

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

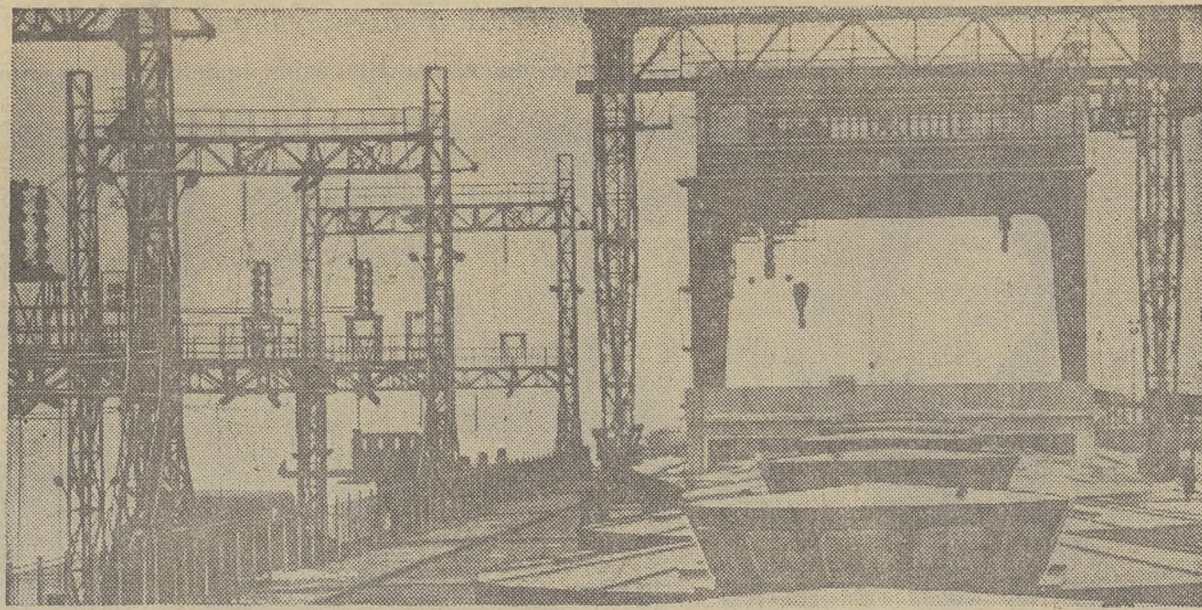
ОРГАН ТОМСКОГО ОБЛАСТНОГО КОМИТЕТА КПСС И ОБЛАСТНОГО
СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета основана
1 июня 1917 года

№ 66 (13188)

Воскресенье, 19 марта 1967 года.

Цена 2 коп.



Днепродзержинский ГЭС присвоено почетное имя: Днепродзержинская гидроэлектростанция имени 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции. В ответ на высокую честь энергетики обязались к юбилею выработать сверх плана тридцать миллионов киловатт-часов электроэнергии.

На гидроэлектростанции достигнуты значительные производственные успехи. Ее опыт изучается коллективами многих ГЭС. Днепродзержинцы вырабатывают четвертый миллиард киловатт-часов самой дешевой на Днепровском каскаде электроэнергии. Сейчас здесь развернулось соревнование в честь юбилея, учрежденного Книмо, куда занесена особая отличившаяся в труде.

НА СНИМКЕ: Днепродзержинская ГЭС имени 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции.

Фото А. Золотых.

(Фотохроника ТАСС).

ИНФОРМАЦИЯ ДНЯ

для производства
и для моды

Вчера Томский завод резиновой обуви выдал первую тысячу метров новой продукции — обуви из резины. Эта тысяча очень нужна предприятиям кабельной промышленности: она поможет кабельным заводам значительно повысить качество продукции.

Технология изготовления резиновой обуви разработана в Томском конструкторском бюро завода и центральном конструкторском бюро обувной промышленности. Новая обувь — не единственная новинка производства на предприятии. Здесь заканчивается промышленное освоение полушнуровых дамских сапожек из искусственной кожи. Первая партия этой продукции, которая, несомненно, заинтересует томичей, будет выдана заводом в конце марта.

Е. АЛЕКСАНДРОВА.

СЕЗОННЫЙ ПЛАН ВЫПОЛНЕН

Хорошо потрудились в зимнем сезоне работники обувной промышленности. Они завершили выполнение сезонного плана работ, который на этот раз был почти полностью выполнен. В прошлом сезоне работники обувной промышленности перевыполнили плановые задания декабря, января и февраля. Сейчас коллектив обувной промышленности приступил к выполнению нового сезонного плана работ.

В. В. Вишневский, заместитель директора обувной промышленности, А. Кожин, И. Горюнов, водители автобусов Р. Ямочкин, Б. Баликин.

ГОСТИ ИЗ КАЗАНИ

В пятницу в Доме ученых состоялась встреча с делегацией из Казанского государственного университета. Делегация из Казани прибыла в Томск, чтобы познакомиться с работой Томского государственного университета и познакомиться с работой Томского государственного университета.

С. ЛЕОНОВ.

К ВЕСНЕ — ТОМИЧАМ

Васильев прихорашиваются не только в деревне, но и в городе. Каждому хочется в это замечательное время быть здоровым и красивым. Томичи решили помочь работникам обувной промышленности. На днях в обувной промышленности были приняты меры по улучшению условий труда работников обувной промышленности.

Л. ИВАНОВА.

С дружеским визитом

17 марта по приглашению Центрального Комитета КПСС и Советского правительства в Москву прибыл Генеральный секретарь Центрального Комитета Румынской коммунистической партии тов. Николае Чаушеску, член Исполкома и Постоянного Президиума ЦК РП. Председатель Совета Министров СРР тов. Ион Георге Маурер, член Исполкома и Постоянного Президиума ЦК РП тов. Павел Някулеску-Мизил.

На Вуковском аэродроме румынских гостей встретили Генеральный секретарь ЦК КПСС тов. Л. Н. Брежнев, член Политбюро ЦК КПСС, первый заместитель Председателя Совета Министров СССР тов. Д. С. Полянский, секретарь ЦК КПСС тов. Ю. В. Андропов и другие.

(ТАСС).

Обязательства трудящихся областного центра

Губернский Томск, несмотря на официальную пышность, был фактически захолустным городом царской империи. Цитадель чиновничества и купечества, опорный пункт царизма в Сибири, Томск был отсталым в экономическом отношении. Спичечная фабрика, несколько кондитерских и мукомольных предприятий, десятки мелких кустарных мастерских — вот, собственно, и вся промышленность старого Томска.

За годы Советской власти старинный сибирский город превратился в один из крупнейших промышленных и культурных центров Сибири. Сложные электронные устройства, разнообразные приборы, роллеры, станки, краны и другие электродвигатели, пакеты машин, подшипники, кабельные изделия, режущий инструмент, электроматериалы и многое другое идет из города на Тони буквально во все уголки нашей страны. Продукция, изготовленная тружениками нашего областного центра, хорошо знают на всех континентах, она идет в 66 зарубежных стран, в том числе в такие высокоразвитые страны, как Англия, Франция, Италия и другие. Многие виды изделий томичей получили самые высокие оценки на ряде международных выставок. В числе их — томские бетапроны и вентиляторы.

Отрадно, что в нашем областном центре наиболее широкое распространение получают точные машиностроительные и приборостроительные, требующие высококвалифицированных кадров, высокого уровня организации производства.

Томичи хорошо начали пятилетку. В прошлом году они успешно выполнили свои обязательства и дали сверх годового плана продукции на 5.780 тысяч рублей.

Широко развертывается трудовой Томск знамя социалистического соревнования в юбилейном году. Нет на одного предприятия, ни одной организации, где бы не готовились подарки к славному 50-летию Советской власти.

Высокие обязательства берет индустриальный Томск. Десятилетний план по выпуску промышленной продукции, экспортным и кооперированным поставкам будет выполнен 28 октября, а годового плана — 27 декабря. Сверх годового плана будет выпущено продукции на 5,5 миллиона рублей, в том числе электродвигателей — на 200 тысяч рублей, режущего инструмента — на 220 тысяч рублей, резиновой обуви — на 300 тысяч рублей, электроматериала — на 90 тысяч рублей.

Эти объемы с революционным уровнем и сравнять несложно. Ведь до революции в Томске не было совсем почти всех отраслей промышленности, которыми славится современный Томск. Но и по сравнению с довоенным временем мы выросли очень сильно. Нынешняя промышленность областного центра даст продукции по сравнению с 1940 годом в двадцать раз больше. Чтобы дать сверхплановую продукцию на 5,5 миллиона рублей, как это обещают в юбилейном году труженики Томска, в канун Великой Отечественной войны пришлось бы дополнительно работать не три дня, а целых два месяца. Такими темпами шагает вперед центр нашей области!

ТРУДОВОЙ ТОМСК — ОКТЯБРЮ

БУДЕТ ПРОИЗВЕДЕНО, ПОСТРОЕНО, ВВЕДЕНО В СТРОИ, ОСВОЕНО:

● На 5,5 миллиона рублей сверхплановой продукции. ● 21 автоматическая, поточная и механизированная линия. ● 140 видов новых машин, механизмов, приборов. ● Новые мощности строительной индустрии. ● 95 тысяч квадратных метров жилья. ● Новый троллейбус. Более 60 километров дорог и тротуаров. ● 14 новых магазинов, 29 столовых и кафе. ● Ученые выполнят хозяйственных работ на 3.666 тысяч рублей, 87 важнейших научных работ, подготовят 30 докторских и 240 кандидатских диссертаций.

Основа бурного роста — непрерывный технический прогресс. Каждый год на предприятиях областного центра появляются новые автоматические и механизированные линии, совершеннейшее оборудование, растет техническая вооруженность каждого рабочего. Нынешний год будет особенным в этом отношении. Войдут в строй действующих 21 автоматическая, поточная и конвейерная линия, в том числе первый в Сибири автоматический пех на подшипниковом заводе, автоматические и поточные линии на заводах режущих инструментов, электроматериалов, машиностроения. Будет введено 200 единиц нового высокопроизводительного оборудования. Рационализаторы внесут не менее 3 тысяч предложений и сэкономят 2,8 миллиона рублей.

Широкая механизация и автоматизация производства позволит значительно повысить производительность труда. Головное задание по этому важнейшему показателю будет перевыполнено на 20 процентов.

Генеральное направление — коренное улучшение качества томской продукции. В течение года будет достигнут уровень лучших мировых образцов, повышена долговечность не менее 20 видов изделий, потеря от брака уменьшится на 10 процентов.

Коллективы промышленных предприятий в содружестве с учеными и конструкторами разрабатывают и осваивают 140 видов новых машин, механизмов и приборов, 200 новых фазовых швейных изделий, 17 моделей обуви.

Заметно улучшится экономическая работа. 18 крупных предприятий выполнит весь комплекс подготовительных работ для перехода на новую систему планирования и экономического стимулирования.

Повсеместно развертывается борьба за экономию и бережливость. В течение года труженики города сэкономят 1.500 тонн черных и 250 тонн цветных металлов, 2,6 миллиона киловатт-часов электроэнергии, соберут сверх плана 500 тонн металлолома.

Горожане окажут всемерную помощь труженикам развивающейся нефтяной промышленности и сельского хозяйства. Будет изготовлено запасных частей для сельхозмашин не менее чем на 40 тысяч рублей, все заказы нефтяников и тружеников села будут выполняться досрочно.

Томск — не только промышленный, но и важнейший транспортный узел области. Здесь пересекаются почти все важнейшие, протяженные в Прибые железнодорожные, речные, автомобильные и авиационные трассы. От четкой их деятельности во многом зависит бесперебойная работа всех отраслей хозяйства. Работники транспорта обещают досрочно выполнить свои годовые планы, перевезти сверх задания десятки тысяч тонн грузов по железным и автомобильным дорогам, по воде и воздуху.

Город наш бурно растет. Только за годы минувшей пятилетки вступили в строй десятки новых заводских корпусов, 494 тысячи квадратных метров жилья, многие школы, детские сады, клубы. Еще больше нужно сделать в нынешней пятилетке.

Чтобы хорошо и быстро строить, надо иметь развитую строительную индустрию. Эта важнейшая отрасль переживает свое второе рождение. Строители города обещают все годовые ассигнования, выделенные для развития строительной индустрии, освоить досрочно — к 50-летию Советской России. Войдут в строй первая очередь Туганского силикатного завода мощностью 40 миллионов кирпичей в год, первая очередь асфальтобетонного завода на 60 тысяч тонн, завод керамзитового гравия — на 100 тысяч кубометров в год и другие мощности.

Строители построят 95 тысяч квадратных метров жилья, школу на 964 места, 4 детских комбината на 700 мест, комплекс городской больницы, биологический корпус института, осваивать годовые ассигнования на строительство гостиницы «Томск», возведут ряд крупных промышленных корпусов и сооружений.

Особенно радуют возрастающие темпы строительства жилья. Для сравнения скажем, что за последние восемь лет в областном центре в среднем вводилось по 70 тысяч квадратных метров жилья в год. Нынешние темпы получат на 25 тысяч метров больше.

Повысится и качество строительства. 75 процентов всех возводимых объектов строители обещают сдать с оценкой «хорошо» и «отлично».

К празднику Томск заметно принарядится и похорошеет. Многие улицы оденутся в асфальт и гравий. Горожане построят и капитально отремонтируют 21,7 километра дорог, 40,3 километра тротуаров, 7 километров водопроводных линий. На улицах общей протяженностью 24,3 километра пролягут линии уличного освещения, на главных магистралях вспыхнут яркие огни мощных люминесцентных светильников.

Большим подарком горожанам будет пуск в Октябрьском торжествах первой очереди троллейбуса, который пройдет по главным магистралям — проспектам имени Ленина и имени Фрунзе. Этот подарок они сделают себе сами. Более 70 предприятий и организаций будут строить томский троллейбус, все томичи приложат к этому важному делу свои силы.

Многое будет сделано и для озеленения города. Преобразятся сквер имени Пушкина и Михайловская роща, появятся скверы и зеленые насаждения на улицах Шинкова и Казанской, по проспекту имени Фрунзе и на других улицах.

ЮБИЛЕЙНЫЕ ШТРИХИ НА КУЛЬМАНАХ

Десятки конструкторских бюро и отделов на томских предприятиях. Инженеры-конструкторы возглавляют борьбу за более производительный труд. И то, что вчера появилось на ватмане, сегодня шагает в жизнь цехов, наполненную стремлением выполнять высокие юбилейные обязательства. У конструкторов тоже есть социалистические обязательства. Как они выполняются?



Борис Михайлович Бирюков — конструктор второй категории Томского электромеханического завода. Далеко позади то время, когда Борис Михайлович начинал свой трудовой путь станочником тут же, на этом заводе. Позади напряженные годы учебы в вечернем институте и нелегкие первые дни работы технологом в одном из самых ответственных цехов. Об этом времени нет-нет да и вспоминает Борис Михайлович в коротких перерывах между раздумьями над новыми типами рубильных молотков и практическим участием в изготовлении опытных образцов.

Фото В. Ефименко.

«МЕХАНИЧЕСКАЯ РУКА»

В социалистическом обязательстве нашего отдела среди многих пунктов есть и такой: «Разрабатывать и внедрять механизированную резку и вставку поддержек».

Эта операция была самой трудоемкой в технологическом процессе изготовления ламп. Целую смену специальная работница сидела у горющих горелок ножечного полуавтомата, на котором изготавливались опоры для крепления спиралей. Работница пылком брала тоненькие, предварительно нарезанные строго по размеру проволоочки и вставляла их в специальные ячейки, которые и глазами не увидишь, если полуавтомат работает на полную скорость.

Наши конструкторы Владимир Андреевич Гавин и Анатолий Иванович Саликов испробовали несколько своих изобретений по механизации этой операции. Наконец, под их руководством был изготовлен специальный узел. Без присоединения человека резать проволоку и вставлять ее в ячейки стало гораздо легче. Кроме того, «механическая рука» не устает и не тормозит работу полуавтомата. Экономическая эффективность этого узла в разном исполнении 5.000 рублей. В настоящее время он установлен уже на трех ножечных полуавтоматах. Изготовление этого узла —

большая удача нашего отдела, ибо его внедрение дало больше половины той экономической эффективности, которую мы обязались получить к 7 ноября.

В. ЯНОВЛЕВ,
начальник конструкторского
отдела электромеханического
завода.

ВМЕСТО ДЕСЯТИ ЧЕЛОВЕК

В юбилейном году наш отдел работает над многими интересными темами. Часть из них уже выполнена. Большое творческое удовлетворение принесла поточная линия для выпуска резин. Раньше эта резина изготовлялась на одном каландре. Работники заготовительного цеха жаловались на ее низкое качество. Наши конструкторы П. Пугачев, Л. Раженова и Н. Саласевич совместно с рационализаторами цеха решили перенести изготовление резин на более тихий каландр. Однако уменьшения производительности не произошло, так как теперь с разогретых валцов на каландр поступает непрерывная резиновая лента. После каландра она опудривается, охлаждается и наматывается на барабан. Практически брак исчез.

В галопирующем пехе конструкторы П. Пугачев, Н. Егорова и Н. Анфоровы недавно запустили новую машину для промазки цветной стеклы. Эта операция сдерживала технологический процесс. Как известно, в этом пехе конвейеры работают на больших скоростях. Ручной труд на промазке цветной стеклы заменен машиной с двумя па-

раллельно расположенными рядами валков. Прозрачная машина высвободила десять человек.

И. КОРОТКОВ,
начальник конструкторского
отдела завода резиновой обуви.

СКОРО — В СЕРИЮ

Нашему корреспонденту не удалось встретиться с начальником СКБ электромеханического завода имени Вахрушева. Вот что рассказал начальник бюро технической информации А. Д. Воронин:

— Абсолютно новые рубильные молотки разработали наши конструкторы совместно с институтом горного дела Сибирского отделения Академии наук. Ни один из ранее выпускавшихся рубильных молотков не отвечал санитарно допустимым нормам. Вот, взгляните.

Альберт Денисович показал яркий рекламный проспект новых типов молотков. Внизу с натуры кривая и рядом перечислены преимущества. Это — вибропрограммы старых и новых типов изделий завода. Амплитуда уменьшилась в 12 раз. Это означает, что справился с основным недостатком прежней продукции — очень большой вибрацией, приводящей нередко к заболеваниям рабочего.



Александр Петрович Гришин — один из ведущих конструкторов Томского электромеханического завода. Он, как говорят, сердцем прирос к своему предприятию. Не найдется, пожалуй, такого изделия, в конструировании которого не участвовал бы Александр Петрович. На заводе он вырос в конструктора первой, высшей, категории. Здесь он стал лауреатом Государственной премии за разработку одного из типов вентиляторов. Александр Петрович уже перешагнул пенсионный возраст. Но разве можно оторваться от кулмана, когда идет конструирование новейших и совершенных ручных и колонковых электромолотов?

Фото В. Ефименко.

или и каких-либо значительных усилий. Вес новых молотков меньше, а производительность их работы увеличилась на 20—30 процентов по сравнению с прежними. Эти отменные результаты — плод творческой и целеустремленной работы конструкторов Юсифа Фадеевича Высочного, Бориса Михайловича Бирюкова и Юрия Михайловича Вахрушева. Их усилиями выполнен крупный пункт обязательства СКБ. Теперь они — активные участники перестройки производства для серийного выпуска трех первых типов новых рубильных молотков, на металлургических и машиностроительных заводах не за горами. Удобные, легкие и вибробезопасные, они быстро найдут потребителя.

— Во всех секторах СКБ, занимающихся конструированием других видов будущей продукции завода, — продолжал А. Д. Воронин, — живут в юбилейном ритме. Однако хочется сказать еще несколько слов о группе конструкторов, которыми руководит И. Ф. Высочный. Раньше, чем запланировано в обязательствах, они закончили разработку документации специального устройства для виброзащиты. Ведь виброзащитные рубильные молотки после их серийного запуска мы не сразу сможем обеспечить всех заказчиков. Поэтому вступил в изготовление опытных образцов устройства для виброзащиты завод приступит к массовому производству этого нового изделия. Сколько найдем потребителей, столько и изготовим.

— В целом за первые два месяца года, — сказал Альберт Денисович, — увеличилась уверенность в том, что СКБ выполнит свое юбилейное обязательство.

