

# КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБКОМА И ГОРКОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ  
ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ  
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

СРЕДА,

24

ИЮНЯ

1959 г.

№ 146 (10813)

Год издания 43-й

Цена 20 коп.

## ПОЛУГODOVOЙ ПЛАН— ДОСРОЧНО

23 июня, накануне открытия Пленума ЦК КПСС, трудящиеся Вокзального района города Томска досрочно выполнили полугодовой план по выпуску валовой продукции, сдержав данное ими слово. Досрочно выполнили полугодовые планы коллективы заводов «Томкабель», подшипникового, махорочной фабрики и других. Коллектив шпалопропиточного завода ко дню открытия июньского Пленума ЦК КПСС дал продукции сверх полугодового плана на 2,7 миллиона рублей. 12 июня завершила полугодовую программу спичечная фабрика «Сибирь», 19 июня — артель «Художественный труд».

### Коллектив „Томкабеля“ досрочно выполнил полугодовой план

Коллектив завода «Томкабель» досрочно выполнил взятые в честь июньского Пленума ЦК КПСС социалистические обязательства. 22 июня томские кабельщики завершили полугодовой план по выпуску валовой продукции.

Коллектив волоочильного цеха полугодовую программу выполнил к 11 июня. Сверх полугодового плана выдал продукцию тарный, резинотехнический, кабельный цехи и цех врубловых кабелей.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС активно работала бригада прессовщиков цеха врубловых кабелей Илья Соломаха, которая борется за звание коллектива коммунистического труда. Ее ежедневная выработка — свыше 160 процентов при хорошем качестве продукции и большой экономии материалов.

Боле полутора норм ежедневно выполняли аппаратчицы комсомольско-молодежной бригады Анастасия Поздеева и бригады коммунистического труда Валентина Леонидовна из кабельного цеха. До конца месяца завод выпустит

сверх полугодового плана продукции на 6 миллионов рублей.

В волоочильном цехе сданы в эксплуатацию две новые высокопроизводительные машины среднего волочения. В сравнении со старыми машинами производительность новых выше на 30 процентов.

Здесь же смонтирован и сдается в эксплуатацию агрегат непрерывного обжига на машине грубого волочения.

В кабельном цехе начали работать две новые литцекутильные машины, производительность которых превышает старые в полтора раза.

Второй по счету в этом цехе агрегат непрерывной вулканизации начал выпускать продукцию. На нем ведется освоение новой технологии — изолирование жил контрольных и силовых кабелей из алюминия.

В цехе врубловых кабелей заканчивается освоение изготовленной силами завода шестифазной крупной машины. Завершен монтаж шестого в этом цехе агрегата непрерывной вулканизации.

### Лес—сверх плана

КОЛПАШЕВО. Коллектив Колпашевского леспромхоза комбината «Томлес» решил дать сверх годового плана 14 тысяч кубометров дре-

весины. Ко дню открытия Пленума ЦК КПСС дано около 7 тысяч кубометров древесины сверх плана.

Выполнил полугодовой план Колпашевский рыбокомбинат.



Коллектив завода «Томкабель» досрочно выполнил социалистические обязательства в честь июньского Пленума ЦК КПСС. На снимке: передовые производственные нормы выработки на 150—160 процентов (слева направо): сборщик барабанов цеха № 8 Р. С. Гребнев, крутильщик двенадцатиплунной машины цеха № 6 И. М. Лысенко, перемотчик плановых проводов Т. Г. Пахарук, аппаратчица цеха № 5 Л. И. Вагаль.

Фото Ф. Хитриневича.

### Рапортуют проектировщики и изыскатели

Открытие Пленума ЦК КПСС коллектив «Томжелездорпроект» встретил завершением полугодового задания по изысканию и проектированию железных дорог. Выданы первоочередные рабочие чертежи по электрификации участков Восточно-Сибирской железной дороги.

Досрочному выполнению плана способствовало повышение производительности труда за счет совершенствования организации труда и

механизации трудоемких процессов. Бурные работы механизированы на 75 процентов. Работа по механизации продолжается. Сейчас рационализаторы заканчивают изготовление опытных образцов моторов на базе мотоциклетного мотора.

За счет повышения качества проектных решений, принимаемых при разработке рабочих чертежей, коллектив добивается снижения стоимости строительно-монтажных работ. Применение типовых проектов доведено до 90 процентов от общего объема строительно-монтажных работ. Этим ускоряются темпы, улучшается качество строительства.

Томские проектировщики осуществили проектирование телеуправления тяговыми подстанциями на участке Белово — Новокузнецк. Сейчас коллективу поручено проектирование реконструкции энергоснабжения участка Омск — Чульмская.

ЛЕНИНГРАД. Немало творческой инициативы проявляют новаторы завода «Лентеприбор», чтобы автоматизировать и механизировать производство и внедрить новую технологию.

Заместитель главного технолога завода Е. И. Юных, старший инженер-технолог Р. А. Рояк и конструктор Н. И. Долгов разработали проект автоматического пульсирующего конвейера. Внедрение конвейера в производство повысит производительность труда сборщиков на 20 процентов.

На снимке: общий вид конвейера сборки электронных потенциометров.

(Фотохроника ТАСС).

## О социалистических обязательствах трудящихся промышленных предприятий Белорусского экономического административного района по значительному увеличению производства машин и механизмов для важнейших отраслей народного хозяйства

Постановление ЦК КПСС от 22 июня 1959 года

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие промышленных предприятий Белорусского экономического административного района включились во всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение семилетнего плана и взяли на себя обязательства по ускорению производства новейших машин и механизмов, имеющих большое значение для дальнейшего технического прогресса в важнейших отраслях народного хозяйства.

Белорусские автомобилестроители обязались выполнить семилетний план производства автомобилей на год раньше срока, а по тяжелым автомобилям — на полтора года, что будет способствовать ускорению оснащению средствами механизации горнорудной промышленности и строительства электростанций. Тракторостроители решили выполнить семилетку за шесть лет.

Коллективы станкостроительных заводов намечают достигнуть в 1963 году уровня производства, предусмотренного на 1965 год, и выпустить автоматических

линий за семилетие в 2 — 2,5 раза больше, чем определено планом.

Трудящиеся Минского подшипникового завода взяли обязательство за счет повышения производительности труда, путем внедрения автоматических линий досрочно, на год, выполнить план выпуска подшипников качения для тепловозов, электровозов и железнодорожных вагонов.

Центральный Комитет КПСС одобряет принятые трудящимися Белорусского экономического района социалистические обязательства, выполнение которых будет иметь большое значение для ускорения технического перевооружения важнейших отраслей народного хозяйства.

ЦК КПСС выражает уверенность, что трудящиеся Белоруссии успешно выполнят принятые ими обязательства, внесут достойный вклад в дело строительства коммунизма в нашей стране.

СЕКРЕТАРЬ ЦК КПСС Н. ХРУЩЕВ.

## О социалистических обязательствах трудящихся металлургических и горнорудных предприятий и строек Днепропетровского экономического административного района по достижению уровня производства металла и руды, намеченного на 1965 год, досрочно, в 1963 году

Постановление ЦК КПСС от 22 июня 1959 года

Коллективы металлургических и горнорудных предприятий и строек Днепропетровского совхоза, водохозяйственные историческими решениями XXI съезда КПСС, стремясь достойно встретить предстоящий июньский Пленум ЦК КПСС, решили досрочно, без дополнительных капиталовложений достигнуть в 1963 году уровня производства металла и руды, запланированного на конец семилетки. Металлурги и горняки обязались за 5 лет увеличить производство чугуна на 4,3 млн. тонн, стали — на 4,5 млн. тонн, проката — на 3,4 млн. тонн и железной руды — более чем на 20 млн. тонн. Этот прирост будет получен за счет досрочного ввода новых мощностей, реконструкции и расширения действующих предприятий, замены устаревшего оборудования, интенсификации процессов производства, внедрения новой техники и передового опыта, максимального использования имеющихся резервов.

Обязательства трудящихся металлургических и горнорудных предприятий Днепропетровского экономического административного района заслуживают особого внимания потому, что досрочное выполнение заданий семилетнего плана будет достигнуто без увеличения запланированных капиталовложений по ведущей отрасли тяжелой промышленности — черной металлургии. Металл нужен для развития всех отраслей промышленности, железнодорожного транспорта и сель-

ского хозяйства, чтобы обеспечить успешное выполнение грандиозных задач, поставленных XXI съездом партии.

Придавая большое значение ускоренному развитию черной металлургии, ЦК КПСС одобряет патристическую инициативу рабочих, инженерно-технических работников и служащих металлургических и горнорудных предприятий и строек Днепропетровщины и считает, что она заслуживает всемерного распространения среди экономических районов, особенно имеющих металлургическую и горнорудную промышленность.

ЦК КПСС выражает уверенность в том, что металлурги и горняки Днепропетровского экономического административного района добьются новых замечательных успехов и с честью выполнят принятые на себя обязательства — достигнуть уровня производства металла и руды на два года раньше срока, предусмотренного семилетним планом.

ЦК КПСС призывает всех работников предприятий черной металлургии, партийные, советские, хозяйственные, профсоюзные и комсомольские организации поддержать инициативу металлургов и горняков Днепропетровщины и широко развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий семилетнего плана по производству металла.

СЕКРЕТАРЬ ЦК КПСС Н. ХРУЩЕВ.

## Красноярский край, Куйбышевская, Ленинградская, Пензенская, Саратовская, Сталинградская области и Татарская АССР досрочно выполнили полугодовой план продажи продуктов животноводства государству

Включившись в социалистическое соревнование за успешное выполнение принятых обязательств по производству и продаже государству продуктов животноводства, трудящиеся сельского хозяйства Красноярского края, Куйбышевской, Ленинградской, Пензенской, Саратовской, Сталинградской областей и Татарской АССР досрочно выполнили план первого полугодия по продаже государству продуктов животноводства.

Красноярский край на 21 июня, досрочно, выполнил план первого полугодия 1959 года по продаже государству мяса, молока и яиц. Продано мяса в 2,2 раза, молока — в 1,3 раза и яиц — в 1,6 раза больше, чем за соответствующий период прошлого года.

Куйбышевская область 20 июня, досрочно, выполнила полугодовой план продажи мяса государству на 123 процента, молока — на 100 процентов, яиц — на 110 процентов и шерсти — на 103 процента. По сравнению с этим же периодом прошлого года продано больше: мяса — на 58 процентов, молока — на 30 процентов, яиц — на 45 процентов и шерсти — на 15 процентов.

Ленинградская область 19 июня, досрочно, выполнила полугодовой план продажи молока и яиц государству. Продано молока на 13 тыс. тонн, или на 20 процентов, и яиц на 5,5 млн. штук, или на 23 процента больше, чем на эту же дату в прошлом году.

Пензенская область досрочно, 20 июня, выполнила полугодовой план продажи мяса, молока, яиц и шерсти государству. Мяса продано на 6,6 тыс. тонн, или в 1,8 раза, молока — на 27 тыс. тонн, или в 1,4 раза, яиц — на 12,4 млн. штук, или в 1,5 раза, и шерсти — на 1,810 центнеров, или в 1,3 раза больше, чем за это же время в 1958 году.

Саратовская область досрочно, на 20 июня, выполнила план первого полугодия по продаже мяса государству на 123,5 процента, молока — на 100 процентов, шерсти — на 105,3 процента. 22 июня областью выполнен полугодовой план продажи яиц государству. Против соответствующего периода прошлого года продано мяса в 2,6 раза, молока — в 1,6 раза и шерсти — в 1,7 раза больше.

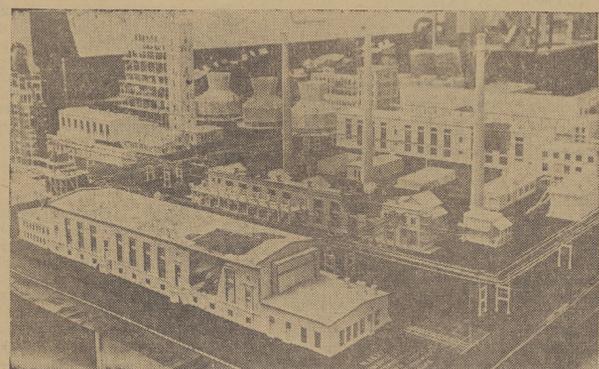
Сталинградская область досрочно, 22 июня, выполнила полугодовой план продажи мяса государству на 114 процентов, молока — на 101 процент и яиц — на 100 процентов. Против этого же периода 1958 года продано мяса в 1,8 раза, молока и яиц — в 1,4 раза больше.

Татарская АССР 20 июня, досрочно, выполнила полугодовой план продажи государству: мяса на 113 процентов, молока — на 101 процент, яиц — на 121 процент и шерсти — на 105 процентов. Продано больше, чем на эту дату 1958 года, мяса на 7,2 тыс. тонн, молока — на 22,4 тыс. тонн, яиц — на 19,3 млн. штук и шерсти — на 3,152 центнера.

## В ПРЕЗИДИУМЕ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Президиум Верховного Совета СССР по представлению Совета Министров СССР преобразовал союзно-республиканское Министерство высшего образования СССР в союзно-республиканское Министерство высшего и среднего специального образования СССР.

Президиум Верховного Совета СССР назначил Министром высшего и среднего специального образования СССР тов. Елютина Вячеслава Петровича.



Выставка достижений народного хозяйства СССР. Макет завода по производству этилового спирта в павильоне «Химическая промышленность».

## Университет строителей

В Москве на Фрунзенской набережной разместился один из разделов Выставки достижений народного хозяйства СССР — «Строительство».

Когда переступаешь порог этого огромного здания, переходящий из павильона в павильон, от одного стелда к другому, кажется, что совершаешь увлекательную экскурсию по стране, ощущаясь гигантским размах строительных работ, видишь, как необъятные просторы нашей земли покрываются новыми электростанциями и промышленными предприятиями, санаториями и дворцами культуры. Экспонаты знакомят с реконструкцией крупнейших промышленных центров и строительством новых городов, с изменением облика колхозных сел.

В этом осязательном труде принимают участие пятимиллионная армия кадровых рабочих, инженеров, техников и других специалистов. Водушевленные решениями XXI съезда КПСС, они самоотверженно трудятся над выполнением грандиозного семилетнего плана, внедряя

в практику строительства передовой опыт, новую технику.

Строительные площадки оснащены теперь самыми разнообразными машинами и механизмами, заменившими тяжелый физический труд рабочих. На открытых площадках демонстрируются универсальные однокошарные и многокошарные экскаваторы, автомобильные и багетные краны различной грузоподъемности, дорожные машины, самоходные тракторы и другие высокопроизводительные механизмы, созданные советскими инженерами и конструкторами. С помощью этой техники сооружаются сейчас Братская и Сталинградская гидроэлектростанции, Назаровская и Беловская ГРЭС, роятся котлованы для закладок фундаментов жилых домов и общественных зданий, прокладываются трассы для водопровода, газа, электротрассы.

Новинкой является багетный самонтирующийся кран грузоподъемностью в 75 тонн. Он предназначен для строительства мощных доменных печей, мартеновских цехов, тепловых электростанций и других промышленных сооружений. Кран может поднимать груз на высоту 96 метров. Здесь же вынимается привлекает самоходный скрепер, выпущенный Николаевским заводом дорожных машин. Емкость его ковша — 11 кубометров. Это — полуприцепная машина к одноосному тягачу мощностью 165 лошадиных сил. Производительность скрепера в полтора — два раза выше прицепного. Показан и новый образец автогрейдер Д-395 с двигателем мощностью 150 лошадиных сил. Эта технически усовершенствованная машина обладает высокой проходимостью и повышенными

тяговыми свойствами. Ее выпустил Челябинский завод дорожных машин.

На выставке можно видеть сложные роторные и дизель-электрические экскаваторы, предназначенные для разработки тяжелых и мерзлых грунтов. Такие машины работают сейчас на прокладке мощных магистральных нефте- и газотрубопроводов.

Много нового найдут посетители в павильоне «Жилищное строительство». Представленные здесь экспонаты рассказывают об одной из самых насущных проблем, которые сейчас решает наш народ, — о строительстве жилищ для населения.

За семилетие в городах и рабочих поселках намечено построить жилых домов общей площадью 650—660 миллионов квадратных метров, или около 15 миллионов квартир. Художественные панно, схемы, проекты, макеты, фотографии дают наглядное представление о развитии индустриальных методов строительства, о сборке домов из конструкций и деталей заводского изготовления.

Вот фрагмент жилого дома, который собирается из виброкатанных панелей, изготавливаемых на стане московского инженера-новатора Н. Козлова. У такого дома имеется много преимуществ. Он в два раза дешевле кирпичного, а один квадратный метр жилой площади в нем обходится в 960 рублей — значительно дешевле, чем в кирпичном здании. Тут же демонстрируются фрагменты домов из тонкостенных железобетонных и керамзитожелезобетонных панелей, которые также целиком собираются из деталей заводского изготовления и обходятся намного дешевле кирпичных зданий.

В павильоне и на площадках представлены в натуральную величину макеты экономических кварталов для одной семьи. Они привлекают внимание своей удобной планировкой, уютом, хорошими оборудованием. На выставке демонстрируются серии типовых проектов жилых домов для различных климатических районов страны, типовые проекты

школ, клубов, кинотеатров, детских садов и алей. Во дворе построено пять одноэтажных жилых домов с центральным отоплением, водопроводом, электроснабжением. Такие дома выпускают сейчас наши предприятия в массовом количестве для продажи населению.

Экспозиция выставки демонстрирует широкое разнообразие типов жилых домов, которые сооружаются в городах и сельской местности, расширяет картину того, какого большого прогресса добилась наша строительная индустрия за последнее время.

Выставка знакомит и с тем, насколько прочно вошел в практику жилищного и промышленного строительства сборный железобетон. Из него изготавливаются пролетные строения мостов и опорные мачты, большепролетные фермы и канализационные трубы, люботыги. Только в нынешнем году наши предприятия дадут для новостроек страны 42—45 миллионов кубометров сборных железобетонных конструкций и деталей.

Много нового есть в павильоне «Строительные материалы». Здесь — всевозможные изделия из керамики, стекла, асбестоцемента и пластических масс — слоистые пластики, полиэфирные плитки, стеклопласт, пенопласт и другие изделия, которые скоро найдут широкое применение в жилищном и культурно-бытовом строительстве.

Выставку на Фрунзенской набережной справедливо называют университетом строителей. Сюда приезжать передовый опыт приезжают со всех уголков нашей великой Родины архитекторы, конструкторы, инженеры, новаторы строек. Здесь они получают наглядное представление о том, как непрерывно нарастают мощности строительной индустрии, оснащаются современной высокопроизводительной техникой строительные площадки, как совершенствуется мастерство строителей, проектировщиков, работников промышленно-строительных материалов.

(ТАСС).

# ЧТОБЫ ТРУД ЧЕЛОВЕКА СТАЛ ЛЕГЧЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЕЕ

## Шире внедряют комплексную механизацию и автоматизацию производства

★ ★

### Новаторы одного цеха

В этом году литейщики завода «Сибэлектромотор» с помощью всего коллектива предприятия завершили комплексную механизацию основных производственных операций. Теперь подготовка земли, формовка, заливка форм металлом, транспортировка формовочной земли и деталей осуществляются с помощью машин, конвейера и транспортеров.

Большую помощь коллективу в осуществлении задач технического прогресса оказывает многочисленный штат рационализаторов и изобретателей, о работе которых мы сегодня рассказываем в публикуемых письмах старшего инженера-технолога В. Смирнова и формовщика М. Ижболдина.

### Каждый шестой — рационализатор

Достоин вклад в семилетку вносят рационализаторы нашего цеха. А их у нас немало. Каждый шестой рабочий — рационализатор. За пять с половиной месяцев этого года ими подано 62 предложения.

Особенно усилилась творческая работа наших новаторов в дни подготовки к июньскому пленуму ЦК КПСС. Уже в первом квартале цех перевыполнил годовой план получения экономии от внедрения рационализаторских предложений. В фонд новаторских предложений имени семилетки рационализаторы цеха внесли 206 тысяч рублей вместо 150 тысяч по годовому плану.

Очень ценное предложение внесли Т. В. Сабуров, З. Х. Исаганов, В. Ф. Еловский. На пути движения горючей формовочной смеси установлен магнитный сепаратор, который извлекает из нее мелкие частицы металла — скраб. Но вместе со скрабом извлекалось и много земли, поэтому заваливать его в вагранку было нельзя. Приходилось скраб увозить с завода на переработку в маргеновских печах. Рационализаторы сконструировали специальное сито для просеивания скраба. Очищенный таким образом скраб заваливают в вагранку. 150 тысяч рублей условно-годовой экономии — такой эффект от внедрения этого предложения.

Массу земли транспортировали из формовочного зала плацевой формовки вручную. Старший мастер Т. Е. Сабуров с группой рабочих предложил установить легкий транспортер. Они сами выполнили все капитальные строительные работы. Теперь ручной труд на этом участке почти исключен.

Увеличению выпуска продукции с тех же площадей посвящены искания Л. Г. Игнатова. Раньше в каждой опоке формовалась одна крышка и одна коробка выводов моторов А0-6. Сейчас по его предложению в несколько большей опоке формируется две крышки и две коробки. Последнее его предложение предусматривает установку у решеток специальной бады для литья, что позволит устранить ручной труд при снятии горячих отливок.

Много делают для механизации производства бригады тт. Гейнца и Ижболдина, борющиеся за право называться бригадами коммунистического труда. Они успешно выполнили свои обязательства, взятые в честь открывающегося сегодня Пленума ЦК КПСС, не только по увеличению выпуска продукции, но и по механизации производственных операций.

В. СМОРНОВ,  
старший инженер-технолог литейного цеха.

### Быстрее внедряют ценные предложения

Я работаю в паре с Юрием Борисенко. Почти все рационализаторские предложения мы разрабатываем вместе.

Участок, изготовляющий центральные стержни, не посещал за формовочным участком. Для изготовления сухих стержней требовалась специальная смесь. Много времени также уходило на просушку стержней.

Мы предложили заменить сухие стержни сырими. В результате уменьшились затраты на изготовление центральных стержней и освободилось сушило для других.

Недавно мы вместе с другими новаторами цеха предложили изменить конструкцию станин крановых электродвигателей МТ пятого габарита. До сих пор они формовались с семью стержнями, качество отливки было плохое, требовались большие

усилия при обрубке станин.

Изменив конструкцию станины и применив более рациональную технологию формовки, нам удалось сократить число стержней при формовке до трех. Это облегчит труд формовщика и повысит качество отливки. Затраты на производство крановых электродвигателей значительно уменьшатся. Сократится потребность в стержнях, освободившуюся площадь можно будет использовать для других целей. Реализация нашего предложения, по предварительным подсчетам, даст около 200 тысяч рублей условно-годовой экономии.

Однако с внедрением этого предложения не спешат. Пробный образец отлили, обработали. Двигатель был уже готов для испытаний, как вдруг он исчез. Очевидно, по ошибке его отправили вместе с готовой продукцией. Изготовление нового образца ведется медленно. А ведь внедрение нашего предложения позволило бы ускорить выпуск крановых электродвигателей, которых с таким нетерпением ждут на новостройках семилетки.

М. ИЖБОЛДИН,  
формовщик.

### Вступили в строй...

Коллектив Томского подшипникового завода во время подготовки к Пленуму ЦК КПСС внедрил штатную линию для подшипников типа 2712. Один пресс заменил 5 токарных автоматов, экономится много металла.

Вступил в строй третий универсальный автомат, внедрен автомат для обработки фасок внутренних колец подшипника типа 202. Изготовлен и запущен полуавтомат для набора роликов в сепаратор конических подшипников типа 7909.

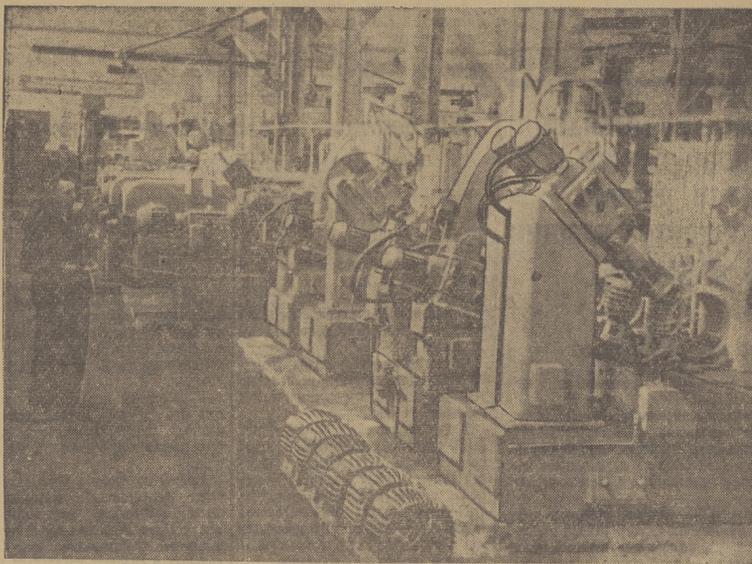
22 июля в сборочном цехе начала действовать вторая конвейерная линия для сборки шариковых подшипников.

На заводе «Сибэлектромотор» за два последних месяца осуществлены важные организационно-технические мероприятия.

В цех № 4 установлены машины для литья под давлением для отливок вентиляторов, сальниковых крышек и других деталей моторов. Вступил в строй мощный 315-тонный эксцентрик-пресс.

В первом цехе вступили в строй два фрезерных станка с полуавтоматическим диском, внедрены пневматические приспособления на фрезерные заготовки плиты электроутока. Новое оборудование вступило в строй и в других цехах завода.

На Томском горнолазаводе закончен монтаж большого 30-метрового транспортера, который соединит строящийся цех по производству кефира и анды-добного молока с термостатным отделением. Здесь же подготовлен к пуску автомат для расфасовки сырьевой массы. Его производительность — более 2.400 сырков в час. Автомат заменит труд 80 человек, его будут обслуживать двое рабочих.



ТОМСКИЙ ЗАВОД «СИБЭЛЕКТРОМОТОР». Автоматическая линия по обработке корпусов электродвигателей серии «А» и «АО» шестого габарита. Слева — настройщик А. А. Кротер. Фото Ф. Хитриневича.

### НАШИ ИНТЕРВЬЮ

## Ученые помогают совершенствовать производство

— Как помогают ученые старшего вуза Сибири промышленным предприятиям? — с таким вопросом наш корреспондент обратился к начальнику научно-исследовательского сектора Томского политехнического института кандидату технических наук Алексею Васильевичу Астафурову.

— В научно-исследовательской работе по договорам с промышленными предприятиями участвуют 40 кафедр института. Они выполняют работы для 14 совнархозов страны, в том числе для Московского и Ленинградского (городских). Стоимость работ, выполненных в 1958 году, составила 12 миллионов 680 тысяч рублей. В настоящее время институт исполняет научно-исследовательские работы стоимостью 22 миллиона рублей, из них на один миллион 600 тысяч рублей для предприятий Томска.

Из работ, имеющих общесоюзное значение, можно назвать, например, такую, как «Применение бетонной установки для дефектоскопии толстых сварных швов». В институте ежегодно изготавливается до десяти бетонных, но только для научно-исследовательской работы. Новый бетон будет использоваться непосредственно в промышленном производстве.

Важной и весьма перспективной для Томского экономического района является работа кафедры технологии силикатов, которой руководит доцент П. Г. Усов. Работники этой кафедры исследуют нерудные ископаемые на территории нашей области. Открыт ряд месторождений, определены запасы и качество сырья для производства многих видов строительных материалов и огнеупоров.

Работу по автоматизации и механизации производства на заводе Томска ведет кафедра электрификации промышленных предприятий.

6 работ на предприятиях Томска уже завершены. Так, на заводе «Сибэлектромотор» группа научных работников под руководством доцента А. И. Зайцева помогла автоматизировать ряд металлообрабатывающих станков.

На кафедре общей химической технологии выполнен ряд работ, связанных с автоматизацией стекловаренных печей и газогенераторов на электродвигателях.

Заканчивается экспериментальная часть работы по теме: «Програмное управление вулканизационными котлами». Эта работа исполняется по договору с Томским заводом резиновой обуви.

Ряд технических проблем решает коллектив института и для других предприятий Томска.

— Какую помощь производству оказывают ученые ТЭМИИТ? — с таким вопросом наш корреспондент обратился к начальнику отдела научно-исследовательских работ Томского электромеханического института инженеров железнодорожного транспорта Георгию Михайловичу Патеку.

— Сейчас многие научные работники, — рассказал тов. Патеку, — разъехались для проведения экспериментальных работ в производственных условиях. Ученые института трудятся в Мурманске и на юге, в Калининграде, и в восточных районах страны. За последние 5 лет объем хозяйственных работ вырос в 10 раз. Увеличилось и число кафедр, работающих над практиче-

ским решением проблем, связанных с автоматизацией и электрификацией железнодорожного транспорта, электровозов и вагоностроения.

По договорам с Новочеркасским электровозостроительным заводом, а также с Томской и Омской железными дорогами группа инженеров и ученых под руководством профессора Карасева работает над рядом тем по коммутации электрических машин, группа под руководством доцента Котляренко — над усовершенствованием рельсовых цепей.

Можно отметить и такую работу, порученную Министерством путей сообщения институту, как электрификация Красноярской железной дороги на переменном токе. В настоящее время на переменном токе действует лишь небольшая часть железной дороги под Москвой.

Под руководством ассистента тов. Арапова реконструируется внутризаводская телефонная связь и сигнализация на Томском заводе резиновой обуви.

На заводе «Томтабель» с помощью ученых и инженеров института решена проблема пневматической транспортировки мела.

Научные работники кафедры вагонов и вагоночного хозяйства, ведущая над бригадой коммунистического труда в депо станции Томск-II, регулярно читают для рабочих лекции о новой технике, технике безопасности и практически помогают осваивать и внедрять новое оборудование. Работники кафедры технологии металлов А. И. Тарнов, М. М. Климов и В. А. Кальдешев для станочников механического цеха депо прочли цикл лекций по инструментальному хозяйству и металлорежущим станкам.

### НОВЫЙ РИТМ

## Репортаж о творцах новой техники

В цехах Томского завода режущих инструментов нетрудно уловить новый ритм. Это — ритм первой семилетки. Механизация и автоматизация производства обеспечивают новые темпы.

Почти без прикосновения руки человека обрабатываются теперь метчики. Плавно вращается диск в наполненном бункере. Заготовки постепенно исчезают в образующихся прорезах и попадают в специальное устройство. Здесь их уже «подстерегают» и схватывают кулачки. Подоспевшая вовремя фреза подрезает торцы. Заготовки падают серебристым ручейком в тару. Остальное довершает транспортное устройство, подающее режущий инструмент к следующему станку.

Так же осуществляются и последующие операции. Теперь оборудование, обрабатывающее метчики, управляют всего два человека.

Это действует автоматическая линия, которая сделана здесь, на месте, своими умельцами. Те же станки, что и раньше, только установлены последовательно, согласно производственному процессу, оборудованы бункерными загрузочными устройствами и связаны единой ременной транспортной системой.

Скоро в цехе метчиков вступит в строй вторая линия, которая завершит транспортные устройства, на очереди — третья.

Новые приспособления, связывающие станки в автоматическую линию, изготавливают работники технологической лаборатории завода. Старший инженер технического отдела тов. Новоселов называет многих передовиков: тт. Лебедева, Осипенко, Данилова, Ярмахаметова, Гранина. Каждый из них внес свой вклад в техническое развитие завода.

Михаил Иванович Лебедев сучохов, невысок ростом, подвижен. На его висках годы оставили серебристые нити. О бригадире слесарей Михаиле Ивановиче идет по заводу добрая слава. К нему обращаются за советом, за помощью, показывают чертежи или изделия: «На твой суд, посмотри, как оно вышло».

В такой момент опытный слесарь обычно поправляет очертания, склоняется над чертежами, достает карандаш: «Посмотрим... Не считает зараным посоветоваться с Лебедевым и мастером лаборатории Александром Борисовичем Граниным и конструктором».

Повозились, было, со второй автоматической линией. Метчики не попадали в рабочую зону накатного станка, «заедали» диски и ориентировочное устройство. Михаил Иванович и наладчики тт. Липатов и Новожинов быстро нашли и устранили помехи. Удалось также отладить шлифовку хвостов режущих инструментов. Линия пошла!

Вот еще один пример с двухшпиндельной автоматической головкой для фрезеровки сверл обратного

конуса. По проекту предусматривалось и плите, на которой крепится головка, приварить направляющие. Такое решение было неудачным. Во-первых, плита бы покоробилась; во-вторых, ватинулась бы ее шлифовка. Михаил Иванович предложил сделать вместо приварных направляющих вставные. Затруднения в обработке и шлифовке плиты были устранены.

Бок о бок с Лебедевым трудится Гарафутдин Ярмахаметов.

Подходит к концу монтаж автоматической двухшпиндельной головки для фрезеровки сверл обратного конуса. В этом тоже чувствуется ритм нового: исчезает одно из самых узких мест в заготовительном цехе. Обычно эта сложная операция выполнялась на токарных станках. Из-за большой ударной нагрузки на резец быстро изнашивались подшипники и шпиндели. Приходилось переходить на трехшпиндельную работу. Теперь все будет по-другому. Вторую жизнь начнет горизонтально-фрезерные станки, которые давно сняты с производства: на них будут смонтированы головки.

— В дни работы Пленума ЦК КПСС испытаем их, — сообщает Михаил Иванович.

Владимира Осипенко не удалось застать в технологической лаборатории.

— Трудится сейчас на другом фронте, — пояснил мастер Гранин, — экзамены сдает в политехническом институте, на вечернем отделении. На третьем курсе механического факультета учится.

За то его напарник Николай Данилов на месте, у верстака.

— Какое подарило к открытию Пленума ЦК КПСС предложение? — переспросил он. — Гляньте! Это пневматические зажимы для токарных и фрезерных станков. Большое облегчение для станочника. Достаточно повернуть в одну сторону рукоятку золотника — и деталь заката, в другую — освободилась из кулачков патрона. Легко и удобно.

Николай Данилов рассказывал еще о том, что руками членов коллектива технологической лаборатории сделаны ременные транспортеры для автоматической линии по обработке метчиков.

Смелые мысли новаторов воплотились в жизнь. Скоро на резьбовых станках появятся специальные транспортеры, при проверке копиров и червячных шестерен они уловят погрешность в одну тысячную долю миллиметра.

Много ценных идей рождается у томских инструментальщиков. Они направлены на облегчение труда рабочих и повышение его производительности.

А. СОНАЛЬСКИЙ.

### Вступили в строй...

В паровозном депо станция Томск-II за счет более рационального использования имеющихся площадей введен в эксплуатацию новый цех по ремонту котлов. В цехе установлен магнитный стол для переплавки контрольных проб, оборудована вентиляционная вытяжная система. Монтируется пресс для прессы деталей арматуры и гарнитуры паровых котлов. Детали прессы изготовлены по схеме, предложенной изобретателем депо слесарем В. М. Муранов.

Новый четырехшпиндельный токарный полуавтомат для обработки шестерен электровозов начал работать на Томском электромеханическом заводе имени В. В. Вахрушева. В первом механосборочном

цехе начал работать пневматический пресс для запрессовки бокс и специальных переключателей в стволы отбойных молотков. Во втором и третьем механосборочных цехах 5 единиц оборудования снабжены пневматическими зажимами.

Изготовлен специальный пневматический пресс, на котором будет смонтирована шестиместная стационарная пресс-форма с верхним и нижним электрическим подогревом.

На Зырянском маслозаводе смонтирована поточная линия по производству сливочного масла. Производительность линии — 300 килограммов масла в час. С введением поточной линии производительная мощность Зырянского маслозавода увеличивается в 2,5 раза.

### От поточных линий в отдельных цехах — к комплексной механизации

## Из опыта механизации и автоматизации на Томском электродвигателем заводе

Еще в прошлом году, в период обсуждения тезисов доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС, коллектив нашего завода на основе широкого обсуждения наметил основные направления механизации и автоматизации производственных процессов.

Сообщение о созыве открывающегося сегодня Пленума ЦК КПСС, на котором будут обсуждены важнейшие вопросы технического прогресса, вызвало у электродвигателей новый прилив творческой энергии. Во время подготовки к Пленуму выявлены новые резервы для механизации и автоматизации производства.

На нашем заводе в поток объединяющих заключительные операции изготовления электродвигателей — их сборка. Поточные сборочные линии игра-

ют исключительно важную роль во всем производстве. Поэтому обеспечению бесперебойной работы сборочных линий подчинена работа всех цехов, всех служб завода. Ритмичность нашего предприятия во многом объясняется наличием потока в сборке.

Коллектив завода старается усовершенствовать поточные линии, повысить уровень их автоматизации.

Сейчас отечественная промышленность выпускает хорошие сборочные линии, дающие возможность собирать около 2 тысяч ламп в час. Мы освоили одну такую линию в прошлом году, а вторую смонтировали в мае текущего года. Новые сборочные линии при полном их освоении будут выпускать на 25 — 30 процентов больше ламп, чем лучшие старые линии, а обслуживать их будет вдвое меньше рабочих.

Во второй половине этого года на нашем заводе будет смонтирована первая отечественная высокочемическая линия сборки автомобильных ламп, а в конце 1960 года — новая линия мощных нормальных осветительных ламп.

Всего к концу семилетки на заводе будет работать 28 линий сборки электродвигателей (сейчас работает 13 линий), 20 из них будут полуавтоматическими, остальные — коренным образом модернизированы.

Большое количество нового сборочного оборудования будет разработано и изготовлено на заводе. Конструкторское бюро завода приступило к разработке сборочной линии для ламп в цилиндрических баллонах. Она будет в два раза производительнее работающих сейчас линий. Начато проектирование кривоножонного автомата для ламп местного

освещения. Уже изготовлены опытные образцы станков для сборки цоколя с лампой для эмалирования цоколя.

На семилетие мы ставим перед собой большие задачи по автоматизации стекольного производства. В этом большую помощь оказывает нам кафедра общей химической технологии Томского политехнического института.

Работы по автоматизации проводятся в двух отделениях стекольного цеха — газогенераторном и стекловаренных печей. Стекловары и газосварщики, работающие в этих отделениях, выполняют 23 различные операции по управлению четырьмя установками, воздействуя при этом на 25 регулирующих и управляющих органов.

В результате проведенных работ по автоматизации и механизации сейчас 6 операций выполняются автоматически (в том числе такие важные операции, как регулирование уровня стекломассы в печах, температуры паровоздушной смеси на газогенераторах и уровня воды в пароборнике), 9 операций — дистанционно со шты управления и 8 операций выполняются вручную.

Уже к концу этого года степень автоматизации значительно возрастет. Число автоматизированных операций достигнет 15, шесть операций будут выполняться дистанционно со шты и только 2 операции — осуществляться вручную.

Параллельно с автоматизацией процессов в генераторном и печном отделениях, будут автоматизированы процессы в отдельных составных и выработке стеклянных изделий. В частности, автоматизируется отшлифовка компонентов шхты и регули-

рование диаметра стеклянного джута в процессе его производства.

По мере осуществления намеченной программы автоматизации стекольного производства тяжелой физической труд стеклоvarа и газосварщика будет отпадать. На их место придет оператор, обязанностью которого будет лишь наблюдение за показаниями и показаниями приборов и их анализ.

Большое внимание уделяет наш коллектив переводу на автоматический поток производства цоколей.

Сейчас мы работаем над созданием поточной линии для изготовления резьбовых цоколей для электродвигателей. На линию будет подаваться в рулонах стальной лента, а сходить с нее будет готовый цоколь с изоляционным стеклянным слоем, контактом, с односторонней поверхностью. В единую линию будут объединены операции по холодной штамповке корпусов, заливке цоколей стекломассой и их гальваническому цинкованию. Линия, обслуживаемая тремя рабочими, будет давать около 50 тысяч цоколей в смену, что означает рост производительности труда на этой операции более чем в два раза.

Проектные работы по созданию поточной линии изготовления цоколей близятся к завершению. Изготовлены опытные образцы оборудования будущей поточной линии. Технологи работают над совершенствованием технологии изготовления цоколей.

Наряду с внедрением поточного производства, мы заботимся о механизации и автоматизации отдельных производственных операций в цехах, где нет ее возможности создавать поточные линии и осуществлять об-

ширные комплексные программы автоматизации.

Будет создан поточный участок в тарном цехе в составе машин гофрировальной, подклеивной и раскромочной сушильно-обрезной. Там же будут механизированы изготовление пластины и решет для ламп, олейки коробок, пакезирование бумажных отходов.

В стеклоготовительном цехе будут освоены обрезка и развертка колб на колбовых станках, механизированная резка штегелей и штабиков. В ближайшее время будет закончено изготовление и испытание опытного образца станка шлифовки цоколей по предложению заводского изобретателя тов. Копрда.

Есть над чем подумать работникам отдела главного механика в деле механизации ремонтных работ. На этих работах у нас важна производительность труда. Препятствуют вопросы автоматизации операций контроля качества изделий и технологических процессов.

Важное значение имеет механизация транспортных и погрузочно-разгрузочных работ, улучшение систем связи и сигнализации, автоматизация подстанций, механизация учета.

П. ПЛАСИНСКИЙ,  
главный инженер Томского электродвигательного завода.

# Организация и технология работ на заготовке силоса

# ПОВЫШАТЬ РОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СОВЕЩАНИЙ

(С пленума Томского горкома КПСС)

Чтобы обеспечить быстрое развитие в силосной массе молочнокислого брожения, необходимо скошенную и измельченную массу в возможно короткий срок (не более чем за два дня) уложить в силосохранилище, плотно утрамбовать и тщательно укрыть. Силосование проходит нормально, если в силосной массе имеется не менее 1—1,5 процента сахара. При меньшем количестве сахара вырабатывается недостаточное количество молочной кислоты, полной консервации зеленой массы не происходит, и силос портится. По способности к силосованию (т. е. по наличию сахара) все растительные, используемые в нашей области на силос, делится на три группы.

**Легкосилосуемые растения** — зеленая масса кукурузы, подсолнечника, овса, смеси их с горохом и вики, злаковые многолетние и их смеси с бобовыми, корнеплоды, картофель, капуста, ботва корнеплодов, капустные листья. Каждый из видов этого сырья хорошо силосуются как в отдельности, так и в смеси с другими.

**Трудносилосуемые растения** — клевер, вика, люцерна, осока поздней уборки, полын, ботва картофеля. Эти растения следует силосовать с легкосилосующимися растениями (имеющим избыток сахара) в соотношениях: один к одному, один к двум.

**Не силосующиеся в чистом виде растения** — крапива, ботва помидоров, плети огурцов, тыква и других бахчевых культур, лопух. Их можно засилосовать только в смеси с кукурузой, с картофелем или с другими растениями, богатыми сахаром.

Чтобы получить хороший корм из трудносилосующихся растений, зеленую массу нужно искусственно подкислить, то есть консервировать химическим способом.

Силосование кормов в условиях Томской области можно начинать за 8—10 дней до начала севооборота и производить в течение всего лета. Первыми закладываются на силос доращиваемые травы с низких увлажненных мест. Основная масса силоса из естественных и сеяных трав закладывается в течение июля. В конце июля, в начале августа силосуются подсолнечник. Силосование кукурузы производится в августе, до наступления заморозков. В сентябре силосуют картофель, корнеплоды, зерновые отходы и, где необходимо, солому.

Таким образом, работы по силосованию кормов в правильно организованном хозяйстве должны вестись в течение всего летне-осеннего сельскохозяйственного периода, независимо от состояния погоды.

## СИЛОСНЫЕ СООРУЖЕНИЯ, ИХ РАЗМЕЩЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

В колхозах Томской области в качестве силосных сооружений используются силосные траншеи и полу-траншеи, силосные башни и полу-башни, площадки для наземного силосования. Наиболее распространенными являются силосные траншеи. Основное достоинство их — простота и низкая стоимость строительства (особенно при использовании булыжного камня), удобство закладки силосной массы и ее укрытия. К недостаткам относятся невозможность копать траншеи при высоком уровне грунтовых вод и трудности выемки силосной массы, особенно нижних слоев. Стены и дно силосных траншей, как правило, должны быть облицованы. В качестве облицовочных материалов следует применять хорошо пригнанные друг к другу плахи, кирпич или бетон. Для облегчения выгрузки силоса из траншеи с одной из коротких сторон траншеи устраивается наклонный вывоз. При наличии грунтовых вод на глубине до 2 метров рекомендуется использовать полу-траншеи. В этом случае траншея роется глубиной 1,5 метра, а силосная масса частично укладывается в траншею, а частично (на высоту 1,5—2 метра) в виде наземного бурта.

Если грунтовые воды подымаются очень близко к поверхности земли (до 1 метра), следует применять наземный способ силосования. При этом способе перед закладкой силоса выравнивают выбран-

## Рекомендации областного управления сельского хозяйства и Томской государственной сельскохозяйственной опытной станции

ную площадку. По длинным сторонам площадки через 2 метра устанавливаются стойки, к которым прикрепляют деревянные щиты. Ширина бурта 4—5 метров, высота — 3—4 метра, длина — 15—20 метров. Силосную массу тщательно трамбуют. При необходимости щиты и стойки можно (после окончания процесса силосования) убрать и использовать в другом месте. Сформированный бурт укрывают землей и соломой.

При условии тщательного трамбования закладку силосного бурта можно производить между двумя склирами соломы или стогами сена.

**Наземный способ силосования** экономически выгоден. Его надо широко применять во всех колхозах области.

Перед закладкой силоса следует произвести обмер емкости всех имеющихся силосных сооружений. Строительство силосных сооружений целесообразно производить в непосредственной близости от животноводческих помещений. В этом случае силос с мест скармливания можно доставлять без больших затрат. Однако иногда из-за недостаточного количества транспортных средств хозяйства не могут закладывать весь силос вблизи животноводческих помещений. В этих случаях необходимо закладывать максимальное количество силоса вблизи животноводческих ферм, а остальной силос закладывать в непосредственной близости от мест его заготовки.

## ЗАГОТОВКА СИЛОСА ИЗ КУКУРУЗЫ, СЕЯНЫХ И ЕСТЕСТВЕННЫХ ТРАВ НА ТРАНШЕИ И ПОЛУТРАНШЕИ (НАЗЕМНЫЙ СПОСОБ УБОРИ)

Заготовку силоса из кукурузы, сеяных и естественных трав нужно максимально механизировать. Закладку силоса следует производить уложенным звеньем по заготовке кормов (в состав которых целесообразно включать и механизированные звенья по возделыванию кукурузы), либо организовать специализированные звенья по заготовке силоса.

Ведущей машиной при силосовании является силосоуборочный комбайн СК-2,6, который в большинстве случаев агрегируется с трактором ДТ-54 или АСХТЗ-НАТИ.

При уборке на силос естественных и сеяных трав невысокой урожайности на ровных массивах в сухую погоду комбайн СК-2,6 можно использовать с трактором МТЗ-5.

Для улучшения работы комбайнов СК-2,6 на заготовке силоса из сеяных или естественных трав рекомендуется провести следующие несложные работы по переоборудованию:

а) чтобы предотвратить наматывание травы (особенно осоки) на ведомые звездочки и вал цепочно-планчатого транспортера, необходимо установить над ведомыми звездочками четыре предохранительных щита размером 150×155 миллиметров из прогнившего ремня. В щитах пробиваются по два отверстия, через которые пропускают болты крепления пальцев режущего аппарата;

б) для устранения задержки силосной массы у поперечных уголков жесткости под желобом выгрузного устройства, потерь массы через борта желоба и предотвращения наматывания массы на цепи звездочки и ремень, расположенные за сиденьем комбайнера, можно убрать поперечные уголки жесткости желоба, а нижнюю часть его, расположенную вблизи вращающихся звездочек и ремней, закрыть листовым железом;

в) на планки мотокли необходимо прикрепить по всей длине прорезиненный ремешок с таким расчетом, чтобы он выступал из планки на 30—40 миллиметров.

Для отвоки от комбайнов измельченной силосной массы к комбайновому агрегату придают автомашину либо трактор с тележкой. Автомашину и тракторные тележки должны иметь самосвальный кузов, либо их надо оборудовать разгрузоч-

ными сетями для механической выгрузки силосной массы. Такую сетку можно изготовить из имеющихся материалов в РТС или в колхозе.

Для увеличения емкости кузова передний и боковые борта автомашин необходимо наращивать с помощью быстроразъемных щитов. При хороших дорогах к автомашинам, занятым на перевозке силосной массы, нужно прикреплять тележки на пневматических шинах.

Для трамбования силосной массы должен быть выделен гусеничный или колесный трактор. Этим же трактором производится затаскивание автомашин с измельченной массой на бурт и стягивание разгрузочной сетки для разгрузки автомашин.

Чтобы заложить за день одну силосную траншею емкостью 120—150 тонн (с участков, где урожайность зеленой массы составляет 300 центнеров с гектара, при средней дальности возки 3 километра), зелено из 12—14 человек должно иметь два трактора, один силосоуборочный комбайн и 5—7 автомашин.

Если участки, на которых производится заготовка зеленой массы, имеют более низкую урожайность (например, 150 центнеров с гектара), то в состав звена дополнительно включается один трактор с силосоуборочным комбайном. При отсутствии второго силосоуборочного агрегата следует уменьшить количество автомашин до 3—4 и число рабочих — до 8—11.

Силосные траншеи следует заполнять с «шапкой», то есть с превышением массы над уровнем земли на 1—1,2 метра.

После заполнения траншеи и поддувания их укрывают слоем соломы в 30 сантиметров и засыпают равномерно слоем земли толщиной в 20—25 сантиметров. До начала промерзания нужно считать с верха траншеи тонкий слой земли и дополнительно покрыть ее слоем соломы толщиной не менее 2 метров. Если этого своевременно не сделать,

то земля, укрывающая траншею, замерзнет, и для вскрытия траншеи потребуются большие затраты ручного труда.

## РАЗДЕЛЬНЫЙ СПОСОБ СИЛОСОВАНИЯ

Раздельный способ силосования применяется на мелких участках, имеющих неправильную конфигурацию, когда использование силосоуборочных комбайнов невозможно.

Суть раздельного способа силосования заключается в том, что весь процесс скашивания травы, сгребание ее в кучи, погрузка в транспортные средства, перевозка, разгрузка, измельчение силосной массы и закладка ее в силосные сооружения.

Скашивать траву и в этом случае надо по возможности с помощью машины: навесной косилкой с трактором ДТ-20, ДТ-14, или ХТЗ-7 либо конными косилками. Сгребание скошенной травы можно производить с помощью однокопных граблей либо вручную.

Следует иметь в виду, что скошенная трава очень быстро теряет влагу и часть питательных веществ, поэтому разрыв между скашиванием трав, ее сгребанием, вывозкой, измельчением и укладкой в силосные сооружения не должен превышать 3—5 часов. С учетом этих требований и производится комплектное звено по заготовке силоса при раздельном способе его закладки.

На вывозке силосной массы могут использоваться автомашины-самосвалы либо бортовые автомашины с разгрузочными сетками, а также парковые и однокопные повозки.

Силосная масса подлежит обязательному измельчению, если в состав ее входит значительное количество грубостебельных растений или если она закладывается в силосные башни и полу-башни. В этом случае для подачи силосной массы наверх неизбежно приходится пропускать ее через силосорезку, используя пневматический транспортер.

Основные расчетные данные по комплектованию звеньев и бригад при раздельном силосовании в зависимости от степени механизации приведены в следующей таблице.

**Потребность в тракторах, транспортных средствах и рабочей силе при закладке силоса раздельным способом (Урожайность травы 50 центнеров с га)**

УСЛОВИЯ ЗАГОТОВКИ СИЛОСА	ТРЕБУЕТСЯ						
	тракторы	автомашин	конных повозок	лошадей	Людей		
					всего	в т. ч. механизаторов и машинистов	
10 тонн в час (без измельчения)	4	3	—	3	27	7	3,7
3 тонны в час (с измельчением)	2	1	5	8	22	3	1,4
3 тонны в час ручная заготовка (с измельчением)	1	—	12	13	47	2	0,84

**Б. СИДОРЕНКО**, начальник областного управления сельского хозяйства. **А. ПОНОМАРЕВ**, главный зоотехник областного управления.

В поселок Тимирязево съехались передовики колхозов и лесхозов, ремонтно-технических станций и рыболовецких артелей, совхоза и ремонтно-эксплуатационных баз речного флота Томского района. В гости к томичам прибыли делегации от шефствующих предприятий, от соревнующихся районов — Юргинского Кемеровской области и Туганского.

Секретарь Томского райкома партии тов. Голиков подробно рассказал об итогах выполнения принятых обязательств коллективами промышленных предприятий и работниками сельского хозяйства.

— Коллективы промышленных предприятий района обязались годовую производственную программу выполнить к 25 декабря и дать сверхплановую продукцию на 3,5 миллиона рублей, — сказал тов. Голиков. Как же выполняются эти обязательства? Выпуск валовой продукции составил 103 процента к годовому плану. Коллективы Бразовской мебельной фабрики, Калтайского лесзаготовительного пункта, промартелей «Красный Восток», «Верный путь» полугодовую программу выполнили к концу первой половины июня.

В авангарде соревнующихся идут передовые производственники, новаторы и изобретатели, члены бригад коммунистического труда. Однако некоторые предприятия работают ниже своих возможностей, допускают брак. Например, Томский лесхозовик из месяца в месяц не выполняет плана. Неритмично работает Тимирязевский лесхоз.

## ДАЛИ СЛОВО—СДЕРЖИМ!

### Передовики Томского района обсуждают ход выполнения принятых обязательств

Колхозы района провели весенний сев в лучшие агротехнические сроки. Шеница почти вся посеяна урядными и перекрестным способами.

Под кукурузу, овощи и картофель внесено удобрений вдвое больше прошлого года. Значительно переиспользован план сева кормовых культур. Первый результат этого труда — дружные и хорошие всходы — верный признак того, что основа для получения высокого урожая заложена. Сейчас колхозники ведут уход за посевами.

Члены колхозов по-боевому восприняли призыв — дать Томску больше овощей и картофеля. Нищие колхозники перевыполнили план посадки картофеля, вырастили хорошую рассаду овощных культур, и сейчас она рассажена на площади в 500 гектаров.

Мяса продано государству в два раза больше, чем за это же время прошлого года.

Хуже обстоит дело с производством молока. Колхозы района по валовому надю молока идут на уровне прошлого года, а надю на одну корову ниже на 54 килограмма. За пять месяцев трудящиеся города надано молока 1,5 тысячи тонн.

В колхозах района имеются все возможности, чтобы быстро ликвидировать этот прорыв. Важнейшая задача — подтянуть отстающих до уровня передовиков. В колхозе «Вперед к коммунизму» три молоч-

нотварных фермы, находятся они в одинаковых условиях, а результаты разные. Если на ферме, которой руководит тов. Болтовский, наряду с круглопустотной настобой широко используется зеленая подкормка, то на ферме, руководимой тов. Карташовым, настоба и кормление организованы плохо. Все это привело к тому, что здесь надю молока почти наполовину ниже, чем у доярок первой фермы.

Плохо поставлен уход за молочным скотом в колхозах имени Сталина, «Память Кирова», имени Калинин и других.

Нужно принять все меры, чтобы успешно выполнять обязательства. Это будет достойным вкладом в общенародную борьбу за досрочное выполнение семилетки.

Эта мысль высказывалась всеми выступающими. Председатель колхоза «Красный Октябрь» тов. Бодяжков, получая переходящее знамя, заверил присутствующих, что обязательство получить на каждую корову по 2.200 килограммов молока и продать государству 1.700 центнеров мяса будет выполнено.

Сейчас доярки колхоза получили в среднем на каждую корову по 1.057 килограммов молока, а полугодовой план продажи мяса государству колхоз выполнил на 145 процентов.

Звеньевой овощеводов колхоза «1 Мая» тов. Петров говорил о том, что ныне овощами в колхозе заня-

Пленум Томского горкома КПСС рассмотрел вопрос о работе производственных совещаний на заводе «Сибэлектромотор». Докладчик — председатель завкома профсоюз тов. Исавев и выступающие в прениях отметили, что за время, прошедшее после декабрьского (1957 г.) Пленума ЦК КПСС, производственные совещания проработали значительную работу. На заводе созданы заводские и 9 цеховых постоянно действующих производственных совещаний. В прошлом и в этом году совещаниями принято 452 предложения, 281 из которых внедрено в производство.

На производственных совещаниях обсуждались вопросы совершенствования организационной структуры предприятия, улучшения нормирования труда и системы заработной платы, подготовки к переходу на семичасовой рабочей день и другие. Осуществление ряда ценных предложений трудящихся способствовало улучшению деятельности предприятия. В частности, по предложению совещаний был сокращен административно-управленческий аппарат, что позволило ежемесячно экономить 213 тысяч рублей.

Ряд цеховых совещаний умело строит свою работу. В восьмом цехе, например, хорошо готоват каждое заседание, к подготовке вопросов для обсуждения привлекают широкий актив. Принятые по предложениям рабочих меры по улучшению технологии, повышению качества продукции и другим вопросам помогли цеху увеличить выпуск и повысить качество продукции. Хорошо действует совещание в сельном цехе.

Наряду с этим на пленуме отмечены серьезные недостатки в работе производственных совещаний на заводе.

Некоторые цеховые совещания, — говорит директор электромоторного завода тов. Иванов, — собираются редко, не имеют плана работы, решают случайные вопросы. Во втором цехе с сентября прошлого года по настоящее время состоялось лишь одно заседание совещания. Ни одно из принятых этим совещанием предложений не выполнено.

Слабо осуществляется контроль за выполнением принятых предложений. На заводе 171 предложение не осуществлено, хотя срок выполнения большинства из них прошел. Дирекция завода слабо поддерживает принятые на совещаниях предложения.

Прошло полтора года, — говорит тов. Иванов, — с тех пор, как производственные совещания превращены на заводе в постоянно действующие органы, а ни одно из них не отчиталось о своей работе на собрании рабочих, хотя по положению это они должны делать через каждые полгода.

Спасарь электромоторного завода тов. Домрачев отметил, что администрация завода не всегда оперативно поддерживает предложения цеховых совещаний. Поэтому активность многих из них, особенно в этом году, заметно понизилась.

Член бюро горкома КПСС тов. Васюков говорил о том, что партийная и профсоюзная организации, администрация завода не направляют внимание производственных совещаний на решение главных

задач, стоящих перед предприятием. В этом году завод снизил качество продукции, не выполняет плана по номенклатуре, имеются случаи сырья поставок в другие экономические районы. В ликвидации этих недостатков производственные совещания должны играть более действенную роль.

Председатель обкома профсоюза рабочих строительства и промышленности стройматериалов тов. Терских рассказал, что во многих строительных организациях производственные совещания играют заметную роль. Активно работают совещания на ряде предприятий треста «Стройдеталь», УНР-290, треста «Томкстрой». Но на многих стройках совещания работают плохо, а в МДО-135 и УНР-768 до самого последнего времени совещаний даже не было создано.

Оратор отмечает, что многие руководители строек производственных совещаний не оказывают помощи.

Участники пленума отметили, что опыты работы лучших цеховых и заводских совещаний распространяться слабо, хотя многие из них накопили немало ценного в работе по новому. Об этом, в частности, говорил секретарь партийной организации завода «Томкбель» тов. Демчук.

Производственные совещания, — говорит он, — заняли важное место в жизни коллектива завода. По инициативе совещаний у нас в канун июньского Пленума ЦК КПСС проведен двухмесячный смотр резервов производства. В нем участвовало более тысячи человек, подано 500 предложений, большинство из которых внедрено в производство и даст более 3 миллионов рублей условно-годовой экономии. В результате повышения активности масс завод улучшил технико-экономические показатели. 22 июня — на два дня раньше обязательств — выполнил полугодовой план.

Председатель завкома профсоюза завода резиновой обуви тов. Абамалин отметил большую пользу производных обсовпрофом совещаний и семинаров членов президиумов совещаний, высказала пожелание, чтобы они проводились чаще.

На заводе, как правило, цеховые совещания проходят ежемесячно, заводские — раз в квартал. По предложению совещаний осуществлено на заводе немало хороших дел. Но администрация завода слабо прислушивается к голосу совещаний. Директор завода тов. Быстрицкий лишь один раз присутствовал на заводском совещании.

Член президиума обсовпрофа тов. Астахова рассказала, что областной совет профсоюза сделал первые шаги по обобщению опыта производственных совещаний. В частности, на электромоторном заводе было проведено открытое производство по обмену опытом работы совещаний. Но опыт лучших совещаний распространяется недостаточно, особенно слабо поставлена эта работа внутри предприятия.

Тов. Астахова высказывает критические замечания в адрес руководителей Томского совнархоза, которые мало что делают для улучшения работы производственных совещаний на предприятиях города.

Вчера состоялось заседание оргкомитета по подготовке второго областного фестиваля молодежи и студентов.

На праздник в областной центр придут 800 человек из районов области. Асновоков район будет представлять делегацию в 100 человек. Колпашевский — 85, Пышкинский — 60 человек и т. д. Вчера в Томск прибыла делегация из самого далекого — Александровского района.

Через два дня улицы Томска украсятся фестивальными призывами и приветствиями, откроются выставки, будут показаны концерты коллективов художественной самодеятельности.

Праздничное продлится на следующий день. Молодежь выедет за город, на Потоповы лужки, а вечером будет народное гуляние в Томске.

Фестиваль закончится праздничным фейерверком.

Итоговый концерт лауреатов фестиваля будет показан участникам фестиваля и населению Томска 29 июня.

**Фестиваль в Бакчаре**

21 июня в Бакчаре были проведены день встречи учащихся района с участниками коммунистического соревнования и второй районный фестиваль молодежи.

Более восьми тысяч человек собралось на стадионе. Члены бригад коммунистического труда, заняли места на трибунах. С приветственными речами и собраниями обратились первый секретарь райкома партии тов. Монголкин, секретарь райкома ВЛКСМ тов. Выхрев, доярка колхоза «Сибиряк» Тамара Семина. Под звуки духового оркестра передовики района Саша Кузнецова и Тамара Семина подняли флаг праздника. Влетели десятки голубей. Праздник начался.

На трех эстрадных площадках проходили выступления самодельных коллективов сельских и колхозных клубов. Лучшие номера показали коллективы колхозов имени Кирова, «Прогресс», «Сибиряк».

В это же время за селом проходили мотокони, первенство в которых завоевал А. Кувалдин — механик автотракторного хозяйства. Более 20 наездников участвовали в скачках, победителем в которых оказался Лена Корнев, ученик Чернышевской средней школы.

С большим интересом наблюдали участники праздника прыжки парашютистов лесной охраны.

Вечером в районном Доме культуры состоялся заключительный концерт.

**Н. ШЕРСТЮК.**



На снимке: участницы собрания передовиков промышленности и сельского хозяйства Томского района доярки колхоза «Россия» (слева направо) — Ольга Алексеева, Надежда Ганзина, Фаина Зорькалцева, Валентина Сидина, Галина Елистратова.

Фото Г. Красовойкина.

# „ВАЖНЫЕ УСИЛИЯ К СМЯГЧЕНИЮ НАПРЯЖЕННОСТИ В ЕВРОПЕ“

ПЕКИН, 22 июня. (ТАСС). Как сообщает агентство Синьхуа, сегодня газета «Жэньминь жибао» выступает с передовой статьей «Важные усилия к смягчению напряженности в Европе». Газета горячо приветствует подписанные в Советском Союзе с визитом друзей Партии-Правительства дружбы Германской Демократической Республики. В совместном Коммюнике Советского Союза и Германской Демократической Республики, отмечает газета, выражена глубокая забота о нынешней обстановке в Германии. Это вполне понятно, так как Западная Германия встала на путь милитаризма и реванизма. Если допустить бесконтрольное развитие обстановки в Западной Германии, то она, несомненно, вновь станет очагом войны, и народы европейских стран, в частности сам германский народ, опять подвергнутся бедствиям. Поэтому Советский Союз и Германская Демократическая Республика с целью сохранения мира в Европе неоднократно выдвигали предложения, направленные против возрождения милитаризма в Западной Германии, на развитии Германии по пути мира и демократии.

## Передовая статья газеты «Жэньминь жибао»

Союза и Германской Демократической Республики и выдвинутые ими конструктивные предложения, продолжают газету, позволяют достичь на Женевском совещании соглашения на реальной основе. Если бы западные страны приложили такие же искренние усилия и проявили такое же стремление, Женевское совещание добилось бы прогресса в разрешении вопроса о заключении мирного договора с Германией и о статусе Западного Берлина.

Однако весь ход Женевского совещания за последний месяц показывает, что западные страны по существу не изменили своей позиции. Выдвинутые ими «компромиссные» планы и проект берлинского вопроса наглядно свидетельствуют об их стремлении аннексировать Германскую Демократическую Республику и продолжить оккупацию Западного Берлина.

Следует отметить, что западные державы не только не отступили ни на шаг от своей позиции, но, наоборот, настаивают на том, чтобы Советский Союз и Германская Демократическая Республика га-

раптировать им возможность вечно оккупировать Западный Берлин.

Заявления руководителей СССР и ГДР, пишет газета, должны отразиться на политике. Долгое время западные державы не признавали существования Германской Демократической Республики, однако участие на равных правах двух германских государств в работе Женевского совещания еще раз со всей очевидностью показало, что без участия Германской Демократической Республики невозможно обсуждение и решение вопросов, касающихся Германии, а без признания наличия двух германских государств не может быть и речи об объединении Германии.

Народы всех стран, указывает «Жэньминь жибао», внимательно следят, каков будет следующий шаг западных стран. Народы требуют от западных стран изменить их нынешнюю упрямую позицию, дабы Женевское совещание министров иностранных дел после возобновления своей работы смогло приступить к деловым переговорам по вопросу о заключении мирного договора с Германией, о ликвидации оккупационного режима в Западной Берлине, о созыве совещания в верхах и по другим вопросам.

## Гарриман о строительстве Братской ГЭС

ИРКУТСК, 22 июня. (ТАСС). — Строительство Братской гидроэлектростанции — это великое достижение советского инженерного дела, — сказал в беседе с корреспондентом ТАСС прибывший сюда 20 июня в Братск видный политический деятель США Аврилл Гарриман.

— Мне повезло, — продолжал г-н Гарриман, — я был в Братске во время перекрытия Ангары. Тот факт, что эта могучая река имеет почти постоянный режим течения, делает строительство Братской ГЭС, производящей электрической энергии будет самой крупной и мари, изменит все лицо Восточной Сибири, вызовет к жизни новые отрасли промышленности.

— На стройке нас очень гостеприимно принимали как рабочие, так и администрация. Сегодня мы совершили прогулку по Ангаре и посетили плотиновский лагерь. Дети строителей прекрасно проводят время на юге сибирской природы.

— Братск — последний этап моей поездки по Советскому Союзу, — сказал в заключение г-н Гарриман. — За шесть недель пребывания в вашей стране я проделал маршрут общей протяженностью более 25 тысяч километров. Теперь три — четыре дня в Москве — и затем домой.

ри, вызовет к жизни новые отрасли промышленности. — На стройке нас очень гостеприимно принимали как рабочие, так и администрация. Сегодня мы совершили прогулку по Ангаре и посетили плотиновский лагерь. Дети строителей прекрасно проводят время на юге сибирской природы. — Братск — последний этап моей поездки по Советскому Союзу, — сказал в заключение г-н Гарриман. — За шесть недель пребывания в вашей стране я проделал маршрут общей протяженностью более 25 тысяч километров. Теперь три — четыре дня в Москве — и затем домой.

## Военные действия в Алжире

КАИР, 22 июня. (ТАСС). В опубликованном здесь коммюнике главного командования Алжирской национально-освободительной армии говорится, что в ходе военных действий в Алжире с 15

по 19 июня французские войска потеряли убитыми 160 и ранеными 63 человека. За это же время было сбито два французских самолета, захвачено различное оружие и большое количество боеприпасов.

## К Международному кинофестивалю в Москве

Деятели зарубежной кинематографии проявляют большой интерес к Международному кинофестивалю в Москве, открывающемуся 3 августа. Он проводится под девизом «За гуманизм кинематографии, за мир и дружбу между народами!» и имеет целью выявление лучших фильмов, развитие сотрудничества между кинематографами различных стран, укрепление дружбы между народами. Участвовать в фестивале может любая страна, независимо от степени развития ее национальной кинематографии. Московский фестиваль зарегистрирован Международной федерацией ассоциаций кинопродюсеров в числе пяти крупнейших фестивалей мира в 1959 году.

В адрес дирекции Московского кинофестиваля поступают сообщения о желании отдельных государств, киноорганизаций, фирм и кинематографов участвовать в этом смотре кинематографии.

30 стран уже выразили желание принять участие в фестивале, в том числе Австрия, Великобритания, Венгерская Народная Республика, Германская Демократическая Республика, Индия, Италия, Канада, Китайская Народная Республика, Корея, Корея, Народная Демократическая Республика, Польша, США, Финляндия, Франция, Чехословакия, Югославия, Япония.

## ЧУДЕСНЫЕ ТРУБЫ

ПЕРВОУРАЛЬСК (Свердловская область), 22 июня. (ТАСС). Перед нами две трубы. Одна из высококачественной нержавеющей стали. Всего месяц простояла она на Первоуральском хроминковом заводе и вышла из строя: горячие агрессивные кислоты и щелочные среды разрушили ее стенки. Другая труба — из дешевой углеродистой стали. Более полтора лет находилась она на том же заводе, в тех же самых условиях. Мы внимательно осмотрели ее, стараясь обнаружить хотя бы какие-нибудь следы от кислот, и не находим.

Месяц и полтора года! А может и пять, и десять лет. Ведь это может проверить только время.

В чем же здесь дело? Ежегодно на химических, металлургических и других заводах нашей страны через месяц — два выбрасывают в утиль тысячи тонн пришедших в негодность труб из дорогих высоколегированных сталей. А эта чудесная

труба, сделанная из простой стали, не поддается никакому воздействию кислот и щелочей. От их разрушительного действия ее предохраняет особый вид пластмассы — винилпласт, которым труба футерована, т. е. выложена внутри.

Сейчас футерованные трубы стоят не только на хроминковом заводе, но и на Верх-Исетском и Северском металлургических заводах, Ключевском ферросплавном заводе, Кировградском металлургическом комбинате и на многих других предприятиях страны.

А заказы на чудесные трубы продолжают поступать. На заводе сооружают небольшой цех по их производству, он может ежегодно выпускать до 100 тысяч метров футерованных труб. Но этого мало. Число удовлетворенных запросов промышленности, нужно создать крупный цех. О его строительстве сейчас говорят на старотрубном заводе.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

24 июня, с 6 до 8 час. веч., в Доме политического просвещения Томского горкома КПСС (Кооперативный переулок, 5) проводится

очередная консультация для партийно-советского актива и изучающих материалы XXI съезда КПСС.

## ПОГОДА

По сообщению Томского гидрометеорологического бюро, по области 24 июня ожидается переменная облачность, местами кратковременные дожди, ветер юго-восточный, 3—7 метров в секунду, температура воздуха 22—27 градусов тепла.

В последующие 2 дня по области ожидается переменная об-

лачность, местами кратковременные дожди, грозы, ветер 3—7 метров в секунду, температура воздуха ночью 11—16, днем — 22—27 градусов тепла.

Редактор В. А. КУЗЬМИЧЕВ.

## КИНО

Кинотеатр имени М. Горького 24 июня — новый художественный фильм «В твоих руках жизнь». Сеансы: 8-30, 10-20, 12-10, 2-3-50, 5-40, 7-30, 9-20, 11-10. Детский сеанс в 10-20 утра.

Зал кинохроники 24 июня — новые документальные фильмы: «Китайский театр кукол и теней», «Изобразительное искусство Китая», «Сельскохозяйственная выставка в Пекине». Сеансы: 9, 10, 11, 12, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10.

Кинотеатр имени И. Черных 24 июня. Большой зал — «В твоих руках жизнь». Сеансы: 8-50, 10-35, 12-20, 2-05, 3-50, 5-35, 7-20, 9-05, 10-50. Малый зал — «Розовые мечты». Сеансы: 9, 10-55, 12-50, 2-45, 4-40, 6-35, 8-30, 10-25. Дети до 16 лет не допускаются.

Кинотеатр городского сада 24 июня — новый цветной художественный широкоэкранный фильм «Песнь над Днепром». Сеансы: 12, 1-45, 3-30, часа работы с 11 часов утра; 5-15, 7, 9, 10-50, часа работает с 4 часов дня.

Артисты «Профинры» срочно требуются уборщики, работники в кондитерские цехи, конюшары и слесари (преимущественно инвалиды). Обращаться: г. Томск, переулок Татарский, 24, отдел кадров. 2-1

## ТЕАТР

КРАСНОУРАЛЬСКИЙ КРАЕВОЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА в помещении областного драматического театра им. В. П. Чаковского.

24 июня — «Преступление и наказание». 25 июня — «Юдистка». 26 июня — «Медвежий лог». Начало спектаклей в 8 часов вечера.

Онкологическому диспансеру требуются: врач-лаборант, заведующий организационно-методическим отделом, медицинский статистик, регистратор и счетовод-кассир. Обращаться: г. Томск, Коммунистический проспект, 1. 2-2

Автохозяйству № 4 требуются: автомеханики, ученики-автослесари, электрик и шоферы. Обращаться: г. Томск, улица Шишкова, 13. 3-3

Томской комплексной экспедиции требуются: буровые рабочие ручного и механического бурения, плотники, автослесари, шоферы, конюшары, грузчики, шоферы-крановщики, мотористы, кузнецы и разнорабочие (мужчины и женщины). Обращаться: г. Томск, улица Татарская, 22, отдел кадров, телефон 45-85. 2-2

## ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ

газеты „Красное Знамя“

26 июня прекращается прием подписки

НА ОБЛАСТНУЮ ГАЗЕТУ „КРАСНОЕ ЗНАМЯ“

НА 2-е ПОЛУГОДИЕ 1956 ГОДА.

Подписная цена: на полгода — 30 рублей, на квартал — 15 рублей.

Подписка принимается во всех отделениях связи и на подписных пунктах, в организациях, учреждениях, в колхозах, ПТС и на предприятиях.

ОБЛСООЗПЕЧАТЬ.

Томская областная контора по прокату кинофильмов

выпускает на экраны области новые хроникально-документальные, научно-популярные фильмы и киножурналы:

«Выдающийся борец за мир», «Станком управляет машина», «Атом помогает нам», «Кукуруза в Казахстане», «Народные ремесла казахов», «Металл Бухай», «Первый рейс», «В день независимости Цейлона», «Немецкий фарфор», «Живой огонь», «Шар продолжает летать», «Челюны хуже других», «Новости дня» № 22, «Иностранная хроника» № 9, «Сибирь на экране» № 26.



Граждане! Соблюдайте правила прогона скота через полотно железной дороги

Прогон скота через полотно железной дороги вне переездов, путепроводов и специально установленных мест для прогона скота категорически запрещается.

Позиции скота при приближении к железнодорожному переезду обязаны руководствоваться предупреждающими знаками «Железнодорожный переезд», «Берегись поезда», понижаями светофоров и положением шлагбаумов там, где они установлены, и указаниями дежурных по переездам.

Прогон скота через железнодорожные переезды и специально установленные места должен производиться с соблюдением следующих условий.

Прогон одиночного скота (не более двух коров, одного взрослого человека) должен производиться при достаточном количестве поездов с соблюдением следующих правил: стадо должно быть остановлено на расстоянии не менее чем за 200 метров от железнодорожного пути; двое взрослых погонщиков должны выйти на путь и, встав с обеих сторон переезда или установленного места для прогона, не только убедиться в отсутствии приближающихся поездов, после чего может быть начат прогон скота.

На охраняемом переезде на прогон скота нужно получить разрешение от дежурного по переезду. В течение всего времени прогона скота два погонщика должны стоять на пути и следить за тем, чтобы скот не выходил на путь за пределы переезда, третий погонщик должен быть сзади перегонимой группы скота.

При массовом перегоне скота через переезды (группы более 500 голов крупного скота) лица, сопровождающие скот, обязаны заблаговременно уведомлять об этом местных дорожных мастеров.

Выпас скота ближе чем за 300 метров от полотна железной дороги может производиться только на привязи, а на расстоянии до 2.000 метров от полотна железной дороги только с постоянным надзором.

Выпас скота на привязи в полосе отвода железных дорог разрешается только железнодорожникам. Места выпаса устанавливаются начальником дистанции пути.

Лица, нарушившие установленные правила прогона и выпаса скота, подвергаются штрафу в размере 100 рублей, если допущенные нарушения не влекут за собой уголовной ответственности.

Шестая дистанция пути Томской железной дороги.

Томскому электромашинному заводу срочно требуются: фрезеровщики, токари 5-6 разрядов, электромонтеры, плотники, стеклодувы, вахтеры, уборщики. Обращаться: г. Томск, проспект имени Кирова, 5, отдел кадров. 3-1

Томскому центральному ремонтно-механическому мастерскому требуются рабочие строительной специальности. Принявшие обеспечиваются жилищной площадью. Обращаться: г. Томск, Нижний Луг, 4, остановка автобуса «Склад». 3-3

Томской конторе «Россиаэробторга» требуются для работы на строительстве рыбоопытного завода рабочие строительной специальности и разнорабочие. Обращаться: г. Томск, улица Мельничная, 30. 2-2

Учебно-производственным мастерским Томского политехнического института требуются на постоянную работу: токари, слесари, инструментальщики, термисты, подсобные рабочие. Оплата труда сдельная.

Здесь же требуется механик по металлообрабатывающему оборудованию. Обращаться: г. Томск, проспект имени Тимирязева, 37, комната 117, телефон 60-51, дополнительный 3-32.

Томской базе «Главпопхотторга» требуются бухгалтер и товаровед. Обращаться: г. Томск, улица Войкова, 8. 2-2

Обкому профсоюза рабочих местной промышленности и коммунального хозяйства требуется на постоянную работу инструктор-ревизор. Обращаться: г. Томск, Дворец труда, комната 15, телефон 20-94, и председателю.

Артист «Комбинат» принимает заказы от населения на изготовление фотопортретов с фотокарточек разных размеров. Обращаться: г. Томск, улица Свердлова, 9, телефон 21-60. 2-1

Гр-на Гилева Аэлита Петровна, проживающая в г. Томске, проспект имени Ленина, 13-а, кв. 2, возбудила дело о расторжении брака с гр-ном Гилевым Руальдом Меркурьевичем, проживающим в г. Томске, улица Крымская, 132, кв. 1. Дело подлежит рассмотрению в народном суде 1-го участка Вокзального района г. Томска.

## II ПЛЕНУМ ЦК ПОРП

ВАРШАВА, 22 июня. (ТАСС). Здесь начал свою работу II пленум ЦК ПОРП.

Доклад, посвященный узловым проблемам развития сельского хозяйства в 1959—1965 гг., сделал первый секретарь ЦК Владислав Гомулка. Оратор отметил, что общие задания в области развития сельского хозяйства наметил III съезд партии и учел их в директивах, которые предусматривают валовой рост сельскохозяйственной продукции в 1965 г. на 30 проц. по сравнению с уровнем 1958 года. Достижение такого роста сельскохозяйственной продукции, сказал он, имеет существенное значение для реализации других показателей развития нашей экономики в течение ближайших 7 лет.

В. Гомулка заявил, что проблема роста сельскохозяйственного производства должна найти выражение в едином решении, которое будет принято одновременно пленумом ЦК ПОРП и пленумом Главного комитета объединенной крестьянской партии. Проект такого решения был совместно разработан и сегодня поставлен на повестку дня как пленума ЦК ПОРП, так и пленума ГК ОКП.

Затем оратор напомнил, как должно формироваться в пересчете на душу населения потребление основных продовольственных продуктов в 1965 г. по сравнению с 1958 г.: потребление мяса увеличится с 40 кг до 49 кг, сахара — с 28,8 кг до 34 кг, молока и молочных продуктов в пересчете на молоко — с 35,4 литра до 420 литров.

В. Гомулка привел цифры, свидетельствующие о большом скачке в области потребления за период существования народной Польши. В 1958 г. по сравнению с довоенным периодом потребление мяса и животных жиров увеличилось в среднем на 145,5 проц., сахара — на 200 проц., молока и молочных продуктов — на 35,1 проц. на душу населения.

Обратить внимание на исключительный высокий рост потребления мяса и животных жиров, а также сахара в 1956—1958 гг., оратор отметил, что ускорение темпов роста потребления этих продуктов в период последних трех лет объясняется прежде всего значительным ростом реальной заработной

## Доклад

В. Гомулки

платы трудящихся и доходов населения, занятого в сельском хозяйстве, а также неправильным соотношением между ценами на мясо и на другие товары широкого потребления.

Далее первый секретарь ЦК ПОРП охарактеризовал нынешнее положение польского сельского хозяйства и обратил внимание на сравнительно медленные темпы роста продукции растениеводства. Если стоимость продукции растениеводства на 100 по земельному угодью возросла по сравнению с довоенным уровнем на 34,4 проц., то стоимость животноводческой продукции в целом — на 77,7 проц. Вследствие этого возникла трудность в народном хозяйстве.

Чтобы обеспечить реализацию поставленных перед сельским хозяйством заданий в 1959—1965 гг., Политбюро ЦК ПОРП предлагает следующие мероприятия:

1) Механизация, в связи с чем предлагается изменить показатели, указанные в директивах III съезда партии, следующим образом: увеличить в 1959—1965 гг. поставки тракторов с 80 тысяч штук примерно до 122 тысяч; поставить примерно 100 тысяч тракторов и другого инвентаря стоимостью около 3,9 миллиарда злотых; возростут примерно до 19 миллиардов злотых в розничных ценах, поставки конно-го инвентаря составят 9,5 миллиарда злотых, то есть сократятся примерно на 0,9 миллиарда злотых по сравнению с первоначальными показателями плана. Намеченное увеличение поставок тракторного оборудования позволит механизировать в крестьянском хозяйстве в 1965 году около 1/3 основных полевых работ и изъять 300 тысяч лошадей.

2) В области мелиорации Политбюро предлагает расширить программу мелиоративных работ в 1961—1965 гг. и увеличить кредит для этой цели до 17 миллиардов злотых. Это означает, что капиталовложения в этот период в три раза по сравнению с текущей 5-летней. В результате проведения мелиоративных работ в 1961—65 годы сельское хозяйство должно получить прирост кормов, выраженных в сене, в разме-

ре примерно 8 миллионов тонн.

3) Сельское строительство, на которое в период семилетки предназначается кредит в размере 23,4 миллиарда злотых. В 1961—65 годы, как предусматривается, в деревне будет сооружено 1.200 тысяч жилых помещений и хозяйственных построек на сумму около 40 миллиардов злотых.

Широкое обеспечение современной техникой маломестных и среднеземельных крестьян, отметил оратор, можно осуществить только путем коллективной покупки крупных и более дорогих сельскохозяйственных машин на общественные средства, а также путем совместного пользования ими. Коллективные усилия крестьян требуют также реализации программы мелиорации и строительства. В связи с этим в деревне необходима массовая, всеобщая общественно-экономическая организация крестьян, главной целью которой будет мобилизация крестьян на труд по увеличению и повышению качества продукции путем сочетания индивидуальных усилий с взаимной помощью и сотрудничеством на базе накопленных средств и помощи государства. Такой организации должны стать сельскохозяйственные кружки. В их руках должна сосредоточиться основная масса предпринятых для крестьянских хозяйств тракторов и машин. Они должны сыграть роль организатора коллективных усилий деревни и общественных средств производства.

Далее В. Гомулка осветил принцип создания фонда развития сельского хозяйства, который будет предназначен для осуществления коллективных капиталовложений в деревне и предоставлен в распоряжение сельскохозяйственных кружков, как всеобщей крестьянской организации. Земледельческие производственные кооперативы будут также пользоваться этим фондом.

Оратор указал, что этот принцип, повышающий роль и значение сельскохозяйственных кружков, является расширенным решением III съезда партии по вопросу политики партии в деревне. Общественная суть этих решений сводится к следующему: направить деревню широким фронтом на путь социалистического разви-

ния Гибралтара, если Испания в свое очередь поддержит Францию в «такой обстановке» по пересмотру в пользу Франции и Западной Германии соотношения сил и структуры военного руководства НАТО».

Драйберг пишет, что «неизвестно в точности, что означает последняя фраза», но что она звучит «не слишком многообещающе» для англичан.

## Драйберг о тайных франко-испанских переговорах

ЛОНДОН, 22 июня. (ТАСС). Видный деятель лейбористской партии Том Драйберг в статье, опубликованной газетой «Рейнольдс», пишет, что он получил из Мадрида сведения об «интересной неофициальной встрече», состоявшейся там в апреле текущего года между военным министром французской Испании Барросом и главой французской военной миссии в Испании.

статель Франко просил поддержать ходатайство Испании о признании ее в НАТО, когда оно будет официально представлено. Французский представитель ответил положительно, но поставил в качестве условия «продолжение дружественного сотрудничества между Францией и Испанией в Северной Африке, в особенности в Марокко». Представитель Франции обещал далее поддержать Испанию в «вопросе о возвраще-

ние Гибралтара, если Испания в свое очередь поддержит Францию в «такой обстановке» по пересмотру в пользу Франции и Западной Германии соотношения сил и структуры военного руководства НАТО».

Драйберг пишет, что «неизвестно в точности, что означает последняя фраза», но что она звучит «не слишком многообещающе» для англичан.

В соревнованиях на судах типа «Олимп» и «Фин» результаты распределились следующим образом: первые места и звание чемпионов области по парусному спорту по своему типу судов завоевали рулевые Л. И. Лапко и Г. И. Мартынюков. Вторые места заняли рулевые В. Русаков и Ю. А. Котовичков.

Следует отметить рулевого А. А. Деревянино, который шел не в звание чемпионов. Вместе со своей командой на яхте типа «М» он показал отличные результаты и высокое мастерство управления парусным судном. Тов. Деревянино выполнил нормы 2-го разряда.

Команды и рулевые, занявшие классные места, награждены дипломами областного союза спортивных обществ и областного комитета ДОСААФ. Большинство участников соревнований выполнили нормативы 1-го и 2-го разрядов по парусному спорту.

Л. СЕЛЯНИН.

## СПОРТ

### Соревнования стрелков общества „Спартак“

21 июня проходили лично-командные соревнования по стрельбе из малокалиберного оружия среди физкультурных коллективов общества «Спартак» г. Томска.

Эти соревнования явились пробой сил любителей стрелкового спорта перед областными соревнованиями общества, которые состоятся в июле.

Мужчины и женщины соревновались в упражнении МВ-2 — стрельба лежа из малокалиберной винтовки, 10 выстрелов на 50 метров.

В личном первенстве среди мужчин лучший результат у Шевникова (артель «Профинры»), который занял первое место. На втором месте — Шмаков (профтехшкола), на третьем — Прищипин (артель «Обувщик»).

В командном зачете среди мужчин победила команда артели «Профинры». Коллектив «Обувщика» занял второе место, отстав от лидера на 3 очка. На третьем месте — профтехшкола.

В соревнованиях среди женщин первое место (74 очка) заняла представительница артели «Радионализатор» О. Чумак, на втором и третьем местах — В. Байбакова (профтехшкола) и Е. Жидкова («Художественный труд»).

В командном зачете среди женщин победила команда профтехшколы, на втором месте — артели «Радионализатор», на третьем — «Ревор».

В. МАНИШЕВ.

### Областные соревнования по парусному спорту

На реке Томи в районе водной станции Томского морского клуба состоялись первые областные соревнования по парусному спорту по классу яхт с пересадкой рулевого.

В программу соревнований входили гонки на 20 кабельтовых на судах типа «М», «Фин», «Олимп».

В соревнованиях приняли участие спортсмены областного союза спортивных обществ и ДОСААФ.

Адрес редакции: гор. Томск, просп. им. Ленина, 13, телефоны: редактора — 37-37, заместителя редактора — 51-75, ответ. секретаря — 31-19, секретариата 42-40, отдела: партийной жизни — 37-77 в 42-44, пропаганды — 47-45, вузов, школ и культуры — 42-46, сельского хозяйства — 37-39, промышленного — 37-75, отдела писем и работы с расельщиками — 37-38 в 31-47, отдела информации — 51-61, зам. зав. издательством — 52-23, бухгалтерия и отдела объявлений — 37-36, директора типографии — 37-72, стенографистки — 52-02.