

Ступени роста, кладовые резервы



ОТ ВЫБОРОВ
ДО ВЫБОРОВ

РОДИНА НОВОГО ВЕНТИЛЯТОРА — ТОМСК

Есть общая черта у рабочих и специалистов нашего завода — стремление к знаниям. Сотни человек учатся в школах рабочей молодежи, техникумах, вечерних и заочных институтах. В 1963 и 1964 годах без отрыва от производства дипломы инженеров получили 28 работников. Без постоянной учебы, совершенствования своих знаний в наши дни просто невозможно осваивать и выпускать все более сложные и точные машины.

Растет завод. Объем выпуска валовой продукции возрос за два года почти на 30 процентов. На 6 тысяч больше выпускается сейчас пневматических отбойных, рубильных, клепальных молотков, на 2 тысячи больше вентиляторов. Производились существенные качественные изменения в номенклатуре изделий. Многие серийные заводские изделия прошли лабораторные и промышленные испытания, подверглись конструкторским и технологическим доработкам. Это помогло улучшить качество машин, повысить их надежность и долговечность. Был повышен срок службы до контактной системы пускателей ПР-3, будет продлена жизнь клепальных и рубильных молотков.

Машины и механизмы, не удовлетворявшие возросшим требованиям, были сняты с производства. Вместо серийных машин СП-8М завод начал выпускать СП-9. Новое изделие удобнее, производительнее в работе, а, самое главное, срок службы ее увеличен в два раза.

В конце 1964 года на завод пришло письмо из Государственного комитета по делам изобретений и открытий. В нем сообщалось, что вентильатор, признан как изобретение. Пяти работникам завода А. Р. Айзенштейну, Б. М. Бирюкову, В. А. Звереву, Э. Р. Кудину, Н. И. Шохору комитет решил выдать авторские свидетельства. Новый вентильатор по сравнению со своим предшественником имеет более высокий коэффициент полезного действия, меньше расходует сжатого воздуха, увеличился в два раза срок его службы.

Мощный шахтный вентильатор для проветривания горных выработок, изготовленный на нашем заводе, будет скоро демонстрироваться в зале советского павильона на международной ярмарке в Лейпциге.

Сейчас во всей стране ширится движение за повышение надежности и долговечности изделий. Наш завод тоже включился в этот поход. Коллектив предприятия решил в ближайшие два — три года полностью обновить всю номенклатуру выпускаемых изделий.

Большую помощь в этом оказывали и оказывают научно-исследовательские, проектные институты. Наш завод сотрудничает с 25-ю

институтами — Томска и других городов.

Очень важную работу провел коллектив завода совместно с институтом горного дела Сибирского отделения АН СССР по созданию погружных молотков. Новые погружные молотки успешно прошли промышленные испытания на рудниках Темир-Тау. Они на 25 процентов производительнее погружных молотков, выпускаемых промышленностью в настоящее время, и в три раза долговечнее их. Со второго квартала этого года горняки будут получать новые погружные молотки М-43, которые начнет выпускать наш завод.

Однако все сделанное — только начало. Еще многие изделия завода не отличаются высоким техническим уровнем, не надежны в работе. Основные творческие поиски впереди. Но коллектив завода делает все для того, чтобы о всех машинах с маркой «Сделано на ТЭМЗе» в ближайшие два-три года можно было услышать: «Сделано отлично».

В. ВОРОБЬЕВ,
инженер Томского электромеханического завода.

АВТОМАТЫ ПОЛУЧАЮТ ПРОПИСКУ

Сложные стопками кольца по-хожи на сплошные столбики, сверкающие отшлифованными поверхностями. Идеальная точность обработки делает неотличимым одно кольцо подшипника от сотен других. А обеспечивается это совершенными механизмами, производящими все сложные технологические процессы.

Производственные успехи предприятия во многом объясняются тем, что механизация и автоматизация вытесняют непроизводительный труд. Только за два последних года на заводе выпущены в эксплуатацию четыре автоматические линии. Механизмы вытеснили рабочих от трудоемкой операции шлифовки и полировки внутренних колец подшипников в цехе № 1. Эта автоматическая линия вступила в строй в прошлом году, став здесь второй такой же.

В цехе железнодорожных подшипников стали «под нагрузку» сразу две автоматические линии. На них производят окантовку обработки поперечной наружной и внутренней колец, поступающих сюда с поковочного участка. Эффективна и поточная линия по обработке конических роликов.

Почти на всех производственных процессах появились механизмы, дающие экономический эффект. Так, только три контрольных автомата, установленные для обнаружения внешних дефектов шариков, высвободили девять человек. Повысилась долговечность томских подшипников, народное хозяйство получило годовой экономии пятьдесят тысяч рублей. Исчез кропотливый труд, когда приходилось осматривать чуть ли не каждый шарик. Автоматы ведут сортировку быстро и надежно.

За два года в цехах завода установлено более семидесяти специальных автоматов и полуавтоматов. В шлифовальном цехе № 1 они обрабатывают внутренние отверстия и шлифуют бортики колец.

Но не только замена ручной операции автоматической — достоинство нового оборудования. На заводе появились установки, комплексно совместившие многие позиции. Так, два многоступенчатых пресса, штампуемые сепараторы подшипников, вырубят заготовки, потом пробьют в них отверстия, гнут нужную конфигурацию. Все это делается последовательно и автоматически.

В прошлом году внедрение в производство этих и других новшеств высвободило от непроизводительного труда десятки людей и дало годовой экономии на сотни тысяч рублей.

На заводе много станков-полуавтоматов, которые стали автоматическими после установки на них автооператоров и загрузочных устройств. В прошлом году были переделаны 25 станков.

Внедрение новой техники повышает качество томских подшипников, делает их надежными в эксплуатации. Коллективу нашего завода предстоит еще многое сделать, чтобы улучшить технологический уровень выпускаемых изделий. У нас еще велики потери от брака, некоторые типы подшипников не отличаются высокой точностью. Многие трудоемкие операции выполняются вручную.

Поэтому предстоит кропотливый труд по внедрению новой техники, дальнейшей механизации и автоматизации производства, повышению качества и надежности томских подшипников.

Н. ФРОЛОВ,
инженер Томского подшипникового завода.

Поиск ведут тысячи

Продукция с маркой «Изготовлено в Томске» известна во всех уголках Советского Союза, во многих странах мира. За последние два года семилетки томичи значительно увеличили выпуск промышленных изделий, повысили их качество и надежность. За два года, прошедших с последних выборов в местные Советы, труженики промышленности города дали сверх плана продукции на 15 миллионов рублей. Значительные суммы вложены в капитальное строительство.

Но не только количественный рост характерен для промышленности нашего города. За последние два года, как никогда раньше, возросла творческая активность трудящихся.

Участие рабочих и служащих в управлении производством находит яркое выражение во всеобщем социалистическом соревновании, росте движения за коммунистический труд. Вот убедительные цифры. Только число участников соревнования за коммунистический труд за два последних года возросло на 20 тысяч человек, а всего в этом движении сейчас участвует свыше 65 тысяч томичей. 814 цехов, участков, смен и бригад нашего города носят звание коллективов коммунистического труда.

Жизнь породила множество форм участия трудящихся в разработке и реализации хозяйственных планов, в управлении предприятиями. Важное место среди них принадлежит постоянно действующим производственным советам, технико-экономическим советам, научно-техническим советам, бюро экономического анализа и технического нормирования и многим другим. На предприятиях и стройках города образовано и действует, например, около 200 технико-экономических советов и общественных бюро. В их составе — 2,450 трудящихся.

Важную роль в совершенствовании производства играют организации изобретателей и рационализаторов, научно-технические общества. Только в прошлом году на заводе «Томкабель» рационализаторы внесли 484 предложения, а экономия от их внедрения составила за год 310 тысяч рублей. Механик универсально-кабельного цеха А. И. Гандарин внес 17 предложений, экономический эффект от их внедрения составил 18,7 тысячи рублей.

Немало сделано для совершенствования экономической деятельности на своих предприятиях общественные бюро экономического анализа на электромеханическом заводе и постоянно действующее производственное совещание на заводе резиновой обуви и регио-технических изделий.

Правильное направление выбрал в своей работе и оказывает заметную помощь предприятиям технико-экономический совет на общественных началах при Кировском райкоме КПСС.

Труженики промышленности города внимательно изучают передовой опыт хозяйствования, рождающийся на предприятиях страны. При активном участии рабочих и инженерно-технических работников на предприятиях города внедряется метод саратовцев по бездефектному изготовлению продукции и слаче ее контролю ОТК с первого предъявления.

(на заводах подшипниковом, «Сибэлектромотор», электромеханическом и других), метод непрерывного оперативно-производственного планирования (на заводе манометровом, режущих инструментов, «Сибэлектромотор» и других), почин сверловочной организации ежедневного учета и анализа себестоимости продукции (на заводе «Томкабель», резиновой обуви и регио-технических изделий, химико-фармацевтическом, спичечной фабрике «Сибирь»).

И, наконец, горячую поддержку среди томичей нашел патристический поиск москвичей и ленинградцев, призвавших всех трудящихся промышленности в течение трех-четырёх лет резко повысить качество и надежность изделий, добиться уровня лучших мировых стандартов по важнейшим видам изготавливаемой продукции. Большинство коллективов томских заводов и фабрик в ответ на призыв москвичей и ленинградцев приняло конкретные обязательства. В разработке их участвовали тысячи трудящихся.

За два последних года резко возросла роль первичных партийных организаций. Именно они в первую очередь развивают активность и самостоятельность рабочих и служащих, вскрывают богатейшие резервы производства, распространяют и внедряют передовой опыт. Большую помощь первичным партийным организациям оказывают группы и посты содействия партконтролю. В нашем городе в их состав входит более 3,800 трудящихся.

Однако сделанное — лишь первые шаги по пути разветвления творческой инициативы трудящихся, их вовлечения в управление производством и изыскание новых резервов.

Труженики промышленности Томска располагают большими внутренними резервами. В городе еще не все предприятия выполняют план по выпуску валовой продукции. В минувшем году манометровый завод, Томский металлургический завод, сапогоделая фабрика недодали продукции на сотни тысяч рублей. На некоторых фабриках и заводах продукция изготавливается неравномерно в течение месяца, превышает лимитов, а это ведет к большому браку, порождает бесхозяйственность.

Нужно сделать для совершенствования завершенный год семилетки. В январе пятнадцатидесяти предприятий города недодали продукции более чем на миллион рублей.

Очень важно развить инициативу всех инженерно-технических работников. А пока на наших предприятиях специалисты не имеют индивидуальных творческих планов, личных счетов, на фабриках и заводах не заведены книги творческой инициативы. Необходимо бережно поддерживать все творческие поиски, поощрять их. Только массовый поиск резервов принесет нам успех.

Широкое привлечение трудящихся к экономической работе, внедрение передового опыта — залог дальнейшего совершенствования производства, досрочного выполнения принятых обязательств.

Н. ТАТАРИН,
секретарь Томского горкома КПСС.

Дары «зеленых цехов»

Большее двадцати бригад в области преодолели в 1964 году рубеж 20 тысяч. Широко развернувшееся соревнование за высокую производительность труда в лесу во многом способствовало росту комплексной выработки на рабочем. По комбинату «Томлес» в 1962 году она составила 467,4 кубометра, а в 1964 году — 530. Общий объем лесозаготовок возрос с 6,989 тысяч кубометров до 7,598 тысяч.

Страна не жалеет для лесозаготовителей средств на расширение мощностей предприятий и передовую технику. В прошлом году на

трелевке леса работало около 1,800 тракторов, преимущественно специализированных. Только на автомобильной вывозке леса было занято 610 машин. Распространяются передовые приемы труда и прогрессивная технология. Увеличилась за два года сплав древесины. В 1962 году сплавщики доставили на конечные пункты 4,581 тысячу кубометров леса, в 1964 году — 5,949 тысяч кубометров. Спаивающие предприятия получили за это время 28 размытых подъемных кранов.

Развиваются также лесосилосные и деревообработка. Выпуск пиломатериалов в прошлом году составил 1,199 тысяч кубометров, что на 250 тысяч больше, чем в 1963 году. Неплохо работали лесопильщики и в январе.

Набирает размах завершенный год семилетки. Для лесозаготовителей области он будет наиболее напряженным. Они должны дать народному хозяйству 7,750 тысяч кубометров древесины, значительно больше, чем в предыдущем году. Чтобы справиться с этой задачей, на каждом предприятии нужно полнее использовать внутренние резервы, не допускать сырья в лесозаготовительных заданиях.

Пока же многие лесопромысловые не справляются с планами. В январе только 7 леспромыслов выполнили задания по заготовке деловой древесины. В целом комбинат не добился стране за месяц около 37 тысяч кубометров деловой древесины.

Плохо используется в леспромыслах имеющаяся техника. Улучшение использования техники, повышение производительности труда и устранение простоев — богатые резервы для выполнения завершенного плана.

Э. КАМИНСКИЙ,
заместитель начальника комбината «Томлес».

Цифры и факты

За два последних года в Томске сданы в эксплуатацию новые корпуса заводов режущих инструментов, электромеханического, подшипникового, молочного и других.

За это время трудящиеся области получили около 258 тысяч квадратных метров жилья — около 7,5 тысячи квартир.

Для юных граждан построены 21 школа на 7,910 мест, 18 детских садов и яслей на 1,572 места.

Электрическая река победоносно по линии электротрансформации Томск — Асино. Все дальше на север уходит путепровод, прокладывающий железную дорогу от Асино до Белого Яра. Открыто рабочее движение по одному из крупнейших в Сибири железнодорожных мосту через Чулым.

Лесорубы области получили 45,200 квадратных метров жилья, два широкоформатных минотрактора, 15 магазинов, 6 столовых. В леспромыслах открыты новые школы и детсады, больницы и бани.

Автоматическая линия, смонтированная в новом корпусе цеха железнодорожных подшипников, обладает высокой точностью. Обработка желоба кольца, внутренняя и внешняя шлифовка — эти самые трудоемкие операции будут производиться без участия человека. Кольца подшипников с автоматической линии пойдут прямо на сборку.

Самыми совершенными механизмами оснащается новый корпус цеха, крупнейший на Томском подшипниковом заводе. Высококвалифицированные специалисты работают здесь.

НА СНИМКЕ передовики производства (слева направо): Фрида Шлях, Геннадий Вавилов, Фатан Рафутдинов и Вера Козыменко у ленточной автоматической линии.

Фото Э. Стойлова.



