

Партийная жизнь

ЗА ЛЕНИНСКИЙ СТИЛЬ РАБОТЫ

ВОСПИТЫВАТЬ ДОСТОЙНОЕ ПОПОЛНЕНИЕ

В начале 1976 года на собрании в партийной организации речного порта рассмотрено заявление И. Н. Бражникова о приеме его в члены КПСС. Партийное собрание постановило: считать И. Н. Бражника выбывшим из кандидатов в члены КПСС. Мотивировано это тем, что вступающий в партию, за время прохождения кандидатского стажа не участвовал в общественной жизни, в работе партийных собраний, не выполнял партийных поручений.

В большинстве своем — это просчеты парторганизаций, в том числе — рекомендаций. Они не играли той роли, какую предвдвигают требования XXV съезда КПСС.

Анализ, проведенный организационным отделом горкома КПСС, показал, что нервные парторганизации не всегда глубоко прорабатывают вопросы приема в партию. Недостатки в работе рекомендаций молодых коммунистов редко выступают в сообщениях на собраниях о выполнении партийных поручений; редко дают рекомендации для вступления в партию руководители, секретари парторганизаций, ряд парторганизаций из года в год не растет. Собственно, это и стало началом большого, серьезного разговора коммунистов городской партийной организации о том, как мы ведем отбор и подготовку будущей смены, в чем наши упущения. Эти вопросы обсуждены на бюро горкома, проведены городской семинар секретарей первичных и цеховых парторганизаций, расширенные заседания парткомов, партбюро, партийные собрания.

Особое внимание обращено на создание системы в работе с молодыми коммунистами, начиная от партгруппы и кончая бюро горкома КПСС. Горком партии стремится так направить эту работу, чтобы результаты отбора вступивших способствовали укреплению пар-

тийных организаций, усилению партийного влияния на решающих участках производства. За последние два года последовательно укрепляется партийное ядро среди работников сельского хозяйства, предприятий, производящих товары народного потребления, торговли, сферы быта.

Ежегодно бюро горкома КПСС утверждает планы организационной и массово-политической работы среди работников животноводства на зимний стойловый период, на время проведения комплекса осенних сельскохозяйственных работ. В зимний стойловый период 1976—1977 годов, в дни весеннего комплекса сельскохозяйственных работ действовало 33 партийных, партийно-комсомольских групп, а во время заготовки кормов 14 партийных, партийно-комсомольских групп и 22 комсомольско-молодежных коллектива. Это способствовало усилению партийного влияния, успешному выполнению планов и обязательств, росту рядов КПСС. В 1976—1977 гг. кандидатами в члены партии вступили 47 работников сельского хозяйства. Среди них — птичник совхоза «Колчановский» Т. Р. Головина, машинист АБМ совхоза «Чажемтовский» А. И. Архипов, доярка совхоза «Тогурский» А. Ф. Волкова. Они показывают пример в труде и общественной жизни.

Особенно показателен в этом отношении пример птицеводов совхоза «Колчановский», где секретарем партбюро Р. Н. Палагина. В 1970 году здесь было всего семь коммунистов, сейчас — 42. Все они подготовлены и приняты в партию. Их подготовка на ответственных участках производства позволила стабилизировать работу коллектива, укрепить трудовую и технологическую дисциплину.

Примечательно в партию поступает большая подготовительная работа. Чем руководствуется при этом первичная партийная организация? Составляются списки предполагаемых кандидатов из числа рабочих ведущих профессий, инженерно-технических работников, специалистов. Для оказания помощи в подготовке к вступлению в партию за ка-

ждым готовящимся закрепляется опытный и авторитетный коммунист. Лучшая проверка людей в это время — конкретное дело, приобщение человека к работе парторганизации.

Большое значение в этом ответственном деле мы придаем роли рекомендаций. От того, кто дает рекомендацию вступающему, зависит его становление как коммуниста. Сегодня в числе рекомендуемых — члены горкома КПСС, парткомов и партбюро, ветераны партии и труда, передовики производства коммунисты, чей труд отмечен наградами Родины, — одним словом, авторитетные люди. В их числе — директор совхоза «Чажемтовский» Н. В. Юрицкий, птичник совхоза «Колчановский» Т. Р. Головина, столяр ПМК-11 А. Ф. Сазонов, начальник Пиковского сплава участника Великой Отечественной войны Н. Ф. Рубанов, командир авиапредприятия М. И. Бармин. Инженер авиапредприятия Ю. М. Панов в 1976 году подготовил и рекомендовал кандидатами в члены партии трех молодых авиастроителей.

Мы рекомендуем парторганизациям проводить прием на открытых партийных собраниях. На них теперь выступают и коммунисты, беспартийные, звучат хорошие предложения и замечания, пожелания в адрес вступающих. В парторганизациях стараются так подготовить и провести собрание, чтобы оно было для каждого вступающего уроком ответственности.

Перед тем, как бюро горкома КПСС утвердит решение партийного собрания, с каждым вступающим беседует секретарь организационного отдела. Что это дает? Мы видим степень готовности человека, уровень работы в этом плане первичной парторганизации. Слушается, что рассматривается, как принимается откладывая. Здесь важно сразу подсказать парторганизацию, в чем она недоадекватна.

С приемом кандидатом в члены партии формирования коммуниста как политического бойца линия начинается. Вся основная тяжесть за формирование его личности ложится на плечи первичных организаций.

Они стремятся к тому, чтобы все молодые коммунисты выполняли партийные поручения. При их распределении учитываются не только желания, возможности, но и степень сложности поручений, уровень подготовки людей. Практикуется индивидуальный бесед с вновь принятыми в партию. Во многих организациях на партийных комитетах и бюро, на партсоборных обсуждениях вопросы воспитания молодых коммунистов, заслушиваются отчеты кандидатов по тем или иным вопросам.

Большая роль принадлежит школам молодого коммуниста, которые созданы при горкоме КПСС, на авиапредприятии, в сплавной конторе. Здесь изучают Устав и Программу КПСС, вопросы партийной дисциплины. Практикуется встречи и беседы с молодыми коммунистами в горкоме партии. Перед ними выступают секретари, заведующие отделами горкома.

Все это позволяет повысить активность кандидатов в общественной жизни, на производстве, помогает большинству из успешно проходящих кандидатский стаж.

Особое внимание обращено на прием в партию комсомольцев и молодежи. За семь месяцев нынешнего года через комсомольские организации принято около 70 процентов кандидатов в члены КПСС. Большинство их остаются в комсомоле. Сейчас больше 120 молодых коммунистов избраны в руководящие комсомольские органы. Находясь в рядах молодежи, они стали членами комсомольских организаций «Юниорский» А. Е. Кирюченко, закрывающая комбината бытового обслуживания Л. И. Анисимова, учительница школы № 5 Т. Т. Тетерина. Начальник воспитательного цеха авиастроительной базы авиапредприятия И. Б. Лебедев — пропагандист школы основ марксизма-ленинизма, командир самолета К. М. Панин — член комсомольского бюро самолетостроительного цеха авиапредприятия и депутат городского Совета. Хорошо отзываются о кандидате в члены КПСС Н. И. Зайцев, старшем продавце магазина № 4 Колчановторга. Нина Ивановна — ударник коммунистического труда, учится заочно в техникуме.

Наша задача — проводить индивидуальную работу с кандидатами, молодыми коммунистами, широко привлекать их к подготовке партийных собраний, поддерживать их активность на собраниях, доверять выполнение ответственных поручений, строго контролировать выполнение уставных обязанностей. Тогда молодой коммунист почувствует свою ответственность перед коллективом.

К. ОЛЕЙНИКОВА,
заведующая организационным отделом
горкома КПСС

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ

КОНСЕРВИРОВАННАЯ СОЛОМА — ПИТАТЕЛЬНЫЙ КОРМ

В большинстве районов области вынуждены получать низкий урожай зерновых и кормовых культур. Поэтому организация рационального использования кормов приобретает особое значение. Одним из способов является использование соломы. В чем он заключается?

Перед началом консервирования соломы необходимо провести тщательную очистку от прошлогодних остатков и обработать раствором извести. Солома подвозится, складывается в траншеи и сверху посыпается зерноотходами (50 килограммов на тонну соломы), что необходимо для нормального процесса консервирования. Затем на тонну соломы берется 1,5—2 тонны воды, в

нее добавляют 10 килограммов поваренной соли и 10 килограммов извести (если имеется в хозяйстве). Этим раствором поливают солому, чтобы она была влажной.

При этих добавках нужно учитывать, что недостаточное увлажнение соломы плохо трамбуется, медленно консервируется, прелет, образуется гниль. После полива раствором необходимо произвести тщательную трамбовку тяжелой трамбовкой, затем солому засыпать желательным количеством воды, в нее добавляют 10 килограммов поваренной соли и 10 килограммов извести (если имеется в хозяйстве). Этим раствором поливают солому, чтобы она была влажной.

При этих добавках нужно учитывать, что недостаточное увлажнение соломы плохо трамбуется, медленно консервируется, прелет, образуется гниль. После полива раствором необходимо произвести тщательную трамбовку тяжелой трамбовкой, затем солому засыпать желательным количеством воды, в нее добавляют 10 килограммов поваренной соли и 10 килограммов извести (если имеется в хозяйстве). Этим раствором поливают солому, чтобы она была влажной.

Приготовленная таким способом солома будет готова к скармливанию спустя месяц после консервирования.

Можно консервировать и другим способом. Рецепт питательной смеси следующий: на тонну измельченной соломы берут 0,5—2 тонны воды, в которую добавляют разведенную, предварительно гашеную известь (10—15 литров) и 10 килограммов соли. Весь этот процесс аналогичен первому варианту.

Консервированная солома дает возможность полностью использовать ее как ценный и дешевый корм для повышения продуктивности животных.

А. РУДЕНКО,
главный агроном по кормопроизводству областного сельхозуправления;
Л. ВОРОБЬЕВА,
начальник отдела амплитоз кормов областной агроинженерной лаборатории.



Т. А. Никифорова — радиомеханика цеха № 5 завода математических машин. Она ударник коммунистического труда, одна из лучших работниц цеха. Татьяна Андреевна — член цехового комитета профсоюза.

Фото В. Казанцева

ИДУТ ИСПЫТАНИЯ

Линейная часть газопровода Нижневартовск — Томск — Кузбасс находится сейчас в стадии испытаний. Газом уже заполнен 89-километровый участок трубы: от нулевой отметки

до первого перехода через Обь. В эти дни строители СН-17 треста Нефтепроектмонтаж готовят к испытаниям подводную часть газовой магистрали.

М. ХОНИН.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

«Мы все к земле причастны»

Так называлась статья рабочего корреспондента В. Сомова, опубликованная в газете «Красное знамя» 23 августа 1977 года.

Как сообщила редакция первый секретарь Шегарского райкома партии В. С. Сизов, корреспонденция опубликована на заседании бюро райкома КПСС. Факты не удовлетворительного обеспечения жилищно-бытовых условий и организации труда рабочих областного центра, приехавших в район по мобилизации села, были рассмотрены моделью деформации сложного поликристаллического (многозеренного) агрегата и дано ее математическое описание.

Под руководством профессора доктора В. Е. Панина, кандидата физико-математических наук Л. А. Соловьева и Е. Ф. Дударева была рассмотрена модель деформации сложного поликристаллического (многозеренного) агрегата и дано ее математическое описание. Такой последовательный подход привел к разработке единой модели неупругого поведения материалов, согласно которой в основе всех явлений неупругости лежит перестройка внутренних структурных дефектов, проявляющаяся в виде микропластической деформации.

Где и как зарождаются микропластическая деформация, наковы стадии ее развития? Под руководством профессора доктора В. Е. Панина, кандидата физико-математических наук Л. А. Соловьева и Е. Ф. Дударева была рассмотрена модель деформации сложного поликристаллического (многозеренного) агрегата и дано ее математическое описание.

Для изготовления УЧЗ приборов массового назначения (в частности, манометров) широко используются латуни и бронзы, которые относятся к группе сплавов, упругих элементов (деформации) с последующим низкотемпературным отжигом. Творческое сотрудничество ученых со специалистами Томского манометрового завода позволило найти новый метод упругости сплавов отжигом под давлением, которое совпадает по виду и знаку с напряжением, возникающим в УЧЗ при эксплуатации (метод нормализации в напряженном состоянии). Этот метод был широко опробован на манометрических трубчатых пружинах и на него было получено автор-

Наука — производству

МАНОМЕТРАМ — НАДЕЖНОЕ СЕРДЦЕ

Широкое внедрение автоматизации резко повышает требования к надежности и стабильности приборов, контролирующих и управляющих ходом технологических процессов. Основным датчиком в таких приборах, его сердцем часто является УЧЗ — упругий чувствительный элемент (пружина, мембрана, струна и т. д.). В самом названии датчика — упругий — чувствительный элемент — заключены и требования, предъявляемые к нему. Нагрузки на элемент должны вызывать только упругую деформацию. Поддали давление — стрелка манометра отклонилась на соответствующее число делений. Сняли давление — стрелка вернулась на нуль. На практике же происходит далеко не так.

В результате различных внутренних процессов, влияющих на структуру неупругих элементов, упругие чувствительные элементы меняют свои свойства при эксплуатации и хранении. Эти явления неустойчивости объединяются одним названием — явления неупругости, их интенсивность определяется составом материала, методом его обработки, характером приложения нагрузки, конструкцией УЧЗ.

Совершенно очевидно, что от стабильности свойств УЧЗ зависит точность работы всего прибора и, значит, правильное соблюдение режима технологического процесса.

В отделе физики металлов Сибирского филиала научного института научным явлением неупругости начали заниматься с 50-х годов под руководством профессора доктора М. А. Большаковой. Шли от чистых металлов и модельных сплавов к промышленным пружинным материалам. Такой последовательный подход привел к разработке единой модели неупругого поведения материалов, согласно которой в основе всех явлений неупругости лежит перестройка внутренних структурных дефектов, проявляющаяся в виде микропластической деформации.

Где и как зарождаются микропластическая деформация, наковы стадии ее развития? Под руководством профессора доктора В. Е. Панина, кандидата физико-математических наук Л. А. Соловьева и Е. Ф. Дударева была рассмотрена модель деформации сложного поликристаллического (многозеренного) агрегата и дано ее математическое описание.

Для изготовления УЧЗ приборов массового назначения (в частности, манометров) широко используются латуни и бронзы, которые относятся к группе сплавов, упругих элементов (деформации) с последующим низкотемпературным отжигом. Творческое сотрудничество ученых со специалистами Томского манометрового завода позволило найти новый метод упругости сплавов отжигом под давлением, которое совпадает по виду и знаку с напряжением, возникающим в УЧЗ при эксплуатации (метод нормализации в напряженном состоянии). Этот метод был широко опробован на манометрических трубчатых пружинах и на него было получено автор-

ское свидетельство (авторы старшего научного сотрудника СФТИ Л. М. Буткевич и старший инженер манометрового завода М. П. Гриднева). Суть проблемы достаточно полно описана в очерке Э. Стойлова «Оперение», опубликованном в газете «Красное знамя» 10 марта с. г. Следует только добавить, что, помимо героя очерка — начальника лаборатории надежности манометрового завода М. П. Гриднева, большой вклад в разработку метода упругих элементов внесли сотрудники отдела физики металлов СФТИ Л. М. Буткевич, Л. А. Соловьев, Н. В. Никитин, Ф. Дударев, Г. П. Починалов, Ю. Кон Сю, О. Б. Перевалова и другие. Применение указанного метода позволило в несколько раз увеличить сопротивление ползучести (то есть наплавлению пластической деформации со временем) латунных трубчатых пружин и тем самым резко повысить срок службы приборов. Он был внедрен как на томском, так и на ряде других манометровых заводов страны.

Уже давно для изготовления упругих чувствительных элементов широко применяются дисперсионно-твердеющие сплавы и стали, но не все скрытые резервы этих материалов исследованы. Хорошо известно, что чем больше однородность структуры, тем меньше «слабых» мест в изделии, тем протекает микропластическая деформация, которая и проявляется в неустойчивости показаний прибора. Старшим научным сотрудником В. Ф. Сухова-ровым и аспирантом Р. Д. Строгановым разработана метод термической обработки, который позволяет получить однородный по структуре материал. Метод проверен на московском заводе «Манометр» и успешно там внедрен. На кованых деталях обработки пружинных материалов в 1976—1977 годах получены три положительных решения Комитета по делам изобретений и открытий.

В лабораториях отдела физики металлов разработаны оптимальные режимы обработки латуни ЛАНМЦ, более прочные и стойкие при этом для латунных манометрических трубок, высвечивающей повторных натуральных (тренировок) на свойстве УЧЗ.

Работы СФТИ по исследованию материалов для УЧЗ и методов их обработки получили широкое признание. Так, например, Сибирский НИИ метрологии в своем отзыве отмечает, что «рекомендации СФТИ имеют важное практическое значение и позволяют СНИИМ решить ряд проблем, имеющих большое народнохозяйственное значение».

Многое сделано, но еще больше ждет вперед. В отделе созданы новые пружинные материалы, свойства которых исследуются. Дальнейшие успехи определяются тесным сотрудничеством научных и производственных коллективов.

М. МАКОГОН,
заведующий лабораторией СФТИ, кандидат химических наук.



ФОТОРЕПОРТАЖ

ШОФЕРСКАЯ СТРАДА

ГОРОД — СЕЛУ

Дорога от кукурузного поля раскинулась от дождя, вода в разбитых колеях превратилась в черную жижу. Медленно пробирается по ней «ЗИЛ», груженный зеленой массой.

— До поля ехать тяжело, а до дороги и подавно, — говорит шофер автоколонны № 1976 Н. В. Бастрыкин. — Но кто виноват, что дожди идут? А лучше ехать нечего. Поэтому работать надо в полную силу.

Их, шоферов, 69 человек. В начале уборки привели они из Томска свои машины, чтобы помочь колхозам района в самое горячее для них время.

В автоколонне № 1976 водители опытные, почти у каждого за плечами многолетний стаж работы на уборке урожая. Двадцать первый раз выезжает на поля области Н. В. Бастрыкин. Знает свое дело и ветераны автоколонны В. Н. Федоров, А. И. Дударев, бригадир Г. А. Афанасьев и В. И. Руд-

ников. Хорошо зарекомендовали себя шоферы С. Балаский, Л. Колосников, В. Мурин, П. Юрьев, В. Юдин, В. Макурин. Рассказывает бригадир Г. А. Афанасьев:

— Приехали мы в колхоз «Рассвет», нас встретили прекрасно. Отличное питание, хорошее жилье, баня рядом. И председатель говорит: «Ничего не поспорию, сразу ко мне. Нам, конечно, стыдно не откликнуться: если уж нам условия создали, то и мы должны поработать. Собрал я ребят и говорю им так и так. Приехали работать — значит, надо работать по-настоящему. И вот как в шесть утра радио только заговорит, ребята уже на ногах.

За время работы автоколонны в районе не было ни одного случая нарушения трудовой или транспортной дисциплины. Шоферы знают, что, сядь кто-нибудь за руль не «в форме», свои же товарищи от него отвернут.

А кроме того, в автоколонне есть такая мера наказания — снимают с «красной» машины. Что за «красная»? Так называют (по цвету) ЗИЛы-130, сделанные для северных районов страны. Машины надежные, утепленные.

Коллектив работает в едином трудовом ритме. Не упустит минуту сухой погоды — вот его правило. Ну, а если дождь? Тогда никуда работу другую — возят кирпич, пиломатериалы. Главное — чтобы не простаивала техника.

Шофер В. Юдин приставляет к кукурузе борозды — вот его правило. Ну, а если дождь? Тогда никуда работу другую — возят кирпич, пиломатериалы. Главное — чтобы не простаивала техника.

В автоколонне № 1976 водители опытные, почти у каждого за плечами многолетний стаж работы на уборке урожая. Двадцать первый раз выезжает на поля области Н. В. Бастрыкин. Знает свое дело и ветераны автоколонны В. Н. Федоров, А. И. Дударев, бригадир Г. А. Афанасьев и В. И. Руд-

ников. Хорошо зарекомендовали себя шоферы С. Балаский, Л. Колосников, В. Мурин, П. Юрьев, В. Юдин, В. Макурин. Рассказывает бригадир Г. А. Афанасьев:

— Приехали мы в колхоз «Рассвет», нас встретили прекрасно. Отличное питание, хорошее жилье, баня рядом. И председатель говорит: «Ничего не поспорию, сразу ко мне. Нам, конечно, стыдно не откликнуться: если уж нам условия создали, то и мы должны поработать. Собрал я ребят и говорю им так и так. Приехали работать — значит, надо работать по-настоящему. И вот как в шесть утра радио только заговорит, ребята уже на ногах.

За время работы автоколонны в районе не было ни одного случая нарушения трудовой или транспортной дисциплины. Шоферы знают, что, сядь кто-нибудь за руль не «в форме», свои же товарищи от него отвернут.

А кроме того, в автоколонне есть такая мера наказания — снимают с «красной» машины. Что за «красная»? Так называют (по цвету) ЗИЛы-130, сделанные для северных районов страны. Машины надежные, утепленные.

Коллектив работает в едином трудовом ритме. Не упустит минуту сухой погоды — вот его правило. Ну, а если дождь? Тогда никуда работу другую — возят кирпич, пиломатериалы. Главное — чтобы не простаивала техника.

В автоколонне № 1976 водители опытные, почти у каждого за плечами многолетний стаж работы на уборке урожая. Двадцать первый раз выезжает на поля области Н. В. Бастрыкин. Знает свое дело и ветераны автоколонны В. Н. Федоров, А. И. Дударев, бригадир Г. А. Афанасьев и В. И. Руд-

ников. Хорошо зарекомендовали себя шоферы С. Балаский, Л. Колосников, В. Мурин, П. Юрьев, В. Юдин, В. Макурин. Рассказывает бригадир Г. А. Афанасьев:

— Приехали мы в колхоз «Рассвет», нас встретили прекрасно. Отличное питание, хорошее жилье, баня рядом. И председатель говорит: «Ничего не поспорию, сразу ко мне. Нам, конечно, стыдно не откликнуться: если уж нам условия создали, то и мы должны поработать. Собрал я ребят и говорю им так и так. Приехали работать — значит, надо работать по-настоящему. И вот как в шесть утра радио только заговорит, ребята уже на ногах.

За время работы автоколонны в районе не было ни одного случая нарушения трудовой или транспортной дисциплины. Шоферы знают, что, сядь кто-нибудь за руль не «в форме», свои же товарищи от него отвернут.

А кроме того, в автоколонне есть такая мера наказания — снимают с «красной» машины. Что за «красная»? Так называют (по цвету) ЗИЛы-130, сделанные для северных районов страны. Машины надежные, утепленные.

Коллектив работает в едином трудовом ритме. Не упустит минуту сухой погоды — вот его правило. Ну, а если дождь? Тогда никуда работу другую — возят кирпич, пиломатериалы. Главное — чтобы не простаивала техника.

ЛЕНИНГРАД, 15
ря. (Корр. ТАСС).
да спортивного кл
мии со счетом 15:
7:0, 6:1) выиграла
ня товарищеский м
хоккеистов варш
«Легии». Ленин
С. Соловьев и П.



