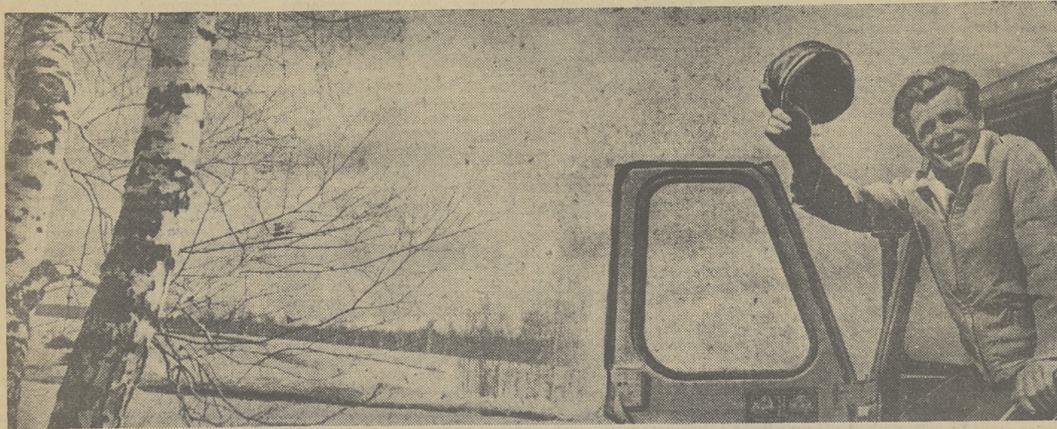


ЗДРАВСТВУЙ, ВЕСНА! ЗДРАВСТВУЙ, МАЙ!



И вот она наконец пришла к нам в Сибирь — долгожданная западающая весна. Журчат ручьи, оседает рыхлый снег на полях, важно расхаживают черные талки на проталинах.

Не утерпел, выехал за околицу на тракторе заветной кукурузоводческой звена Николай Милиновский. Лежит еще поле под снегом, но кажется Николаю, будто дождик пробуждается земля. Скоро, скоро пойдут здесь тракторы и лягут в почву перме семена, чтобы проклюнуться изумрудными росточками.

Выслушал Николай из кабины и машет фуражкой, подставив лицо теплоте ветру:

— Здравствуй, весна, здравствуй, май!

Фото Ф. Хитриневича.
Колхоз «Красное знамя» Томского района.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБЛАСТНОГО КОМИТЕТА КПСС И ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета основана 1 июня 1917 года. № 98 (12908) Суббота, 30 апреля 1966 года. Цена 2 коп.

Начались окружные предвыборные совещания

В Москве 28 апреля состоялись первые окружные предвыборные совещания.

Представители трудящихся Бауманского избирательного округа собрались на окружное предвыборное совещание в клубе имени Дзержинского. На трибуну поднялась Герой Социалистического Труда ткачиха Краснохолмского камвольного комбината Т. М. Пашлова.

— Коллектив нашего комбината, — сказала она, — выдвинул кандидатом в депутаты Совета Бауманского избирательного округа столицы Генерального секретаря ЦК КПСС Леонида Ильича Брежнева.

Все мы хорошо понимаем, что силой, вдохновляющей нас на достижение успехов, является верная ленинская заветам Коммунистической партии. Под руководством КПСС, ее Центрального Комитета мы строим самое справедливое общество на земле — коммунизм.

От имени многотысячного коллектива Краснохолмского камвольного комбината ткачиха призвала собравшихся поддержать кандидатуру Л. И. Брежнева.

Другие выступившие на совещании горячо поддержали кандидатуру Л. И. Брежнева.

Совещание обратилось к Леониду

Ильичу Брежневу с просьбой дать согласие баллотироваться в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Бауманскому избирательному округу города Москвы.

В Дом культуры имени В. П. Чаглова пришли на окружное предвыборное совещание представители трудящихся Ленинградского избирательного округа.

Делегат XXIII съезда КПСС, фрезеровщик машиностроительного завода «Знамя труда» В. А. Гурин сказал, что коллектив завода единодушно выдвинул кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Ленинградскому избирательному округу города Москвы члена Политбюро ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорного.

Выступившие затем ораторы единодушно поддержали кандидатуру Н. В. Подгорного.

Окружное предвыборное совещание представителей трудящихся единогласно постановило — просить Николая Витторовича Подгорного дать свое согласие баллотироваться в Ленинградском избирательном округе.

Представители коллективов предприятий, учреждений, вузов, научно-исследовательских институтов Октябрьского избирательного округа

города Москвы на своем окружном предвыборном совещании в Доме культуры Московского станкостроительного завода «Красный пролетарий» имени Ефремова обсудили предложение столичных станкостроителей — выдвинуть кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Октябрьскому избирательному округу Москвы знатного слесаря-сборщика завода «Красный пролетарий», Героя Социалистического Труда З. В. Ермилова.

Совещание единодушно приняло решение — просить Виттора Васильевича Ермилова дать согласие баллотироваться по Октябрьскому избирательному округу.

На окружных предвыборных совещаниях представителей трудящихся Бауманского, Ленинградского, Октябрьского избирательных округов Москвы были приняты постановления — поддержать решения предвыборных собраний трудящихся электромеханического завода имени Владимира Ильича, кондитерской фабрики имени Бабаева, преподавателей, аспирантов, студентов и рабочих Московского института инженеров железнодорожного транспорта, о выдвинутыми кандидатом в депутаты Совета Национальностей Верховного Совета СССР по Московскому городскому избирательному округу члена По-

литбюро ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР Алексея Николаевича Косыгина.

В Минске в актовом зале Белорусского государственного университета имени В. И. Ленина собрался представитель коллективов предприятий, вузов, учреждений Минского городского первого избирательного округа по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР.

Участники окружного предвыборного совещания единодушно поддержали выдвижение кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР Кирилла Трофимовича Мазурова и обратились к нему с просьбой дать согласие баллотироваться по Минскому городскому первому избирательному округу.

Во Львовском Дворце культуры железнодорожников состоялось предвыборное совещание представителей трудящихся Львовского - Запорожского избирательного округа по выборам в Совет Союза.

Предвыборное совещание приняло решение — поддержать выдвижение кандидатом в депутаты Совета Союза слесаря-новатора Мирослава Васильевича Грабовского и просить его дать согласие баллотироваться по этому избирательному округу. (ТАСС).

В ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЗБИРАТЕЛЬНОЙ КОМИССИИ ПО ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

В Москве, в Доме Союзов, 28 апреля под председательством тов. В. В. Гринина состоялось очередное заседание Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР седьмого созыва.

На заседании был обсужден вопрос о ходе подготовки к выборам в Верховный Совет СССР.

Комиссия отметила, что развернувшаяся в стране избирательная кампания проходит в соответствии с требованиями Конституции СССР и Положения о выборах в Верховный Совет СССР. Своевременно образованы окружные избирательные комис-

сии, заканчивается создание избирательных участков и утверждение участковых комиссий. Исполнительные комитеты местных Советов депутатов трудящихся приступили к составлению списков избирателей.

Имея в виду, что предстоящие выборы будут проводиться в летний период, комиссия обратила внимание на необходимость правильного размещения избирательных участков на курортах и в местах массового отдыха трудящихся, на создание там надлежащего резерва избирательной документации и избирательных бюллетеней.

Центральная избирательная комиссия обсудила также итоги образования избирательных комиссий союзных, автономных республик, автономных областей и национальных округов по выборам в Совет Национальностей и окружных по выборам в Совет Союза и Совет Национальностей избирательных комиссий.

Всего образовано 53 комиссии союзных, автономных республик, автономных областей и национальных округов по выборам в Совет Национальностей, 767 окружных по выборам в Совет Союза и 750 окружных по выборам в Совет Национальностей

избирательных комиссий. Большое внимание Центральная избирательная комиссия уделила мероприятиям по подготовке к выборам на судах морского, речного и рыболовного флота, которые в день выборов будут находиться в плавании, а также на полярных станциях Арктики и Антарктики, в научных экспедициях, геологических и изыскательских партиях.

По всем рассмотренным вопросам комиссия приняла соответствующие постановления. (ТАСС).

Поддерживают асиновцы

В новом цехе центральных ремонтных механических мастерских города Асино состоялось общее собрание коллектива ЦРММ по поддержке кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР. Его открыл экономист мастерских М. Порфилюев.

Тов. Порфилюев представил слово секретарю партийной организации С. К. Шабунину, который подробно знакомит собравшихся с биографией Т. В. Лашовой, выдвинутой кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР коллективом Томского завода режущих инструментов. Тов. Шабунин предлагает поддержать кандидатуру Т. В. Лашовой.

Один за другим выступают рабочие цеха, они горячо поддерживают предложение г. Шабунина.

Кандидаты нефтеразведчиков

Предвыборное собрание александровских нефтеразведчиков открыл секретарь партийного бюро экспедиции Н. Г. Нестеренко. Поздравив своих товарищей с началом избирательной кампании — большого события в политической жизни страны, он предложил выдвинуть кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева и Председателя Совета Министров СССР А. Н. Косыгина. Бурными аплодисментами встре-

тили это предложение присутствующие. Затем на трибуну поднялся начальник экспедиции Р. В. Требс.

— Предлагаю выдвинуть кандидата в депутаты Верховного Совета СССР по Колпашевскому избирательному округу № 330 первого секретаря Томского обкома КПСС товарища Лигачева Егора Кузьмича.

Предложение тов. Требса поддержали мастер передовой буровой бригады В. И. Васильев, лучший тракторист Е. Коренко и другие нефтеразведчики. Вчера утром такие

же собрания прошли на буровых. Одобрение кандидатуры Е. К. Лигачева пришло от коллектива буровой Р-120, из бригады мастера Д. К. Шетинкина, с буровой Р-51, где трудится бригада В. Васильева, поставившая рекорд по циклу бурения скважины.

Собрания, проходившие на центральной базе и в буровых бригадах, выразили уверенность, что товарищи Л. И. Брежнев, А. Н. Косыгин и Е. К. Лигачев оправдают высокое доверие!

Промышленность Томска выполнила четырехмесячный план

Широко развернув соревнование за достойную встречу Первомаю, коллективы промышленных предприятий города Томска досрочно, 28 апреля, выполнили четы-

рехмесячный план по выпуску валовой продукции. До конца месяца будет выпущено продукции сверх плана не менее чем на три миллиона рублей.

ПОЧИН ПЕСОЧНОДУБРОВЦЕВ ПОДДЕРЖАН НАША ЦЕЛЬ: 20 ЦЕНТНЕРОВ ЗЕРНА С ГЕКТАРА

Мы, механизаторы и полеводы Верхининской фермы совхоза «Томский», включаемся в социалистическое соревнование за достойную встречу 50-летия Советской власти и берем на себя обязательство добиться в этом году высокого урожая зерновых и кормовых культур.

Мы вполне разделяем мнение механизаторов Песочно-Дубровского колхоза «Сибирь» Коженинского района, что от увеличения производства зерна и кормовых культур прежде всего зависит успехи в развитии сельского хозяйства. Наша земля при умелом и хозяйском ее использовании может и будет давать высокие и устойчивые урожаи.

Коллектив нашей фермы борется за высокую культуру земледелия. Мы рассчитываем сев зерновых провести за 8 рабочих дней, а кукурузы — за 3 дня. Наша цель — получить с каждого гектара посева зерновых культур по

20 центнеров зерна, кукурузы — 300 центнеров и кукурузы — по 500 центнеров с гектара.

Эти обязательства для коллектива являются высокими, но реальными и вполне выполнимыми. К севу мы имеем достаточно хороших семян, подготовлена техника. В коллективе — опытные механизаторы.

Посевы культур разместим по хорошим предшественникам в соответствии со схемой севооборота, заложем влагу на всей площади, проведем дискование и куль-

тивацию, посеем все зерновые только перекрестным и узкорядным способами с последующим прикатыванием.

Мы, как и песочнодубровцы, призываем всех хлеборобов области включиться в борьбу за высокую культуру земледелия, добиться повышения урожайности полей.

По поручению коллектива Верхининской фермы совхоза «Томский»: С. ВЕРШИНИН, М. БАЛАБАНОВ, А. КОВАНЦЕВ, И. АНДРИЯНОВ, А. ВЕРШИНИН.

РЕКОРД БРИГАДЫ ВАСИЛЬЕВА

24 апреля нефтеразведчики Александровской экспедиции выполнили месячный план проходки. Пробурено около 4.000 метров при задании 3.450. Особенно хорошо потрудились бригада бурового мастера В. И. Васильева. За 10 суток бригада пробурела 1.700 метров. К Первомаю будет достигнута проектная отметка.

Александровский район. В. ЖУКОВ.

Л. И. Брежнев и А. Н. Косыгин на Кубани

КРАСНОДАР, 28 апреля. (Корр. ТАСС). Сегодня по пути из Ташкента в Москву Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев и Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин прибыли на Кубань. На аэродроме товарищей Л. И. Брежнева и А. Н. Косыгина встречали первый секретарь Краснодарского крайкома КПСС Г. С. Золотухин, председатель крайисполкома И. Е. Рязанов, руководители партийные и советские работники.

Л. И. Брежнев и А. Н. Косыгин совершили поездку в районы края. Они побывали на полях колхоза коммунистического труда имени Кирова Косеновского района, осмотрели посевы озимой пшеницы и ячменя, ознакомились с ходом полевых работ.

Присвоение многодетным матерям почетного звания «Мать-героиня»

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 27 апреля 1966 года по Томской области присвоено почетное звание «Мать-героиня» с вручением ордена «Мать-героиня» и грамоты Президиума Верховного Совета СССР матерям, родившим и воспитавшим десять и более детей:

1. Андрущенко Вере Ефимовне — рабочей совхоза «Коломенский», Чаинский район.
 2. Лобовой Гатине Максимовне — колхознице колхоза им. Ленина, Коженинский район.
- (ТАСС).

СОБРАНИЯ АКТИВА РАЙОННЫХ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Дыхание трудовой вахты, боевой настрой, атмосферу творчества принесли коммунисты предприятий, строителей, ферм на прошедшие собрания актива районных партийных организаций, обсуждавшие итоги XXIII съезда КПСС и задачи районных партийных организаций.

Через все выступления красной нитью прошло стремление перенести творческий настрой съезда, вдумчивый, научный подход к решению сложных вопросов, действенность и принципиальность во всю практическую деятельность партийных организаций.

Этой мыслью были пронизаны собрания партийного актива Ленинского и Кировского районов гор. Томска, города Колпашева, Коженинского, Александровского, Парабельского, Чаинского, Асиновского и других районов. Почти на всех собраниях актива выступили делегаты XXIII партийного съезда — А. И. Бортников, В. М. Волков, И. А. Иванов, А. И. Кузнецов, Н. П. Малиновский, В. И. Чукулаев, Г. Г. Юрченко и другие.

Собрания прошли во всех районных партийных организациях области. В единый день партийные коммунисты завершили Центральный Комитет партии, Политбюро, что они сделают все необходимое, чтобы претворить в жизнь решения съезда.

Сегодня в Ташкенте

Прошло три дня после землетрясения в столице Узбекистана. Сегодня корреспонденты ТАСС М. Герасимов и Е. Майоров встретились с директором центральной сейсмической станции «Ташкент» В. Ульмановым. Он сообщил, что подземная стихия пока не успокоилась. Но, как объяснил тов. Ульманов, чем больше слабых толчков, тем лучше. Это значит, что в районе она разряжает остатки напряжения, которое привело к смещению почвы.

В городе широко развернулось предпрятичная торговля. На улицах, где произошли наибольшие разрушения, развернуто шестнадцать новых торговых точек.

На железнодорожную станцию продолжают прибывать составы со срочными грузами, которые необходимы сейчас для первой помощи пострадавшим. Не все еще можно поселить в новые квартиры. В наиболее востребованных районах города временно создаются палаточные городки. В них некоторое время будут жить те, у кого ремонтируются квартиры, для кого строятся новые дома. Самым нуждающимся ордера выданы немедленно.

«На улицах ведутся работы — их очищают от битого кирпича, штукатурки. Городской транспорт не изменил своих обычных маршрутов. Нормально действуют торговые предприятия.

На предприятиях, в учреждениях узбекской столицы проходят предвыборные собрания. Продолжается и предмайская трудовая вахта. Ташкент, 28 апреля.

В ПОМОЩЬ НАСЕЛЕНИЮ ТАШКЕНТА

Президиум Исполнительного комитета Союза обществ Красного Креста и Красного Полумесяца СССР принял решение о выделении из своих средств 100.000 рублей для оказания помощи населению города Ташкента, пострадавшему от стихийного бедствия — землетрясения.

ЗА ГОДЫ ПЯТИЛЕТКИ НА ТОМСКОМ ПОДШИПНИКОВОМ ЗАВОДЕ ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА ВОЗРАСТЕТ В 2,3 РАЗА, ВЫПУСК ПОДШИПНИКОВ УВЕЛИЧИТСЯ В 1,7 РАЗА, ОСНОВНЫЕ ФОНДЫ ВЫРАСТУТ В 1,8 РАЗА, А ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ — БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА.

За пятилетку на заводе будет освоено 80 типов новых подшипников, внедрены десятки автоматических линий и устройств. Будет сдан в эксплуатацию первый в Сибири автоматический цех по производству железнодорожных подшипников.

О пятилетнем плане завода читайте сегодня на второй странице нашей газеты.

ПЯТИЛЕТКА ТОМСКОГО ПОДШИПНИКОВОГО



ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ ЗАВОДА

СТРЕЛКА указателя скорости уверенно движется вправо. 100, 120, 140 километров... Вот уже поезд неслетно со скоростью 150 километров в час. Стремительно летит навстречу стальному полотну, мелькая за стеклом кабины поля и перелески. В гуле движения слышится четкий перестук колес. Увлекаемые мощным локомотивом, вагоны мчатся со скоростью 160 километров в час.

На этих вагонах установленные подшипники, изготовленные руками томичей. Пока это испытательный рейс. Вместе с оборудованием вагонов, стальными нитями магистраль проходила испытания и подшипники, родина которых — сибирский город Томск.

Высокая скорость движения предъявляет и новые, высокие требования к надежности, долговечности подшипников. И не только железнодорожных. Подшипники применяются всюду. Директивами пятилетки намечается значительно повысить

качество советских машин, станков, оборудования, довести их технический уровень до лучших мировых образцов. Стране требуется все больше подшипников — надежных, долговечных, разнообразных. Для решения этих проблем коллективом нашего завода взят курс на максимальное внедрение технического прогресса.

Новые высокопроизводительные автоматические линии и современное оборудование, сотни станков-автоматов, совершенные агрегаты будут освоены за пятилетку в цехах Томского подшипникового. Новое техническое оснащение цехов и участков позволит внедрить в производство совершенные технологические процессы на токарных, шлифовальных, сборочных операциях, при термической обработке деталей. Эти новинки — твердая гарантия для повышения точности изготовления подшипников.

Пятилетним планом развития завода предусматривается расширение токарной обработки

на специальных автоматах, которые позволят сократить обработку заготовок колец подшипников на отдельных вынесенных станках, уменьшить отходы металла, повысить производительность труда. Уже в будущем году завод получит 22 станка-автомата новой модели.

Поистине технологическая революция произойдет в процессах шлифования. Исчезнет классическая форма шлифования в патроне. Ее заменят процессы шлифования на так называемых жестких опорах. Внедрение обработки двух торцов заготовок одновременно, бесцентровое шлифование на станках позволят увеличить производительность труда на этих операциях вдвое.

Совершенствование технологических процессов, внедрение автоматов, автоматических и конвейерных линий открывают богатые возможности для улучшения геометрии деталей подшипников, их надежности и долговечности.

Уже сегодня железнодорож-

ные подшипники выпускаются с модифицированным контактом роликов. Модернизация их экономит народному хозяйству в год около 450 тысяч рублей. В пятилетку все роликовые подшипники также будут модернизированы, а долговечность их возрастет вдвое.

Новое придет и в шариковое производство. Оно пополнится современным технологическим оборудованием. Это залог улучшения качества поверхности шаров, точности изготавливаемых подшипников. Уже в первом году пятилетки предприятие выпустит первые партии подшипников, которым не страшны резкие смены температур, конденсация влаги, которые отличиям справятся со своими обязанностями при температуре в несколько сот градусов и в агрессивных средах. Эти бесстрашные подшипники изготавливаются из специальных сталей — нержавеющей и титановых. За годы пятилетки выпуск изделий из отличных сталей будет постоянно возрастать.

В минувшую семилетку коллектив предприятия увеличил количество типов выпускаемых подшипников с 57 до 159. За пятилетие мы освоим еще не менее 80 типов подшипников. И если сейчас томики изготавливают подшипники диаметром от 6 до 250 миллиметров, то к 1970 году этот диапазон еще более расширится. Потребители получат изделия самых разнообразных размеров — от одного миллиметра до исполненных, сорокасантиметровых.

Коллектив завода располагает большими резервами для внедрения новой техники, повышения эффективности труда. Эти резервы — надежная гарантия успешного выполнения пятилетнего плана. Освоение новых мощностей, автоматизация и механизация производства, внедрение совершенных технологических процессов обеспечат рост производительности труда за годы пятилетки в 1,4 раза.

В. ТАЧЕНКО,
главный инженер завода.

ТАКОЕ НЕ СНИЛОСЬ ЕРЁМЕ!

Вы помните народную сказку «По щучьему велению»? Помните, как ведро, полное воды, сами возвращаются от проруби домой? Нечто подобное, только не в сказке, а наяву, можно уже сегодня увидеть на Томском подшипниковом. В семилетку вступила в строй первая очередь цеха железнодорожных подшипников. Здесь действуют две автоматические линии для токарной обработки колец подшипников-цилиндриков. На линиях заготовки колец не только обрабатываются на станках-автоматах без участия человека, но и автоматически переходят от станка к станку. Так и плывут по транспортерам колесообразные заготовки, заходя на «прием» то в один автомат, то в другой. Такое, конечно, и не снилось герою сказки «По щучьему велению».



Автоматическая линия для шлифования колец железнодорожных подшипников, запечатленная на снимке, полностью исключает ручной труд на обработке этих деталей. Монтаж линии ведет бригада старшего мастера В. П. Спиридонова.

Кварцевое «солнце» круглый год к услугам таких малышей, как Леночка Скороходова. И питомцы врача А. С. Устьянцевой в детских яслях № 15 Томского подшипникового завода всегда чувствуют себя отлично. Четыре детских дошкольных учреждения у предприятия. За годы пятилетки к ним прибавится несколько новых. (Снимок справа). Снимки Э. Стойлова.



ИНТЕРВЬЮ МОЯ ПЯТИЛЕТКА

Н. П. МАЛИНОВСКИЙ, старший электрик ролликового цеха, депутат XXIII съезда КПСС: «Большую радость испытываю от сознания того, что был делегатом исторического съезда партии, принимал участие в его работе. Горжусь тем, что наша областная организация оказала мне, простому рабочему, такое высокое доверие. На XXIII съезде КПСС я ознакомился с работой коллег по работе цеха нашей страны. Мы с коллегами, ленинградский слесарь, ленинградский шахтер, ткачиха и слесарь говорили на съезде о наших делах, о наших сокровенных думках. Устами их с высокой трибуны съезда говорил весь рабочий класс Советского Союза. В эти дни мне часто приходится выступать с рассказом о работе съезда перед рабочими нашего завода. И нужно видеть лица рабочих, чтобы понять, с каким одобрением и восторгом они встречают эти решения исторического съезда партии».

И. С. ЧУЧАЛИН, токарь экспериментального цеха: «Меня, как и всех советских людей, радуют перспективы развития промышленности в новую пятилетку. Грандиозные планы, грандиозные дела! И каждый из нас своим трудом должен бороться за превращение их в жизнь. Досрочно на целый год я выполнил личную семилетку. И впрямь буду трудиться так, чтобы досрочно завершить пятилетку».

Н. А. ТКАЧЕВА, разметчица ремонтно-механического цеха: «Мне, рядовой работнице, матери троих детей, в решениях съезда видится отягощенная работа партии о советском человеке. Например, пятидневная рабочая неделя с двумя выходными. Это значит, что у нас больше будет времени для воспитания детей. Каждому из нас пятилетка несет овладение условий труда на производстве, улучшение материального положения».

В. И. КОРОЛЬКОВ, асистор электростанции: «Материалы и решения съезда партии — это могучий арсенал в борьбе за коммунизм. Их надо изучать, пропагандировать, превращать в жизнь. Съезд намечает исторически важные планы хозяйственного строительства, побуждает обогатить материальную культуру народа. Для молодежи, участника Отечественной войны, это особенно важно. Нам, асисторам, есть о чем поговорить на своих участках!».

В. Г. ИВАЩЕНКО, токарь инструментального цеха: «Очень важно, что в пятилетке плане большое внимание уделяется дальнейшему развитию сельского хозяйства. Мы, труженики промышленности, и впрямь обязуемся крепить союз села и города. Коллектив нашего цеха, как правило, досрочно выполняет заказы для села. Постараемся, чтобы и в дальнейшее время село была открыта зеленая улица».

Каскад новоселий

Пятилетка завода — это не только новые просторные корпуса цехов, современные автоматические линии. Пятилетка несет трумникам предприятия и значительное улучшение жилищно-бытовых условий. Многие подшипниковцы в ближайшие годы получат новые квартиры. Уже в этом году будет сдан в эксплуатацию многоквартирный жилой дом, развернется строительство еще одного многоквартирного дома общинного типа. Будет заложено здание детского сада на 150 мест.

За годы пятилетки многие рабочие, инженеры и служащие улучшат свои жилищные условия с помощью кооперативного строительства. Директивными пятилетнего плана предусмотрено значительное расширение жилищного строительства в нашей стране. В этом году для членов кооператива «Подшипник» закладывается 70-квартирный дом. А всего за пятилетку с помощью кооператива намечено построить несколько благоустроенных жилых домов.

В годы пятилетки начнется застройка нового жилищного района в Иркутском районе, который намечено возвести на Иркутском тракте, уже готовом к выполнению работниками института «Новосибирскдипроект». Давайте взглянем на несколько лет вперед. Десяти пяти- и девятиэтажных жилых домов раскинута на площади в 22 гектара. В каждом доме — от 60 до 216 квартир. В девятиэтажных домах — санузлы, ванна, туалет, и т. д. Строители позаботились о том, чтобы жители микрорайона получили здесь не только

но удобные современные квартиры, но и замечательные условия для отдыха. Вот проект многоэтажного здания. Это так называемый клуб с детскими комнатами, уютные просторные кафе, библиотеки. Проектом предусмотрено построить школу на 1.320 учащихся. В ней не только удобные современные классы. Юные подшипниковцы будут иметь отличные условия для занятий спортом: рядом со школой намечено соорудить детский стадион. Многие интересные дела ожидают школьников юнатов: в их распоряжение будут отданы теплицы, парники, плодовый сад.

По утрам веселые стайки детворы будут стелаться к двум вместительным зданиям детских садов на 280 мест каждый. Для жителей массива предусмотрены все удобства: столовые, магазины, прачечные, гаражи для индивидуальных машин, стоянки автомобилей.

Строительство нового микрорайона начнется уже в будущем году. Со временем в новом городке будут проживать 7.750 человек, а жилая площадь его кварталов составит 70 тысяч квадратных метров.

На примере только одного нашего завода хорошо видна та работа, которую проводят жилищная и культурно-бытовая отделы советских людей.



П. ШАРОВ, работник отдела капитального строительства.

ПЯТИЛЕТКА приняла старт. Перед работниками советской промышленности Директивами развития народного хозяйства поставлены большие, ответственные задачи. Пятилетка, соопутствующая ей экономическая реформа обеспечат новый скачок в развитии советской экономики.

Ускоренными темпами будет развиваться подшипниковая промышленность. Это хорошо видно на примере нашего завода. Объем производства валовой продукции возрастает в 1970 году по сравнению с 1965 в 2,3 раза. Наибольший рост производства предусмотрен для подшипников железно-

НОВЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ — ФОНДОТДАЧА

подорожных и малогабаритных. Значительно возрастает за пятилетку производительность труда, а себестоимость выпускаемой продукции снижается более чем на 11 процентов.

Завод пополняется новым высокопроизводительным оборудованием, автоматическими линиями и устройствами. О размахе внедрения новой техники свидетельствует такой факт: за пятилетку основные фонды предприятия возрастут почти вдвое.

Первой задачей коллектива — умелое использование оборудования, повышение выпуска продукции на каждый рубль основных фондов и экономической эффективности производства.

Одним из первых в Томске наш завод переходит на новую систему планирования и материального стимулирования. Каждый член коллектива отчетливо пони-

мает, что новая система открывает пути и для широкого развития технического прогресса на родном предприятии, и для роста накоплений, которые будут использованы на удовлетворение культурно-бытовых жилищных запросов подшипниковцев.

Сейчас идет подготовка к хозяйственной реформе. Разрабатываются конкретные мероприятия для перехода на новые условия работы. В цехах внедряется нормативный метод учета, который позволяет вести оперативный анализ и учет расходов сырья и материала, совершенствуется система цехового и участкового хозрасчета. Основные

цели предприятия уже получают хозяйственную самостоятельность: количество работающих или определяются сами в пределах заданного фонда заработной платы. Заводские экономисты, технико-экономические советы предприятия и цехов сейчас главное внимание уделяют улучшению экономической работы. Им на помощь приходит общественники.

За пятилетие наш завод вырастет вдвое. Родина щедро снабжает подшипниковцев новой техникой, отпускает большие средства для реконструкции завода. И наш завод — ответчик на эту заботу новыми успехами в труде, привести в действие все резервы для повышения экономической эффективности производства.

М. БОГДАНОВА, начальник планово-экономического отдела.

ПЯТЬ ЛЕТ И ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА

В ЭТОМ году исполняется четверть века со дня рождения Томского подшипника. В трудном для страны 1941-м, в суровых условиях военного времени создавался цех Томского подшипникового завода. Его ветераны помнят, как дни и ночи в неприспособленных помещениях контролировалось оборудование, как под пронизывающим осенним ветром и холодными дождями строили подшипниковцы железнодорожную ветку. Сутками не выходили из цехов, делились друг с другом скудным пайком, нечужды тут же, рядом с молчаливыми станками.

Томичи совершили подвиг. Уже в конце 1941 года страна получила от них первые подшипники... С тех пор прошло 25 лет. Теперь многоводной рекой растекается по стране подшипниковый поток. Изготовленные умелыми руками сибиряков. Неизменяемо изменились цехи предприятия. На смену старым станкам пришли автоматы, свершающая технология, расширилась номенклатура изделий.

Особенно большие перемены произошли на заводе за годы семилетки. Объем производства возрос почти на 70 процентов, производительность труда увеличилась в 1,4 раза. Почти на треть выросла заработная плата подшипниковцев. Семилетка вывела завод на столбовую дорожку технического прогресса. Судите сами. За эти годы введено в эксплуатацию восемь автоматических и столько же точно механизированных линий, более 100 автоператоров и автоматических устройств, де-

сятки автоматов и полуавтоматов. Завод впервые в восточной стране осваивает выпуск железнодорожных подшипников. Изделия с маркой «Изготовлено в Томске» известны по многим странам мира. Уже сегодня томские подшипники по своему качеству не уступают американским.

На этой странице, читатель, вы познакомились с планами роста Томского подшипникового в начавшейся пятилетке. И на примере только одного завода убедительно видно, какими высокими темпами будут развиваться экономика и промышленность страны в годы пятилетки. К 1970 году производственные площади и объем выпускаемой продукции на предприятии увеличатся вдвое, а это равносильно тому, что за пятилетку в Томске вырастет второй подшипниковый завод.

25 и 5. Вдумайся в эти цифры, читатель! За пять лет Томский ПЗ преодолел такой путь, не преодолевая которого ранее ему потребовалась четверть века! Пятилетка неизменно изменит облик заводских корпусов, технический уровень выпускаемой продукции.

Коренные изменения несет пятилетка в организацию производства. Высокая культура труда, промышленная эстетика получат прописку в новых заводских корпусах. Мощные вентиляционные установки, аппараты для кондиционирования воздуха, отличная освещенность рабочих мест резко улучшат санитарно-гигиенические условия. Научная организация труда станет надежной союзницей

технического прогресса. Уже сегодня на заводе создана творческая группа по внедрению планов НОТ. В этих планах в первую очередь предусмотрена забота о человеке и его здоровье, о создании каждому рабочему хороших условий труда.

Все для блага человека, во имя человека — главная цель Коммунистической партии. Повышение материального благосостояния и культурного уровня жизни советского народа — важнейшая задача пятилетки. «Обеспечить в предстоящем пятилетии», — говорится в Директиве XXIII съезда, — дальнейшее существенное повышение народного благосостояния на основе роста производительности труда, увеличения объема производства материальных ценностей и ускорения темпов роста национального дохода. Каждая семья, каждый рабочий, техник, инженер, служащий ощущат на себе улучшение материального благосостояния. Не Томском подшипниковом заводе заработная плата рабочих и служащих в среднем на 20—30 процентов повысится в 1966—1970 годах. Денежные выплаты и льготы, предоставляемые за счет общественных фондов потребления (обеспечение по социальному страхованию, различные пособия, пенсия, стипендия, оплата отпусков, бесплатное обучение и бесплатное медицинское обслуживание и т. д.) возрастут не менее чем на 40 процентов. За годы пятилетки каждый третий подшипниковец побывает в домах отдыха и санаториях, в турист-

ских поездках по стране и за рубежом. Очень важно, что большинство путевок в санатории и дома отдыха, для туристских путешествий рабочие и служащие получают бесплатно или на льготных условиях.

Значительно расширяются и другие формы социально-культурного обслуживания. Новые магазины и столовые, расширение заводской поликлиники, клубов несет пятилетка для подшипниковцев.

Дополнительные материальные блага получат каждый рабочий и служащий от перехода завода на новые методы планирования и материального стимулирования. Заработная плата их будет повышена за счет фондов материального поощрения, который образуется на предприятии после внедрения новых методов хозяйствования. Увеличатся доли премий и единовременных вознаграждений в зарплате. И рост оплаты за счет этого источника будет тем больше, чем значительнее окажется вклад каждого коллектива цеха и отдельного работника в развитие производства и повышение его эффективности.

Директивами пятилетки предусмотрено в 1,3 раза расширить объем жилищного строительства и повысить его качество. Десятки тысяч квадратных метров жилья получат подшипниковцы в 1966—1970 годах. Благоустроится и Иркутский тракт. Войдет в строй комбинат бытового обслуживания.

«Томский подшипниковый всту-

пил в пятилетку. Сегодня его территория напоминает гигантскую строительную площадку. Взметнулись железобетонные фермы инструментального цеха. Обозначились четкие контуры многоэтажных зданий цеха-гиганта шариковых подшипников. Это уже зримые штрихи заводской пятилетки.

Весеннее солнце врывается в широкие окна цеха железнодорожных подшипников. На сотни метров вытянулись голубыми квадратами стелки автоматических линий для обработки колец подшипников-великанов. Это шлифовальный участок. Пока здесь хозяйничают монтажники. Развешены схемы автоматических линий, сложные электрические устройства. Идет кропотливая наладка автоматов. Вместе с посланцами московского завода «Станкоиния» трудятся томики под руководством мастера В. П. Спиридонова. Одна из линий вступает в строй. На очереди — еще три. Автоматика уверенно поступает в ход в заводских цехах.

МЫ РАССКАЗАЛИ СЕГОДНЯ О ПЯТИЛЕТКЕ ПЛАНА ТОЛЬКО ОДНОГО ЗАВОДА, НО В НЕМ ОТЧЕТЛИВО ВИДНЫ ГИГАНТСКИЕ ШАГИ СОВЕТСКОЙ ЭКОНОМИКИ, КОТОРЫЕ СДЕЛАЕТ ОНА ЗА ГОДЫ ПЯТИЛЕТКИ. В ЭТИХ ПЛАНАХ, КАК В КАПЛЕ, ОТРАЖАЮТСЯ ГРОМДНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ, КОТОРЫЕ НЕСЕТ С СОБОЙ ПЯТИЛЕТКА.



И. БОРИСЕНКО, инженер.

