

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБЛАСТНОГО КОМИТЕТА КПСС И ОБЛАСТНОГО
СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета основана
1 июня 1917 года.

№ 53 (12248)

Вторник, 3 марта 1964 года.

Цена 2 коп.

ИНТЕНСИФИКАЦИЯ — генеральное направление в подъем сельского хозяйства, столбовая дорога развития его производственных сил, — так говорится в постановлении февральского Пленума ЦК КПСС. Подъем и дальнейшее развитие сельского хозяйства могут быть обеспечены при условии широкой химизации производства, комплексной механизации трудоемких процессов и внедрения в практику достижений науки и передового опыта.

Пленум ЦК подчеркнул, что дальнейший ускоренный подъем сельского хозяйства является ударным фронтом коммунистического строительства, делом всей партии, всего советского народа.

Как и все советские люди, трудящиеся нашей области с глубоким одобрением встретили решение февральского Пленума ЦК КПСС. С огромным интересом они изучают яркую и волнующую речь Никиты Сергеевича Хрущева и другие материалы Пленума.

Вчера в Томске состоялся II пленум областного комитета партии, который отметил, что февральский Пленум ЦК является знаменательным событием в жизни партии и всего советского народа, важным этапом в выполнении Программы КПСС, в создании материально-технической базы коммунизма в нашей стране.

Пленум обкома КПСС отметил, что за последние годы в области проведена некоторая работа по подъему сельского хозяйства. В 1963 году государственные закупки мяса по сравнению с 1953 годом увеличились в 3,5 раза, молока — в 2,2 раза, яиц — в 6,5 раза и овощей — в 6,7 раза.

Однако сельскохозяйственные и партийные органы, руководители и партийные организации многих колхозов и совхозов слабо используют большие резервы и возможности для увеличения производства сельскохозяйственной продукции. У нас допущены серьезные недостатки в освоении севооборотов, организации семеноводства, использовании органических и минеральных удобрений. Большинство колхозов и совхозов получает низкие урожаи сельскохозяйственных культур. Средняя урожайность зерновых и зернобобовых культур в 1963 году составила 6,8 центнера с гектара, картофеля — 72 центнера, льна — 1,6 центнера, зеленой массы кукурузы — 121 центнер и сахарной свеклы — 24 центнера с гектара. Область в течение ряда лет не выполняет планов производства и заготовок зерна.

Не отвечают современным требованиям и темпы роста производства мяса, молока, яиц и шерсти. На 100 гектаров пашни в 1963 году в области произведено мяса в убойном весе всего 19,3 центнера и молока на 100 гектаров сельскохозяйственных животных — 90 центнеров. В хозяйствах Паральского, Кривошеинского, Зырянского управлений

медленно растет поголовье коров, низка их продуктивность. Огромный ущерб общественному животноводству наносят падеж скота и низкий выход молока.

Пленум обкома партии отметил, что областное управление производством и заготовок сельскохозяйственных продуктов, производственные управления и партийные комитеты, Томская областная опытная сельскохозяйственная и Нарынская селекционная станции слабо занимаются распространением

Некоторые производственные управления, колхозы и совхозы плохо занимаются вывозкой на поля местных удобрений. Хозяйства Шегарского производственного управления на 20 февраля задание по вывозке органических удобрений выполнили только на 12 процентов, Зырянского управления — на 30 процентов и Асиновского управления — на 33 процента.

Многие колхозы и совхозы медленно ведут ремонт тракторов и других сельскохозяйственных машин. На 20 февраля в области было отремонтировано всего 65 процентов тракторов, 66 процентов плугов, 48 процентов культиваторов и 65 процентов сеялок. Особенно медленно ведется ремонт сельскохозяйственной техники в хозяйствах Чанского, Томского и Бакачарского управлений.

Необходимо в кратчайший срок устранить недостатки и подготовить к весенним полевым работам, организовав прочную основу получения высокого урожая уже в 1964 году.

Пленум обкома партии утвердил мероприятия по выполнению постановления февральского Пленума ЦК КПСС. Партийные и советские организации, производственные управления, сельскохозяйственные органы, руководители совхозов и колхозов должны со всей энергией и настойчивостью взяться за осуществление этих мероприятий. Решения февральского Пленума ЦК КПСС следует обсуждать на пленумах партийных комитетов

или районных собраниях партийного актива, на собраниях в первичных партийных организациях, восторженно прокомментировать, определить, за счет чего каждый колхоз и совхоз добьется повышения урожайности каждой сельскохозяйственной культуры, укрепить кормовую базу и обеспечить резкое увеличение продуктивности скота и птицы, получить максимальное количество продукции на затраченный корм и вложенный труд.

Партийные организации промышленных предприятий, строителей, транспорта, учреждений и учебных заведений, обсуждая решения февральского Пленума ЦК, должны определить конкретные меры усиления шефской помощи колхозам и совхозам.

Курс на интенсификацию предполагает новые повышенные требования к уровню руководства колхозами и совхозами со стороны партийных, советских и сельскохозяйственных органов. Производство продукции с каждого гектара становится главным делом работы каждого хозяйства, каждого производственного управления.

Решения Пленума ЦК КПСС обязывают еще больше уделять внимания экономическим слабостям колхозов и совхозов. Быстрый подъем отстающих хозяйств — большое общепартийное, общегосударственное дело.

Необходимо решительно улучшить постановку сельскохозяйственной пропаганды. Нельзя ограничиваться пассивным распространением передового опыта. Требуется перейти к активной наступательной форме пропаганды нового, прогрессивного и все лучшее быстрее внедрить в производство. В нашей области есть много передовиков. Их опыт должен стать всеобщим достоянием, и на решение этой задачи нужно направлять нашу организаторскую и массово-политическую работу.

Пленум обкома КПСС выразил твердую уверенность в том, что коммунисты и комсомольцы, колхозники и рабочие совхозов, специалисты сельского хозяйства, все трудящиеся области приложат свои силы, знания и творческую энергию на успешное выполнение решений февральского Пленума ЦК КПСС, на практическое осуществление задач интенсификации колхозно-совхозного производства.

Москва, 29 февраля. (Корр. ТАСС). Ученые химических вузов усиливают исследования в помощь сельскому хозяйству страны. Коллегия Министерства высшего и среднего специального образования РСФСР рассмотрела новые образцы минеральных удобрений для сельского хозяйства, которые получили ученые Ленинградского технологического института имени Ломоносова. За последние годы этот вуз выполнил и передал для промышленности новые эффективные методы получения минерального

ПЛЕНУМ ТОМСКОГО ОБКОМА КПСС

Вчера в г. Томске, в областном драматическом театре, состоялся II пленум Томского областного комитета КПСС.

В работе пленума приняли участие партийные, советские, профсоюзные и комсомольские работники производственных управлений, специалисты и передовики сельского хозяйства, руководители районных и городских организаций, промышленно-производственных зон, предприятий и строительных организаций, научных учреждений и учебных заведений.

Пленум рассмотрел вопрос «Итоги февральского Пленума ЦК КПСС и задачи областной партийной организации» (докладчик — секретарь обкома КПСС тов. А. Е. Высоцкий).

В обсуждении доклада приняли участие товарищи Меерченко Ю. П. — председатель областного объединения «Сельхозтехника», Плотко Ф. М. — начальник Шегарского производственного управления, Оскарев В. И. — директор областной опытной сельскохозяйственной станции, Голяков П. В. — начальник Томского производственного управления, Борковский Б. А. — главный инженер «Томскэнерго», Матрюков Н. В. — начальник Асиновского производственного управления, Бортников А. И. — первый секретарь Томского горкома КПСС, Крамская

О. Я. — телятница совхоза «Корниловский», Михайлов Б. П. — первый секретарь обкома ВЛКСМ, Рогачев И. И. — начальник Зырянского производственного управления, Болажков Д. П. — директор совхоза «Рыбаловский», Пилипенко В. С. — директор Нарынской селекционной станции, Монголин А. Г. — секретарь парткома Паральского производственного управления, Матюшин П. Л. — начальник областного управления производством и заготовок сельскохозяйственных продуктов, Ключников М. В. — начальник Бакачарского производственного управления, Якименко М. С. — председатель колхоза «1 Мая» Асиновского производственного управления, Христенко Я. И. — начальник Кривошеинского производственного управления, Лысанов Н. М. — начальник Чанского производственного управления, Тюменцев Н. Ф. — профессор Томского педагогического института, Васильев И. Ф. — председатель облисполкома.

По обсужденному вопросу принято соответствующее постановление.

Подробный отчет о работе пленума обкома партии будет опубликован в следующем номере нашей газеты.

ПЕРМСКАЯ ОБЛАСТЬ. Сооружение нового цеха компрессии на Березниковском азотном заводе — задача особой важности. Пуск его в эксплуатацию — это дополнительные тысячи тонн ценнейших азотных удобрений.

На снимке: вид мощного компрессора. Отсюда в колонны синтеза поступает азотно-водородная смесь, сжатая до 310 атмосфер.

(Фотохроника ТАСС).

Решение исполнительного комитета областного Совета

депутатов трудящихся

г. Томск 27 февраля 1964 г.

О проведении выборов в Томский областной Совет депутатов трудящихся по Томскому городскому избирательному округу № 28 вместо выбывшего депутата

На основании Указа Президиума Верховного Совета РСФСР от 3 августа 1951 года «О порядке проведения выборов в краевые, областные, окружные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР по отдельным избирательным округам вместо выбывших депутатов» исполнительный комитет решил:

Назначить на воскресенье, 22 марта 1964 года, выборы в Томский областной Совет депутатов трудящихся по Томскому городскому избирательному округу № 28 вместо выбывшего депутата.

Председатель исполкома областного Совета депутатов трудящихся **И. ВАСИЛЬЕВ**. Секретарь исполкома областного Совета депутатов трудящихся **П. БЕЛЕНКО**.

О проведении выборов в Томский городской, Ленинский и Кировский районные Советы депутатов трудящихся вместо выбывших депутатов

В соответствии со ст. 128 «Положения о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР» решением исполкома Томского городского, Ленинского и Кировского районных Советов депутатов трудящихся на 22 марта 1964 года назначены выборы в округах вместо выбывших депутатов.

В Томский городской Совет депутатов трудящихся — по избирательным округам №№ 33, 125, 129, 174, 209, 256 и 320.

В Ленинский районный Совет депутатов трудящихся — по избирательным округам №№ 20, 60, 102, 148 и 238.

В Кировский районный Совет депутатов трудящихся — по избирательным округам №№ 8, 15, 82, 138, 155, 182, 200, 210, 235.

Ученые технологического вуза — сельскому хозяйству

С коллегии Министерства высшего и среднего специального образования РСФСР

Москва, 29 февраля. (Корр. ТАСС). Ученые химических вузов усиливают исследования в помощь сельскому хозяйству страны.

Коллегия Министерства высшего и среднего специального образования РСФСР рассмотрела новые образцы минеральных удобрений для сельского хозяйства, которые получили ученые Ленинградского технологического института имени Ломоносова. За последние годы этот вуз выполнил и передал для промышленности новые эффективные методы получения минерального

сырья для сельского хозяйства. На коллегии выступил проректор Ленинградского технологического института профессор П. Г. Романков и заведующий кафедрой технологии неорганических веществ профессор М. Е. Полин. Они сообщили о завершении исследований, в частности, о производстве тройного суперфосфата из апатита безаммерным способом. В отличие от прежнего

трудоемкого метода получения суперфосфата новое минеральное сырье — тройной суперфосфат — можно изготовлять более упрощенным способом — без выпаривания фосфорной кислоты и «дозревания» уже готового продукта. Внедрен с помощью ученых Ленинградского вуза оригинальный способ получения сложного концентрированного удобрения — нитрофоски. Его выработка путем

разложения апатита с уменьшенной нормой затрат азотной кислоты дает годовую экономию около 700 тысяч рублей.

Коллегия Министерства высшего и среднего специального образования РСФСР одобрила работу ученых Ленинградского технологического института. В целях создания лучших условий для выполнения научных исследований решено организовать при институте проблемную научно-исследовательскую лабораторию по технологии минеральных удобрений.

Отставание преодолено

1963 год Соколовская ферма совхоза «Молчановский» закончила плохо. Надой составил всего 1.900 килограммов молока от каждой коровы.

Партийная организация, руководители фермы решили укрепить кадры животноводов. В самом начале зимовки скота сюда направили трех комсомольцев и трех комсомолов, организовали соревнования между животноводками.

В январе соколовцы заняли пятое место в соревнованиях ферм управления. В феврале дела пошли еще лучше.

Сейчас на ферме 9 доярок. Каждая из них обслуживает 22 ко-

ровы. Изменился порядок кормления скота. В 1963 году в сутки на корову приходилось по 5 килограммов сена, 20 килограммов силоса и

что теперь этот корм делит на шесть порций, и животные съедают его без остатка. Животноводы бережно расходуют

Сейчас суточный рацион беднее: сена — 4 килограмма, силоса — 15 килограммов, концентратов — 1 килограмм. Но надой молока гораздо выше — 6,2 — 6,4 килограмма от коровы в сутки. Дело в том,

раздой коров, применяемый нынче, также дает положительные результаты. Лучшие доярки фермы Е. Забродина, М. Пашкова, В. Сайнакова надают сейчас в сутки около 7 килограммов молока от коровы.

Отлично справляются со своими обязанностями скотники Ф. Чепуров и А. Жданович. Умелым организатором проявляет себя заведующий молочно-товарной фермой В. Голдовский.

Соревнование животноводов разгорается. Итоги его подведутся в августе. Сейчас соколовцы идут в авангарде коллективов ферм совхоза по производству молока.

В. МАЙКОВ.

Зимовка скота

1 килограмму концентратов. Этот корм давали за три раза. Суточные надой молока при таком порядке не превышал 4 килограммов.

На ферме создан двухмесячный запас грубых кормов, и все же ежедневно с лугов вывозят сено на лошадей и тракторах. Работники фермы решили до 15 марта все корма полезать в животноводческом помещении. Силом также подвозится ежедневно. Все корма вывозят только с весу, с учетом продуктивности каждой коровы.

Трактор. Кому он доверен?

Интенсификация сельского хозяйства — это прежде всего борьба за повышение культуры земледелия. А что стоит на переднем крае ее? Мы, трактористы. В наших руках — могучая современная сельскохозяйственная техника, при правильной эксплуатации которой можно буквально в год — два обеспечить решение главной задачи — повышение урожайности.

О том, как мы используем технику, нам бы и хотелось поговорить. С этим у нас не все ладно. В хозяйствах Чанского управления, например, много говорят о повышении урожайности и увеличении производства продуктов животноводства, составляют мероприятия, принимают обязательства. На разного рода совещаниях, съездах выезжают в райцентр доярки, телятницы, бригадирки. Забыли в управлении только о механизаторах. С нами не советуется, фигура механизатора стала как-то неуместна на сцене. А ведь это очень серьезная ошибка. И в полеводство, и в животноводство успех дела сегодня решает механизация. Без нее не вырастишь хороший урожай, не увеличишь надой молока и не получишь производства мяса.

Остановимся конкретно на примере нашего хозяйства. Совхоз «Чажемтовский» из года в год несет государству огромные убытки. Только за прошлый год они составили 466 тысяч рублей. Да и как не быть, если урожай зерновых настолько низкий, что едва превышают 4 центнера с гектара; с каждым годом падают надой молока.

Совхоз «Чажемтовский» создан на базе существовавших ранее колхозов, и посевные площади у него почти не изменились. Тогда колхоз обслуживала МТС. Она имела в своем распоряжении 26 тракторов, десятка полтора комбайнов «Коммунар». С такой механизацией колхозы выращивали и получали в среднем по 16 центнеров зерна с гектара. Сейчас в совхозе 90 тракторов, 40 комбайнов, а дела идут совсем плохо. Подумать только — 90 тракторов! Да такой техникой работ можно свернуть! На практике же не получается. Причина одна: хорошая техника оказалась беспризорной, во многих случаях безответственные люди доверены безответственным людям.

Действительно, посмотрите, кто хозяин трактора? Подчас машина доверяется случайным людям, которых и на пушечный выстрел нельзя к ней подпускать. Есть, правда, на фермах механики. Но они не распоряжаются людьми, занимаются в основном ремонтом. Вот и получилось, что тракторист со своим трактором остался один на один, действует, как ему вздумается. Добросовестный человек, конечно, не считаясь ни со временем, ни с отдыхом, старается содержать машину в порядке. Но, не дай бог, когда трактор попал в руки нерадивого механика. Работает на Ново-Короткинской ферме совхоза В. С. Шаринцев. Нынче его трактор ДТ-54 капитально отремонтировали. И что же? Шаринцев успел поработать на нем пять дней. Затем его отправили в Колпашево за кирпичом. Тракторист дошел до поселка Озерное и подвинулся здесь возить сено частным лицам. На заработанные таким путем деньги напился, вехал на лед озера и утонул. Трактор. Полмиллиона пролежала машина в поле. Совхоз вынужден был оторвать от работы еще три трактора, чтобы вытаскать «утопленника». К тому же после всего этого тракторист потребовался дополнительный ремонт.

Или недавний случай на Тискинской ферме. Тракторист Заверзин на тракторе «Беларусь» со всего хода врезался в дерево и переломил пополам ось трактора. Такое варварское отношение к технике дорого обходится и хозяйству, и государству.

На Сутокой ферме тракториста Отто дали машину после ремонта, он успел два раза съездить за сеном, как трактору опять по-

требовался ремонт. Почему? Только потому, что Отто забыл вовремя подтянуть крепления. И просто дырявый латас, как таким горе-механизаторам все сходит с рук.

Мы убеждены, что происходит все это из-за того, что у трактора нет хозяина, что руководители совхоза, скажем без преувеличения, совсем не думают об организации труда трактористов. Для нормальной работы трактористов не создано элементарных условий. Уж больно глубокие корни пустила в нашем совхозе безответственность. Все тракторы работают только по одну смену, а зимой из всех тракторов «Беларусь» едва используется половина, остальные стоят. А если бы организовать работу каждого трактора в две смены, считай, что в совхозе прибавилось бы еще столько же машин. Беда в нехватке трактористов. В прошлом году, правда, были организованы курсы трактористов. Людей училось много, а толку от этого мало. В основном в школе механизаторского вела обучали занятиями счетные работники совхоза, учителя, управляющие фермами. Конечно, хорошо, что эти люди приобрели права тракториста, а на машинах-то по-прежнему работают некому.

Мы считаем, что дальше так продолжаться не может. При такой, с позволения сказать, эксплуатации тракторного парка мы дел в совхозе не поправим. На наш взгляд, дирекция совхоза, партийному бюро надо по-настоящему заняться организацией труда механизаторов. И делать это надо на основе внедрения передового опыта. Есть же в нашей области колхозы и совхозы, где давно покончено с бездельем и использованием земли и техники. Мы от имени всех механизаторов совхоза просим поделиться этим опытом, помочь рабочим совхоза «Чажемтовский» улучшить использование тракторов.

Еще мы хотели бы, чтобы с нами советовались не только руководители нашего хозяйства, но и областных организаций. Это помогло бы лучше видеть, глубже понимать причины отставания, принимать более действенные меры по ликвидации отставания. Вель одной из главных бед в экономически слабых колхозах и совхозах как раз и является очень плохое использование техники.

Г. ГРИШАЕВ, слесарь; И. ПУШКАРЕВ, инженер-контролер центральных ремонтных мастерских совхоза «Чажемтовский». Чанского производственного управления.

СИГНАЛЫ ЗЕМНЫХ НЕДР

Академией наук Белоруссии совместно с институтом физики Земли Академии наук СССР завершена проверка нового метода глубокого электромагнитного зондирования, теория которого разработал известный советский геофизик, член-корреспондент Академии наук СССР А. Н. Тихонов.

Метод этот основан на изучении естественных колебаний электромагнитного поля Земли, которые вызываются процессами, происходящими в атмосфере и ионосфере под воздействием солнечной активности. Подобные рентгеновским лучам, колебания проникают на различные глубины. Короткие по времени колебания «просвечивают» лишь верхние слои Земли, а более длительные, продолжительностью от нескольких часов до суток, проходят на очень большие глубины. Записанные с помощью сложной аппаратуры сигналы из земных недр содержат разнообразную информацию об изменениях электрического сопротивления, глубины земной коры и верхней мантии до глубины 500—600 километров. Внимательный анализ их показал, что глубинный разрез белорусского массива состоит из неоднородных по электрическому сопротивлению слоев. Так, в поверхностной части, где находятся породы осадочного происхождения, оно сравнительно невелико, а ниже становится очень высоким. На глубине 350—400 километров электрическое сопротивление резко становится весьма низким. Эти данные позволяют белорусским геофизикам в ближайшем будущем более подробно изучить строение глубинных зон массива и выявить их влияние на развитие поверхностных геологических структур, перспективных на металлические полезные ископаемые.

Минск, 2 марта.

С. РАТГАУЗ, (корр. ТАСС).

Культурные связи между СССР и КНР в 1964 году

С 25 по 29 февраля в Москве проходили переговоры о культурном сотрудничестве между СССР и КНР в 1964 году.

В ходе переговоров стороны позволили итоги советско-китайских культурных связей в 1963 году и вырабатывали план культурного сотрудниче-

ства между СССР и КНР на 1964 год. План предусматривает осуществление мероприятий по обмену в области культуры, искусства, науки, высшей школы, здравоохранения, спорта и между творческими союзами обеих стран. (ТАСС).

**Экономичный
первый
ПЛАН**

ЭФФЕКТИВНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Из опыта томского завода «Сибэлектромотор»

Декабрьский и февральский Пленумы ЦК КПСС поставили важные задачи не только перед тружениками сельского хозяйства и химической промышленности, но и всех отраслей народного хозяйства.

Актуальное значение приобретают сейчас вопросы дальнейшего улучшения качества выпускаемой продукции за счет внедрения различных химических материалов, в том числе пластмасс, в машиностроении и других отраслях промышленности.

Проблема повышения надежности и долговечности выпускаемых моторов, машин, приборов и

другой техники привлекает все большее внимание коллективов промышленных предприятий. И это не случайно. Эта проблема, имеющая важнейшее народнохозяйственное значение, по праву считается сейчас в промышленности проблемой номер один.

Сегодня мы рассказываем о том, как коллектив томского завода «Сибэлектромотор» борется за продление жизни электрических машин, повышение их надежности и долговечности, о тех резервах, которыми располагают моторостроители для улучшения качества выпускаемых изделий.

использовали недоброкачественные резины. На слабой надежности машин сказались конструктивные недоработки узлов уплотнений гидротолкателя. Были выявлены и другие причины, которые резко снижали надежность этих машин.

На заводе тщательно проанализировали результаты обследований. Были разработаны специальные мероприятия для повышения надежности гидротолкателей. В январе минувшего года внедрили пропитку лаком «ГФ-95», изменили конструкцию уплотнения штока, хлорвиниловые трубки заменили более качественными, стали использовать новую марку резины. Были осуществлены и другие важные мероприятия, позволившие устранить имеющиеся недостатки.

Вместе с тем, конструкторы Э. М. Гусельников и В. Ф. Ротт разработали новую конструкцию гидротолкателей ТГМ-50. Новые образцы машин успешно прошли испытания. Применение их позволит увеличить срок службы томских гидротолкателей с одного года до двух лет. Промышленный выпуск гидротолкателей новой конструкции намечен на второй квартал этого года.

Завод ежегодно выпускает около 150 тысяч микродвигателей различных типов. И самым ненадежным из них долгое время был микродвигатель типа Д0-50. Двигатель «подвизал» узел центробежного размыкателя, который часто выходил из строя из-за недостатков в конструкции. Причем, некоторые микродвигатели Д0-50 выходили из строя еще в пути на заводы-заказчики: при перевозке по железной дороге или в самолетах.

На «Сибэлектромоторе» были разработаны и опробованы три новые конструкции центробежного размыкателя электродвигателей Д0-50, и только один из них, после длительных испытаний, показал высокие ка-



На снимке: члены комиссии по улучшению качества продукции завода «Сибэлектромотор» (слева направо): заместитель главного инженера А. А. Соколов, начальник отдела технического контроля В. В. Выхреб, председатель партийной комиссии по качеству А. М. Иванов, начальник группы надежности конструкторского бюро В. М. Федоров и старший инженер лаборатории надежности продукции Л. Н. Макаров.

Фото Э. Стойлова.

1. Наша советская марка

Томский завод «Сибэлектромотор» является одним из крупнейших в Сибири предприятий, выпускающим электрические машины. Если схематически из Томска протянуть линии к городам, куда завод отправляет свою продукцию, то получится густая сеть линий, расходящихся из Томска во все концы Советского Союза. Эта сеть очень напоминает авиатрассы крупного аэропорта. В 155 городов страны отправляет завод «Сибэлектромотор» свою продукцию. Закавказье и Прибалтика, республика Средней Азии и Урал, Москва и Хабаровск — вот далеко не полный перечень пунктов назначения электромоторов, созданных руками томичей.

С каждым годом расширяется выпуск продукции на экспорт. В десятках стран мира различных континентов поступают моторы из сибирского города Томска. Томские электродвигатели работают на Бхалиском металлургическом комбинате в Индии и на заводах Чехословакии, на предприятиях братской Кубы и на электротехнических фирмах Норвегии. Зарубежные адреса из года в год расширяются.

Томичи обеспечивают своей продукцией многие важнейшие отрасли народного хозяйства, такие, как металлургическая, различные виды машиностроения, ее можно встретить на животноводческих фермах и в сельскохозяйственных мастерских. Коллектив завода выполняет важные заказы предприятий Большой химии.

В последние годы труженики завода в тесном сотрудничестве с конструкторами провели большую работу по замене моторов устаревших моделей, нарастили темпы выпуска своей продукции. Если, например, в 1959 году коллектив предприятия изготовил 308 тысяч электродвигателей мощностью до 100 киловатт, то уже в текущем году томские моторостроители дадут народному хозяйству более 520 тысяч таких двигателей, то есть на 20 тысяч больше, чем намечалось их выпустить в последнем году семилетки.

За последнее время на заводе сделаны важные шаги по улучшению качества изделий, совершенствованию технологии и внедрению новой техники. Так, детали и элек-

тродвигатели, предназначенные на экспорт, после окраски проходят сушку в специальных печах с инфракрасными излучателями. Это позволило значительно улучшить качество и надежность эмалевого покрытия моторов. Спроектированный и изготовленный на заводе конвейер с камерами для сушки всех чугунных деталей дал возможность предотвратить коррозию этих деталей при хранении, поднять производительность труда больше чем в два раза.

Автоматическая укладка лазовой изоляции и пропитка обмоток статоров самых массовых электродвигателей — А и АО третьего и четвертого габаритов эмульсионным лаком вместо асфальтового значительно улучшили качество электродвигателей. На заводе возросло изготовление деталей методом так называемой холодной высадки взамен точения, освоена отливка вентиляторов электродвигателя АО-6 первого габарита на машинах литья под давлением, внедрены приборы активного контроля размеров валов моторов в процессе шлифования. Эти меры при существенной экономии материалов и повышении производительности труда улучшили качество изделий.

В цехах предприятия за последние время освоено новое высокоскоростное оборудование. Сейчас на заводе работает три автоматические линии (в этом году будут введены в строй действующих еще две), 46 прямочных и конвейерных линий, десятки агрегатных и специальных станков, автоматов и полуавтоматов.

Совершенствование технологии — производство, внедрение — новой техники позволили заводу за пять лет семилетки повысить производительность труда почти на 45 процентов. Ежегодный рост производительности труда составил 9 процентов. Значительно улучшились важнейшие технико-экономические показатели работы предприятия. Из года в год сокращались потери от брака, количество рекламаций, поступающих на завод от заказчиков. Но с каждым годом увеличиваются и требования к качеству выпускаемой продукции, и то, что было хорошо вчера, сегодня уже не может удовлетворить возросших требований народного хозяйства.

2. Качество, надежность и технический прогресс

Увеличение выпуска моторов, внедрение автоматизации и механизации — это лишь одна сторона в работе, которой коллектив уделял постоянное внимание. Но до недавнего времени на заводе мало кто глубоко, по государственному задумывался над тем, какова же продолжительность жизни электродвигателей до ремонта, во что обходится тому или иному предприятию, где работают томские электродвигатели, ремонт моторов, каковы убытки из-за преждевременного выхода их из строя, как продлить жизнь электрических машин, увеличить их надежность и долговечность.

В промышленности и сельском хозяйстве наиболее широко используются асинхронные электродвигатели мощностью до 100 киловатт, выпускаемые нашим заводом. Недостаточная надежность электрического оборудования приводит к большим потерям в народном хозяйстве. В некоторых случаях потери из-за аварий электродвигателей могут превзойти стоимость самого оборудования (например, на металлургических заводах).

Перед коллективом завода во всей полноте встал на повестку дня вопрос увеличения надежности и долговечности выпускаемой продукции. Ведь если бы, к примеру, удалось вдвое увеличить срок службы электродвигателя, то это было бы равносильно удвоению выпуска моторов на тех же производственных площадях и при тех же затратах труда, средств и материалов. Экономический эффект здесь вполне очевиден, во имя достижения его стоит хорошо потрудиться.

Естественно, сразу такую задачу не решить. Но коллектив завода смело вступил на путь поисков экономич-

мически многообещающих решений. Поход за повышение надежности и долговечности изделий начался с небольшого — создания группы надежности при отделе главного конструктора. В работе группы определялась четкая направленность — выявлять наиболее слабые в отношении долговечности и надежности узлы и детали моторов. С этой целью установили связи с теми предприятиями, на которых работают электродвигатели, изготовленные руками томичей.

Продление жизни моторов не рассматривается на заводе как кампания, проводимая узким кругом людей. Ведь эта работа неразрывно связана с улучшением всех технико-экономических показателей. После выявления «слабых мест» сразу начинается работа по совершенствованию узлов, технология обработки деталей, внедрению различных новшеств в производство.

В деле увеличения надежности и долговечности двигателей помимо группы надежности активное участие принимают многие инженеры, техники, специалисты заводских лабораторий и испытательных станций, моторы производства. Только широкое участие рабочих, инженерно-технических работников завода может принести успех в решении сложных проблем повышения качества продукции, ее надежности и долговечности.

Помимо группы надежности на заводе действует специальная комиссия по улучшению качества моторов. Возглавляет ее главный инженер завода. В состав комиссии входят начальники отделов и некоторых цехов, инженерно-технические работ-

ники. В минувшем году комиссия проделала значительную работу. Два раза в месяц она проводит на предприятии «Дни качества», заслушивает на своих заседаниях отчеты руководителей цехов о проведенных мероприятиях по улучшению качества продукции, анализирует причины брака, подробно рассматривает причины рекламаций на те или иные двигатели, намечает и осуществляет практические меры для улучшения качества изделий.

Комиссией разработаны мероприятия по снижению возврата электродвигателей с испытательных станций. Комиссия обсуждает также различные, наиболее надежные и долговечные варианты узлов электродвигателей, результаты типовых испытаний.

И еще один факт. Отправка экспортных изделий с завода производится только с письменного разрешения этой комиссии.

В конце минувшего года по ее инициативе на заводе состоялась техническая конференция по улучшению качества выпускаемой продукции, повышению надежности и долговечности электродвигателей. На основе материалов конференции комиссия совместно с группой на-

Систематическое повышение качества продукции является обязательным требованием развития экономики. Качество продукции советских предприятий должно быть значительно выше, чем на лучших капиталистических предприятиях.

(Из Программы Коммунистической партии Советского Союза).

дежности разработала комплексный план по улучшению качества моторов, повышению их надежности и долговечности. Комплексный план утвержден совнархозом.

Усилия конструкторов, технологов, инженерно-технических работников сейчас направлены на создание более надежных конструкций и узлов электродвигателей. Остановимся на таком примере. В прошлые годы много жалоб и нареканий поступало от потребителей на электродвигатели типа Д0-50, в которых ненадежными были центробежные размыкатели, и на гидротолкатели ТГ-50 (течь масла через резиновые уплотнители).

Когда поступили первые рекламации, на заводе решили тщательно разобраться с их причинами. На предприятии-потребителе выехали представители завода. В течение 1962—1963 годов представители завода подробно обследовали работу томских гидротолкателей на предприятиях Хабаровска, Горького, Москвы, Омска и других городов. Что же установили посланцы завода?

Во-первых, некоторые двигатели гидротолкателей вышли из строя из-за низкого качества проводов, применяемых в межгруппных переходах. Хлорвиниловые трубки после длительного пребывания в трансформаторном масле теряли свои электроизоляционные свойства. Во-вторых, часть гидротолкателей обладала плохой герметичностью. Выяснилось, что для уплотнений гидротолкателя

чества, обеспечивающие надежность мотора в работе. В третьем квартале минувшего года завод перешел на выпуск двигателей с новыми размыкателями. Гарантийный срок службы микродвигателей удалось увеличить в несомненно раз.

Асинхронные электродвигатели 3, 4 и 6 габаритов являются основной продукцией завода. В минувшем году их было изготовлено более 425 тысяч. На 310 изделий завод получил рекламации. Основная претензия потребителей — механические повреждения при транспортировке. На заводе подумали о том, как избежать порчи электродвигателей при железнодорожных перевозках. В первую очередь решили навести строгий порядок на складах готовой продукции, улучшили упаковку изделий.

Сейчас на заводе продолжают работу по повышению надежности и долговечности моторов и узлов, а вместе с тем разрабатываются новые, совершенные электродвигатели. Причем, одним из основных критериев при оценке новых машин становится надежность их в эксплуатации. На предприятии подготовлены к серийному выпуску новые надежные электродвигатели типа АО-2 третьего габарита. Начата подготовка к производству новой серии крановых электродвигателей МТ пятого габарита.

В ближайшие два года труженики предприятия полностью обновят всю номенклатуру изделий за счет освоения более качественных и надежных электродвигателей.

3. Химия — надежная союзница

Выступая на декабрьском Пленуме ЦК КПСС, Н. С. Хрущев говорил: «Наибольшая выгода достигается при использовании пластических масс вместо цветных металлов в электропромышленности, в химическом и нефтяном машиностроении, а также в строительстве...»

Использование, например, жаростойких кремнийорганических лаков в производстве электродвигателей позволяет при тех же габаритах увеличить их мощность в полтора раза и срок службы примерно в шесть раз. Применение одной тонны эпоксидной смолы в электротехнике дает экономии более четырех тонн меди... Это указание полностью относится к томским моторостроителям.

Насколько увеличивают надежность и долговечность изделий химические

материалы, коллектив завода убедился на опыте изготовления ролланговых электродвигателей. Эти двигатели, в которых широко использованы новые химические материалы, по надежности являются одними из лучших в стране. Гарантийный срок службы ролланговых двигателей увеличен с одного года до пяти лет. А ведь работают они в сложных условиях металлургического производства.

Широкое внедрение химических материалов для обмоток электрических машин, совершенствование технологии изготовления обмоток позволяют резко улучшить экономические показатели моторов, их надежность и долговечность. Первый опыт вне-

дрения химических материалов на заводе. За последние годы в электромашиностроении все большее применение находят новые синтетические изоляционные материалы. К ним относятся: кремнийорганические материалы, полиэфирные пропиточные лаки, лакокрасочные материалы, эпоксидные компаунды, эластомерные материалы и другие. Применение этих материалов позволило получить более надежные и дешевые электроизоляционные материалы. Использование нагревостойкой кремнийорганической изоляции в ролланговых двигателях, например, позволило сделать их самими надежными и, следовательно, самыми экономичными в стране.

Химические материалы дали возможность повысить качество и надежность электродвигателей единой серии А и АО. За последние годы резко сократилось количество возвратов статоров этих электродвигателей с испытательных пультов. Применение в электродвигателях эпоксидной стеклотекстолитной изоляции вместо хлопчатобумажной также способствовало повышению качества обмоток, позволило механизировать процессы укладки изоляции в пазах статора.

И, наконец, качество обмоток электродвигателей значительно повысилось благодаря внедрению нового эмульсионного пропиточного лака «321-Т».

Однако это лишь первые шаги чудесных — химии в цехах моторостроителей. Обсуждая решения декабрьского Пленума ЦК КПСС, коллектив завода отметил, что предстоит еще многое сделать, чтобы повысить качество и надежность электродвигателей на основе использования химических материалов.

Пока большинство аварий электрических машин происходит из-за

повреждений обмоток статоров и роторов. Резко сокращает срок службы электродвигателей ненадежность обмоточных проводов ПЭВ-2.

Внедрение в производство новых обмоточных изоляционных материалов потребует механизации и автоматизации обмоточных и изоляционных работ. Уже сейчас надо позаботиться о том, как максимально механизировать и автоматизировать операции изготовления пакетов статора, внедрить автоматы и полуавтоматы для шихтовки и опрессовки пакетов, пазоизолирующих и статорообмоточных автоматов, роторные линии для пропитки обмоток составом «КП». В сочетании с использованием новых химических материалов это даст возможность значительно увеличить надежность электродвигателей новой единой серии 2, 3 и 4 габаритов, повысить производительность труда.

Полвинилацетатные лаки и эмали будут заменены полиэфирными лаками и эмалями, необходимыми для производства эмальпроводов. Широкое применение на заводе найдут эпоксидные смолы при изготовлении

4. Дело всего коллектива

Итак, на заводе начался большой поход за продление жизни выпускаемых электродвигателей. Понимание того, какую большую экономическую выгоду приносит государству каждая находка в этом деле, увлекает весь коллектив. Опыт свидетельствует, что в походе за повышение качества, надежности и долговечности выпускаемой продукции есть где приложить силы и смекалку не только членам группы надежности и комиссии по качеству. Здесь непочатый край дел и для рационализаторов, и для членов ИТО, и для совета новаторов и бюро экономического анализа.

В последнее время в потоке рационализаторских предложений все больше места стали занимать новшества, направленные на продление

жизни электродвигателей, повышение качества узлов и моторов. В минувшем году на заводе прошел трехмесячный смотр резервов улучшения качества выпускаемой продукции и повышения культуры производства. За время смотра было получено 615 предложений, многие из которых направлены на улучшение качества и надежности электродвигателей. Большинство из них уже внедрено в производство. На заводе повысился контроль за качеством выпускаемой продукции, активизировалась работа общественных организаций по борьбе с браком.

Однако многое еще не сделано. В минувшем году количество поступивших рекламаций, хотя и снизилось по сравнению с 1962 годом, было еще значительным. На заводе все еще велики потери от брака. По-прежнему настоящим бичом является низкая культура производства, в некоторых цехах в плохом состоянии находится техническая документация. Очень велик литейный брак. Недоброкачественное литье составляет почти половину общезаводских потерь от брака.

Серьезные претензии предъявляют технические контролеры к работникам отдела главного технолога, которые мало думают над вопросами механизации и автоматизации средств контроля. Решение этой проблемы позволит опустить прочный шлагбаум на пути брака, ненадежных узлов и изделий.

И, наконец, очень плохо, что на заводе затянута монтаж оборудования в лаборатории надежности для проведения ускоренных испытаний электродвигателей.

Но главное направление коллективом завода выбрано верно. Это чувствуется и в увеличении сроков службы некоторых машин, и в выпуске новых, надежных двигателей, и в сокращении числа рекламаций от потребителей. Сейчас в коллективах цехов, отделов развернулась борьба за выполнение комплексного плана улучшения качества, повышения надежности и долговечности томских моторов. О выполнении этого плана мы еще расскажем на страницах нашей газеты.

Материалы страницы подготовили: А. СОКОЛОВ, заместитель главного инженера завода «Сибэлектромотор»; В. ВИХРЕВ, начальник отдела технического контроля; А. СЕВЕРЬЯНОВА, заместитель главного технолога; Е. ВОСТРУХОВ, корреспондент «Красное знамя».



Мы целину поднимаем, целина поднимает нас

Видели ли вы где-нибудь парня или девушку со снежинкой на груди? Это эмблема отряда «Снежной целины». Многие студенты с такой эмблемой на груди работают сейчас на просторах нашей области. Они не только упорно трудятся, но и выступают с концертами, читают лекции, шефствуют над детьми.

Комитет ВЛКСМ Томского политехнического института решил: «Скомполювать студенческие отряды на период зимних каникул только из добровольцев».

Тщательно, очень тщательно проходило персональное утверждение каждого, кто хотел покорить снежную целину. Многие говорили нам скептически: «Мороз, не выдержите, разбежитесь». Но мы хорошо знали, что энтузиазм студенческому и молодости горячий не страшен мороз. Быстро готовились лекции, программы для концерта, записи на пленку, аптечка, литература.

Срочно был разработан и утвержден комитетом ВЛКСМ устав члена ударного студенческого отряда.

Положение о соревновании между отрядами «Снежной целины» предусматривало и производственную, и политико-массовую деятельность. Нужно было не только перевыполнить производственное задание с хорошим качеством и без нарушений техники безопасности, но и связаться с партийной и комсомольской организациями, чтобы давать концерты, читать лекции, проводить беседы, тематические вечера, совершать рейды «Комсомольского проектора», организовывать спортивные соревнования, шефствовать над школой, провести медицинский осмотр населения, бороться с пьянством, прогульщиками, религиозными предрассудками.

Когда комплектовали отряд, в комитет ВЛКСМ пришел Валерий Харин: «Сдал дорожку сессию, хочу ехать на целину».

Исключительно трудолюбивый, он с душой взялся за порученную ему должность в отряде — прораба.

Летал Валерий все спокойно и быстро. На целине он был на самом передовом крае — лесозаготовках.

А вот Игорь Резников. Сдал экзамены и в этот же день носился с литературой по аттестату, химии, выписывал последние данные — готовился к лекциям на целине. Мы удивлялись его неутомимости. Игорь появлялся всегда неожиданно и обязательно с массой заинтересовавших предложений. Чувствуя большую ответственность как замполит, Игорь собирал по Томску все, что могло пригодиться в деревне.

Мы побывали в с. Теке Шаргарского района, узнали, что нам нужно доставить там коровник. Он был необходим совхозу в первую очередь, так как скот зимовал во время. Фронт работы большой. На объекте не хватало материала. И мы стали прибывать эту преграду. Срочно завезли лес, железо, провод, инструмент.

Только что прошли бураны. Уже дорогой мы почувствовали целину с ее снежными завалами. 20 километров преодолели за 3 часа. Первый раз

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

„Белочка“ открыла двери

Серебряные кружева светильников отражаются в яркой мозаике стен, десятками огоньков вспыхивают в хромированных деталях прилавков, волнами ложатся в разноцветных простенках. Но не только яркость и нарядность от-



Ружье из пластмассы

Когда этот экспонат появился на выставке в Ижевске, табличка «Ружья не трогать» не спасла его от рук любопытных. Посетители не только подолгу рассматривали ружье, но и внимательно ошупывали его. А удивлялись было чему. Цефев, ложка, затворник, скоба и основание предохранителя изготовлены из полипролуктама,

розетка — из волокнита, ствол — из стеклопластика.

Все это непривычно для охотников и, главное, вызывает сомнения. Куда годится стеклянный ствол? Ведь его разорвет при первом выстреле.

Но надежность такого ствола, изготовленного из тонкостенной трубы и покрытого пластмассой, проверена. На испытании пласт-

масса, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

— Я — Джодрелл Банк, — медленно произносит он.

Еще дважды английский переводчик передавал в космос одну и

мосу, нужно переписать, уби- стрить ружье в восемь раз до нормальной скорости.

Наушники передаются переводчиком. Выключены все приборы. Тишина.

лицают новый кондитерский магазин в Томске. Строители предусмотрели максимум удобства для покупателей и минимум трудоемкости в работе продавцов.

В отделе, где пестрыми клумбочками расположились торты, для их хранения оборудованы два вместительных холодильника. И целый холодильный агрегат представляет из себя прилавок, где торгуют мороженым, соками, минеральными водами. Современная техника обеспечивает быстрое приготовление кофе.

Магазин «Белочка» обслуживает коллектив коммунистического труда, которым руководит Наталья Федоровна Алина. Здесь много хороших, квалифицированных специалистов, получивших множество благодарностей на прежнем месте работы в магазине № 4 «Торгтрастпрома», откуда пришел этот коллектив. И в «Белочке» покупатели довольны обслуживанием.

Студенты Томского политехнического института, подытоживая свои впечатления, выразились еще лаконичнее: «Вот это и есть прогресс!»

В отделе самообслуживания приветливо встречает покупателей Вера Башлыкова. Вежливость и внимательность — неотъемлемые качества в работе продавцов Софии Николаевны Абуловой, Веры Порфирьевны Зенкиной, Анны Федоровны Вершининой и Раисы Николаевны Мухометзяновой.

Отличный подарок приготовили строители томичам. Хорошо потрудились на отдельных работах бригада мастера А. М. Федорова с прорабского участка Ю. А. Ре-

зака. Это она сделала магазин таким нарядным.

На снимках: сверху — новый магазин «Белочка»; внизу — в отделе самообслуживания.

Фото Э. Стойлова.

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В книге отзывов среди пожеланий и поздравлений томичей есть и записи напих соседей-новосибирцев:

«Магазин производит самое хорошее впечатление. Здесь богатый ассортимент продуктов, прекрасное обслуживание. Продавцы исключительно вежливы, внимательны, настоящие советские торговые работницы».

Спасибо за такой магазин!»

Студенты Томского политехнического института, подытоживая свои впечатления, выразились еще лаконичнее: «Вот это и есть прогресс!»

В отделе самообслуживания приветливо встречает покупателей Вера Башлыкова. Вежливость и внимательность — неотъемлемые качества в работе продавцов Софии Николаевны Абуловой, Веры Порфирьевны Зенкиной, Анны Федоровны Вершининой и Раисы Николаевны Мухометзяновой.

Отличный подарок приготовили строители томичам. Хорошо потрудились на отдельных работах бригада мастера А. М. Федорова с прорабского участка Ю. А. Ре-

зака. Это она сделала магазин таким нарядным.

На снимках: сверху — новый магазин «Белочка»; внизу — в отделе самообслуживания.

Фото Э. Стойлова.

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».

В. ШУВАРИНОВ, командир первого студенческого отряда «Снежной целины».



Э. Матусевич — абсолютный чемпион СССР

СВЕРДЛОВСК, 1 марта. (ТАСС). Абсолютным чемпионом СССР по скоростному бегу на коньках стал Эдуард Матусевич (Минск).

СВЕРДЛОВСК, 1 марта. (ТАСС). Все восемь первых мест завоевали советские спортсмены на традиционном московском турнире по классической борьбе на приз Ивана Поддубного, в котором участвовали атлеты семи стран.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.

Вот имена победителей в порядке весовых категорий: Арман Саидов из Баку, Олег Караваев из Минска, Юрий Гинзбург из Запорожья, Давид Ганскаев из Тбилиси, Михаил Анатольевич Колосов, Валентин Олейник из Новокузнецка, Владимир Ростом Абашидзе и легионер Анатоль Поини.