



XXIV СЪЕЗДУ ПАРТИИ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

● ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НОВОГО КОНВЕЙЕРА: МЕХАНИЗМ МАНОМЕТРА — ЗА ЧЕТЫРЕ СЕКУНДЫ.
● ЗНАНИЯ — КАРГАСОКСКОМУ ЛЕСПРОМХОЗУ.
● ДВЕ С ЛИШНИМ НОРМЫ БРИГАДЫ И. Н. ДОРОХОВА.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Последний инструктаж перед началом сборки первого механизма дает старший мастер участка В. И. Гриньков. Сидят (слева направо): И. И. Ершова, Л. А. Цыганкова, Н. Ф. Гусарова. Фото В. Ефименко.



КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБЛАСТНОГО КОМИТЕТА КПСС И ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета основана 1 ноября 1917 года

ВТОРНИК, 9 ФЕВРАЛЯ 1971 ГОДА

№ 33 (14416)

Цена 2 коп.

„Спутник“ ВЫХОДИТ НА ОРБИТУ

Вчера в цехе №2 манометрового завода началась пробная эксплуатация первого автоматизированного конвейера для сборки механизмов манометров

«Спутником» здесь называют крупную доработанную чашку своеобразной формы, исполняющую роль специализированной тары. А орбита, на которой этот «спутник» постоянно находится, — цепь конвейера.

Характерный щелчок реле, и цепь конвейера прокрутится еще на полметра. Узкая стальная стрела, удерживающая спутник, переместится к работнице. Быстрые, почти неуловимые в своей четкой отработанности движения рук, и... по команде электронного блока вновь оживет конвейер, передавая будущий механизм в другие, такие же точные руки.

Всего двадцать секунд требуется для того, чтобы работница конвейера собрала пять механизмов, — говорит конструктор из отдела новой техники И. Луняничков. Механизация производственного процесса и замена ручного труда — вот главная задача нового агрегата.

В то же время новый конвейер представляет собой практическое осуществление принципов научной организации труда на одном из самых сложных участков производства, — добавляет инженер отдела главного

технолога М. Е. Палей. — Его внедрение означает повышение эффективности технологического процесса, улучшение условий труда, учет, повышение культуры производства.

Манометровый завод уже сейчас представляет собой высокотехнологичное предприятие, и, казалось бы, ничего не должно удивлять появление в одном из его цехов еще одного конвейера. Вон их сколько. Но дело в том, что все существующие на заводе конвейерные ленты — это по сути своей просто транспортные средства. А новый — первый конвейер, на котором осуществлено автоматизированное распределение деталей и узлов на рабочем месте.

Работница раскладывает перед собой 100 деталей. И ним присоединяются две сотни других, и для их крепления «всплывают» две стили винтиков. Потом другие целую смену заворачивают эти винтики до упора. Третий производственный этап операции. И так далее, пока не будет собран весь механизм. Все это вручную. Так было до сих пор.

Конвейер позволит нам, наконец, избавиться от

этого не слишком рационального способа, — говорит старший мастер участка В. И. Гриньков. — Как только работница освободится с работой по новому, мы начнем дальнейшую механизацию и автоматизацию. Так, например, на операции заворачивания крепежных винтов намечено применить специальный автомат. Тогда значительно облегчится труд работниц и повысится производительность труда.

Что касается производительности нового конвейера, то она может варьироваться в значительных пределах. Все зависит от величины временного интервала, данного на операцию. Именно этот интервал и был одной из главных забот и конструкторов, и технологов, и эксплуатационников. Так как до сих пор работница, стояла, сканила, на первой операции, производила ее одновременно на 100 узлах, то чтобы определить трудоемкость той же первой операции на одном механизме, пришлось М. Е. Палейю провести хронометраж рабочего дня и вывести среднюю практическую норму времени.

Наиболее трудоемкая первая операция сборки, —

рассказывает Михаил Ефимович. — Поэтому, здесь будет занято пять работниц. Интервал работы конвейера выбран в соответствии с операцией, требующей наименьшего времени, — 20 секунд. Таким образом, практически каждые 20 секунд с конвейера будет сходиться по 5 механизмов — столько их размещено в «Спутнике». А это означает, что в смену их будет собрано 6,5 тысячи.

Достаточно ли это? На этот вопрос мне ответил заместитель начальника цеха №2 В. И. Кистенев:

— Цех сейчас выпускает около 15,000 механизмов в сутки. Такое количество необходимо, чтобы коллектив цеха смог выполнить свои обязательства по достоянию встречи XXIV съезда партии. Поэтому мы считаем, что конвейер даже в стадии пробной эксплуатации, которая впереди нас, является хорошим подспорьем.

С внедрением нового конвейера цех сделает значительный шаг в борьбе за звание цеха высокой культуры производства. Но он — это естественное новшество, которое появится в этом го-

ду. В плане оргтехмероприятий есть более двадцать разделов, в которых намечены различные технические и организационные перемены. Это полировочные полуавтоматы и станок-автомат для накатки резьбы. Уже внедрены ротаторные прессы вместо устаревших ножниц. Сейчас в цехе горюются и изготовлению винтов М-3 и М-4 на автоматной линии. С начала этого года цех №2 перешел на хозрасчет, что стало большим стимулом в поиске новых резервов производства, экономии материалов и рабочего времени.

В январе мы выдвинули на социалистическое соревнование коллектив цеха №4, — продолжает В. И. Кистенев. — Это налагает на нас очень серьезные обязательства. Коллектив цеха настроен по-боевому, готовое задание выполнить к 25 декабря, получить 14 тысяч рублей экономии от внедрения новой техники и предложений наших рационализаторов.

Новый конвейер внесет перемены в производственную и социальную сферу жизни людей, на нем работают бригады бригады СУ-1 треста «Томскпромстрой», управлений и участков «Сибстехмонтаж», «Сибстальконструкция», «Сибэнергомонтаж».

Недавнее затишье объясняется многими причинами, и прежде всего концентрацией сил на пусковых объектах, сказал главный инженер СУ-1 А. И. Гоголин. — В январе на строительство комбината освоено всего 25 тысяч рублей. Это очень мало, учитывая, что годового плана строительства комбината в 2 миллиона рублей. Предстоит многое сделать в главном корпусе комбината и на площадке завода керамзитового гравия.

Самая главная трудность для строителей комбината — узкий фронт работ. Чтобы его расширить, главный корпус утепляется. С появлением тепла можно будет монтировать фундаменты для оборудования. В первые дни февраля велась кладка трансформаторной подстанции, монтаж конструкций на административном корпусе и на бетонном мезетинном узле. Бригады, занятые на комбинате, рассчитывают выполнить в феврале строительно-монтажных работ на 150 тысяч рублей, то есть в шесть раз больше, чем в январе.

Ю. НИКОЛАЕВ.

ЕЕ ИМЯ В КНИГЕ ПОЧЕТА

Доярка Березинской фермы совхоза «Рыболовский» Татьяна Пучкова занесена в Книгу почета Томской районной комсомольской организации.

В прошлом году она получила почти 5,000 килограммов молока от коровы. Татьяна Пучкова принимает активное участие и в общественной жизни коллектива. Она была делегатом шестнадцатого съезда ВЛКСМ.

В эти дни Т. Пучкова надает ежедневно более 12 килограммов молока от каждой коровы своей группы.

Г. ЮРЬЕВ.

Томский район.

НА БУДУЩЕМ КОМБИНАТЕ

В первую неделю февраля строители комбината крупнопанельного домостроения начали утеплять главный корпус.

Под сводами этого корпуса площадью 13 тысяч квадратных метров после доработки и январского затишья вновь оживает. Недавно начали работать представители еще одной организации — управления «Сибстехмонтаж». Сейчас здесь трудятся бригады СУ-1 треста «Томскпромстрой», управлений и участков «Сибстехмонтаж», «Сибстальконструкция», «Сибэнергомонтаж».

Недавнее затишье объясняется многими причинами, и прежде всего концентрацией сил на пусковых объектах, сказал главный инженер СУ-1 А. И. Гоголин. — В январе на строительство комбината освоено всего 25 тысяч рублей. Это очень мало, учитывая, что годового плана строительства комбината в 2 миллиона рублей. Предстоит многое сделать в главном корпусе комбината и на площадке завода керамзитового гравия.

Самая главная трудность для строителей комбината — узкий фронт работ. Чтобы его расширить, главный корпус утепляется. С появлением тепла можно будет монтировать фундаменты для оборудования. В первые дни февраля велась кладка трансформаторной подстанции, монтаж конструкций на административном корпусе и на бетонном мезетинном узле. Бригады, занятые на комбинате, рассчитывают выполнить в феврале строительно-монтажных работ на 150 тысяч рублей, то есть в шесть раз больше, чем в январе.

Ю. НИКОЛАЕВ.

Победитель Всесоюзного

В адрес коллектива Каргасокского леспромпхоза из Москвы пришла телеграмма. Министерство лесной промышленности СССР и президиум ЦК профсоюза лесобумажников поздравляют рабочих предприятия с победой на Всесоюзном социалистическом соревновании. По итогам IV квартала минувшего года каргасокцам присуждено первое место в этом соревновании с вручением переходящего Красного знамени Министерства и ЦК профсоюза лесобумажников и денежной премии.

А. ХАИДАРОВ.

Терекличко ЛЕСНЫХ БОГАТЫРЕЙ

КАРГАСОК. Среди бригад верхнего склада в январе отличился коллектив, руководимый Е. Е. Капкинским. Месячное задание выполнено на 150 процентов. Хорошо также поработали бригады В. В. Походни и В. А. Арестова. На нижнем складе лучших результатов добились раскряжевательная бригада В. Т. Терехова. При плане 1,280 кубометров она раскряжевала 1,822 кубометра леса. Оператор целлюстного погрузчика Н. И. Шляхов погрузил на тракторы «К-700» 1,492 кубометра дополнительно к заданию.

НАРЫН. Снова победителем среди бригад верхнего склада Паральского леспромпхоза стала бригада А. П. Курякова. Она стрелевала 1,936 кубометров древесины вместо 1,431 по заданию. Занявшая второе место бригада С. И. Панихина выполнила план на 129 процентов. 222 процента — таковы показатели бригады раскряжевательного нижнего склада И. Н. Дорохова. Шоферы А. И. Меньшиков и В. В. Медведцев выполнили норму на 196 и 197 процентов.

КЛЮКВЕНКА. Список победителей январского соревнования в Ингусском леспромпхозе возглавила комплексная бригада Н. И. Борисова. При норме 1,540 она стрелевала 2,237 кубометров древесины. Бригада А. И. Морозова стала первой на нижнем складе. Ее результат — 169 процентов месячного плана. Хорошо работали также бригады В. Ф. Михайлова и А. И. Макарова.

ДУРНЫН. В Орловском леспромпхозе бригада Н. И.

Комсомолки Нина и Надежда Снытко — сестры-близнецы. Вместе окончили городское профессионально-техническое училище №12 города Томска и сейчас работают во втором цехе томской швейной фабрики №5. Сестры ежедневно перевешивают сменные задания.

Фото В. Ефименко.



ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ Опыт есть — последователей нет

Ягоднинский лесопункт в Белоярском леспромпхозе выполняет самый большой объем работ. На его долю падает более половины древесины, заготавливаемой предприятием. От ритмичной работы этого коллектива зависит успешная деятельность узкоколейной железной дороги, нижнего склада и сливного участка.

В январе лесопункт работал крайне плохо. И даже последние декада месяца, объявленная ударной, не спасла положение. Ударного настроя не получилось. Лесопункт, а вместе с ним и леспромпхоз не справились с планом.

Вся беда в том, что до сих пор не создано нормальных условий для выполнения плана и предельно высоких обязательств. Мы побились на лесопункте 22 января. Стоял похолодный зимний день. Утром у диспетчерской, откуда отправ-

ляются вагоны, уже толпятся рабочие. Восемь утра. Однако вагоны не трогаются с места: впереди нет проезда. Состав, шедший из тайги, сошел с рельсов и перегородил путь пассажирским вагонам. На верхний склад лесопункта прибыли в одиннадцатый час утра. Первый трактор отправился в тайгу в половине двенадцатого.

На втором мастерском участке, который подчинен старшему мастеру М. Я. Грибанову, и при расстановке не обошлось без досадных недоразумений. Выяснилось, что тракторист, заменивший В. Н. Курочкина, который ремонтирует машину, не вышел на работу. Часа через полтора оказалось, что в одной из бригад нет вальщика. Бригадир предоставил ему отгул, не зная об этом мажорсте. Бригада работала весь день без второго вальщика и с трудом справилась

со сменным заданием.

В более сложном положении оказался мастерский участок №1. Здесь на работу не явился сам мастер Тимошенко. И тоже, как позднее выяснилось, никто не предупредил о своем выходе.

Если спросить любого руководителя в леспромпхозе, нужны ли зимние гаратки, они ответят: да, необходимы. В Ягодном даже строили их осенью. Но они завалялись. Деньги выброшены на ветер, а техника, как и в прежние годы, остается в ночь под открытым небом.

Поплата это или штатная тяжеლობა? — с таким вопросом обратился к нам опробчик снега. В руках он держал подобие горбыля, слегка подсаженного плотником. Весит такой «мопсик» не менее пяти-семи килограммов. Не только работать, протачивать инст-

румент по метровой толщине снега — трудно мужчине. А ведь в лесопункте есть специальный цех, где должны готовить лопаты для опробчиков, торшера для сучкорубов. И зима не впервые пришла в район.

В леспромпхозе считают, что в Ягодном внедрен целочисленный метод разработки лесосек. И в пример приводят бригаду Михаила Потурянова, стрелевавшую в юбилейном году более двадцати тысяч кубометров древесины. Пример убедительный. Но последователей у коллектива не оказалось. Бригады хотя формально и переведены на новый метод, но работают по старинке. Ни в одном коллективе не оказалось двух вальщиков.

На лесопункте хорошо известно имя Романа Латыпова. Он вальщик одной из лучших комплексных бригад, которую возглавляет коммунист В. И. Куроч-

кин. Члены бригады слаботались, трудились вместе не один год. Р. Латыпов, основ гидроклин около трех лет назад, не расстается с ним. Вальщик вывостил своего помощника для более производительной работы. Роман берет свое нехитрое приспособление, ухаживает за ним. И гидроклин служит ему безотказно. Когда-то в Ягодном все вальщики работали с гидроклином. Сейчас это оружие осталось только у Латыпова.

И еще один интересный момент можно наблюдать в бригаде Курочкина. Здесь трудятся на солидарность, по одному разряду (кроме тракториста). Это, по словам вальщика, продолжительное время в работе бригады в целом. Есть свободное время у членов бригады — он спешит помочь опробчику. И наоборот.

Казалось бы, опыт брига-

ды Курочкина надо распространять в других коллективах. Но это лишь благое пожелание.

Довольно часто рабочие верхних складов остаются без горячих обедов. И не потому, что продуктов нет или помещения для столовой не нашлось. Есть продукты, есть: светлые, теплые, с водным отоплением, на колесах. Подцепил их к составу — и передвигай куда угодно. 23 января из трех котлоучастков на верхнем складе работала одна. А коллектив мастерского участка №1 остался вовсе без обеда: повар не вышел на работу.

Причин отставания лесопункта немало. Резервов для успешной работы еще больше. Будут ли в леспромпхозе использовать эти резервы?

А. ТАЧЕНКО.

Белоярский леспромпхоз.

