает в 1954—1955 гг. Германской Демократической Республике техническую документацию на изготовление некоторых видов металлургического оборудования и новых типов сельскохозяйственных машин, описания технологических процессов по производству отдельных видов продукции металлургической, машиностроительной, химической и других отраслей промышленности.

Советский Союз примет также немецких специалистов для ознакомления с достижениями отдельных отраслей промышленности и сельского хозяйства СССР и командировать в ГДР группу советских специалистов для оказания технической помощи и консультации в проектировании проектного оборудования, разработке методов агломерации руды, производства смазочных масел и другим вопросам.

Германская Демократическая Республика со своей стороны передает Советскому Союзу техническую документацию на изготовление отдельных типов металлообрабатывающих станков, оборудования для угольной, машиностроительной и пищевой промышленности. Передаются также документация по технологии производства некоторых химических продуктов, изделий легкой и пищевой промышленности.

Германская Демократическая Республика ознакомит группу советских специалистов с техническими достижениями в горнодобывающей, машиностроительной, легкой и пищевой промышленности.

В соответствии с принятыми, положительными в основу научно-технического сотрудничества, оказание научно-технической помощи, а также передача технической документации осуществляется безвозмездно.

«Блокнот агитатора» № 20

Вышел в свет «Блокнот агитатора» № 20 издаваемый отделом пропаганды и агитации обкома партии.

В разделе «Материалы для бесед» напечатана статья агитатора Б. Григорьева «Смелее внедрять метод колхозного новатора Т. С. Мальцева в производство».

Под рубрикой «Настойчиво изучать и использовать новые механизмы на лесозаготовках» помещена статья директора Балтайского лесхоза В. Обириева «Объят работы электросушильной РЭС-1».

В «Бюлетне агитатора» опубликованы темы и литература для докладов и бесед среди трудящихся предприятий лесной промышленности, материал о Всесоюзной сельскохозяйственной выставке.

В магазине «Ростекстильшвейторма»

Томский магазин «Ростекстильшвейторма» десятидневный план товароборота выполнил на 109 процентов, реализовал товаров больше, чем на 19 миллионов рублей.

По сравнению с этим же периодом прошлого года продано шелковых тканей на 15 процентов больше, а хлопчатобумажных тканей — на 20 процентов.

До конца года магазин получит для реализации меховых изделий, шелковых и шерстяных тканей на 1 миллион 500 тысяч рублей.

Новый рекорд области по спортивной ходьбе

На томском стадионе «Динамо» проведены соревнования по спортивной ходьбе на дистанцию 10 километров. Физкультурник спорбщества «Спартак» К. Витмарк прошел эту дистанцию за 49 минут 57,8 секунды. Старый рекорд области — 50 минут 28 секунд — принадлежал члену спорбщества «Искра» С. Шорохову.

На первенстве города по шашкам

Состоялись три тура первенства города Томска по шашкам.

В первом туре быстрее всех закончилась партия чемпиона города Буткевича (государственный) с Казанцевым (политехнический институт). Допустив в начале партии ошибку, Казанцев уже на 6-м ходу признал себя побежденным. Содержательной была партия шахматиста политехнического института Чуланова и Духанина, которая закончилась ничью. Перворазрядник Григорьев (ГАС-1) одержал победу над Егунновым (политехнический институт), а Мосолов («Динамо») выиграл у Лукина (государственный). Остальные партии этого тура были отложены.

Успешно играли во втором туре шахматисты политехнического института Вилюков, политехнический Лукина и Кучеров, в хорошем стиле выигравший у Мосолова. После сложной трехходовой борьбы сошлись на ничью Григорьев с Казанцевым. Вничью закончилась партия Егуннов-Добрин («Динамо»).

Центральной партией третьего тура была встреча Буткевич-Кучеров. Чемпион города хорошо разыграл комбинацию с жертвой четырех пешек и одержал победу. Вилюков, имея выигранный положение в партии с Мосоловым, необоснованно отдал две пешки, и это решило партию в пользу его противника. Молодой шахматист Чуланов в партии с Лукиным хорошо разыграл дебют и, последовательно проведя всю партию, добился победы. Добрин выиграл у Казанцева.

И. ТРЕШОВ, Вл. КОГАН.

Коммерсант из Новоиколаевки

крикнул Сипярев. Вскоре машина, наполненная пассажирами, вырвала в густую пыль.

В Асино машина остановилась. — Слезайте, приехали, — объявил Сипярев, открывая дверку.

— Расплатитесь за амортизацию кузова, — добавил шофер, выразительный потерев друг о друга большой и указательный пальцы.

Два дня стояла жаркая погода. Еще жарче шла гулянье в Ягодном, где жила жена Сипярева.

Между тем, погода начала портиться. — Бывали дни все-о-дье... — вспоминала Сипярев на третий день, выходящая в окно. За оном висела молочная кисея дождя.

Но возвратимся к началу нашего повествования. Не успела еще рассветать пыль, поднятая выехавшей из Новоиколаевки машиной, не успел еще шофер собрать с пассажиров за амортизацию кузова, не успел еще Сипярев опрокинуть стопку за здровье жены, — а в Новоиколаевку прибыл паукос с мукой.

— Где Сипярев? На чем вывозит муку? — надрывно кричал сопровождающий, показывая прохожим наглядную № 456.

— Сипярев в Ягодном, у жены. Машина там же. Так что выгружай муку прямо на берег, — посоветовал, наконец, один из прохожих.

Так и сделали.

Два дня на берегу лежали 1.413 мешков муки. Их грело ласковое солнце. А на третий день небо не выдержало и, сморщившись, запоздало проливным дождем.

В промысловых артелях г. Томска

ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ ПЛАНЫ

Промысловая артель «Краснодерев» первой в системе горпромхоза выполнила годовой производственный план. Сверх плана артель дала до конца года продукции на 2 миллиона рублей.

Промысловые артели «Красное знамя», «Текстильщик», имени 18 партконференции, «Рационализатор» и «Утильщик» досрочно выполнили октябрьские производственные планы.

ДЛЯ ТРАКТОРНЫХ БРИГАД

Промысловые артели «Краснодерев» и «Новая жизнь» приняли заказ на изготовление 400 комплектов внутреннего оборудования для полевых тракторных бригад. В комплекте входят: окованные коробки и рамы, двери, спальные места.

Сейчас производится изготовление деталей и сборка их. В декабре заказ будет выполнен.

В ПРОМАРТЕЛИ «КОЖМЕХ»

Работниками артели «Кожмех» сконструирована машина для обработки кожи. Эта машина значительно повышает качество обработки и облегчит труд рабочих.

В артели заканчивается оборудование нового цеха по отделке ценных кожевенных товаров. Здесь будет применяться барабанное окрашивание кож, что увеличит производительность труда и улучшит качество продукции.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

«Трехлетняя волокита»

По таким заголовкам в № 208 «Красное Знамя» было опубликовано письмо в редакцию, в котором говорилось о воло-

китке с ремонтом дома № 52 по улице Гога (г. Томск).

Начальник горжилуправления тов. Бри-

