

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБНОМА И ГОРНОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ
ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 43-й | Суббота, 5 сентября 1959 года. | Цена 20 коп.
№ 209 (10876)

Лучше обслуживать трудящихся

Осуществляя величественную коммунистическую программу строительства, партия и правительство поставили задачу на основе мощного подъема промышленности и сельского хозяйства добиться полного удовлетворения материальных и духовных потребностей советского народа.

Коммунистическая партия заботу о повышении благосостояния трудящихся всегда считала своей первоочередной задачей. Намечая конкретные пути роста благосостояния народа, партия принимает меры к их неуклонному выполнению. Ярким свидетельством заботы партии о благе народа являются исторические решения XXI съезда КПСС.

Как и по всей стране, в нашей области непрерывно усиливается сеть предприятий коммунально-бытового обслуживания. Если за несколько последних лет промышленная кооперация области открыла всего лишь 10 новых мастерских и павильонов бытового обслуживания, то только в этом году в городе Томске и области открыты 15 мастерских и 3 павильона бытового обслуживания.

Новые ремонтно-пошивочные мастерские открыты в областных городах и районных центрах. В городе Томске и области открыты 15 мастерских и 3 павильона бытового обслуживания.

На предприятиях бытового обслуживания повышается культура обслуживания заказчиков. Так, пересмотрены и установлены нормы работы мастеров и парикмахеров. Большинство из них открывается в 9—10 часов утра, как это было раньше, а в 8 часов утра и закрывается в 8—10 часов вечера. Нерабочие дни предприятий бытового обслуживания теперь не совпадают с общими выходными днями.

Однако уровень бытового обслуживания все еще отстает от возросших потребностей населения. Многие мастерские и павильоны не оборудованы, установленные сроки исполнения заказов не выполняются. Поступают жалобы трудящихся на неудовлетворительную работу мастеров и парикмахеров. В мастерской № 1 горпромпорта, часовой имени Фрунзе, 5, и других.

Плохо организован ремонт трикотажных изделий на Томской прикладной фабрике. До сих пор в городе нет специализированной мастерской по ремонту и реставрации мебели. Несмотря на то, что артель «Обувщик» открыла несколько новых пунктов по ремонту обуви, недостатков в работе артели много. Бывают случаи, когда на принятые заказы выдают не выданные и деньги, полученные за ремонт обуви, приспавляются мастерами. В мастерской по улице Пушкина при проверке оказалось 12 заказов без квитанций, а в мастерской на

территории подшивочного завода — 5 заказов. Такие случаи не единичны, и они говорят о том, что руководители артели не контролируют работу своих мастеров.

По-прежнему оставляет желать лучшего работа единственного в Томске комбината бытового обслуживания артели «Рекорд». В производственных цехах комбината еще мало квалифицированных мастеров, поэтому ремонт некоторых предметов быта и домашнего обихода производится некачественно.

Медленно расширяется на окраинах города, в рабочих поселках и в районах области сеть ателье по пошиву и ремонту одежды, мастерских по ремонту радиоприемников, холодильников, велосипедов, стиральных и швейных машин и других технических сложных предметов хозяйственного назначения.

В апреле текущего года исполком Томского городского Совета принял решение «О мерах по улучшению бытового обслуживания населения города Томска», утвердив сроки расширения сети коммунально-бытовых предприятий. Но многие пункты этого решения не выполняются.

По вине строительно-монтажного управления облпромхоза на три месяца затянулось строительство фабрики химической чистки одежды. Только сейчас, когда до пуска фабрики в эксплуатацию осталось считанные недели, заместитель председателя облпромхоза тов. Докучкин и председатель правления артели «Художественный труд» тов. Коробочкин начали разговоры об открытии пунктов приема белья от населения в химическую чистку.

Руководители заводов «Томкабель», подшивочного, шпалопропиточного, манометрового, строительного треста № 97, лесоперерабатывающего и сыпучей фабрики «Сибирь» считают вопросы бытового обслуживания второстепенным делом. Пользуясь бесконтрольностью со стороны горисполкома, они под любым предлогом отказываются предоставлять помещения для предприятий бытового обслуживания.

Не раз говорилось о том, что предприятия совхоза имеют большие возможности для изготовления из отходов производства и запасных деталей бытовых приборов. Работники совхоза пока так и не сумели использовать эти возможности и организовать помощь предприятиям бытового обслуживания в ремонте технических сложных бытовых приборов.

Сейчас, когда все силы советских людей направлены на успешное выполнение семилетнего плана по боевой программе коммунистического строительства, забота об удовлетворении их бытовых нужд приобретает особо важное значение. Деятельность предприятий бытового обслуживания должна находиться под постоянным контролем партийных, советских и профсоюзных организаций.

Быстро и с отличным качеством выполнять заказы, совершенствовать формы и повышать культуру бытового обслуживания трудящихся, шире развлекать соревнования за досрочное выполнение заданий семилетки — первоочередные задачи всех коллективов предприятий бытового обслуживания. Все это должно способствовать дальнейшему повышению жизненного уровня советских людей.

5.000.000 киловатт

Красноярская ГЭС — самая крупная из всех строящихся и действующих гидроэлектростанций мира

В Сибири, на реке Енисей, разворачивается строительство Красноярской ГЭС. Как сообщила корреспонденту ТАСС в институте «Гидроэнергопроект», это — самая крупная в мире из всех действующих и строящихся гидроэлектростанций. Мощности ее решено довести до 5 миллионов киловатт. На ней будут установлены десять агрегатов по 500 тысяч киловатт.

Гидротурбины и гидродвигатели такой огромной мощности практика энергостроительства еще не знает. Поэтому перед советскими учеными и инженерами встает ряд сложных технических проблем. При создании мощных валов, например, затрудняется использование конструктивных решений, применявшихся сейчас при проектировании не только малых и средних машин, но и тех, которые являются в настоящее время самыми мощными.

Если коэффициент полезного действия гидротурбинного генератора принять равным 0,98, то потери в нем при полной нагрузке составят 10 тысяч киловатт. Иначе говоря, 10

тысяч киловатт неизбежно будут расходоваться в основном на нагрев машин. Чтобы отвести это тепло, потребуется создать новую систему охлаждения, ибо широко распространенная ныне система воздушного охлаждения здесь не даст нужного результата.

Разработка уникальных агрегатов для Красноярской ГЭС ведут крупнейшие заводы Ленинграда, Харькова, Свердловска. Опыт этой работы в дальнейшем будет использоваться при проектировании турбин и генераторов для других мощных электростанций, строительство которых со временем начнется на могучих сибирских реках.

Красноярская ГЭС — стройка семилетки — будет иметь наилучшие технико-экономические показатели. Себестоимость производства на ней 1 киловатт-часа электроэнергии не превысит 0,4 копейки, а установленный киловатт мощности обойдется не намного дороже, чем на современной крупной районной тепловой электростанции.

(ТАСС).

СЕРДЕЧНАЯ ВСТРЕЧА В КРЕМЛЕ

Приём Президиумом Центрального Комитета КПСС и Советом Министров СССР выпускников военных академий Вооружённых Сил СССР

Президиум Центрального Комитета КПСС и Совет Министров СССР 3 сентября устроили приём выпускников военных академий Вооружённых Сил СССР.

В Большом Кремлевском дворце, в зале заседаний Верховного Совета СССР собрались офицеры, окончившие военные академии, профессора и преподаватели, готовые к замечательным кадрам для Советской Армии и Военно-Морского Флота. На мундирах славных представителей армии и флота золотые звезды Героев Советского Союза, ордена Красной Звезды, ордена Отечественной войны. Многие из них прошли замечательный боевой путь в годы Великой Отечественной войны. Военные академии дали им необходимую теоретическую подготовку, соответствующую уровню развития современной военной науки и техники.

Бурными аплодисментами встречают собравшиеся товарищи А. Б. Аристов, Л. И. Брейнев, А. И. Киряченко, А. И. Микоян, Н. А. Мухомин, А. Н. Суслана, Н. С. Хрущёва, А. Н. Косыгина. В президиуме находились также Министр обороны СССР Маршал Советского Союза Р. Я. Малиновский, маршалы Советского Союза И. С. Конева, В. Д. Соколовский, И. Х. Баграмян, С. М. Буденный, А. И. Еременко, К. А. Меренков, заместитель начальника Главного политического управления Советской Армии и Военно-Морского Флота генерал-полковник П. И. Ефимов, маршалы родов войск, генералы, адмиралы и офицеры.

Торжественное заседание открылось речью Министра обороны СССР Маршала Советского Союза Р. Я. Малиновского.

Стоя, бурными аплодисментами встречали участники приема Первого секретаря Центрального Комитета КПСС и Председателя Совета Министров СССР товарища

Н. С. Хрущёва, обратившегося к выпускникам военных академий. Слово предоставляется выпускнику Краснознаменной ордена Ленина и ордена Суворова первой степени военной Академии имени М. В. Фрунзе подполковнику Ф. И. Грешкову.

На трибуне — генерал-майор национальной народной армии ГДР Фридрих Дикель, окончивший военную академию Суворова первой степени Академии генерального штаба Вооружённых Сил СССР.

С речью на заседании выступил также полковник Д. А. Погорелов — военная ордена Ленина и ордена Суворова артиллерийская инженерная Академия имени Ф. Э. Дзержинского.

Речи Первого секретаря Центрального Комитета КПСС и Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущёва, Маршала Советского Союза Р. Я. Малиновского, подполковника Ф. И. Грешкова, генерал-майора Фридриха Дикеля и полковника Д. А. Погорелова были встречены с огромным вниманием и неоднократно прерывались аплодисментами.

После торжественной части все присутствующие направились в Георгиевский зал и Грановитую палату, где были по-прежнему накрыты столы.

Примечательным в исключительной сердечной, дружеской атмосфере, продемонстрировав неразрывную связь армии и народа, сплоченность воинов вокруг Коммунистической партии Советского Союза, правительства СССР, их готовность стоять на страже мирного труда советского народа, строящего коммунизм.

Для участников приема был дан большой концерт.

(ТАСС).

Посещение Н. С. Хрущёвым и А. И. Микояном американской национальной выставки в Москве

Днем 3 сентября Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущёв и первый заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян посетили американскую национальную выставку в Москве. У главного входа их встретил генеральный директор выставки Г. Макклеллан и временный поверенный в делах США Э. Л. Фиринг, а также сотрудники американской администрации выставки.

Н. С. Хрущёв и А. И. Микоян осмотрели модель американского искусственного спутника Земли, побывали в главном павильоне, где выставлены работы современных американских художников, и на открытой площадке наблюдали за демонстрацией модельных объектов.

Многочисленные посетители выставки сердечно приветствовали Н. С. Хрущёва и А. И. Микояна.

(ТАСС).

Калужская область досрочно выполнила план продажи хлеба государству

Труженики сельского хозяйства Калужской области, претворяя в жизнь исторические решения XXI съезда КПСС и развернув социалистическое соревнование за достойную встречу предстоящего Пленума ЦК КПСС, досрочно, 1 сентября, выполнили план продажи хлеба государству на 101,2 процента. Государства хлеба государству продолжают.

Колхозы и совхозы области закончили уборку зерновых культур, обеспечивая себя семенами под урожай будущего года, ведут вспашку зяби и заготовку кормов для общественного животноводства и борются за выполнение принятых социалистических обязательств по продаже государству продуктов животноводства.

(ТАСС).

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ПЕРЕВЫПОЛНЕНО

Члены колхоза «Победа» Нарбигского района Александра Михайловна Приходченко и Анна Яковлевна Боброва держат одно из первых мест в областном соревновании колхозных чабанов. Они брали обязательство в первом году семилетки получить по 150 ягнят от каждой стаи овец.

Колхозники его перевыполнили, получив по 156 ягнят от каждой стаи овец. Они хорошо организовали и содержат овец. Упитанность животных выше средней. За первые две стрижки т.т. Боброва и Приходченко получили по 1.350 граммов шерсти с каждой овец.

— Мы включились в соревнование за достойную встречу предстоящего Пленума ЦК КПСС, — говорят они, — и сделаем все от нас зависящее, чтобы сохранить полученный молодой скот, перевести овец на зимнее содержание в хорошей упитанности.



На снимке: (слева направо) А. Боброва и А. Приходченко. Фото В. Некрасова.

Молоко сверх плана

БАРТАСОВ. (По телефону). На месяц раньше срока выполнили свои обязательства по продаже молока государству Чижанский и Усть-Игорьский сельские Советы. С начала года гражданами Чижанского сельского Совета, имеющими в личном хозяйстве скот, продано 300 центнеров молока вместо 250 цент-

неров по обязательству. Это на 81 центнер перевыполнили свое годовое обязательство по продаже молока государству трудящиеся Усть-Игорьского сельского Совета. Е. ГУЩИН, технолог Баргасовского маслозавода.

КОСИТЬ ХЛЕБ, ПОДБИРАТЬ ВАЛКИ В ЛЮБУЮ ПОГОДУ, ВСЕМИ СРЕДСТВАМИ

СОРЕВНОВАНИЕ КОМБАЙНЕРОВ

ЛИДИРУЕТ ПО-ПРЕЖНЕМУ
ГРУППА ЗАХАРА
ХОДОРЕНКО

На 4 сентября в соревновании комбайнеров области по-прежнему лидирует группа Захара Ходоренко из колхоза имени Сталина Кожениковского района, убравшая 634 гектара хлеба.

Не снижая темпов группа Тимофея Коноплева из колхоза имени Ленина Зырянского района. За минувшие сутки группа увеличила свой счет на 24 гектара. Всего группа Коноплева убрала 565 гектаров хлеба и удержалась на втором месте.

На третьем месте снова группа Федора Хмельницкого из колхоза «Молот» Шегарского района. За минувшие сутки группа увеличила свой счет на 10 гектаров и поэтому отстала от группы Т. Коноплева на 61 гектар. Теперь группа Федора Хмельницкого уверенно догоняет группу Марии Таразановой из колхоза «Красное знамя» этого же района, убравшая 487 гектаров хлеба.

Группа Ивана Тюменцева из колхоза «Серп и молот» Томского района, хоть и осталась пока на прежнем месте, но еще больше отстала от группы Марии Таразановой. Счет группы Тюменцева 453 гектара. На 8 гектаров отстала от нее группа Григория Петрова из Томского района.

Счет группы Петра Кириллова из колхоза имени Сталина Кожениковского района вот уже третий день остается без изменений только потому, что правление артели не учитывает суточную выработку комбайнеров. Поэтому, по итогам на 4 сентября, впереди группы П. Кириллова оказалась группа Павла Васильевского из колхоза имени XXI съезда КПСС Кожениковского района (444 гектара) и группа Александра Головина из колхоза имени Ленина Зырянского района (438 гектаров).

Группа Степана Коровина из колхоза «Молот» Шегарского района за минувшие сутки дала небольшую прибавку и осталась на том же месте. Группой убрано всего 413 гектаров. На 3 гектара от нее отстала группа Ивана Майского из Кожениковского района.

Убирают хлеб днем и ночью

ШЕГАРКА. (По телефону). Долгое время колхоз имени Ленина по уборке зерновых был в числе отстающих хозяйств района. Правление артели в последние дни изменило организацию труда комбайнеров. Организована посменная работа комбайнеров, комбайны теперь используются и в ночное время.

3 сентября большинство комбайнеров колхоза дало высокую выработку на уборке хлеба. Механизатор Петр Дудин комбайном С-6 убрал 20 гектаров хлеба. Комбайнеры Н. Калинин, Н. Землянухин, В. Сафонов, В. Кромия, Г. Байгулов и Н. Качалов убрали каждый по 14—17 гектаров хлеба.

Только за двое суток — с 1 по 3 сентября — в колхозе убрано 524 гектара хлеба.

Е. КУЧЕРОВ.

МИНУЯ СУШИЛКИ

ЗЫРЯНКА. (По телефону). Колхозники и механизаторы сельхозартели имени Жданова в первом году семилетки вырастили замечательный урожай.

В этом году нам не нужно было разгребать преимущества переделанного метода уборки. После того, как поскользнулись комбайнеры, начали их обмолот. Как и на косовище, люди работают с большим напряжением. От комбайнов на временные токи хлеб пошел непрерывным потоком. Зерно в тот же день подрабатывалось на сложных зерноочистительных машинах, погружалось на транспорт и, минуя сушильные хозяйства колхоза, вывозилось на Зырянский хлебоприемный пункт. Колхоз продает государству 3.000 центнеров ржи, и только 150 центнеров мы пропустили через сушилку. Но это было зерно, полученное после прямого комбайнирования. Прямим комбайнированием мы убрали только 100 гектаров мелких, малоурожайных участков.

Сейчас, как и в прошлом году, не приходится держать до 18 колхозников на сушилке. Раздельный способ помог устранить ненужную переработку зерна на токах, его подработку.

Комбайнеры еще полным ходом вели обмолот валков ржи, а механизаторы жатку уже широким фронтом косили яровые хлеба. Это мы делаем сознательно, с расчетом на то, что при обмолоте валков зерно прямо от комбайнов пойдет на элеватор. Пока комбайнеры заканчивали обмолот валков ржи, за это время подоспели к обмолоту валки пшеницы. Все комбайны были переведены на обмолот яровых.

Мы широко применяем групповой метод использования уборочной техники. Он оправдал себя. Облегчается обслуживание агрегатов, повышается производительность машин на обмолоте валков яровых хлебов. Удалось обеспечить высокопроизводительное использование всех комбайнов. Комбайнеры Федор Артемов, Иван Крутиев, Александр Кононов в отдельные дни обмолачивали валки с 15—20 гектаров, выполняя по три нормы в день. И опять с новой силой хлынул хлеб от комбайнов на токи. Влажность зерна доходила до 12 процентов.

Чтобы без задержки подрабатывать зерно, мы в каждую бригаду дали по сложной зерноочистительной машине марки ОС-10.

На полях организованы приемные, так называемые передвижные токи. Как это сделать?

На массиве в 80—100 гектаров работает группа комбайнеров. В середине поля расчищена площадка, которая может принять 1.000—1.200 центнеров зерна. Здесь устанавливаются зерноочистительная машина, зернопогрузчик. И здесь, как говорят, поточно идет подработка зерна. Под погрузчик автомашины на токах стоят не более 8—10 минут. Закончив уборку этого поля, комбайнеры переезжают на другое. Через 8—10 часов на подготовленную площадку на другом поле перебазуется и вся техника передвижного тока. Такая организация уборки урожая наиболее выгодна. Резко снижается затраты труда на перевозку, сушку зерна. Бригады зерноочистительных бригад т. Романенко, Клейман, машинисты зерноочистительных машин т.т. Липавин и Шакин хорошо организовали очистку зерна. Переработка и отгрузка зерна идут круглые сутки.

С большим подъемом трудятся наши шоферы на вывозе зерна.

Мы наряду с уборкой и хлебопашей ведем засыпку семян, закончили сев озимых и вывозим по 300—400—500, а в отдельные дни до 800 центнеров зерна государству. Все зерно государству продано 5 тысяч центнеров зерна. Все зерно яровых культур, минуя сушилки, идет в закрома государства и колхоза. При этом колхоз получает сортовую надбавку. Например, из сланных 1.480 центнеров пшеницы 800 центнеров заготовители приняли как сортовую.

На 1 сентября с каждого обмолоченного гектара государству продано по 5,3 центнера хлеба. Все хлебоборы трудятся с большим подъемом. Соревнуются в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС, механизаторы и колхозники решили обязательства по продаже зерна государству выполнить к 10 сентября.

Н. СУВОРОВ,
председатель колхоза имени Жданова Зырянского района.

Без хозяйского глаза

БАКЧАР. (По телефону). Комбайны с дозаторами наполненными бункерами стоят у дороги. Механизатор Нурислан Рахимов с надеждой смотрит в сторону деревни. Батарея не покажется ли оттуда автомашина? Проходит час, другой, солнце начинает клониться к вечеру, а машины за зерном все нет. Потеряв всякое терпение комбайнер, выскочил зерно прямо на стерню.

В эти горячие дни уборки урожая к такому способу приходится прибегать не одному т. Рахимову. Многие комбайнеры сельхозартели «Родина» Бакчарского района разгружают бункеры прямо на стерню.

Труд механизаторов и колхозников в этой сельхозартели организован плохо. Все пять комбайнов агрегатов систематически простаивают из-за несвоевременной отвозки зерна. Утром 1 сентября комбайнер т. Рахимов выехал подбирать валки пшеницы, намотал один бун-

кер и простоял в ожидании автомашины до 2 часов дня. После обеда машина к комбайну пришла, но дело почти не улучшилось. Через каждые 25 минут т. Рахимов намотал полный бункер, а простоял в ожидании разгрузки 30—40 минут. За весь день он подобрал валки на площади 6 гектаров. А вот бы при хорошей организации отвозки сделать в три раза больше.

2 сентября комбайнер т. Кузнецов сыпал зерно прямо на поле — не было автомашин для отвозки зерна. Потери от такой уборки большие. С каждого бункера, выскочившего на стерню, колхоз недобирает до 1 центнера зерна.

Одной из главных причин такого положения в колхозе является низкий уровень организации уборки урожая, неоперативность бригадиров. Председатель колхоза т. Филиатов, бригадир т. Яманди и другие члены правления редко бывают на полях. В колхозе шесть автомашин. Можно еще организовать отвозку зерна на конных бестарках. Однако правление этого не делает. Не контролирует оно и расстановку людей в бригадах. На вывозе зерна от комбайнов, например, на каждой автомашине занято 3 человека: шофер, учетчик и грузчик. А ведь с этой работой может справиться один шофер.

Колхозники не знают норм выработки, не знают, сколько они сделали за день, пятидневку и даже месяц.

— Мы не видим ни перспектив, ни результатов своей работы, — рассказывает член комбайновой бригады тов. Семкина. — Никто нас не контролирует, не интересуется нашей работой. За всю неделю бригадир тракторного отряда тов. Ревево побывал у комбайна один раз, да и то мимоходом. Правление даже не знает, сколько гектаров мы убрали с начала косовицы хлеба.

Когда обсуждался рабочий план на период уборки урожая, правление обещало организовать общественное питание в поле. Но до сих пор этого не сделано.

Трудящим колхозникам не начисляются по несколько месяцев.

Безответственное отношение председателя колхоза «Родина» тов. Филиатова к организации уборки ставит урожай под угрозу гибели.

А. КАРАТАЕВ,
наш соб. корр.

Помогают колхозу

Хорошо трудятся на заготовке кормов в колхозе имени Свердлова Александровского района работники Томской карантинной фабрики. Они заготовили колхозу около 2.800 центнеров сена. Отличными метчиками сена зарекомендовали себя т.т. Моментев, Липенков. Нормы сготовки сена они выполняют на 130—140 процентов. С первыми поением дневных заданий трудятся т.т. Кошмов, Устинов, Янович. Непохоже работают т.т. Шайморданова, Ижболдина, Савинова.

А. ВИНЮГОВ.

С. КИТМАНОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Забота о людях творческой мысли

Новые рубежи предстоит взлететь в этом семилетии коллективу нашего завода. Выпуск валовой продукции должен быть увеличен в полтора раза. Необходимо освоить много новых видов продукции, значительно улучшить технико-экономические показатели. Например, производительность труда в 1965 году должна быть увеличена по сравнению с 1958 годом на 78 процентов, резко должна быть снижена себестоимость продукции.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие предприятия решили достигнуть объема выпускаемой продукции, запланированного на 1965 год, в шестом году семилетки.

Все это открывает перед изобретателями и рационализаторами широкие возможности для применения их творческой мысли. Задача партийных организаций — умело направлять творческие поиски передовых рабочих.

Не так давно универсально-кабельному цеху завода было поручено освоить агрегат непрерывной вулканизации, а также заменить медную жилу кабелей алюминиевой. Осуществление этих мероприятий сулило сотни тысяч рублей экономии.

Агрегат непрерывной вулканизации значительно сложнее машин холодного прессования. Чтобы он работал нормально, необходимо было добиться синхронности температуры и давления пара и скорости движения провода в вулканизационной камере. Кроме того, физико-механические качества алюминиевой жилы по сравнению с медной далеко не одинаковы.

Решение этих задач проще было бы разграничить: сначала освоить агрегат непрерывной вулканизации, а потом выпуск кабеля с алюминиевой жилой. Но это привело бы к потере времени, срыву плана по номенклатуре, невыполнению по ставкам продукции другим экономическим районам.

Обсудив создавшееся положение, члены партбюро высказались за то, чтобы одновременное освоение агрегата и выпуск кабеля на заводе продолжались. Для детального обсуждения вопроса решили создать технический совет с участием ведущих специалистов завода, привлечь к работам на отладке агрегата рационализаторов.

Шаг за шагом проверялись работы узлов агрегата, качество сырья, находились режимы отжига проволоки, вулканизации оболочки кабеля. Рационализаторы коммунисты тов. Шабалин, комсомолец тов. Яцен, тов. Сазонов и другие своими предложениями и советами помогли инженерам и техникам решить ряд технических вопросов. Агрегат непрерывной вулканизации и выпуск кабеля с алюминиевой жилой был освоен. Экономия государственных средств от этого превысила миллион рублей.

В универсально-кабельном цехе активными рационализаторами являются коммунисты. Это — делегат XXI съезда КПСС бригадир осевиков тов. Шабалин, тов. Козловская, Фирова и ряд других.

Изобретатели и рационализаторы

на нашем заводе идут в авангарде борьбы за техническое перевооружение предприятия, за увеличение выпуска продукции, повышение ее качества и снижение себестоимости. Рационализатором у нас является каждый девятый рабочий. А всего рационализаторов и изобретателей на заводе более 300. Их предложения экономит миллионы государственных средств.

Партбюро бюро завода постоянно работает о развитии движения рационализаторов и изобретателей, направляет внимание цеховых партийных организаций на усиление работы с ними. Мы следили за тем, чтобы во внедрении рационализаторских предложений, в выплате авторских свидетельств и в выплате вознаграждений не допускалось волокиты.

В первом квартале этого года рабочие тт. Григорьев и Макурин внесли предложение, позволяющее автоматизировать испытание кабелей. Оно было принято БРИБом, но внедрение его задержалось. Партбюро бюро потребовало от технических руководителей завода внесения его в план организационно-технических мероприятий. Сейчас предложение внедрено, процесс испытания кабеля и его полуфабрикатов автоматизирован.

Недавно партбюро стало известно о том, что рационализатор-технолог цеха № 6 тов. Старцев и механик этого цеха тов. Романчук задержали выплату авторского вознаграждения за простое, но очень оригинальное предложение, позволяющее резко сократить брак по засоренности изоляции жилы. Партбюро обязало начальника БРИБа ускорить решение этого вопроса.

В этом году партбюро бюро совместно с дирекцией, заводом и комитетом комсомола провели двухмесячный сбор предложений резервов предприятия. Смотру предшествовала большая подготовительная работа. Коммунисты разъясняли рабочим и служащим цели и задачи смотра, призвали их принять в нем активное участие. Для руководства смотром были созданы цеховые и общезаводской штабы. На одном из заседаний постоянно действующего совещания было заслушано собрание главного инженера завода о ходе смотра, намечены меры по его включению в него наибольшего числа рабочих.

Во время смотра было подано более 400 предложений. Партбюро бюро установило строгий контроль за их внедрением. 154 предложения уже внедрены в производство. Так, по предложению тт. Похряева, Сазонова и Ерохина из цеховых машинных установок, автоматизированных установок, позволяющих снизить потребление энергии в год не менее, чем на 20 тонн. От внедрения заменителей только за один месяц сэкономлено 50 тонн меди. По предложению рационализатора тов. Иванникова на машинах среднего волнения установлены сварочные аппараты. Это за год даст более 30 тысяч рублей экономии, позволит поднять производительность труда на 12—15 процентов.

В ходе смотра ряды рационализаторов значительно пополнились. В настоящее время на заводе проходит смотр участия молодежи

в рационализаторской работе. Также выявились новые способные рационализаторы. От 37 внедренных предложений, поданных во время смотра, предприятие получит более 200 тысяч рублей экономии.

Комсомольцы цеха № 5 тт. Яцен, Лернова и Бейнаревич предложили начать соревнование за то, чтобы экономический эффект от поданных каждым рационализатором предложений составил его головной фонд заработной платы. Партийное бюро поддержало эту инициативу комсомольцев. Сейчас в это соревнование включаются все больше рационализаторов.

Постоянное внимание рационализаторам уделяет заводской комитет профсоюза. В заводе есть специальный сектор по работе с изобретателями и рационализаторами. По инициативе завода было развернуто соревнование рационализаторов за достойную встречу 40-летия со дня опубликования декрета об изобретениях. Готовясь к этой дате, изобретатели и рационализаторы завода внесли предложения, экономический эффект от которых составил более 3-х миллионов рублей в год.

После XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК КПСС работа с изобретателями и рационализаторами на нашем заводе значительно активизировалась. Но многие недостатки еще не ликвидированы.

Центр работы с новаторами — в цехах. Цеховые партийные организации — основное звено воспитания изобретателей и рационализаторов. Они должны способствовать росту рядов рационализаторов, беспрекословно о повышении их политического, общеобразовательного и технического уровня, деловой квалификации. Парторганизации цехов №№ 1, 4, 5, 6 ведут большую воспитательную работу среди рабочих. Однако ряд цеховых парторганизаций еще не уделяет должного внимания работе с руководящими рационализаторами.

На заводе создана группа общественности изобретателей и рационализаторов, но партбюро пока слабо ее проработало. Мало оказывается помощи БРИБу. Недостатки, например, затонула организация мастерской БРИБа. Это сдерживает внедрение предложений, тормозит рост рядов изобретателей и рационализаторов.

Партбюро бюро завода начерно быстрее устраняет эти недостатки. Так, в ближайшее время предполагается работу БРИБа и одной из цеховых парторганизаций обсудить на заседании партбюро, взять под строгий контроль внедрение принятых предложений, осуществить ряд других мер, которые бы содействовали общему подъему рационализаторской работы.

Рационализаторы завода обязались внести в фонд семилетия 20 миллионов рублей экономии. Источником их творческого вдохновения служат исторические решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС. Партбюро бюро поможет творческую мысль рабочих претворить в конкретные дела.

А. ТЕЛЬЦОВ,
заместитель секретаря партбюро завода «Томкабель».



ЗАПОРЖЕ. Коллектив мартеновского цеха завода «Запорожсталь» успешно соревнуется за досрочное выполнение плана первого года семилетия.

Сталевары с начала года выплавляли дополнительно к заданию более 35.000 тонн металла.

На снимке: в мартеновском цехе завода «Запорожсталь». Разливка металла.

(Фотохроника ТАСС).

Чтобы лучше обслуживать посетителей

После июньского Пленума ЦК КПСС больше внимания стало уделяться технической оснащенности предприятий общественного питания г. Томска.

Недавно почти полностью была реконструирована столовая № 7 по проспекту Коммунистическому. Перестроена столовая № 4 по проспекту имени Тимирязева. Здесь поставлены четыре электрокотла, холодильные камеры. В столовой № 14 после того, как на кухне установили электросковороду и электроплиту, резко улучшилось качество приготовления пищи. После реконструкции пропускная способность этого предприятия возросла на 15—18 процентов.

Недавно в г. Томске вступил в действие цех по изготовлению и централизованной доставке полуфабрикатов в столовые. Это намного облегчило их работу, позволило сократить срок приготовления пищи, уменьшить штат работников на 48 человек. Улучшилось санитарное состояние столовых.

Но далеко не все предприятия общественного питания оснащены необходимым технологическим и холодильным оборудованием и правильно используют имеющиеся механизмы и установки.

Столовая № 1 по проспекту им. Ленина — одна из самых крупных в городе. Но чтобы победить здесь, надо потратить много времени.

— Мы не в силах что-либо изменить, — оправдывается директор столовой тов. Стригина. — На кухне

не у нас установлена всего одна электросковорода, поэтому мы не успеваем готовить вторые блюда.

Но только это мешает столовой № 1 улучшить обслуживание посетителей. Часть имеющегося оборудования используется здесь не в полную меру. Еще в начале лета в столовой № 1 вышла из строя единственная холодильная установка, и до сих пор она бездействует. Может быть, в ней не было надобности? Нет, была. Просто руководители столовой не хотели обременять себя изливными заботами, связанными с ремонтом.

С ноября прошлого года начала работать перемешивающая по проспекту Коммунистическому (филиал столовой № 30). Перемешивать здесь изготовляют вручную 25 человек. Разумно ли делать это, если на мясокомбинате Томска есть специальный автомат по изготовлению пельменей?

Из современного технологического оборудования перемешивающая имеет только две механические маслорубки. Ремень здесь висит с установкой электродвигателя, тестомесильной машины, что позволило бы не только повысить качество приготовления пищи, но и значительно улучшить санитарные условия в заготовительном цехе.

Областному управлению торговли и Томскому тресту столовых необходимо принять меры для оборудования этих предприятий. Только тогда здесь может быть улучшено обслуживание посетителей.

Ю. НЕСТЕРОВ.

НА МЕЖУЗОВСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

В аудиторской физико-технического факультета политехнического института идут заседания секции Межвузовской конференции. Ученые различных научных учреждений и организаций своих коллег о продолжении работы, в возникновении дискуссий отстаивают свои точки зрения. А дискуссии возникают часто. И это естественно. Проблема ускорителей очень сложная, мало разрабатанная. И обмен мнениями очень полезен для ученых.

Ускорители — очень дорогие и сложные сооружения. Ошибка или неточность в теории ведет к большим затратам времени и средств. В связи с этим особенно важна работа физиков-теоретиков. Каждый доклад на заседании теоретической секции — тщательно обдумывается, вызывает оживленные прения. С большим вниманием ученые выслушали доклад представителя МГУ

А. А. Соколова и И. М. Тернова о движении электронов в дирихлевских ускорителях. Этот доклад — попытка разрешить некоторые спорные проблемы теории ускорителей. Успешно работает и секция «Волновые и высокочастотные ускорители». А. Ф. Калганов, представитель Томского политехнического института, рассказал о новых типах ускорителей.

Продолжает работу и секция «Циклотроны, электронные ускорители». Ю. М. Скворцов, работник научно-исследовательского института при ТПИ, рассказывает:

— Мне понравился доклад ученых Ужгородского университета. Прибор для измерения электропроводимости, выделенного из ускорителя, цилиндр Фарата, они модернизировали. И прибор стал более точным работать. Конференция продолжает работу.

постоянное сечение — втулки, стержни, пластинки плоские и изогнутые. В этом случае, прессформа имеет довольно простую форму. На каждой прессформе можно сделать десятки тысяч отпрессовок, что вполне удовлетворяет производству. При серийном выпуске прессформы устанавливаются на автоматические прессы с производительностью от 5 до 20 штук в минуту. Эти прессы осуществляют автоматическую дозировку порошка.

При изготовлении деталей способом металлокерамики уменьшается число стачивочных операций, увеличивается производительность, создаются условия для механизации трудоемких операций, сокращается номенклатура исходных материалов, что в целом обычно снижает стоимость изготовления деталей в 2—3 раза.

В настоящее время в промышленности нашли широкое применение следующие металлокерамические изделия: твердые сплавы, электроконтакты для магнитных пускателей, контактов, автоматов и высоковольтные выключатели; металлографитные электрошетки; контактные кольца и коллекторные пластины и нагревательные элементы; антифрикционные втулки (поплавники, ролики, шкивы, поршневые кольца и т. п.).

Для изготовления металлокерамических контактов применяются в различных соотношениях порошок вольфрама, молибдена, меди, серебра, никеля, графита, окиси кадия и т. д. Металлокерамические контакты по износостойкости значительно превосходят кон-

такты, изготовленные обычным способом. Применение тугоплавких металлов (вольфрам, молибден) или окислов металлов приводит к повышению устойчивости контактов от приваривания. Успешно применяются двухслойные металлокерамические контакты (никель и серебро) вместо контактов, полностью изготовленных из серебра. Изготовление контактных колец и коллекторных пластин способом металлокерамики резко снизило их трудоемкость. Расход меди сократился в 2—3 раза. При этом появилась возможность применения износостойких материалов за счет добавок тугоплавких металлов или окислов металлов. Металлокерамические контакты магнитного свойства несколько уступают другим, но значительно превосходят их по прочности (от 3 до 5 раз). Массовое производство мелких металлокерамических магнитов для средств связи, телегенераторов и других изделий уже внедрено и полностью себя оправдало.

Железо-графитные и бронзо-графитные металлокерамические подшипники скольжения широко используются в угольной, автомобильной, текстильной, устанокостроительной и электротехнической промышленности. Такие подшипники работают совершенно бесшумно и применяются в труднодоступных узлах машин в шахтах, под водой, в затруженных регулярная подача смазки.

В СССР освоен выпуск металлокерамических подшипников с диаметром до 200 мм, которые применяются для проточного оборудования и железнодорожного транспорта.

ДЕЛОВАЯ ДРЕВЕСИНА ИЗ ОТХОДОВ

(Новое в технологии лесопиления)

В 1960 году предприятия Томского экономического района должны дать народному хозяйству 870 тысяч кубометров пиломатериалов. К концу семилетки валовой выпуск продукции лесопильных заводов будет доведен до 1.240 тысяч кубометров пиломатериалов в год.

Эту задачу деревообработчики будут решать, заменяя модели устаревших лесопильных рам новыми, более производительными, а также совершенствуя технологию лесопиления. Главное здесь — технология раскроя бревен и досок.

Технический прогресс в лесопилении — это прежде всего совершенствование раскроя древесины на всех этапах ее обработки, снижение количества отходов. На лесопильных рамах отходы

в среднем составляют: отходы — до 8,5 процента, горбыль — до 6 процентов. Для уменьшения отходов необходимы более тонкие пиломатериалы. Толщина применяемых пиломатериалов зависит от скорости их подачи. Поэтому необходимо повысить качество режущих инструментов и распределить пиломатериалы так, чтобы он был устойчивым. Для этого надо две центральные и две периферийные пиломатериала брать более низких номеров, остальные — более высоких.

Расчеты показывают, что при уменьшении ширины прохода с 3,75—4 миллиметров до 3—3,25 можно значительно сократить отходы древесины в опилки.

Сравнительные данные отходов древесины в опилки (в процентах от кубатуры распиливаемых бревен) приведены в публикуемой ниже таблице.

Вид распиловки	Диаметр распиливаемого бревна в см	Количество пиломатериала в поставе	Отход в опилки	
			при ширине прохода 3,75 мм	при ширине прохода 3,25 мм
Развал	16	8	10,8	9,6
Брусовка	24	8	8,1	7,2
Брусовка	36	6/10	9,8	8,6
Брусовка	60	10/14	7,1	6,4

Цифры показывают, что применение более тонких пиломатериалов при раскрое бревен уменьшает отходы в среднем на 1 процент. Такое повышение выхода деловой древесины позволит в нашей области, например, в 1960 году дополнительно выпустить до 13 тысяч кубометров пиломатериалов.

Для снижения отходов древесины в горбыль нужно показывать в один постав бревна не более двух четных смежных диаметров. Затем следует вводить в постав крайние (периферийные) доски толщиной 13, 16 и 19 миллиметров.

Доски такой толщины требуются, например, на Асиновском лесопильном заводе для изготовления пиломатериалов в комбинате и Могочинском лесозаводе для обшивки стандартных домов, на Кетском лесозаводе — для тары.

Если ввести тонкие доски в постав, отход в горбыль снизится на 0,7—0,8 процента. Это только на предприятиях, выпускающих пиломатериалы, даст в год дополнительно 9—10 тысяч кубометров пиломатериалов.

Согласно прогрессивному методу раскроя бревен и досок, работники лесопильно-деревообрабатывающих предприятий комбината «Томлес» смогут дополнительно дать в год до 70—75 тысяч кубических метров пиломатериалов. Новые методы позволят повысить производительность труда в лесопилении на 7—8 процентов и снизить себестоимость выпускаемой продукции примерно на 11 миллионов рублей. Технические приспособления, необходимые для перехода на более прогрессивную технологию раскроя древесины, могут быть изготовлены непосредственно на предприятиях.

В. СЫРКИН,
инженер.

Радиоуниверситет литературы и искусства

Радиоуниверситет литературы и искусства организуется Всесоюзным радио. В программе радиоуниверситета, рассчитанной на два года, — три цикла: «Советская литература и искусство», «Русская классическая литература и искусство», «Зарубежная литература и искусство».

Эти передачи в доходячий и популярной форме дадут слушателям знания по различным вопросам литературы, театра, музыки, изобразительного искусства. К участию в передачах радиоуниверситета привлекаются крупнейшие писатели, критики, композиторы, искусствоведы.

Открытие радиоуниверситета литературы и искусства состоится 6 сентября в 14 часов 30 минут.

Переход радиоуниверситета литературы и искусства будет транслироваться Новосибирским радиостанцией РВ-76 на волне 1.103 м по воскресеньям с 14.30 до 16 часов и по четвергам с 20.30 до 21.30 местного времени.

Открытие радиоуниверситета литературы и искусства состоится 6 сентября в 14 часов 30 минут.

Веселы о техническом прогрессе

Металлокерамические детали

Одним из последних достижений нашей техники является порошковая металлургия, благодаря которой мы получаем металлокерамические материалы с особыми свойствами. Этих свойств не имеют обычные сплавы и стали, получаемые путем расплавления составных частей до жидкого состояния и последующего затвердевания при охлаждении.

Мы привыкли к тому, что сталевары «большой» металлургии варят сталь. Опенный поток при разливе стали в ковши — завершение сложного многостадийного процесса. Затем начинается протравливание слитка для получения рельефа, круглого, листового или других профилей металла. Этот металл в дальнейшем поступает на заводы для изготовления различных деталей. При этом часть металла уходит в стружку и окашку. В любом случае, даже при изготовлении детали методом точного литья, не обойтись без металлокерамической обработки и, следовательно, непроизводительного расхода металла.

Следует также отметить, что не всегда удается получить нужный сплав из элементов в расплавленном жидком состоянии. Не все из известных элементов равномерно растворяются в жидком расплавленном состоянии и сохраняют эту равномерность в твердом состоянии. При затвердевании в слитке обнаруживаются очаги скопления только одного из элементов, что, конечно, не удовлетворяет требованиям современной техники. Этот недостаток существующей технологии металлов исправляет порошковая металлургия.

Основной недостаток современной порошковой технологии является русский ученый Соколовский.

Применение порошковой металлургии, или металлокерамики сни-

жают. Во время выдержки происходит спекание отдельных частиц порошка в монолитную массу. Для спекания металлокерамических изделий применяются печи с защитной атмосферой. Это необходимо для предохранения изделий от окисления или восстановления составных частей, которое возможно при длительной высокотемпературной выдержке. В качестве защитной атмосферы наиболее применимы полученные водород, аргон, диссоциированный аммиак, природный и другие газы. В последнее время пользуются распространением вакуумных печей. Такие печи надежны в эксплуатации.

Важнейшее преимущество порошковой технологии — возможность получать детали из смеси несплавления металлов или соединений металлов с неметаллами, позволяющей достаточно легко изменять вес и свойства изделий (пористость, твердость, механическую и электрическую износостойкость и др.) в желательном направлении.

Наиболее распространена такая последовательность операций изготовления металлокерамических деталей. Одним из нескольких известных способов изготовления порошков из металлов или их соединений. Изготовление металлокерамического порошка производится на специальных оборудованных предприятиях. Это обеспечивает невысокую стоимость порошка. Этот порошок в определенном количестве засыпают и прессуют в заданном объеме прессформы. Замкнутой объем прессформы при установленном давлении, к которому прикладывается усилие прессования, соответствует очертаниям готовой детали. Усилие прессования зависит от массы порошка, размеров детали и достигает от 4 до 15 тонн на 1 квадратный сантиметр. Прессование производится на гидравлических или кривошипных прессах.

Полученные заготовки нагревают до температуры несколько выше или ниже температуры плавления одной из составных частей смеси порошка и некоторое время выдер-

живают. Во время выдержки происходит спекание отдельных частиц порошка в монолитную массу. Для спекания металлокерамических изделий применяются печи с защитной атмосферой. Это необходимо для предохранения изделий от окисления или восстановления составных частей, которое возможно при длительной высокотемпературной выдержке. В качестве защитной атмосферы наиболее применимы полученные водород, аргон, диссоциированный аммиак, природный и другие газы. В последнее время пользуются распространением вакуумных печей. Такие печи надежны в эксплуатации.

Важнейшее преимущество порошковой технологии — возможность получать детали из смеси несплавления металлов или соединений металлов с неметаллами, позволяющей достаточно легко изменять вес и свойства изделий (пористость, твердость, механическую и электрическую износостойкость и др.) в желательном направлении.

Наиболее распространена такая последовательность операций изготовления металлокерамических деталей. Одним из нескольких известных способов изготовления порошков из металлов или их соединений. Изготовление металлокерамического порошка производится на специальных оборудованных предприятиях. Это обеспечивает невысокую стоимость порошка. Этот порошок в определенном количестве засыпают и прессуют в заданном объеме прессформы. Замкнутой объем прессформы при установленном давлении, к которому прикладывается усилие прессования, соответствует очертаниям готовой детали. Усилие прессования зависит от массы порошка, размеров детали и достигает от 4 до 15 тонн на 1 квадратный сантиметр. Прессование производится на гидравлических или кривошипных прессах.

Полученные заготовки нагревают до температуры несколько выше или ниже температуры плавления одной из составных частей смеси порошка и некоторое время выдер-

Письма наших читателей

Благоустроим города и села нашей области

ПО ОПЫТУ ОМИЧЕЙ

Недавно в составе делегации томичей я выезжал в г. Омск, чтобы ознакомиться с опытом омичей в благоустройстве города. Мы увидели много интересного и ценного. Следует сказать, что Омск, расположенный на ровной местности, отличается более прямыми улицами, там меньше тупиков, переулков, чем в Томске. В связи с этим работы по благоустройству там носят несколько иной характер. Зато благоустройство Томска, который имеет сложный рельеф местности и исторически сложившиеся архитектурные ансамбли, дает большой простор для творчества в первую очередь нашим архитекторам, работникам городского хозяйства, а также и всей общественности.

Многие из опыта омичей можно применить у нас. Приведу лишь несколько примеров. Большинство улиц Омска сплошь заасфальтировано, здесь много зелени, главным образом декоративных трав и цветов, кустарников. Омичи широко применяют асфальтирование по имеющемуся основанию. Это дает возможность экономить средства, время.

Чтобы меньше было пыли на улицах, вывоз на них с незаасфальтированных переулков закрыт. На всех таких переулках разбиты газоны и скверы, высаживаются декоративная трава и цветы.

Во всей работе по благоустройству Омска активнейшее участие принимают общественность, коллективы предприятий и учреждений, вузов и школ. В нашем городе уже не использовал опыт омичей по организации санитарных дней. В ряде коллективов г. Томска эти дни продолжают организовывать и уже принесли ощутимые результаты. Активно участвуют в благоустройстве родного города коллективы завода резиновой обуви, кондитерской фабрики «Красная звезда», кинотеатра имени Горького и другие.

Но борьба за чистоту дворов и улиц — это лишь одна сторона дела. Коллективы предприятий и учреждений нашего города не пренебрегают работой по благоустройству территории Томского государственного института, коллектив которого благоустро-

ил Кузнецкий взвоз, могли бы взять определенные участки для капитального благоустройства и постоянного ухода за ними. Например, коллектив горпромторга и горпещторга не первый год собираются благоустроить берег Ушайки от Каменного моста до улицы Загорной, но берег, несмотря на высаженные деревья, имеет по-прежнему неприглядный и запущенный вид. А ведь это центр города.

Школа № 6 и коллектив гормолзавода могли бы благоустроить горы по улице Равенства.

Всемерное распространение заслуживает такая инициатива омичей: коллектив одного из детских садов города оборудовал теплицу, а затем на своей территории и на прилегающей улице высадил тысячи различных цветов. А в коллективе десятиклассников 14 человек.

Такие теплицы могут создать у себя все томские школы. Эта работа явилась бы, кроме того, практикой для учащихся по ботанике и биологии.

Но высадить цветы и кустарники это, пожалуй, меньшая часть дела. Главное — сохранить зелень.

В Омске для ухода за зелеными насаждениями в многоквартирных домах введены ежедневные дежурства жильцов. В 6—7 часов утра дежурный поливает цветы, выхит землю у деревьев, а затем в течение дня несколько раз проверяет свой участок. К уходу за зелеными насаждениями школьники. В нашем же городе домохозяйки, пенсионеры, учащиеся еще очень мало привлекаются к работам по благоустройству.

У нас также есть возможность силами общественности не только благоустроить каждый двор, каждую усадьбу, но и превратить весь наш родной Томск в город-сад.

Дело чести каждого томича посадить одно — два дерева своими руками и принять участие в охране «зеленых друзей», в благоустройстве улиц, в украшении города. В этой работе мы должны широко использовать опыт омичей.

В. БОРИСАНОВ,
председатель Куйбышевского райисполкома г. Томска.

СИЛАМИ УЧАЩИХСЯ



На снимке: новая дорога, ведущая в пос. Восточный.

Еще несколько месяцев тому назад жители поселка Восточный (г. Томск) жаловались на то, что к ним нельзя было пройти, ни проехать. Дорога, ведущая в поселок, была совершенно не благоустроена. Здесь буксовали и застревали в грязи машины, сюда с трудом пробивались прохожие. Взгляните на этот участок пути сейчас. На протяжении полутора километров лежит благоустроенная ровная дорога, покрытая гравием и щебнем. Теперь в любую погоду здесь можно проехать без неприятных «дорожных приключений». На строительстве этой дороги трудились учащиеся нашего техникума.

Коллективу все по плечу

Отделу материально-технического снабжения комбината «Томлес» дано большое задание по благоустройству. Наряду с другими работами мы должны были совместно с трестом «Гидропромост» построить и дорогу на поселок Восточный. Нам было поручено также составить проект семи улиц и дорог, построить 150 метров дренажа, высадить кустарники и цветы.

Наша задача, так же, как и все трудящиеся г. Томска, была обязательством отработать на благоустройстве по 50 час. Мы тщательно продумали организацию работ. На каждый объект выделили руко-

ководителя, который организовал выход учащихся на работу, вел учет отработанных учащимися времени. За устройство дренажа, например, отвечал председатель профкома В. П. Чижов. С группой учащихся на строительстве дороги по Коммунистическому проспекту работала преподаватель Т. П. Белоусова.

Работы по насаждению и проектированию улиц и дорог были выполнены учащимися IV курса под руководством преподавателей техникума. Окончательный вариант дороги на поселок Восточный предложил преподаватель техникума Г. И. Туров. Руководителем работ был назначен автор проекта.

Предстояло спроектировать дорогу, устроить земляное полотно, сделать искусственные сооружения.

Учащиеся и преподаватели трудились с большим желанием. В течение лета они отработали на благоустройстве города 16.130 часов, по 52 часа на каждого члена коллектива. Особенно хорошо работали учащиеся строительного отделения Спиридонов, Шмышев, Шихаев, Тренинцев, учащиеся механического отделения Новиков, Чижов, Разумников, преподаватели Г. И. Туров, Т. П. Белоусова. По итогам за август наш техникум занял первое место среди предприятий и учреждений города.

Нам хотелось, чтобы все томичи на деле доказали любовь к родному городу, выполняя свои обязательства — отработать 50 часов на благоустройстве.

А. ТАРАСЕНКО,
директор Томского автодорожного техникума.

КАРГАСОК БЛАГОУСТРАИВАЕТСЯ

В марте этого года село Кargasок преобразовано в рабочий поселок. Наш поселковый Совет стал больше заниматься вопросами благоустройства. Весной депутаты Совета вместе с представителями уличных комитетов побывали на улицах, осмотрели территорию учреждений и организаций и установили объем работ по благоустройству на 1959 год в каждой организации.

Развернулось строительство дорог и тротуаров, оно было взято под постоянный контроль.

В мае граждане, проживающие по улице Садовой (председатель уличного комитета тов. М. К. Кудрявцев), на основе своих сил и в течение лета закончили строительство шпакетных ограждений тротуаров и озеленение газонов.

Сейчас подведены итоги благоустройства за 8 месяцев. За этот срок построено 1.891 метр шпакетных ограждений, около километра тротуаров. Изменился облик некоторых улиц. Взяли одну из окраинных улиц — имени Кирова. Здесь продолжены уличные тротуары, разбит газон, озеленены газоны. Красная горка улицы раньше была грязной, сейчас здесь отгрохотали и покрыли гравием дороги.

Конечно, можно было сделать еще больше. Дело в том, что отдельные руководители учреждений относятся к благоустройству, как к делу третьей руки. Инициативы и активности должны проявлять в работе все члены комиссии по благоустройству, которой руководит депутат тов. Лутковский.

Трудящиеся нашего поселка понимают, что только при их активном участии и помощи Кargasок будет приведен в благоустроенный и культурный вид. И они сделают для этого все необходимое.

В. СОРОКИН,
председатель Кargasокского поселкового совета.

ПАРК ИЛИ ПАСТИЩЕ?

Далеко видны стройные сосны посевного парка в Моряховке. Парк расположен в центре поселка, и здесь можно было бы хорошо отдохнуть. Но парк превращен... в пастбище. Ворота не закрываются, свиньи «перепаривают» зеленые лужайки. Венерами здесь нет освещения.

Поселковому Совету, молодежи, всей общественности Моряховки следует позаботиться о своем парке, навести на нем порядок.

С. РЫКОВ.
Томский район.

Волк в овечьей шкуре

Передо мной встает, как вчерашний день, переписка писателя Анжера-Судженского, воровато оглядывавшего, идет ли немного сутуловатый, с черным саквояжем в руке, пожилой мужчина.

Белое мясистое лицо с бородавками на лбу и щеках выражает беспечность: шаг человека тропинки. Это кендз Александр Стенанович Бень. Сам себя Бень называет «разбродным» кендзом. И это, действительно, так. Он бывает в Прокопьевске, Ленинске-Кузнецком, Красноярске, Белове, Томске, Юрге.

Забываю всюду: обеспечить заблудившуюся одиночку и одновременно подработать средства на собственное земное бытие.

С этой же целью кендз Александр ходит и в дом № 20 по 2-му переулку Писарева. Еще раз внимательно осмотревшись по сторонам, он ныряет в калитку двора. Увидев ожидающих богомольцев, кендз немедленно преображается.

Он быстро обмывает светлую одежду, облачается в изысканную дорожную сумку, извлекает из саквояжа массивный крест и с гордо поднятой головой предстает перед верующими.

Во время проповедей кендз страстно и проникновенно убеждает верующих отказаться от всего земного, призывает свято хранить свои «души», молиться за людей, умерших «грешниками».

Такой кендз, так сказать, с глазами. И совсем другой в семейной обстановке.

Мы не оговорились: именно в семейной, хотя известно, что по религиозным трактатам католонский кендз категорически запрещен иметь жену. Но что Бень до трактовок. Пусть их соблюдают те, кто думает «о спасении души». За их же счет кендз старается пожить, пока живется.

Женился Бень в Кокчетавской области еще весной 1954 г. И с тех пор супруга — гражданка Чай-Гуляк подарила кендзу двух детей. Кендз и его семья живут в Анжера-Судженске по ул. Плано-ва № 92. Вместе с ними живет и Бень. Но для посторонних, в том числе и домработниц Валентины, кендз холоден и в этом доме лишь квартирант.

Столь двойственное положение явно не устраивает жену. И она законно требует: раз живешь вместе, воспитывай детей, то зачем скрывать это от людей. Она спрашивает, куда он столь часто отлучается вечерами из дома, а иногда целыми неделями вообще не показывается на глаза семье.

По рассказам об этом никак не входит в планы Бени. И он, отбросив обычные свое красноречие, старается воспитать жену в духе «смирения» кулаками.

О том, что Бень — кендз и его отлучки связаны с религиозной деятельностью, он жене не говорит и на все ее расспросы отвечает: — Где бываю — дело не твоё. Я тебя кормлю и буду довольна.

Однажды ночью, разгневанный полуженскими лестью, Бень набросился на нее, схватил ее за горло и стал душить. И только увидев, что жена в крови и потеряла сознание, мгновенно разоблачился, оставив свою жертву.

Узнав кое-как семейные дела, Бень немедленно разбегается по городам Сибири, собирает на частных квартирах католон и, скромно опустив глаза, читает им проповеди. И кое-что искренне верит, что город ним проповедник добра, «по-божески» безгрешный, по-человечески порядочный.

Такое представление о себе у верующих Бень старательно подкрепляет славными рассказами о своей скитальческой и онойской жизни, о перенесенных за веру мучках. И люди верят его словам.

Благоприятные верования, выходящие 29 тысяч рублей, кулаки Александра Бени обаяли. За свой счет он содержит его семью и домработниц.

Верующие, конечно, не знают, что в годы Великой Отечественной войны их великий отец Бень под религиозным прикрытием занимался антисоветской деятельностью в западных областях Украины, за что в 1945 году и попал на скамью подсудимых.

Такого вороватого кендза Александра Бени, которое он тщательно скрывает. Но, как говорится, шила в мешке не утаишь.

П. ФИЛИПОВ,
Газета «Кузбасс», г. Кемерово.

Новое оборудование в артели

В томской артели «Кожмех» ведется установка 13 единиц нового, высокопроизводительного оборудования. Пять машин уже установлены и осваиваются. Из них особенно примечательными являются механическая сушилка для хромовых кож, которая позволяет сократить процесс сушки с суток до 1 часа, и машина для обработки свиных кож.

Организуется специальный цех по обработке жестких кож с законченным циклом производства.

Установка нового оборудования позволит применить передовую, прогрессивную технологию, что позволит повысить производительность производства на 20—25 процентов и позволит совершенно избавиться от тяжелого ручного труда в таких трудоемких операциях, как таяние кож, набивка их на рамы, крашение мехов и т. д.

Ф. КОРОТКИН,
главный инженер артели «Кожмех».

По следам неопубликованного письма

Жители поселка Победа Шегарского района написали в редакцию о систематическом пьянстве и нарушении правил советской торговли заготовителем сельпо Рожковым.

Из Шегарского райпотребсоюза нам сообщили, что факты подтерпелись. Заготовитель сельпо Рожков за систематическое пьянство и нарушение правил советской торговли заготовителем сельпо.

На Выставке достижений народного хозяйства СССР

ПРОВОДА С НОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Осветительные электрические провода старых марок имеют резиничную изоляцию и, кроме того, хлопчатобумажную оплетку. Проводам из них по стенам обычно на ролик. Часть такой известной всем проводки показана на одном из стендов павильона «Машиностроение». А рядом — провода с новой, так называемой полихлорвиниловой (пластмассовой) изоляцией. Их вынул, склеил все больше и больше. Они крепятся прямо к стене и отлично могут служить не менее длительный срок.

Что же дает эта замена? Прежде всего, экономия нужных материалов. Специально подсчитали, что если в осветительных и установочных проводах применять вместо только полихлорвиниловую изоляцию, то за семилетие можно будет сэкономить 17.000 тонн хлопчатобумажной пряжи и 180.000 тонн резины. Наплавляемость, предусмотренные на расширение производства проводов, сократятся при этом вдвое, а трудоемкость их изготовления уменьшится в три раза. Общая экономия составит 85 миллионов рублей.

Интересная деталь: 17.000 тонн сэкономленной пряжи хватит на то, чтобы изготовить 50 миллионов мужских рубашек.

ГАЗ ВМЕСТО БЕНЗИНА

Среди автомобилей, демонстрируемых на площадке воле машиностроительного павильона, стоит голубой автомобиль ЗИЛ-158. Надпись на нем говорит, что он работает на сжиженном газе. Для этого у него имеется специальная газовая установка.

Экономическая целесообразность такого новшества вполне очевидна: при пробе в тысячу километров сжиженного

газа может быть израсходовано не более, чем на 100 рублей, а бензина — на 310 рублей. Если только в Москве и Ленинграде перевести автобусный транспорт на газовое топливо, то экономия составит около 35 миллионов рублей в год. Важно и то, что применение газобаллонного оборудования уменьшает загрязнение воздуха газами, увеличивает на 50 процентов срок службы двигателя, уменьшает в два-три раза расход масла.

В будущем году начнется выпуск автобусов, оснащенных такими установками.

1 РУБЛЬ ВРЕЖЕТ

Средний заов минеральных удобрений обходится дешевле, чем за год. Один рубль, затраченный на ядохимикаты, сберегает урожай стоимостью от 10 до 40 рублей.

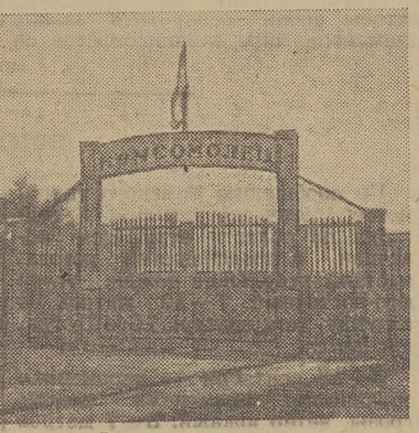
Примеры эти как нельзя лучше подтверждают высокую эффективность применения химических препаратов на полях. Вот почему производство минеральных удобрений за семилетие возрастет примерно в 3 раза, увеличится и выпуск ядохимикатов для борьбы с вредителями и болезнями сельскохозяйственных растений.

В павильоне «Химическая промышленность» есть специальный раздел, в котором показано, что дают колхозному селу наши химические заводы. А в стеклянных круглых банках — гранулированный двойной суперфосфат, содержащий вдвое больше полезного вещества, высокоэффективные борные удобрения, которые вносятся в почву в небольших количествах, жидкие азотные удобрения, себестоимость которых ниже твердых и др.

Эта химическая промышленность освещает производством в 1959—1965 годах.

Новый стадион

В районном центре Пышкино-Гришкове в этом году силами комсомольцев и общественности построен стадион «Комсомолец». Здесь имеются футбольное поле, волейбольная площадка, оборудование и площадка для занятий легкой атлетикой. Оборудованы места для зрителей, раздевалка для спортсменов. На стадионе проводятся уже интересные спортивные мероприятия, побывали здесь спортсмены сосед-



Фот. А. Дорохова.

Запущенная усадьба

После ремонта дома по улице Бакунина, 13 (г. Томск) во дворе остались кучи строительного мусора. Двор загроможден временными настилами, домиком, которые строились на время ремонта, а сейчас мешают благоустройству. Часть жильцов устроила здесь курятник, прачечные и не желает убирать их. Домоуправляющий Иванов отделяется обещаниями навести поряд-

ок, но за благоустройство двора по-прежнему не берется.

Некоторые из жильцов пытались озеленить участок около самого дома, посадили траву, но не успели она взойти, как ее всю выщипали куры.

Пора домоуправлению вместе с жильцами навести порядок на усадьбе.

В. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Двор превращен в оранжерею

Стоит разнообразных цветов, растущих в небольшом палисаднике, который разбит перед домом № 34 по улице Сибирской. Еще больше цветов во дворе. Сплошным зеленым ковром покрывает застекленную веранду тонкий выюнок. Настоящая оранжерея! И все эти цветы посажены и выращены трудолюбивыми руками жильцов дома № 34.

Заботы по благоустройству усадьбы начались здесь с ранней весны. Надежда Петровна Юдина и Таисия Брониславовна Статки вывели цветочную рассаду и высадили ее в

палисаднике и на клумбах, которые были разбиты общими усилиями. В течение всего лета все четыре семьи, которые живут в доме № 34, охотно следили за цветами, регулярно поливали их. Веселым помогали дети. И теперь здесь приятно отдохнуть, насладиться легким цветочным запахом и свежестью.

Не только во дворе, но и перед домом постоянно поддерживается чистота, регулярно подметается тротуар, деревья освещаются водой.

Н. ВАСИЛЬЕВА,
Фот. Томск.

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

За последние годы многие улицы и площади Томска оделись в прочное асфальтовое покрытие, город стал благоустроеннее и чище.

Коллективы многих предприятий и учреждений активно включились в работу по благоустройству. В воскресные дни, вечерами после работы рабочие промышленных предприятий, студенты и школьники благоустраивают город. Коллектив преподавателей Томского электромеханического института инженеров железнодорожного транспорта отработал на благоустройстве более 50 тысяч часов. Много потрудились коллективы Томского завода режущих инструментов, комбината «Томлес», железнодорожного техникума, педагогического института, средней школы № 6, дорожно-механического техникума, ремесленного училища № 2 и другие.

В этом году усилия томичей были направлены на строительство новых и ремонт старых дорог. Им предстояло построить около 10 километров дорог с асфальтовым, 17 с гравийным и почти пять километров с булыжным покрытием, заасфальтировать и подготовить основания для асфальтирования десятков километров тротуаров.

От Базарной площади до переулка Красного заасфальтировал Коммунистический проспект. Покрыта асфальтом от переулка Равенства до Подгорного улица Равенства, благоустроена часть Подгорного переулка.

Кому из томичей не известно, какой печальной славой пользовалась дорога на Восточный поселок. Во время осенней и весенней распутицы по ней невозможно было ни пройти, ни проехать. За ремонт дороги взялся коллектив дорожно-механического техникума. Это был, пожалуй, самый трудный участок дорожного строительства. Но дружный коллектив техникума успешно справился со всеми работами. Скоро по дороге на Восточный поселок пойдут первые пассажирские автобусы.

Заканчиваются большие работы по мощению Лазьин-Ключевской улицы от взвоза до проспекта Коммунистического. Начальник строительного участка тов. Стригина, экскаваторщик тов. Фолик, бульдозерист тов. Михеев, скреперист тов. Мельников, асфальтировщик тов. Мартыненко, машинист тов. Штер и многие другие строители благоустройства проекта приняли как свое кровное дело. Все опыт и умение отдавали они работе, и результаты назвали: уже сейчас Коммунистический проспект обложен, значительная его часть приведена в порядок.

Визитная карточка строительства моста в районе Казанской улицы. Вместе со строительством треста «Гидропромост» здесь трудятся студенты строительного института. Через две — три недели мост будет сдан в эксплуатацию. Одновременно заканчивается монтаж конструкций

второго моста через реку Ушайку. В октябре месяце по этому мосту тоже откроется пассажирское и автобусное движение.

Каждому томичу известен крутой Октябрьский взвоз. Работы по его благоустройству начались несколько лет назад, но они так и не были закончены. Иные благоустройство Октябрьского взвоза было поручено райисполкомом Вокзального района. Районный комитет партии и райисполком приложили этой работе большое внимание и сумели правильно организовать ее. Сейчас Октябрьский взвоз будет превращен в один из красивейших уголков Томска. Здесь проведены крупные отделочные работы на пешеходной лестнице, отремонтировано полотно дороги, проведено озеленение.

Но с выполнением плана работ по благоустройству, к сожалению, не все обстоит благополучно. Главной причиной, тормозящей, а полчас и срывающей некоторые виды работ, является острая нехватка автотранспорта. Например, чтобы своевременно, по графику благоустроить улицу Карла Маркса, Коммунистический проспект, Вокзальную площадь, станцию Томск-II, ежедневно нужно 60—65 автомашин для перевозки гравия, щебня и других строительных материалов. Мы же на всех строительных объектах имеем ежедневно всего лишь от 15 до 25 машин. Управляющий областными дорогами тов. Бузакс и начальник эксплуатации тов. Шевцов не придают серьезного значения благоустройству Томска и не заботятся о

своевременном выделении автомашин для этого нужного дела.

Одновременно с благоустройством ведется ремонт старых и прокладка новых подземных коммуникаций города. Однако эти работы затягиваются из-за отсутствия бетонных колец для ливневой канализации. Горкомхоз и трест «Гидропромост» своевременно не решили, как лучше и полностью обеспечить строителей нужными бетонными кольцами, в результате — работы затянулись.

Обзорщик (начальник тов. Чижов) не подготовил проектную документацию по благоустройству. Это помешало нам вовремя начать работы.

Готовясь к составлению графика работ по благоустройству Томска на следующий год, мы учли все ошибки и уверены, что он будет гораздо продуманнее, чем в этом году. В первую очередь приступим к благоустройству улицы Равенства (от Подгорного переулка до проспекта им. Фрунзе), улицы Красноармейской, Обруба, улицы Розы Дюксембург, К. Маркса и других.

До осенней распутицы остались в ситантисе недели. Нужно, чтобы коллективы, каждый трудящийся, принимавший участие в благоустройстве, работал сейчас с максимальной напряженностью сил. Сделать родной Томск красивым и благоустроенным — этой задаче должен быть посвящен сейчас труд всех томичей.

Г. БРЕДНЕВ,
заведующий Томским городским отделом коммунального хозяйства.

В Китайской Народной Республике

В честь славной годовщины

С приближением 1 октября — 10-й годовщины образования КНР — все шире развертывается соревнование трудящихся Китая за достойную встречу национального праздника.

Коллективы Шанхайского металлургического комбината решили перевыполнить сентябрьский план выпуска чугуна и стали. Металлурги Чунцинской области досрочно выполнили годовой план по всему металлургическому циклу, 40 тысяч стальных прокатов борются за то, чтобы в сентябре дать стране около 20 тысяч тонн сверхплановой стали.

На предприятиях Шанхая в эти дни появляется все больше рабочих, «обгоняющих время». Только на Шанхайском металлургическом заводе «Пашу» более ста рабочих работают за счет 1960—1961 годов.

Шахтеры провинции Циньинь и Хэнань к десятой годовщине провозглашения республики обязались добыть 500 тыс. тонн угля.

В ходе предвзвешенного соревнования, большинство предприятий Пекина, Шанхая, Тяньцзиня, Чунцина и многих других городов досрочно выполнили августовские планы.

Трудовой подъем рабочих

Печать и радио народного Китая ежедневно сообщают о все новых и новых производственных победах, одержанных трудящимися республики в ответ на призыв VIII пленума ЦК Коммунистической партии Китая.

Воодушевленные решениями пленума, рабочие и инженеры металлургического комбината на месяц раньше срока выполнили взятые на себя обязательства дать к 10-й годовщине образования КНР 100 тысяч тонн сверхпланового проката.

Металлурги крупнейшего промышленного центра Китая г. Шанхая дали в августе на

40 тыс. тонн стали больше, чем в июле. Шахтеры Фуданского угольного бассейна, увеличившие в августе по сравнению с июлем добычу угля на 7,4 процента, обязались дать сверх годового плана 700 тыс. тонн топлива. Горняки крупнейшей в Китае Кайлуаньской угольной конии (провинция Хэбэй) в честь 10-й годовщины образования Китайской Народной Республики дадут сверх сентябрьского плана 60 тыс. тонн угля.

Сообщения о производственных победах трудящихся КНР продолжают поступать со всех концов страны.

Богатый урожай

Как сообщает агентство Синхуа, несмотря на серьезные стихийные бедствия, летом 1959 года было собрано 139 млрд. цзиней зерна (1 цзинь равен 0,5 кг), т. е. на 2,5 млрд. цзиней больше, чем в то же время прошлого года.

Средняя урожайность возросла на 20—30 процентов против прошлого года. Все это говорит о том, что в этом году в сельском хозяйстве продолжается скачок на базе большого скачка 1958 года.

Победа шахтеров

Как сообщает агентство Синхуа, за первые восемь месяцев этого года в Китае добыто более 220 миллионов тонн угля. За этот период добыча угля превзошла задания на 1959 год, предусмотренные вторым пятилетним планом в размере 190—210 миллионов тонн. Эти успехи — результат широко развернувшегося среди шахтеров движения за увеличение добычи угля.

Быстрыми темпами идет строительство новых шахт и угольных карьеров. В сентябре — октябре будут даны в эксплуатацию 100 карьеров открытой разработки угля. До конца этого года вступит в строй несколько десятков крупных шахт, оснащенных современным оборудованием. (ТАСС).

Международная конференция по истории коммунистических и рабочих партий

БУХАРЕСТ, 3 сентября.

(ТАСС). Здесь закончилась пятая международная конференция представителей институтов марксизма-ленинизма, институтов и комиссий по истории коммунистических партий.

В работе конференции приняли участие представители коммунистических и рабочих партий Албании, Австрии, Англии, Бельгии, Болгарии, Венгрии, Демократической Республики Вьетнам, ГДР, Дании, Индии, Индонезии, Италии, Канады, Китайской Народной Республики, Кореической Народно-Демократической Республики, Монгольской Народной Республики, Норвегии, Польши, Румынии, Советского Союза, Швеции, Франции, ФРГ, Чехословакии и Чили, а также представитель журнала «Проблемы мира и социализма».

Участники конференции одобрили рекомендации комиссии по проекту учебника истории международного рабочего и коммунистического движения, комиссии по методологии публикации партийных документов и комиссии по сотрудничеству институтов в деле организации библиотек и архивов, обмена документами, научными исследованиями и издания исторических журналов.

Конференция приняла резолюцию о задачах институтов и комиссий по истории партий, в которой, в частности, отмечается стремление к сотрудничеству историков партий различных стран в научной разработке различных проблем истории коммунистических и рабочих партий, истории международного рабочего и коммунистического движения.

В своей деятельности, подчеркивается в резолюции, институты марксизма-ленинизма, институты и комиссии по истории коммунистических и рабочих партий руководствуются документами совещания представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран, состоявшегося в ноябре 1957 года в Москве, решениями XX и XXI съездов КПСС, решениями съездов своих коммунистических и рабочих партий.

Конференция считает полезным созыв шестой международной конференции представителей институтов марксизма-ленинизма и институтов и комиссий по истории коммунистических и рабочих партий в июле—августе 1961 года.

Массовые увольнения горняков в ФРГ

БОНН, 4 сентября. (ТАСС). В связи с обострением в Западной Германии кризисом сбыта угля на шахтах Рурской области продолжают массовые увольнения горняков.

Как отмечает орган объединения профсоюзов Западной Германии газета «Вельд дер арбейт», увольнения горняков на западногерманских угольных шахтах происходят сейчас почти ежедневно. Так, например, фирма «Рейн-пресингерверке аг» закрыла свою шахту «Неймюль», в результате чего было уволено 850 человек. Фирма «Харпенер бергбау аг», угольные шахты которой



ФЕДЕРАТИВНАЯ РЕСПУБЛИКА ГЕРМАНИИ. Боннская юстиция приговорила недавно восемь баварских рабочих к 15 месяцам тюремного заключения только за то, что они выступили против выдвинутого баварских наместников руководящих государственных постов. Среди осужденных известный антифашист А. Шпекер. В свое время за антифашистскую деятельность он был брошен гитлеровцами в концлагерь Дахау.

На снимке: А. Шпекер благодарит присутствовавших на суде друзей и сторонников за поддержку и сочувствие.

(Фотохроника ТАСС).

Пребывание президента Эйзенхауэра во Франции

ПАРИЖ, 3 сентября. (ТАСС).

Сегодня президент США Д. Эйзенхауэр посетил дворец Шайо, где находится временная штаб-квартира НАТО. Эйзенхауэр открыл заседание совета севератлантического союза, в котором приняли участие министры иностранных дел Франции, Бельгии,

Голландии, Италии, Греции и Турции, а также постоянные представители других стран — членов НАТО.

Президент Эйзенхауэр выступил с краткой речью, в которой выразил свою веру в атлантический союз, цель которого, по его утверждению, заключается якобы в предотвращении войны.

Итапо-американские переговоры в Париже

ПАРИЖ, 3 сентября. Корреспондент ТАСС А. Баранов сообщает:

Сегодня здесь состоялись официальные переговоры между президентом США Эйзенхауэром и председателем Совета министров Италии Селло, специально для этой цели прибывшим в Париж. В переговорах, продолжавшихся около 2 часов, приняли участие государственный секретарь США Герберт и итальянский министр иностранных дел Пелла.

В опубликованном после переговоров коммюнике отмечается, что их участники «вынашивали и изучили международное положение в свете переговоров, которые президент Эйзенхауэр имел недавно в Европе, а также в плане обмена визитами с советским премьер-министром».

В ходе переговоров «были рас-

смотрены основные проблемы взаимоотношений между Востоком и Западом», при этом, как отмечается в коммюнике, «выявились полное единство взглядов по всем обсуждавшимся вопросам».

Авторы коммюнике провозглашают свою твердую приверженность севератлантическому союзу, утверждая, что он является средством «сохранения свободы и независимости Запада».

Представитель государственного департамента США Берлинг сообщил сегодня на пресс-конференции, что Эйзенхауэр и Селло затронули в ходе переговоров следующие вопросы: положение в Берлине и воссоединение Германии, политика в отношении Китайской Народной Республики, экономической политики, особенно в том, что касается оказания помощи слаборазвитым странам, консультации между союзниками по внешнеполитическим проблемам.

Производство ракетного оружия в Японии

ТОКИО, 3 сентября. (ТАСС).

Научно-технический штаб по вопросам производства ракетных снарядов при управлении национальной обороны Японии 1 сентября приступил к испытаниям управляемого снаряда «Заска» «воздух-воздух», изготовленного на японских заводах. Испытания проводятся на специальном военном полигоне, расположенном в префектуре Аомори.

6—10 сентября — переменная облачность, временами дождь, грозы, ветер южный, 3—7 метров в секунду, с усилениями в сере-

НАКАНУНЕ МЕЖДУНАРОДНОГО ШАХМАТНОГО ТУРНИРА

6 сентября в югославском городе Блде состоится открытие шахматного турнира восьми сильнейших шахматистов Европы и Америки, оспаривающих право на матч с чемпионом мира.

Предстоящий турнир претендентов, организуемый по программе международной шахматной федерации (ФИДЕ), является крупнейшим шахматным событием.

Напомним, что прошлый год межконтинентальный турнир ФИДЕ выиграл шесть участников из восьми соискателей шахматной короны. Это победители Португальского турнира: советские гроссмейстеры М. Таль и Т. Петросян, гроссмейстер С. Глигорич (Югославия), чемпион США Р. Фишер, чемпион Исландии Ф. Олафссон и гроссмейстер П. Бенко.

Приглашение участвовать в нынешнем турнире получили также экс-чемпион мира В. Смыслов и гроссмейстер П. Керес, как победители предыдущего турнира претендентов.

Любопытно, что из восьми сильнейших шахматистов, которые будут бороться за победу, четыре гроссмейстера — Таль, Фишер, Олафссон и Бенко — впервые выступают в столь трудном соревновании. Остальные четверо неоднократно играли в турнирах претендентов, а В. Смыслов уже дважды (в Цюрихе и Амстердаме) занимал в них первые места.

Соревнование восьми шахматистов проводится в четыре круга, т. е. каждому участнику предстоит сыграть 28 партий, половину — белыми, половину — черными. Первая часть турнира состоит в Блде, вторая — в Загребе, третья, заключительная часть — в Белграде. Считаясь переизы участников из одного города в другой, соревнование продлится примерно два месяца.

Победитель соревнования получит право встретиться с М. Вотиным в матче на первенство мира, намеченном на весну 1960 года.

Каковы шансы советских участников в «турнире восьми»? Гроссмейстер В. Смыслов, чтобы вновь оспаривать звание чемпиона мира в единоборстве со

своим старым соперником, предстоит в третий раз завоевать первое место в турнире претендентов. По мнению советских и зарубежных специалистов, шансы В. Смылова нужно расценивать очень высоко, если учесть его многолетний опыт и отличную спортивную форму в настоящее время.

Чемпион СССР Т. Петросян обладает тончайшей техникой и превосходными качествами турнирного бойца. В соревновании на столь длинную дистанцию (28 туров) Петросян, как и Смыслов, может рассчитывать на успех.

Сложное обстоит дело с двухкратным чемпионом СССР М. Талем. В шахматных организациях много спорят о том, выдержит ли он такое продолжительное испытание? Но если вспомнить об изрядном даровании и исключительных комбинационных способностях 23-летнего рижанина, его можно также ожидать в числе вероятных победителей турнира.

В четверке советских шахматистов П. Керес — самый старший. Однако он еще далеко не сказал своего последнего слова в шахматах.

Из зарубежных участников наиболее шансы на призовые места имеют бесспорно С. Глигорич и Р. Фишер. Югославский чемпион за последние годы выиграл победителей ряда международных соревнований в Европе и Америке. Он был сильнейшим на XII шахматной олимпиаде в Мюнхене (1958 г.).

Р. Фишер быстро растет от турнира к турниру. Его «рынок» в Португалии, где он опередил таких опытных гроссмейстеров, как Д. Бронштейн, А. Матанович и Л. Сабо, говорит о многообещающем шахматном таланте юного америнца, которому всего лишь пятнадцать лет.

Как ни сложна творческая задача советских участников на предстоящем мировом конкурсе, можно полагать, что представители передовой советской школы шахматного искусства будут и на этот раз лидерами соревнования.

Я. РОКЛИН, международный арбитр по шахматам.

Советский Союз опередил Англию в автоматизации производства

ЛОНДОН, 4 сентября. (ТАСС).

Промышленность Советского Союза за быстрыми темпами становится самой автоматизированной в мире, говорится в опубликованном вчера докладе группы английских ученых — членов Британской ассоциации инженеров — технологов, которая летом этого года посетила Советский Союз, Чехословакию и Польшу.

В докладе отмечается, что в то время, как в Советском Союзе ежегодный прирост промышленно-

го производства составляет 10 процентов, в Англии и Соединенных Штатах производство сокращается примерно на два процента в год.

На состоявшейся вчера в Лондоне пресс-конференции директор ассоциации инженеров-технологов доктор Д. Гэлловей заявил, что во автоматизации производства Советский Союз «во многих отношениях опередил Англию на два года».

Нападки на Кубу продолжаются

НЬЮ-ЙОРК, 3 сентября. Корреспондент ТАСС В. Колокольников сообщает:

Недавно на Кубе был принят закон о снижении на 30 процентов тарифов за пользование электроэнергией в столице страны — Гаване. Этот закон, направленный, как и многие другие законы революционного кубинского правительства, на повышение благосостояния широких народных масс, вызвал недовольство американских монополий, укрепившихся в экономике страны в период господства диктатуры Батисты.

Немедленно последовали ответные меры со стороны американских монополий и новые нападки на кубинское революционное правительство в печати США, защищающей интересы этих монополий. Компания «Американ энд форин павер», на долю которой приходится 80 процентов производства электроэнергии на Кубе, аннулировала, например, выпущенный ею ранее на сумму 15 миллионов долларов заем, предназначенный для строительства на Кубе новых энергетических предприятий, считая, что в создавшихся условиях этот заем не принесет ей достаточно высоких прибылей.

Тон антикубинской кампании задает журнал «Форчун». В странной статье, озаглавленной «Что случилось с кубинским бизнесом», журнал сетует на то, что прибыли американских компаний на Кубе в текущем году резко

сокращаются. Журнал вносит конкретные «предложения», которые, по его словам, могли бы послужить выходом из создавшегося тупика. К числу таких «выходов» журнал относит «новый контрреволюционный заговор и новую кровавую баню на Кубе». Нет нужды говорить о том, что этот, с позволения сказать, «выход» как нельзя лучше отвечает политике тех кругов в США, которые стремятся во что бы то ни стало восстановить на Кубе прежние порядки.

С подобными призывами выступила вчера и газета «Экспресс-журнал». В редакционной статье, озаглавленной «Изменяющиеся времена», газета выражает недовольство нынешней позицией государственного департамента по отношению к Кубе и призывает его занять более жесткую позицию. При этом она не скрывает своего раздражения по поводу того, что в отношении Кубы не проводится такая же «твердая политика», какая проводилась в Гватемале в 1954 году, когда там при помощи банд иностранных военных наемников было свергнуто демократическое правительство. Признавая, что в настоящее время определенным кругам Соединенных Штатов труднее бороться с волевой освободительной движением в странах Латинской Америки, стремящихся сбросить господство американских монополий, газета, тем не менее, не отказывается от мысли «нанесения по Кубе удара».

Цены в Турции возросли на 300 процентов

АНКАРА, 3 сентября. (ТАСС). Турецкая печать бьет тревогу по поводу продолжающегося роста дороговизны в стране. Газета «Улус» пишет, что цены на продукты питания в 1959 году возросли по сравнению с 1950 годом

на 300 процентов. Значительно возросли цены на одежду, обувь и другие товары, а также квартирная плата. Особенно резкое возмущение жизни отмечается в крупных городах страны — Стамбуле, Анкаре, Измире.

ФРГ — поставщик пушечного мяса для войны в Алжире

БЕРЛИН, 3 сентября. (ТАСС).

Председатель западногерманской молодежной организации «Молодые социалисты» сообщил, что в Западной Германии ежедневно вербуются во французский иностранный легион около 100 молодых людей. Издаваемый в ФРГ журнал «Фрейе алгемерн» в этой связи писал, что «Федеративная Республика Германии больше всех европейских стран

поставляет пушечного мяса для колониальной войны Франции против Алжира».

Ссылаясь на данные, опубликованные в другом журнале, органе западногерманского профсоюза металлистов, агентство АНД сообщает, что в настоящее время 60 тысяч западногерманских граждан используются в подразделениях французских колониальных войск.

Маневры бундесвера

БЕРЛИН, 3 сентября. (ТАСС). По сообщению агентства АНД, в Западной Германии закончились крупные маневры бундесвера, проводившиеся под девизом «Ульмер шпатт» в земле Баден-Вюртемберг. В ходе маневров, которые начались 30 августа,

было произведено несколько условных взрывов атомной бомбы. Агентство АНД приводит заявление генерала инструктора бундесвера Хойзингера, что эти маневры дали ценные результаты в отношении «требований атомной войны».

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Как сообщает Чехословацкое телеграфное агентство, на 30 июня в Праге проживало 988 900 человек.

В Коломбо открылась очередная 14 конференция цейлонской федерации профсоюзов. В конференции принимают участие более 450 делегатов, представляющих 20 профсоюзов, входящих в федерацию. Она заслушает и обсудит доклады о работе федерации, а также проекты различных резолюций.

Как сообщает японское радио, на заседании правления общества «Япония — СССР» принято решение провести с 20 октября по 30 ноября текущего года месячник японо-советской дружбы. Во вред месячника в Токио, Саппоро, Осаке и других пунктах страны пройдут собрания под лозунгом:

заключить мирный договор с Советским Союзом.

Пхеньянское радио передает, что недавно диссидентские власти распустили труппу артистов последнего в Южной Корее драматического театра. Сейчас в Южной Корее имеется лишь несколько разрозненных театральных трупп, которым из-за отсутствия помещений негде ставить спектакли.

По приглашению министра просвещения и культуры Народной Республики Албания в связи с месячником албано-советской дружбы в Тирану прибыла группа советских артистов в составе 19 человек. Советские артисты проведут в Албании две недели и дадут концерты в различных городах страны. (ТАСС).

КИНО

Кинотеатр им. М. Горького.

5 сентября — новый пятый художественный фильм «Девочка ниет отга». Сеансы: 8-50, 10-30, 12-10, 1-50, 3-30, 5-10, 6-50, 8-30, 10-10.

Зал кинехроники
5 сентября — для детей художественный фильм «Вратарь живет на своей улице». Сеансы: 9-00, 10-30, 12-00, «Господин 420» (второй серия). Сеансы: 1-30, 3-05, 4-40, 6-15, 7-50, 9-25.

Кинотеатр им. И. Черных

5 сентября. Вольный зал — новый пятый художественный фильм «Девочка ниет отга». Сеансы: 8-30, 10-15, 12-1, 1-45, 3-30, 5-15, 7-05, 8-55, 10-40. Малый зал — «В солдате мундире». Сеансы: 1-45, 3-35, 5-25, 7-15, 9-05, 10-55. Для детей «Остров Нептун». Сеансы: 9, 10-35, 12-10.

Кинотеатр городского сада

5 сентября — кинокомедия «Не имей сто рублей». Сеансы: 11, 12-50, 2-40, 4-30 (касса с 10 часов утра); 6-20, 8-10, 10 (касса с 5 часов вечера).

Телевидение

Суббота, 5 сентября

19.00. В 8 часов у американских врачей-микробиологов. Беседа члена корреспондента Академии медицинских наук СССР профессора С. П. Карпова. 19.20. Из цикла «Знаете ли вы?». 19.50. Для молодежи «В субботний вечер». 20.20. «Последние новости». 20.30. Киновесть «Закон моря».

Томскому хлебозаводу № 1 требуются: диспетчеры, хлебогрузчики, уборщики.
Обращаться: г. Томск, Базарная площадь, 2, отдел кадров. 5—2

Мебельной фабрике № 1 требуются:

станочники, столяры, грузчики на автомашину, слесари-пароводопроводчики и по ремонту оборудования, рабочие на скотолук, ящики, жестяники, тоары по дереву, прораб.
Обращаться: г. Томск, Коммунистический проспект, 97.

Кирпичному заводу требуются: рабочие в цехи, бухгалтер, прорабы-строители.
Обращаться: г. Томск, улица Красноармейская, 130, кирпичный завод № 10. 3—1

Томскому мясокомбинату срочно требуются на постоянную работу: мясники, слесари, столяры, штукатуры, каменщики, грузчики, сторожа, свиноводы, такж рабочие в мясной цехе, кондитерский, кулинарный и в птичнике, расположенные по адресу: город Томск-II, улица Старо-Деповская, 60.
Обращаться: г. Томск, Нижне-Луговая, 4, отдел кадров. 3—1

Томской городской больнице требуются: поффер, кофегары, столяр-плотник и рабочие хозяйства.
Обращаться: г. Томск, улица Красноармейская, 14, к главному врачу. 2—2

Автохозяйству № 2 автоводителя на постоянную работу требуются: заместитель главного бухгалтера, счетовод-наклад, табельщик, шоферы, охранники, уборщики, плотники, жестяники, молотобойцы, автослесари.
Здесь же производится набор в автошколу на курсы автослесарей.
Обращаться: г. Томск, проспект имени Фрунзе, 101, отдел кадров. 2—2

Весовому заводу требуются: кофегары, автокрановщики, грузчики, трактористы, токари, главный механик, разнорабочие, ученики.
Здесь же принимается в расписанию крупный лес. Заказ выполняется в три дня.
Обращаться: г. Томск, улица Советская, 91, отдел кадров. 2—1

Диетической столовой срочно требуются: кладовщики, рабочие склада и кухни, буфетчицы, лоточники, стеноиды.
Обращаться: г. Томск, проспект имени Ленина, 5.

Требуются на постоянную работу: официанты, гитарщики, посудомойки, повара, уборщицы, дворники.
Обращаться: г. Томск, улица Никитина, 17, по средам и пятницам, с 17 до 19 часов. 2—2

Кирпичному заводу № 3 на постоянную работу требуются: секретарь-машинистка, крановщик банного крана, рабочие в цехи.
Обращаться: г. Томск, Иркутский тракт, остановка «Керамика». 2—1

Автохозяйству № 3 транспортного управления совнархоза требуются: шоферы, кузнец, молотобоец, диспетчер, медик, жестяники, вулканизаторщик, обойщик, автослесари.
Обращаться: г. Томск, улица Нахимова, 13, отдел кадров. 2—1

Томскому грузовому автохозяйству № 5 на постоянную работу требуются: шоферы, электросварщик, стеноиды на временную работу — плотники, слесари-водопроводчики.
Обращаться: г. Томск, улица Береговая, 32, отдел кадров. 2—1

Гр-н Казакова Галина Петровна, проживающая в г. Томске, улица Тургеневская, 81, возмуждает дело о расторжении брака с гр-ном Казаковым Иваном Дмитриевичем, проживающим в г. Томске, улица Чуйская, 21.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 3-го участка Кировского района г. Томска.

Гр-н Тагильцев Леонид Васильевич, проживающий в г. Томске, улица Севастопольская, 55, возмуждает дело о расторжении брака с гр-ной Тагильцевой Ниней Александровной, проживающей в г. Томске, улица Севастопольская, 55.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 3-го участка Возьмального района г. Томска.

42-44, пропаганды — 47-45, отдела объявлений — 37-36,