

# КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБКОМА И ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ.

ГОД ИЗДАНИЯ 45-й | № 70 (11654) | Четверг, 22 марта 1962 года. | ЦЕНА 2 КОП.

## СООБЩЕНИЕ

### Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР Об итогах выборов 18 марта 1962 года

Как уже сообщала Центральная избирательная комиссия, выборы в Верховный Совет СССР 18 марта прошли при высокой политической активности советского народа. Итоги выборов еще раз продемонстрировали высокое морально-политическое единство советского общества, торжество социалистической демократии.

Центральная избирательная комиссия подвела окончательные итоги выборов в Верховный Совет СССР, состоявшихся 18 марта 1962 г. Центральная избирательная комиссия установила, что все окружные избирательные комиссии в строгом соответствии с Положением о выборах произвели подсчет голосов и установили результаты выборов по каждому избирательному округу.

По данным окружных избирательных комиссий, число избирателей, внесенных в списки избирателей, в целом по СССР составило 140.022.359 человек, из них приняли участие в выборах 139.957.809 человек, или 99,95 процента.

По союзным республикам общее число избирателей и число избирателей, принявших участие в выборах, следующее:

Союзные республики	Всего избирателей	Приняло участие в выборах	%
РСФСР	78.725.696	78.683.883	99,95
Украинская ССР	29.488.316	29.481.232	99,98
Белорусская ССР	5.346.550	5.344.434	99,96
Узбекская ССР	4.769.190	4.768.841	99,99
Казахская ССР	6.264.564	6.263.398	99,98
Грузинская ССР	2.643.145	2.643.060	99,99
Азербайджанская ССР	2.194.501	2.194.408	99,99
Литовская ССР	1.856.727	1.855.301	99,92
Молдавская ССР	1.864.015	1.862.582	99,92
Латвийская ССР	1.593.258	1.590.601	99,83
Ниргизская ССР	1.246.959	1.246.539	99,97
Таджикская ССР	1.158.487	1.158.436	99,99
Армянская ССР	1.063.553	1.063.288	99,98
Туркменская ССР	914.965	914.903	99,99
Эстонская ССР	892.433	886.903	99,88

### Итоги выборов в Совет Союза

Для проведения выборов в Совет Союза образован 791 избирательный округ. Выборы состоялись во всех избирательных округах. За кандидатов в депутаты Совета Союза голосовало 139.210.431 человек, что составляет 99,47 проц. участвовавших в голосовании. Против голосовало 746.563 человека. На основании статьи 88 Положения о выборах в Верховный Совет СССР признаны действительными 815 избирательных бюллетеней.

Все выставленные кандидаты получили абсолютное большинство голосов и были избраны депутатами.

Итоги выборов в Совет Союза по союзным республикам приводятся ниже:

Союзные республики	Число голосов, поданных за кандидатов в абс. цифрах	в %
РСФСР	78.105.309	99,26
Украинская ССР	29.413.239	99,77
Белорусская ССР	5.332.600	99,78
Узбекская ССР	4.754.004	99,69
Казахская ССР	6.229.802	99,46
Грузинская ССР	2.640.588	99,91
Азербайджанская ССР	2.189.614	99,78
Литовская ССР	1.853.451	99,90
Молдавская ССР	1.859.318	99,82

### Депутат Совета Национальностей Верховного Совета СССР

Согласно сообщению Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР об итогах выборов 18 марта 1962 года депутатом в Совет Национальностей Верховного Совета СССР по Омскому избирательному округу № 17 избран

Руднев Константин Николаевич, заместитель Председателя Совета Министров СССР, председатель Государственного комитета Совета Министров СССР по координации научно-исследовательских работ.

### В Избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей

20 марта в Москве состоялось заключительное заседание Избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР шестого созыва. На заседании, проходившем под председательством председателя комиссии В. И. Прохорова, были подведены итоги выборов в Совет Национальностей от Российской Советской Федеративной Социалистической Республики.

В своем сообщении В. И. Прохоров отметил, что выборы в Верховный Совет СССР на территории Российской Федерации, как и по всей стране, прошли в обстановке большого патристического подъема, вызванного историческими решениями XXII съезда КПСС.

Голосование 18 марта повсеместно началось в 6 часов утра по местному времени и проходило при высокой активности избирателей. Еще задолго до окончания времени, отведенного для голосования, почти все избиратели выполнили свой гражданский долг.

Латвийская ССР	1.585.562	99,68
Ниргизская ССР	1.239.990	99,47
Таджикская ССР	1.155.318	99,73
Армянская ССР	1.061.883	99,87
Туркменская ССР	910.187	99,48
Эстонская ССР	879.566	99,17

### Итоги выборов в Совет Национальностей

Для проведения выборов в Совет Национальностей образовано 652 избирательных округа, в том числе: 375 избирательных округов по выборам в Совет Национальностей от союзных республик, 220 — от автономных республик, 40 — от автономных областей, 10 — от национальных округов. Выборы состоялись во всех избирательных округах. За кандидатов в депутаты Совета Национальностей голосовало 139.391.455 человек, что составляет 99,60 проц. участвовавших в голосовании. Против голосовало 564.155 человек. На основании статьи 88 Положения о выборах в Верховный Совет СССР признаны действительными 706 избирательных бюллетеней.

Все выставленные кандидаты получили абсолютное большинство голосов и были избраны депутатами.

Итоги выборов в Совет Национальностей по союзным республикам приводятся ниже:

Союзные республики	Число голосов, поданных за кандидатов в абс. цифрах	в %
РСФСР	78.279.687	99,49
Украинская ССР	29.419.223	99,79
Белорусская ССР	5.335.346	99,85
Узбекская ССР	4.752.605	99,66
Казахская ССР	6.227.005	99,42
Грузинская ССР	2.641.118	99,93
Азербайджанская ССР	2.189.283	99,78
Литовская ССР	1.853.301	99,90
Молдавская ССР	1.860.915	99,83
Латвийская ССР	1.587.675	99,80
Ниргизская ССР	1.238.443	99,36
Таджикская ССР	1.151.795	99,45
Армянская ССР	1.061.663	99,85
Туркменская ССР	911.491	99,62
Эстонская ССР	881.905	99,36

В автономных республиках, автономных областях и национальных округах общее число избирателей по выборам в Совет Национальностей от указанных автономий составило 12.057.479 человек, в том числе приняли участие в выборах 12.052.744 чел., или 99,96 проц., из них за кандидатов в депутаты голосовало 11.968.855 человек, или 99,30 проц. Против голосовало 88.624 человек. На основании статьи 88 Положения о выборах признаны действительными 41 бюллетень.

Центральная избирательная комиссия, рассмотрев материалы, представленные окружными избирательными комиссиями, на основании статьи 38 Положения о выборах зарегистрировала избрание депутатов в Верховный Совет СССР по всем избирательным округам.

Всего избрано 1.443 депутата, в том числе 791 депутат Совета Союза и 652 депутата Совета Национальностей.

Все избранные депутаты являются кандидатами народного блока коммунистов и беспартийных.

Центральная избирательная комиссия по выборам в Верховный Совет СССР.

20 марта 1962 г.

### Депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР

Согласно сообщению Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР об итогах выборов 18 марта 1962 года депутатами в Совет Союза Верховного Совета СССР по Томской области избраны:

Марченко Иван Тихонович, первый секретарь Томского обкома КПСС, Колпашевский округ.

Сидоренко Борис Никифорович, директор совхоза «Томский» Томского района. Томский сельский округ.

Чистикова Нина Ивановна, начальник цеха Томского завода резиновой обуви. Томский городской округ.

### Проверяем готовность к севу

## БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ

В прошлом году в нашем совхозе было создано 11 механизированных отрядов по возделыванию пропашных культур. Но хорошее дело не было доведено до конца.

Весной отряды старательно обрабатывали закрепленные за ними участки, организованно провели сев, но уход за посевами и уборка урожая были переданы другим людям. Выращенный урожай оказался обезличенным.

Так было, в частности, на Чажемтовской ферме совхоза «Чажемтовский», где механизированный отряд возглавлял член парткома совхоза С. Иванов. Во время ухода за посевами ему поручили возить молоко на маслозавод, а затем послали на сенокос. Уход за посевами сахарной свеклы и картофеля поручили женщинам, не входящим в состав механизированного отряда. С. Иванов начал междуличную обработку картофеля с большим опозданием. Это отрицательно сказалось на урожае.

В этом году руководители совхоза обещали по-настоящему заняться организацией работы механизированных отрядов. Но прошел месяц, второй, а все осталось без изменений. Механизированные отряды «существуют» на бумаге.

Вот, например, как обстоят дела на Первомайской ферме. Решено, что наш отряд будет состоять из 10 человек. Однако мы до сих пор не знаем, кто из механизаторов входит в него.

Мне как начальнику отряда до сих пор не известно, на каких полях будут размещаться пропашные культуры.

За отрядом не закреплены машины. По графику трактор «Беларусь» надо было начинать ремонтировать с 15 февраля. Но он и сейчас стоит в мастерских в ожидании ремонта.

В. СМОЛЕНЦЕВ, начальник механизированного отряда Первомайской фермы совхоза «Чажемтовский» Колпашевского района.



100 манометров при норме 60 регулирует за смену передовая регулировщица Томского манометрового завода Валентина Тарасова. Свое квартальное задание она выполнила ко дню выборов в Верховный Совет СССР, а семилетнее задание решила выполнить за пять лет. На снимке: Валентина Тарасова за регулировкой манометров.

Фото С. Ландмана.

### В последний час

## Большая победа алжирского народа

ПЕКИН, 21 марта. (ТАСС). Заключение соглашения между Временным правительством Алжирской Республики и правительством Франции — это результат героической вооруженной борьбы, которую алжирский народ вел в течение 7 с лишним лет, это его новая большая победа в борьбе за независимость и свободу. — пишет сегодня газета «Даун бао» в передовой статье. Китайский народ, отмечает газета, всегда поддерживал священный дело братского алжирского народа, борющегося за национальное освобождение.

В заключение «Даун бао» выражает уверенность, что героический алжирский народ сможет, сохраняя высокую бдительность в отношении империалистов, идти от одной победы к другой и добиться осуществления полной независимости, единства и территориальной целостности.

### Западный Ириан будет свободным

ДЖАКАРТА, 21 марта. (ТАСС). Мы готовы вести переговоры с Голландией по вопросу Западного Ириана только при условии, что суверенитет над Западным Ирианом будет передан Индонезии, заявил министр национальной обороны генерал Насутион. Но если Голландия попытается использовать эти переговоры для затяжки времени, мы будем вынуждены захватить Западный Ириан силой, подчеркнул министр. Как бы то ни было, Западный Ириан должен быть освобожден в 1962 году.

### „Ультра“ вооружаются

ТУНИС, 21 марта. (ТАСС). Пользуясь пособничеством некоторых реакционных элементов французской армии, группа фашистов совершила в Орне крупное хищение оружия. Как передает агентство «Альберт пресс сервис», похищено 83 пулемета, 3 тысячи винтовок и 209 радиоприемников и передатчиков.

(ТАСС).

## НОВАЯ ТЕХНИКА НА ПОЛЯ И ФЕРМЫ

### ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ УБОРКИ БОБОВЫХ КУЛЬТУР

МОСКВА. Приспособление к косилке «КСХ-3» для уборки бобовых культур создано конструкторами Люберецкого завода сельскохозяйственных машин имени Ухтомского. По внешнему виду оно напоминает гребень со срезанными наконечниками и загнутыми верхушками зубьями. Вес приспособления — всего 90 килограммов.

### НОВЫЙ ОКУЧНИК

МОСКВА. Успешно прошел испытания и рекомендован к серийному производству новый окучник «ОКП-3А». Он предназначен для обработки посевов картофеля на тяжелых и каменистых почвах. Лемехи этой машины защищены надежными предохранителями. В отличие от прежних конструкций лемехи крепятся к пружинным стойкам, что уменьшает засорение рабочих органов растительными остатками и улучшает рыхление земли.

Окучник навешивается на трактор «ДТ-20». За час он обрабатывает гектар посева. Создан «ОКП-3А» инженерами специального конструкторского бюро Северо-Запада.

### КАПУСТУОБОРОЧНАЯ МАШИНА

МОСКВА. Опытный образец однорядковой капустоуборочной машины создан в головном конструкторском бюро по механизации работ в овощеводстве. Такой агрегат сконструирован в стране впервые. Он отрезает у капусты коверчку и удаляет верхние листья. Готовая продукция по транспортеру поступает в кузов автомобиля, идущего следом за агрегатом.

За час с помощью машины можно убрать капусту с одного гектара.

### ПЕРЕДВИЖНОЙ ДОИЛЬНЫЙ АППАРАТ

МОСКВА. Эта новинка намного облегчит и ускорит работу дойнок. Доильный аппарат смонтирован на легкой тележке, на которой установлен блок большой емкости.

Аппарат снабжен также специальным молокооборником с линейной доярки может следить за удоями каждой коровы и легко производить замер молока.

Передвижной доильный аппарат «ПДА-1» сконструировали инженеры Всесоюзного научно-исследовательского института электрификации сельского хозяйства.

(ТАСС).

## За всеобщее разоружение и мир!

### Встреча представителей советской общественности

МОСКВА, 20 марта. (ТАСС). Более 10 тысяч человек собрались сегодня во Дворце спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина на встрече представителей советской общественности, посвященную подготовке к Всемирному конгрессу за всеобщее разоружение и мир. Эта встреча была организована Советским комитетом защиты мира.

Председатель Комитета Н. С. Тихонов, открывая вечер, заявил, что никогда еще не стояла с такой острой проблема мира и мира. Империялисты не спешат с решением берлинского вопроса, чтобы ликвидировать опасные остатки второй мировой войны. Далеко от Европы, в Карибском море, Соединенные Штаты Америки открыто готовят агрессию против свободной Кубы. Кровавая злитесь перлабощенной Анголы. Народу Конго угрожают новым рабством. В Азии, в Южном Вьетнаме и Лосе империализм пытается вновь утвердить свою власть огнем и мечом. Гонимая вооруженный достигла небывалого

Председатель Советского комитета защиты мира, говоря о важнейшей

проблеме современности — разоружения, отметил, что работа Комитета 18-ти государств в Женеве является важнейшим международным совещанием, к которому обращены взоры всего человечества, и от имени советского народа пожелал ему полного успеха в его деятельности. Затем Н. С. Тихонов рассказал о подготовке к Всемирному конгрессу за разоружение и мир, который состоится в Москве летом этого года.

На встрече выступили руководители Государственного ансамбля народного танца СССР, народный артист СССР И. А. Моисеев, поэт Александр Прокофьев и Сергей Михалков, композитор Ваню Мурадели, артистка Юлия Борисова, студент Университета дружбы народов имени Патриса Лумумбы Рамалал Покуналал, депутат Верховного Совета СССР мастер автозавода имени Лихачева Варвара Маркина и другие.

Тепло встретили собравшиеся выступление представителя героического алжирского народа студента Университета дружбы народов Фасда Абдель Мажди. Они говорили о страстном стремлении советского на-

рода и всех свободолюбивых людей к миру, об укреплении дружбы между народами.

На встрече была зачитана телеграмма члена Всемирного Совета Мира писателя Паавы Химета, который находится сейчас в Риме.

Собравшиеся направили послание президенту-исполнителю Всемирного Совета Мира профессору Джону Берналу. В нем участники встречи желают Всемирному Совету Мира — организатору борьбы народов за мир — больших успехов в его благородной деятельности на благо мира и счастья всех народов.

Участники встречи обратились с письмом к Комитету 18-ти государств, в котором говорится, что призыв Советского Союза к всеобщему и полному разоружению должен быть услышан, поддержан и осуществлен.

В заключение состоялась концерт Государственного ансамбля народного танца СССР. Была показана программа, выдвинутая на соискание Ленинской премии 1962 года.

Сбор от концерта поступил в фонд мира.

(ТАСС).

РЕШЕНИЯ ПЛЕНУМА ЦК КПСС — В ЖИЗНЬ

# Лучше использовать землю

## ГОВОРЯТ ШЕГАРСКИЕ МЕХАНИЗАТОРЫ

Недавно Шегарский район КПСС и райисполком провели четырехдневный семинар начальников механизированных отрядов.

На семинаре выступили секретари райкома партии гг. Высочный и Грязев, начальник механизированного отряда тов. Малков, главный агроном совхоза «Россия» тов. Маслов, работники Томской областной сельскохозяйственной опытной станции гг. Руснов, Лисицын и другие.

Начальники механизированных отрядов поделились опытом работы и сообщили об обязательствах на четвертый год семилетия.

Сегодня мы публикуем отдельные выступления механизаторов на семинаре, а также корреспонденции, в которых механизаторы делятся опытом работы.

### За ступодовый урожай

Н. МАЛКОВ, начальник механизированного отряда колхоза «К новым победам»

В составе делегации нашей области мне довелось участвовать в работе зонального совещания работников сельского хозяйства краев и областей Сибири. С особым вниманием я слушал речь Н. С. Хрущева, который поставил перед нами большие задачи по дальнейшему увеличению производства сельскохозяйственной продукции.

Механизированный отряд, которым я руковожу, был создан год назад.

По производственному плану колхоза мы должны были получить по 13,5 центнера зерновых с гектара. Если учесть, что несколько лет назад урожай зерновых у нас не превышал 10—11 центнеров с гектара, то надо сказать, что план был достаточно высоким.

Члены нашего отряда строго придерживаются правил: как бы не поджимали сроки, не спешить в ущерб качеству работ.

За год работы нашего отряда агроном не составил ни одного акта о низкокачественной обработке земли членами нашего отряда. Случаи браковдства были у нас. Но члены отряда сами, не ожидая аг-

ронома или члена правления колхоза, обсуждали нерадивого и заставляли переделать работу.

В прошлом году наш отряд получил по 13,8 центнера зерновых с гектара в амбарном весе. План урожайности перевыполнили. За перевыполнение плана урожайности кукурузы отряд получил 1,259 рубля и за зерновые — 2,223 рубля. Каждому трактористу было выплачено от 200 до 300 рублей. Выполнил план урожайности и региональный отряд нашего колхоза. А вот асталыковский отряд, которым руководит тов. Варламов, получил всего по 6,7 центнера с гектара. А земли, закрепленные за отрядом, хорошие, несколько лет назад на них получали высокие урожаи — выше, чем у нас. Все дело в том, что отряд тов. Варламова спешит с проведением полевых работ в ущерб качеству. Мы несколько раз подсказывали тов. Варламову, что качеством поступаться нельзя. Теперь, кажется, он убедился в этом на горьком опыте.

В этом году будем бороться за ступодовый урожай зерновых с каждого гектара.



Начальники механизированных отрядов обсуждают планы предстоящих работ. На снимке — сзади (слева направо): Н. Г. Процкий (колхоз «Молот»), М. Ф. Сечунов (Федоровская ферма совхоза «Россия»), А. С. Пяткин (колхоз «Молот»), Н. И. Малков (колхоз «К новым победам»), Г. Д. Лобач (колхоз «Страна Советов»); стоят (слева направо): В. И. Кухарев (колхоз «Новая жизнь»), С. М. Таразанов (Гыггазовская ферма совхоза «Россия»), А. Н. Семенов (колхоз «Гигант»). Фото П. Воронова.

### По примеру алтайцев

В. ГРЯЗЕВ, секретарь Шегарского райкома КПСС

В 1961 году в колхозах и на фермах совхоза «Рассвет» нашего района были созданы механизированные отряды.

Некоторые механизированные отряды добились в прошлом году хороших результатов.

Так, в колхозе «Новая жизнь» отряд А. П. Скаридова на 817 гектарах получил по 16,7 центнера зерна с гектара, в то время как в среднем по колхозу урожай составил 15 центнеров с гектара. За получение сверхплановой урожайности члены отряда получили 960 рублей дополнительной оплаты.

Хороших результатов добились механизированные отряды, которыми руководили Н. И. Малков (колхоз «К новым победам»), С. Е. Корovin (колхоз «Молот») и другие.

Какие ошибки были допущены у нас в районе при организации работ механизированных отрядов?

В состав механизированных отрядов, кроме трактористов, были включены и нас комбайнеры, плугари, приемщики и другие работники, короткое время работавшие в отряде. Дополнительная оплата, установленная отряду, целиком распространялась на них. По примеру алтайцев мы предложили «сезонникам» стать постоянными работниками отряда. Для этого они должны перевестись на трактор в третью смену.

На период подготовки комбайна к уборке (две—три недели) и на период уборки комбайнер покидает трактор, а после завершения уборочных работ вновь становится

пропорционально заработанным трудом или рублям (где денежная оплата труда), а двадцать процентов распределяется между привлеченными работниками, участвовавшими в весенне-полевых и уборочных работах (прицепщики, сельщики, комбайнеры и т. д.).

В состав механизированных отрядов входят зеняпы по возделыванию пропашных культур. Но для них установлена особая дополнительная оплата: за каждую сверхплановую тонну заложеной массы кукурузного силоса — один рубль пятнадцать копеек, за сверхплановую тонну свеклы — два рубля пятьдесят копеек. Дополнительная оплата распределяется пропорционально на трудящихся или деньги, заработанные при возделывании и уборке этих культур.

Несколько иная система дополнительной оплаты в совхозе «Россия».

Для того, чтобы точно установить валовой сбор зерна, выращенного механизированным отрядом, мы, по примеру алтайцев, решили выдать комбайнерам, участвующим в уборке, путевки. В этих путевках указывался номер механизированного отряда, фамилия комбайнера, количество бункеров намолотенного и отправленного с поля зерна, дату уборки. Здесь же должна быть роспись шофера в получении зерна. Путевка выписывается в трех экземплярах (один остается у комбайнера, второй шофер передает в бухгалтерию и третий оставляет у себя). Путевка комбайнера является основным документом, по которому бухгалтерия начисляет заработную плату шоферу и комбайнеру за намолот зерна. Механизированные отряды создаются теперь в каждом колхозе, на каждой ферме совхоза района.

Третья наша ошибка — плохо поставленный учет в ряде хозяйств. Из-за этого конечный результат деятельности механизированных отрядов было трудно установить.

В этом году в состав механизированных отрядов включаются только трактористы. За отрядом закрепляется 800—1000 гектаров пашни, тракторы и другие машины. Отряду устанавливается плановая урожайность и дополнительная оплата за получение сверхплановой продукции в следующих размерах: за получение сверхпланового центнера зерна с гектара — один рубль, второе — один рубль пятьдесят копеек, третье и каждого последующего — два рубля.

Восемьдесят процентов всей суммы дополнительной оплаты распределяется между членами отряда

### УЧТЕМ УРОНИ ПРОШЛОГО ГОДА

И. ЖАРКОВ, начальник механизированного отряда Батуринской фермы совхоза «Россия»

Земли у нас хорошие, богатые. Они можно брать высокие урожаи.

А в прошлом году мы получили всего по 6,7 центнера зерновых с гектара. Почему? Одна из причин: мы слишком торопились с севом. Наша ферма по результатам сева заняла в районе первое место. Но механизаторы, гонимые за сжатыми сроками, севали как попало. Ведь у нас среди трактористов были такие разговоры: «Ну, ребята, за ночь подмерзло, давайте, пока почва не отошла...» И пошло. Тракторы идут быстро, легко, гектаров много. А какая цена такому севу, если семена лежат на поверхно-

сти? Механизаторы поняли, что так продолжаться дальше не может. Мы решили бороться за высокую культуру земледелия.

Новым у нас будет трехсменная работа трактористов. Работать на тракторах в третью смену будут комбайнеры. Они охотно идут на это.

К севу мы в основном подготовились. Все тракторы, кроме одного ДТ-54, отремонтированы, и этот, последний, сейчас находится в ремонте. Прицепной инвентарь и другие орудия отремонтированы. Семена проверены на всхожесть.

### Будем соревноваться!

В. КУХАРЕВ, начальник механизированного отряда колхоза «Новая жизнь»

Механизированные отряды — это дело новое. Мы до прошлого года мало что знали о такой организации труда и не сумели у себя в отряде правильно организовать работу. Нас справедливо критиковали за то, что мы отстаем по урожайности от отрядов тов. Скаридова из нашего колхоза.

Члены отряда тов. Скаридова за перевыполнение плана производства зерна получили большую дополнительную оплату. Конечно, нам обидно, что мы не смогли добиться высокой урожайности, но мы постараемся извлечь из прошлого года урок.

Земли, закрепленные за нашим отрядом, хуже, чем в отряде тов. Скаридова. Но не это главное. В прошлом году мы в погоне за сроками зачастую забывали о качестве обработки земли и сева, а в такой обстановке браковдства чувствуют себя весьма уютно. Больше такого не повторится.

Правильно поступили райком партии и райисполком, организовав для нас агротехническую учебу. Я скажу откровенно: агротехнику мы, начальники отрядов, знаем плохо. Взять хотя бы меня. Раньше я семенами не интересовался: что за семена, какого качества, в каком состоянии? Считаю это делом агронома. Я не знал даже, чем отличается сорт «скала» от «диаманта». Нам дают — мы сеем. Только на семинаре я разобрался в сортах семян.

Такие семинары следует проводить чаще и главное внимание обращать на практические советы. Но надо учесть не только начальников отрядов, а всех трактористов. Мы у себя в колхозе организовали учебу трактористов по 40-часовой программе. Нам в этом помогают работники районного отделения «Сельхозтехника». Такую учебу следовало бы организовать в каждом колхозе.

Но одной профессиональной учебой ограничиваться нельзя. Среди механизаторов немало таких, кто имеет 4—5 классов образования. Техника

с каждым годом становится все более сложной. Поэтому надо подумать над тем, чтобы хорошо научились вечернее и заочное обучение механизаторов.

В этом году нашему отряду предстоит посеять 490 гектаров пшеницы, 50 гектаров льна, 30 гектаров кукурузы, 10 гектаров картофеля. Будем мы выращивать горох и сахарную свеклу. По сравнению с прошлым годом мы почти в 5 раз увеличиваем посев пшеницы (в прошлом году севали ее только 105 гектаров) и репку — на 257 гектаров — сокращаем посев овса. Нынче впервые мы не будем сеять трав.

В 1962 году члены нашего отряда решили не уступать первенства в соревновании с отрядом тов. Скаридова.

Вызываем также на соревнование отряд тов. Якименко из колхоза «К новым победам».

### Строго соблюдать норму высева

В. КОПНОВ, начальник механизированного отряда колхоза «Страна Советов»

Вредная практика искусственного занижения норм высева семян резко снижает урожайность культур. Это известно каждому бригадиру и агроному. И все-таки такие факты у нас бывали. Бригадир или агроном, видя, что семена может не хватить, устанавливал заниженную норму высева.

Даже тогда, когда семена хватят, посевам нередко получаются изреженные. Почему? Агрономы иной раз при установлении норм высева пользуются январскими или февральскими анализами семян. Но ведь за эти несколько месяцев до посева часть семян по различным причинам могла попортиться.

Я за то, чтобы норму устанавливали по согласованию с агрономом и бригадиром начальники механизированного отряда и чтобы ее строго соблюдали.

### Повышать ответственность каждого тракториста за общий результат

И. ВАСИЛЬЕВ, начальник механизированного отряда Мало-Бабарыкинской фермы совхоза «Россия»

Я думаю организовать свою работу так, чтобы каждый день бывал на поле каждого тракториста. Мы хотим добиться внедрения в отряде группового метода работы, чтобы рядом работало несколько трактористов. Тогда начальнику отряда будет легче контролировать качество работ, да и сами трактористы лучше смогут наладить взаимный контроль. Надо повысить у трактористов ответственность за результаты не только своей работы, но и работы товарища. У нас с этим пока обстоит плохо. В прошлом году я был свидетелем такого факта. На одном массиве пашут два трактора.

Один из них еле тянет на третьей скорости, а второй — легко идет на четвертой, подгоняет первого. В чем дело? Замерил глубину вспашки и стало ясно. Первый тракторист пашет нормально, а глубина вспашки у второго — 12 сантиметров. Видел ли тракторист, что его товарищ браковдничает? Конечно, видел. А указать на брак постеснялся.

Сейчас у нас ремонтируется последний трактор, остальные готовы. Подготовлены все машины и инвентарь. Семена на всхожесть проверены. Получим зерна не менее 13 центнеров с гектара в амбарном весе.

### Люди За рулем семилетки

ТИХО и бело вокруг. Все потонуло в мягком гущистом снегу. Через стекло видны в хороводе снежинок стройные березки по обеим сторонам дороги.

«Газ» снижал скорость. Стрелка спидометра застыла у отметки 40. Водителю Николаю Андреевичу Дубкову все по душе: не часто приходится бывать за городом.

В кабине тепло и уютно. Николай Андреевич без рукавиц. На правой руке, крепкой, смугловатой, глубокая длинная впадина. След войны.

Замелькали домики, переезд. Начался город.

— Везде стройки, — задумчиво говорит Николай Андреевич, — краны, пятиэтажные дома. А был болотистый пустырь. Когда-то я сюда с товарищами гравий возил, мостили дороги. Сейчас здесь живу.

И, помолчав немного, заговорил о другом.

— Недавно у нас в колонне сработало было Брели обязательства на этот год. Решили выехать в свободное время на благоустройство города — по 30 кубометров гравия. В воскресенье уже 25 машин возили гравий. Мой «землячок» и 10 кубов вывез...

«Землячок». Так Николай Андреевич, бывший горьковчанин, называет своим автомобильным заводом.

Задолго до получения новой машины Николай Андреевич начал изучать ее устройство.

— Папа, ты что поздно домой приходишь? — спрашивал семилетний сын.

— Учусь.

— А на кого ты учишься?

— Понимаешь, сынок, — отец старался объяснить доходчиво. — Сейчас я шофер второго класса. Чтобы сдать экзамен на первый, занимаюсь в кружке. Ты вот тоже сперва в школе семь классов учишься, потом — десять.

Экзамен был выдержан успешно.

— Думаешь, наверное, сменить свою полуторку? — встретил как-то начальник транспорта. — Пока придется обждать. А твой прямо-таки на ладан дышит.

— Попробую привести ее в порядок. Еще походит.

В конце смены стоянка в гараже превращалась в столыняно-слезарино мастерскую.

Десять дней длился ремонт. Труднее всего было с установкой заднего моста. Но когда и его установили, Дубков не успокоился. В конструкцию полуторки был дефект. При загрузке от толчков иногда проворачивались опоры задних ресор.

А если поставить с обеих сторон ограничительные кронштейны, заспорить мост? Быстро склепал и прикрепил кронштейны. Новинка оказалась очень действенной.

Тщательно был перебран мотор, отрегулированы тормоза.

В литейном цехе завода «Сибзелмотор», куда Дубков привозил шихту с железнодорожных путей, его встретили с радостью.

— Выручай, не успевай твой напарник. Все время с шихтой задерживаешься.

Небольшая машина успевала за смену перевезти по 60—70 тонн шихты. Такой производительности даже на трехтонном грузовике не добивались.

250 тысяч километров без капитального ремонта прошла полуторка Дубкова, ни разу не побывала в мастерских автохозяйства.

Это почти в три раза больше планового пробега. Обычно на капитальный ремонт автомобиля ставят после 80—90 тысяч километров. Мы жили в техническом отделе автохозяй-

ства паспорта двух «ЗИС-5» выпущена 1948 года. Один за все время был три раза в капитальном ремонте, второй — два. Вместе со средним ремонтом машины простояли в боксе по 6—7 месяцев. А машина Дубкова все это время была на ходу, заботливые руки водителя умеют крепко держать не только руль, но и слесарные инструменты.

И только тогда, когда от полуторки было взято все, что она могла дать, Дубков перешел на новенький «ГАЗ-93». Но и новая машина может выйти из строя, если за ней перестать следить.

— Николай, что ты копаешься, машина совсем новенькая? — недоуменно окликнул однажды Дубкова кто-то из шоферов, стучавших после смены костяшками домино. — Вылезай, у меня напарника нет. Шофер тоже отдыхать должен.

— Шофер и отдыхает. А я сейчас слесарь, — ответил Николай. — Не нравятся мне подросерники. Кажется, листы некачественные.

Листы оказались действительно, со скрытым дефектом. Возможная авария была предотвращена.

У водителя есть твердое правило: вышла машина на линию — никаких простоев. В предстоящем рабочем дне он начинает готовиться в конце предыдущей смены. Собиет воду из радиатора, прокачает тормоза, проверит ресоры, смазку, рулевые тяги, очистит шины от врезавшихся камешков, измерит давление в баллонах. Двадцать—тридцать минут занимает технический осмотр. Немного, но автомобиль всегда в хорошем состоянии.

Техническими нормами предусмотрена замена шин после 40 тысяч километров пробега. «Газ» Дубкова прошел уже около 49 тысяч километров, и резина еще ни разу не поводила. Ниже нормы у Дубкова и расход бензина.

Своевременный уход позволил в феврале не ставить машину на двухдневный профилактический ремонт. Его заменили вечерние осмотры.

Но иногда укоровившийся распорядок не выдерживается.

— Николай Андреевич, — обратился недавно заместитель начальника транспортного цеха «Сибзелмотора» тов. Попов, — к нам вагон пришел. Начали его разгружать — конец смены, шофер уехал. Помогите. Задерживать вагон нельзя. Выгрузить вагон на снег — испортить наполнители.

Водитель только спросил: «Грузчики на месте?» В этот день он вернулся домой с четырехчасовым опозданием, но вагон был разгружен.

Охотно обращаются за помощью к Дубкову и товарищи по работе. Молодежь да и пожилые шоферы знают: не откажет.

— Я сегодня задержусь, — заявил как-то в начале смены Сергей Вязликов. — Пружина стартера соскочила. Буду разбирать стартер.

— Пошли, посмотрим, может, без разборки обойдется, — Николай Андреевич подошел к соседней машине. Поднял крышку капота и осторожно сверху поставил пружину на место. Через пятнадцать минут машина была в пути.

Вызвали прошлой весной Дубкова в автохозяйство.

— Поросинский корпусовхоз строит дамбу. Нужны машины для доставки гравия. Возить придется за тридцать—сорок километров. Надо ехать.

Водитель особенно не раздумывал. В колонне обсуждали материалы январского Пленума ЦК партии прошлого года. Говорили, что шоферы должны помогать труженикам сельского хозяйства. И не только на уборке урожая. Постоянно. Так думал и он. Поэтому и ответил сразу: «Надо — поеду».

Тридцать километров по разбитой дороге для груженой машины — путь не маленький. Да еще весной, в распутицу, грязь. Два месяца он возил гравий. Вывез целую гору — 600 тонн.

Росла дамба, уходя подукнометровой дугой в низину. Речка Пороск в середине лета покорилась трехметровой насыпи. Николай Андреевич долго стоял на ней, прощаясь с Пороском. Весь берег, прибрежная полоса воды были усыпаны белыми пушистыми комочками — утки. Для них и строилась водохранилища. Небольшое, которое не увидишь на карте. Но свое, созданное на твоих глазах, при твоём участии.

Он всегда в пути, лучший шофер двенадцатого автохозяйства Николай Андреевич Дубков. А если он за рулем, все уверены: груз будет доставлен досрочно.

Л. ЛЕВИЦКИЙ.

### Областной семинар общественных контролеров

Состоялся областной семинар общественных контролеров по торговле, организованный областным советом профсоюзов, управлением государственной инспекции по качеству товаров по РСФСР. Участники семинара заслушали доклады о состоянии и мерах улучшения торговли в области, о роли и задачах общественного контроля.

Затем группы общественных контролеров организовали проверку работы отдельных магазинов и столовых Томска. После этого состоялось обсуждение итогов проверки, оживленный обмен мнениями.

### НОВОСТИ ТЕХНИКИ

#### РЕЗЬБЫ И ШТАМПЫ ИЗ ПОРОШКА

На Первом Московском часовом заводе внедрен оригинальный способ изготовления режущего инструмента из порошков твердых сплавов. Порошок прессуется в пресс-форме, после чего сплавляется в печи. После этого заготовка легко обрабатывается обычным инструментом (при этом остаются минимальные припуски для последующей доводки). Затем следует второе спекание, в результате которого деталь приобретает высокую твердость. Окончательная доводка осуществляется шлифовкой. Режущий инструмент, полученный таким способом, в десятки раз долговечнее обычного. Его применение дает заводу сотни тысяч рублей экономии в год.

#### ПРОГРЕССИВНАЯ ПРОТЯЖКА

На ордене Трудового Красного Знамени Сибзаводе (г. Омск) внедрена новая конструкция прогрессивной протяжки с переменной схемой резания, позволяющей повысить стойкость инструмента. Режущая часть ее состоит из отдельных прутисекций. Каждый зуб секции одновременно толстый слой металла не у подножья, а лишь у части обрабатываемого контура.

#### РОЛИКИ СОРТИРУЕТ АВТОМАТ

Ленинградский инструментальный завод выпустил опытный образец автомата для сортировки цилиндрических роликов. Автомат сортирует ролики одновременно по высоте и по диаметру. Точность сортировки доведена до 1,5 микрона.

### Квартальный план — досрочно

Вступив в соревнование за звание коллектива коммунистического труда, птицеводы колхоза имени XIII съезда КПСС Кожениковского района в феврале получили 75,290 яиц. Это позволило колхозу к 5 марта выполнить квартальный план продаж яиц.

По примеру передовых работников этого хозяйства трудятся многие птицеводы района. Хороших результатов

добилась молодая птичница опорного колхоза имени XIII съезда КПСС Кожениковского района в феврале получила 42,929 яиц — по 28 яиц на курицу-несушку. По 25 яиц на несушку получили птицеводы колхоза «Новый путь» А. Петрова и П. Соколова.

В. АНДРЕЕВ.

Четыре года назад, окончив горнопромышленную школу, пришел на Томский электромеханический завод имени В. В. Выхудина комсомолец Григорий Степанов. Сейчас он работает в экспериментальном цехе, борется за звание ударника коммунистического труда, активно участвует в рационализации производства.

Свое семилетнее задание Г. Степанов решил закончить за пять лет и настойчиво борется за выполнение своего обязательства: каждый день перевыполняет норму на 30—40 процентов. Передовой рабочий готовится к поступлению в машиностроительный техникум.

На снимке: Григорий Степанов.

Фото Л. Семенова.



### Областной семинар общественных контролеров

Состоялся областной семинар общественных контролеров по торговле, организованный областным советом профсоюзов, управлением государственной инспекции по качеству товаров по РСФСР. Участники семинара заслушали доклады о состоянии и мерах улучшения торговли в области, о роли и задачах общественного контроля.

Затем группы общественных контролеров организовали проверку работы отдельных магазинов и столовых Томска. После этого состоялось обсуждение итогов проверки, оживленный обмен мнениями.



# ПОДАНО СОРОК, ВНЕДРЕНО ВОСЕМЬ...

## Конференция проверки выполнения в первом механосборочном цехе завода „Сибэлектромотор“

Первый механосборочный цех — наиболее технически оснащенный цех завода «Сибэлектромотор». Здесь действуют современные автоматические линии для изготовления валов электродвигателей, совершенные агрегатные станки и другая высокопроизводительная техника. Из года в год людей в цехе становится меньше, а продукция выпускается больше. Внедрение новой техники ведет к непрерывному повышению производительности труда.

Кое-что в этом направлении сделано в ходе осмотра резервов повышения производительности труда.

На механическом участке валы для электродвигателей третьего табарита до самого последнего времени обрабатывались на малопроизводительных станках. Это было «узким» местом цеха. По предложению участника осмотра эта линия приобретает современный вид. Фрезеровка и центровка валов раньше производились на одном станке. В цехе модернизировали и установили имеющийся центровой станок, что позволило вдвое увеличить производительность труда на фрезеровке и центровке валов. Установлены также гидроконтрольные станки. По предложению участника осмотра в них переделали копирующие устройства, внесли другие новшества. Производительность труда на этих станках по сравнению с ранее действовавшими токарными станками выросла вдвое.

Устанавливаются два шлифовальных полуавтомата, на заводе изготовляют для цеха накатный полуавтомат и другое высокопроизводительное оборудование.

Но еще многое из того, что было предложено в ходе осмотра и позволило бы значительно поднять выработку на каждого работающего, ждет своего внедрения в производство.

Это убедительно показала недавно состоявшаяся в цехе конференция проверки выполнения предложений, поступивших в ходе осмотра.

От рабочих и инженерно-технических работников цеха поступило 40 предложений. Это, как правило, крупные предложения, но внедрено из них пока лишь 8.

Почему не работает балансирующий станок на экспортном участке? — спрашивают участники конференции.

В ближайшее время поправят это дело, — неопределенно отвечает заместитель начальника цеха тов. Библинко.

А ведь потому, что станок давно не работает из-за небольшой неисправности, электродвигатели для балансировки приходится перевозить на другой участок. Сколько времени тратится впустую!

В начале года на участках цеха скопилось несколько тысяч статоров с какими-либо изъянами. За короткое время бригады Екатерины Уваровой отбраковывали эти вышедшие без дела статоры. Никто не подумал, какой вклад внесли скромные труженицы бригады в повышение производительности труда коллектника цеха. А вклад этот немалый. Ведь в каждый статор вложен большой труд моторостроителя. Раньше статоры лежали мертвым грузом в цеховых свалках. Руки девушек воскресили их к жизни.

А вот в роторах в цехе по-прежнему преобладают старые, изношенные. Несколько тысяч роторов с большими и малыми изъянами в беспорядке валяются в разных местах цеха. Насколько бы возросла производительность труда в цехе, если бы все эти роторы привели в порядок! Но в цехе от забракованных (часто по вине сборщиков первого сборочного) роторов просто отмахиваются.

— Некогда этим заниматься, — заявил на конференции мастер тов. Андреев.

Такую же позицию занимают и руководители цеха. А ведь роторы еще в конце января указывали на эту безхозяйственность.

Не осуществлены и многие другие предложения. Чего проще сделать деревянные настольки? Но их не сделали. А ведь они имеют прямое отношение к росту производительности труда. Из-за того, что статоры и роторы сваливаются прямо на пол, многие из них приходят в негодность.

Участники конференции предъявили серьезные претензии руководителям цеха. В цехе установлены три новых высокопроизводительных агрегатных станка. Монтаж их длится уже четвертый месяц, но агрегаты до сих пор бездействуют. Около них установлены заводские «Крокодилы» со стихами.

Взглянув в Каховку заводские «святых», закупили линию станков-автоматов.

Привезли, поставили на виду у всех.

И решили: точка, настали цех.

Далее следует неслучайное слово в адрес заместителя главного инженера завода тов. Черныка, главного механика тов. Реутова, главного технолога тов. Муравьева. Но и заместителю заводского «Крокодила» не помогло.

Станки монтируются очень медленно, не спешат и с изготовлением оснастки для этих высокопроизводительных агрегатов. Притчей во языцех на заводе (да не только на заводе) стал подвесной конвейер, протянувшийся почти через весь цех, на сооружение которого затрачено более ста тысяч рублей. Уже было несколько «окончательных» сроков пуска его в эксплуатацию. Но огромная металлическая машина застыла над цехом, словно памятник техническому консерватизму его творцов.

Многие наиболее крупные предложения, внесенные в цехе в ходе осмотра, получили силу приказа. Они вошли в специальное распоряжение, подписанное руководителями завода в конце февраля. Есть в этом распоряжении и сроки, и ответственные исполнители. Нет одного — настоящей ответственности исполнителей за осуществление предписанного руководителями завода. Это видно из того, что почти все мероприятия, которые согласно этому распоряжению уже

должны быть осуществлены, сорваны. Не закончен монтаж ролганговых устройств для сборки электродвигателей, не организован один из двух участков для ремонта электродвигателей. Неужели такая участь постигнет и те мероприятия, срок выполнения которых еще не истек?

И руководителям цеха, и руководителям завода ясное дело, что высокая культура производства — залог повышения производительности труда. Но делается в этом направлении очень немного. Намечали капитальное отремонтировать полы, по границам участков провести белые линии, окрасить оборудование в светлые тона. Но ничего не сделано, хотя сроки, определенные в распоряжении по заводу, уже прошли.

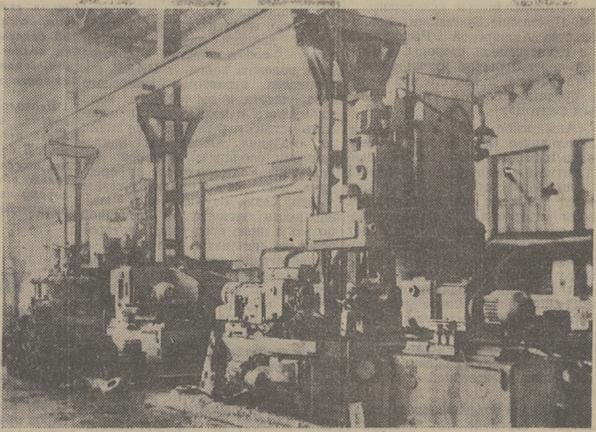
У нас становится традицией, — разводит руками тов. Библинко, — довольно холодно относиться к распоряжениям руководителей завода. Руководителей цехов и служб приходится буквально упрашивать,

чтобы они выполнили тот или иной приказ директора или главного инженера.

Очень тревожный сигнал! Директор завода тов. Извеков и главный инженер тов. Горулев, видимо, должны так действовать, чтобы их указания не полагались нами бумага, а воплощались в конкретные дела.

Конференция проверки показала, что в цехе не добились главного в ходе осмотра — практической отдачи от поступивших предложений. Цеховой штаб по проведению осмотра и постоянно действующее производственное совещание приняли совместное решение. В нем определены сроки и исполнители принятых предложений. Надо сделать так, чтобы это решение не постигла судьба ранее принятых решений и распоряжений. Каждое предложение, направленное на повышение производительности труда, должно в самое короткое время воплотиться в полезные дела.

Е. МИХАЙЛОВ.



Вот об этих новейших агрегатных станках шла речь на конференции проверки выполнения. Четвертый месяц механики и электрики монтируют эти станки, а конца монтажа пока не видно...

## По следам осмотра „Специализировать“ предприятия местной промышленности

Под таким заголовком в нашей газете 6 февраля были опубликованы материалы рейдовой бригады работников, в которых вскрылись серьезные недостатки в работе Бакчарского райпромкомбината. Участники рейды предложили для улучшения работы райпромкомбината выдвинуть специализированные виды продукции.

Начальник областного управления местной промышленности тов. Докучкин сообщил, что факты, изложенные в материалах рейды работников, полностью подтвердились.

Управление местной промышленности Томского облисполкома наметило меры для оказания помощи Бакчарскому райпромкомбинату. Предустанавливается механизировать многие трудоемкие операции в цехах комбината. Для механизации работ при изготовлении кирпича райпром-

комбинату выделены узкоколейные рельсы, два транспортера, экскаватор для механизации лесозаготовок — бензомоторные пилы «Дружба».

Управление местной промышленности приняло меры для специализации некоторых предприятий области. Для изготовления валковой обуви управление специализирует четыре предприятия: Томскую сапоговальную фабрику, сапоговальную фабрику «Красный пимокат» Томского района, Кожевниковский райпромкомбинат и Асиновский горпромкомбинат. Все производственные процессы при изготовлении валковой обуви на этих предприятиях в текущем году будут полностью механизированы.

В других райпромкомбинатах области намечается изготавливать валковую обувь только из шерсти местного ресурса. Для лучшего обслуживания населения целесообразно в

каждом районе сохранить небольшие цехи по переработке такой шерсти на валковую обувь.

Специализируются мебельные цехи и предприятия.

Решено разорубить мебель выпускаемую на мебельных предприятиях г. Томска и Колпашевского горпромкомбината и завозить отсюда во все районы области. Мебельный цех Асиновского горпромкомбината решено специализировать на выпуске стульев. Во всех райпромкомбинатах будут изготавливаться простейшая мебель для более полного удовлетворения нужд населения, а также мебель для детских учреждений и школ районов. Некоторые мебельные цехи комбинатов будут выпускать детали мебели для поставки их мебельным фабрикам Томска. Некоторые цехи намечено специализировать на выпуске школьных парт, столешных верстаков и т. д.

# ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Зайдите в механический цех любого из заводов г. Томска. Вы увидите десятки токарных, сверлильных и фрезерных станков, на которых изготавливаются тысячи деталей. Однако человеку непосвященному будет казаться, что все эти станки изготавливают... стружку. Стальная, бронзовая, дюралевая, она непрерывным потоком сплывает с металлорежущих станков. Стружку загромождены проходы, горы стружки урываются на заводских дворах.

Часто отходы металла в стружку составляют 50—60 процентов, а в некоторых случаях, при изготовлении сложных деталей, в стружку уходит до 70 процентов металла.

В докладе на XXII съезде КПСС Н. С. Хрущев отметил, что в целом по стране ежегодные потери металла в стружку составляют более 4 миллионов тонн.

Многие специалисты ищут пути сокращения отходов при обработке металла. Разрабатываются новые методы точного литья и штамповки.

Все шире используются возможности порошковой металлургии, металлосварки. На них и хочется остановиться. Их преимущества перед другими методами изготовления деталей не ограничиваются экономией черных и цветных металлов (снижение отходов до 5—7 процентов). Использование метода порошковой металлургии приводит к высвобождению металлорежущих станков и рабочих, к значительному увеличению производительности труда и снижению себестоимости продукции.

Метод порошковой металлургии заключается в том, что изготовленную порошк, смешивая из в определенной пропорции, прессуют детали и нагревают их до температуры, которая значительно ниже точки плавления

получаемого продукта.

В результате можно получать детали не только не уступающие по своим свойствам изготовленным другими способами, но и такие, которые нельзя получить никаким другим способом.

Методом металлосварки можно готовить несколько тысяч наименований изделий: конструктивных, антифрикционных и фрикционных, контактов, магнитов, изделий из твердых сплавов и тугоплавких соединений.

В 1953—1960 году институт металлосварки и специальных сплавов Академии наук СССР совместно с работниками совнархозов и предприятий обследовал промышленные предприятия УССР. Результаты обследования показали, что потребности промышленности СССР в металлосварочных изделиях составляет 7699 наименований с годовым выпуском 161,6 миллиона штук. Обследовая промышленные предприятия Ленинградского совнархоза выявила потребность в металлосварочных изделиях на 67 заводов (1109 наименований изделий с годовым выпуском 44,3 миллиона штук).

Была рассчитана и экономическая эффективность внедрения металлосварочных изделий.

В настоящее время на предприятиях Украины на изготовление только 20 тысяч конструктивных и антифрикционных деталей, рекомендуемых к замене металлосварочными изделиями, расходовалось более 40 тысяч тонн металла, из которого получено превращалась в стружку. Еще более низкие коэффициенты полезного использования металла при изготовлении деталей: из бронзы — 44 процента, из латуни — 42 процента, из никеля — 38,5 процента.

Аналогичная картина выявлена и на предприятиях Лесовнархоза.

Для замены этого количества деталей потребуется 17,8 тысячи металлосварочных изделий (включая все технологические потери).

Таким образом, помимо экономии значительного количества металла снижается вес деталей на 10 процентов. Кроме того, обеспечивается замена дефицитных цветных металлов, расходуемых в основном на производство антифрикционных деталей, дешевыми пористыми железобетонными изделиями.

Применение технологических процессов порошковой металлургии обеспечивает резкое сокращение производственного цикла изготовления деталей и снижает трудоемкость этого изготовления. Технологический процесс сводится к 4—5 стандартным операциям, что открывает широкие возможности для его автоматизации, организации поточных линий.

Согласно материалам обследования промышленности Ленинградского совнархоза, средняя годовая выработка одного рабочего при изготовлении деталей по существующей технологии составляет 2,6 тонны. Годовая выработка одного рабочего при производстве этих же деталей методами порошковой металлургии составляет 6 тонн. Производительность труда одного рабочего, занятого в металлосварочном производстве, возрастает по сравнению с существующей в 2,3 раза. Если учесть различные веса металлосварочных изделий и компактных изделий, то фактически производительность увеличивается в 2,5 раза.

Значительный рост производительности труда сокращает потребность в рабочих. Вместо 850 человек, занятых в настоящее время на изготов-

лении заменяемых деталей, при введении метода порошковой металлургии потребуется всего лишь 333 человека. Таким образом, высвобождаются 517 человек, что составляет 60,8 процента. И, следовательно, квалифицированные кадры токарей, фрезеровщиков, локальщики могут быть использованы в других отраслях промышленности.

Благодаря тому, что формообразование металлосварочных изделий осуществляется в основном путем прессования, а их дополнительная механическая обработка применяется лишь в отдельных случаях, при изготовлении деталей методом порошковой металлургии сокращается потребность в металлорежущих станках. Подсчеты показывают, что внедрение металлосварочных изделий позволит высвободить 80—90 процентов станочного парка, занятого в настоящее время производством этих деталей.

Важнейшим показателем, характеризующим экономические преимущества изготовления деталей методом порошковой металлургии, является экономия в стоимостном выражении. Средняя стоимость 1 тонны деталей конструкционного назначения по существующей технологии составляет 1,65 тысячи рублей и антифрикционных — 3,58 тыс. рублей. Средняя стоимость производства 1 тонны этих же деталей методами порошковой металлургии составляет соответственно 0,5 и 0,4 тыс. рублей. Приведенные данные показывают, что себестоимость 1 тонны металлосварочных конструктивных деталей в 3,2 раза ниже, чем компактных, а антифрикционных — в 9 раз.

Указанные преимущества стимулируют непрерывное развитие порошковой металлургии, причем темпы

роста в некоторых случаях поистине феноменальны. В качестве примера можно привести рост количества выпускаемых металлосварочных изделий в автомобильной промышленности, где в соответствии с семилетним планом намечается увеличение объема производства металлосварочных изделий автомобильных деталей в 1965 году по сравнению с 1960 годом в 8 раз.

Однако порошковая металлургия еще не получила достаточного развития, в частности, в Сибири металлосварочные детали изготавливаются лишь на отдельных предприятиях.

По нашему мнению, имеются все возможности для развития этого прогрессивного метода и на предприятиях Томского совнархоза.

Исследования в области металлосварки проводятся в лабораториях Сибирского физико-технического института, в политехническом институте и в других учреждениях Томска. Привлекая сотрудников этих учреждений, Томский совнархоз мог бы по примеру совнархозов Украины и Ленинграда провести обследование потребности своих предприятий в металлосварочных изделиях.

Металлосварочные порошки можно изготавливать из отходов производства или получать из других экономических районов в соответствии с планом кооперированных поставок. Кетати, в Советском Союзе в настоящее время ряд крупных предприятий приступил к изготовлению металлосварочных порошков.

Сложное оборудование для организации участка порошковой металлургии не требуется. Вопрос о необходимости организации такого участка в Томском совнархозе уже поднимался на страницах газеты «Красное знамя» инженером Лещевым И. П. (в начале 1960 года). Однако, насколько нам известно, за это время никаких шагов к внедре-

## ИЗ РЕДАКЦИОННОЙ ПОЧТЫ

### СТРОИТЕЛИ — ДЕТЯМ

За последние четыре года, прошедших со дня предыдущих выборов в Верховный Совет СССР, учебная площадь школ города Колпашево расширилась на 400 мест. Построено четыре просторных спортивных зала, две школьные мастерские.

И в пригородной зоне пло школьное строительство: построено 6 семилетних школ на 1.400 мест, одна средняя школа рабочей молодежи на 200 мест, 10 начальных школ на 455 мест. Дети колхозников, рыбаков получили пять интернатов при школах. Выстроено четыре новые школьные мастерские. К четвертьем сельским школам пристроено 14 классных комнат на 520 мест.

Большую заботу о строительстве школ проявляет коллектив Колпашевского леспрохоза комбината «Томлес». В поселке Песчаное им построены восьмилетняя школа и интернат на 80 мест, столовая для детей и мастерская, две начальные школы. Многие сделано коллективами Нарымской славянской конторы, Кетского лесозавода.

Прекрасное здание восьмилетней школы с центральным отоплением построила Ново-Ильинская ремонтно-эксплуатационная база в поселке Озерное. Учащиеся и учителя школ №№ 2 и 11 г. Колпашево, Тогурской средней школы, Ново-Ильинской семилетней школы помогли в строительстве спортивных залов и учебных помещений.

Растет сеть и дошкольных детских учреждений. За это время в г. Колпашево открыты 4 детских сада на 350 мест. В Типинке, Новоселово, Ново- и Старо-Короткине и других селах района открыто 16 детских садов, в которых воспитывается 445 детей.

Л. КУЗНЕЦОВ, депутат Колпашевского городского Совета депутатов трудящихся.

Мы идем по коридору школы рабочей молодежи № 7 г. Томска. В глаза бросается яркое оформленное объявление: «Внимание! Занятия химического кружка состоятся в 6 часов вечера...»

В объявлении рассказывается о программе занятия. А рядом с объявлением — стенная газета «Химик». В ней члены химического кружка делают своими впечатлениями о предыдущих кружковых занятиях.

В другом номере «Химика» учащиеся рассказывают об экскурсии в г. Кемерово, которая была проведена в зимние каникулы учителем химии Геннадием Сергеевичем Николаевым. Учащиеся посетили ряд химических предприятий Кемеровского совнархоза.

Сколько ярких, незабываемых впечатлений привели учащиеся отсюда! И об этом рассказывает школьная стенная газета.

Нельзя пройти и мимо стендов электрифицированных химических игр: «Знаешь ли ты химию?» и «Путешествие по химии». Рядом с ними витрина «К 250-летию со дня рождения М. В. Ломоносова». Дальше — витрина-призыв: «Изычай химию!», где выделены слова академика Несмеянова: «В ближайшее время химия выступит как творец новых неизданных по свойствам и разнообразию материалов... Для молодежи здесь нет золотого дна увлекательной работы!»

А вот и стенд «Химия в нашей школе». Фотографии рассказывают о занятиях химического кружка, о его активных участниках, о сделанных ими приборах и моделях.

Даже стены школьного коридора рассказали о многом. И вся эта большая работа ведется людьми, которые совмещают обучение в школе с работой на производстве. Какой неисчерпаемый источник энтузиазма, силы и энергии! Нуж-

но было суметь открыть его и направить в определенное русло. Это и смог сделать учитель химии Г. С. Николаев. Молодежь проявляет большой интерес к предмету, который он ведет.

Мы на уроке химии в 10-м классе. Тема урока — «Введение в курс органической химии». Коротенькое, написанное сухим академическим языком введение в тему «Органические вещества» дано в учебнике для 10-го класса. Но скуки на уроке нет. Все ученики с большим интересом слушают учителя.

Он рассказывает об углеоро. И вот яркая, красивая вспышка магния; вверх поднимается рой черных рылхлых хлопьев углерода (магний был подожжен на деревянном брусочке).

Изял материал о первых синтезах органических веществ, учитель вскрывает реакционную сущность виталистического учения.

Ярко, эмоционально рассказывает учитель о значении синтеза органических веществ, о значении химии.

— Химия играет огромную роль в создании материально-технической базы коммунизма, — продолжает учитель. — В Программе партии записано: «Одна из крупнейших задач — всемерное развитие химической промышленности».

Неразрывная связь обучения и воспитания характерны для учителя. Не наставником, читающим скучные нравоучения, а старшим, много знающим и опытным другом стал Геннадий Сергеевич для своих учеников.

Это и обеспечивает ему успех в работе.

Г. ГОБОВА, заведующая кабинетом химии института усовершенствования учителей.

Эрестная и поселке Сознание построены клубы, а в Советской Деревне и Посевье — красивые уголки. Колхоз имени XXI съезда КПСС построил три сельских клуба. Сдан в эксплуатацию клуб в деревне Молчаново.

В деревне Хмелевка колхоз «Прогресс» построил клуб на 200 мест, а сейчас строит клуб и библиотеку в деревне Песчанко-Дубровка.

В селе Коженинское расширено помещение театра народного творчества.

За четыре года в районе построено 13,8 километра трамвайных дорог, 8 мостов, 29 магазинов, две пекарни.

Человеку, который не был в нашем районе год — два, сразу бросаются в глаза большие и радостные перемены. Растут и хорошеют села, радуют глаз новые здания, меняется облик колхозной деревни.

М. ПЕШНОВ, заведующий общим отделом Коженинского райисполкома.

## Учитель — мастер и энтузиаст

Мы идем по коридору школы рабочей молодежи № 7 г. Томска. В глаза бросается яркое оформленное объявление: «Внимание! Занятия химического кружка состоятся в 6 часов вечера...»

В объявлении рассказывается о программе занятия. А рядом с объявлением — стенная газета «Химик». В ней члены химического кружка делают своими впечатлениями о предыдущих кружковых занятиях.

В другом номере «Химика» учащиеся рассказывают об экскурсии в г. Кемерово, которая была проведена в зимние каникулы учителем химии Геннадием Сергеевичем Николаевым. Учащиеся посетили ряд химических предприятий Кемеровского совнархоза.

Сколько ярких, незабываемых впечатлений привели учащиеся отсюда! И об этом рассказывает школьная стенная газета.

Нельзя пройти и мимо стендов электрифицированных химических игр: «Знаешь ли ты химию?» и «Путешествие по химии». Рядом с ними витрина «К 250-летию со дня рождения М. В. Ломоносова». Дальше — витрина-призыв: «Изычай химию!», где выделены слова академика Несмеянова: «В ближайшее время химия выступит как творец новых неизданных по свойствам и разнообразию материалов... Для молодежи здесь нет золотого дна увлекательной работы!»

А вот и стенд «Химия в нашей школе». Фотографии рассказывают о занятиях химического кружка, о его активных участниках, о сделанных ими приборах и моделях.

Даже стены школьного коридора рассказали о многом. И вся эта большая работа ведется людьми, которые совмещают обучение в школе с работой на производстве. Какой неисчерпаемый источник энтузиазма, силы и энергии! Нуж-

но было суметь открыть его и направить в определенное русло. Это и смог сделать учитель химии Г. С. Николаев. Молодежь проявляет большой интерес к предмету, который он ведет.

Мы на уроке химии в 10-м классе. Тема урока — «Введение в курс органической химии». Коротенькое, написанное сухим академическим языком введение в тему «Органические вещества» дано в учебнике для 10-го класса. Но скуки на уроке нет. Все ученики с большим интересом слушают учителя.

Он рассказывает об углеоро. И вот яркая, красивая вспышка магния; вверх поднимается рой черных рылхлых хлопьев углерода (магний был подожжен на деревянном брусочке).

Изял материал о первых синтезах органических веществ, учитель вскрывает реакционную сущность виталистического учения.

Ярко, эмоционально рассказывает учитель о значении синтеза органических веществ, о значении химии.

— Химия играет огромную роль в создании материально-технической базы коммунизма, — продолжает учитель. — В Программе партии записано: «Одна из крупнейших задач — всемерное развитие химической промышленности».

Неразрывная связь обучения и воспитания характерны для учителя. Не наставником, читающим скучные нравоучения, а старшим, много знающим и опытным другом стал Геннадий Сергеевич для своих учеников.

Это и обеспечивает ему успех в работе.

Г. ГОБОВА, заведующая кабинетом химии института усовершенствования учителей.

Неразрывная связь обучения и воспитания характерны для учителя. Не наставником, читающим скучные нравоучения, а старшим, много знающим и опытным другом стал Геннадий Сергеевич для своих учеников.

Это и обеспечивает ему успех в работе.

Г. ГОБОВА, заведующая кабинетом химии института усовершенствования учителей.

Неразрывная связь обучения и воспитания характерны для учителя. Не наставником, читающим скучные нравоучения, а старшим, много знающим и опытным другом стал Геннадий Сергеевич для своих учеников.

Это и обеспечивает ему успех в работе.

