

ДЕПУТАТ
и жизнь

РАЙИСПОЛКОМ И ЛИЧНОЕ
ПОДСОБНОЕ ХОЗЯЙСТВО

Большое молоко

В Чаинском районе большое внимание уделяется заботам сельскохозяйственных продуктов и населения. Об этом говорят такие цифры. В прошлом году на заготовительные пункты поступило 546 тонн молока, по 266 килограммов от каждой коровы. В нынешнем полугодии заготовлено уже 354 тонны при плане 230. Достигнут наилучший результат в области по количеству молока, полученного от каждой коровы, — 123 килограмма. Это на 60 килограммов больше, чем в Бакаевском районе, занимающем второе место. Высокий уровень организации закупок сельскохозяйственных продуктов у населения обеспечивается системой мер, на которых сосредоточил внимание исполком Чаинского райсовета.

Разбирая списки слатчиков Леботорского сельского Совета, мы с председателем райисполкома Виталием Дмитриевичем Лариковым наткнулись на фамилию Е. П. Исаковой. Учительница, терпимая хозяйка двух коров, слатка на заготовительный пункт 2,5 тысячи килограммов молока. Попросили председателя сельского Совета Ирину Семеновну Мартынову познакомиться с передовой слатчицей.

— Семья у нас из четырех человек, — рассказывает Екатерина Петровна. — Можно бы обойтись и одной коровой, но мы с мужем держим две, так как помогаем взрослым детям. Выручка от сдачи молока существенна — в среднем 37 копеек за каждый литр, 170—180 рублей в месяц. Плюс к этому деньги от сдачи мяса, за каждый килограмм которого государство платит более трех рублей. Держать подсобное хозяйство выгодно, — заключает Екатерина Петровна. — На селе каждая семья может иметь корову.

В преимуществах личного подсобного хозяйства в Леботоре, убедились многие. На 227 дворов здесь 140 коров, 280 свиней, и поголовье животных продолжает расти. Леботорский сельский Совет по закупкам сельскохозяйственных продуктов у населения занимает первое место в районе и одно из ведущих в области.

Объяснить эти успехи принято удобным географическим положением поселка. Расположен он в пойме реки с богатыми выпасами, так что все лето животные получают сочный зеленый корм. Не последнюю роль играет и традиция. Ислава велел в Леботоре создавать достаток в доме добавляя совместным трудом в общественном производстве и подкрепляя его личным подсобным хозяйством. Дворы здесь зажиточные, крепкие.

Но не менее важна и роль исполкома сельского Совета. Он, опираясь на помощь райисполкома, на практике реализует постановление о личном подсобном хозяйстве и помогает каждой семье.

Убедить человека обзавестись коровой или овцой значит ответить на вопрос: «Чем их кормить?». В Леботоре он давно решен. По договоренности с маслозаводом, на приемный пункт которого сдают леботорцы молоко, любая хозяйка может приобрести в качестве корма для молока обрат. Стоимость его за один литр — копейки. Кроме того, в магазинах продаются комбикорма, и тем больше, чем больше сдано молока и мяса. По решению исполкома райсовета за каждый килограмм этой продукции слатчик может приобрести столько же комбикормов. Не забывают и о больших семьях. Для них организована льготная продажа комбикормов.

Однако каждая хозяйка знает, как бы ни были хороши комбикормы, они лишь подспорье к большому молоку. Если в достатке не заготовлено на зиму сена, от буренки много не получишь.

ОБСЛЕДОВАНИЯ НА ОРБИТЕ

ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ ПОЛЕТОМ. 13 июля. (ТАСС). Сегодня Владимир Лихова и Валерия Рюмина очередной день медийских обследований.

С целью определения и прогнозирования состояния сердечно-сосудистой системы космонавтов в длительном орбитальном полете проведено исследование реакции кровообращения при пробе с дозированной физической нагрузкой на велоэргометре. Клинический контроль осуществляется с помощью регистрирующей аппаратуры «Полюс-2М».

«Географ. Бета». Во второй половине для запланировано исследование биоэлектрической активности внешнего дыхания.

Сегодня космонавты выполнили также эксперимент по изучению динамики изменения состава газовой среды в обитаемых отсеках комплекса.

Вчера после завершения полетов дозавтрак объективной двигательной установкой станции горючим. Процесс дозавтраки осуществ-

ством действенных мер помощи.

Комитеты содействия по развитию индивидуального сектора существуют во всех районах, но далеко не везде они соответствуют своему назначению. В Чаинском же районе комитет активно занимается распределением выпасов, выделением участков для подворья, решает вопросы распределения кормов и т. п. Только в прошлом году населению было продано более 1.000 тонн комбикормов, свыше двух тысяч порсят, 40 тысяч цыплят. Хозяйственники мажоритария района обеспечены минеральными удобрениями, которые многие хозяйства используют для подкормки своих выпасов. Более 40 гектаров распахано и засеяно на территории Подгоренского сельского Совета, после чего многие семьи, содержащие скот, оказались обеспечены выпасами. Четко организован сбор молока (этим занято 10 сборщиков), развита система поощрения. Регулирует все вопросы штаб (его возглавляет председатель райисполкома), где ежемесячно проводится заседание, не реже одного раза в квартал вопрос о закупках выносятся на исполком.

Не только текущие, но и перспективные вопросы решают чаинские депутаты. Несмотря на то, что нынешние результаты радуют, проблем, связанных с дальнейшим развитием личного подсобного хозяйства, у райисполкома немало.

Есть два пути возрастания закупок сельскохозяйственных продуктов: увеличение числа хозяйств в расчете на одну корову и расширение поголовья индивидуального скота. Недостаток первого из них: понадобится больше четкие стимулы в распределении кормов, материальном поощрении, разном образе форм работы с населением и т. п. Однако оно вполне реально; не одна, а уже многие семьи сдают в год более 2,5 тысячи килограммов молока.

Но еще труднее вторая. Трудность эта связана прежде всего с ограниченными возможностями кормовой базы района. Особенно нелегко ныне держать корову в районном центре: выпасов в округе минимум. С другой стороны, рост поголовья скота (за полугодие в районе число коров возросло на 140 голов, а свиней — на 34) порождает неизбежные трудности этого процесса, о нехватке кормовых ресурсов. Ведь даже в одном из лучших сельских Советов — Леботорском — держат коров чуть больше половины дворов. Резервы в обеспечении индивидуальных хозяйств кормами в Чаинском районе неубойчивы, выпасов, отведенных в личное пользование, не так много.

Не менее важна и проблема обеспечения хозяйствам моликом. До сих пор она решалась стихийно. Каждый закупал поросят, как мог, чаще всего в Кожевниковском и Шегарском районах; ныне такой возможности не стало. Один выход — искать молодняк у себя. Исполком райсовета принял решение о поставках в совхозах свиноводческих и птицеводческих ферм. Уже в нынешнем году три фермы начнут поставлять поросят и цыплят для населения.

Как и всюду в области, в Чаинском районе сейчас горячая пора: идет заготовка сена для животноводства — общественного и личного. То и другое в районе считают одинаково важным.

— Как бы ни было трудно с кормами, но ни одна семья, которая держит скот не по тавадам, прежде без сена. Райком и райисполком позаботятся об этом и нынче, — заверил первый секретарь районного комитета партии Иван Федорович Григорьев. — Что же решение верное, ибо оно уже не раз подтверждалось жизнью.

Н. ГУСКО. В. ГИСКОВ.

Да, снова речь о силикатном кирпиче, о безобразном отношении к нему потребителей, привизанном, казавшемся бы уже по духу своей созидательной профессии беречь и укреплять, но ни в коем случае не разрушать и не транжирить. Увы, уже в самом начале пути продукцию Туганского завода ожидают неминуемые беды.

Вот из ворот проходной выкатывается самосвал. Он явно не спешит: в трех-четырех метрах неспешно найдет платочек, куда можно приткнуться. Поднимается кузов — и гора строительного материала (именно гора, а не партия) летит наземь. Обиваются углы, крошится часть кирпича, ломается пополам. В какую-то грязь разлетаются от удара и бой и брак? «Естественная убыль»? Скорее, неестественная.

Вот оценки специалистов. Заведующий заводским складом Е. И. Козловская: — Считаю, что при первой же перевалке в брак уходит 10—15 процентов продукции. Мастер брэнк комплекта треста Томскгазстрой Ю. Ф. Непряхин: — До двадцати процентов.

Но это лишь начало. А продолжение (теперь уже не транспортное) еще печальнее: продукция, стоявшая в ожидании, становится государству многих затрат, в значительной своей части

СЕГОДНЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

На «Сибэлектромоторе» литейный цех называют заводом. В нескольких огромных корпусах трудятся более 800 человек. 23,5 тысячи тонн изделий выдано отсюда в прошлом году. План нынешнего года — 28 тысяч тонн литья. Обширен инженерный план. По кооперативным договорам, помимо томских предприятий, продукция цеха поставляется в Улан-Уде, Прокопьевск, Владимир, Могилев, Новосибирск, Дивногорск и другие города страны.

С заместителем начальника цеха М. Т. Андреевым идем по участкам. Михаил Тихонович — ветеран завода, трудится 25-й год. Последние пять лет — в литейном цехе. Он непосредственный участник его реконструкции, разрабатывал план, осуществлял его.

Начальник литейного участка В. И. Шетинкин знаком с лучшими рабочими цеха. Он из них — профсоюзный активист. В цехе много грамотных, талантливых людей. Они вместе с формовщиками, литейщиками, механиками, электромеханиками и другими рабочими перевыполняют сменные задания, трудятся в счет августа 1979 года.

Среди наших формовщиков немало ударников коммунистического труда, — говорит старший мастер смены М. М. Мошукнов. — Это Герой Социалистического Труда В. М. Горемыкина, Н. М. Рудь, Я. В. Рудь и другие. С цуском механизированных линий работа наша облегчилась, но все равно она требует полной отдачи сил и большого мастерства.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

Главный цех завода

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады обрубщиков Валерий Кривых, рабочий Виктор Черненко, Александр Ковалев, ветеран Михаил Титович Понизович.

Особенно впечатлительно производственный автоматизированный участок. Здесь второй год действует новое современное оборудование. Это самый передовой участок цеха. Здесь соревнуются бригады зали- циков О. К. Егоркина и А. И. Куца. Отлично освоили прогрессивную технологию литья В. И. Евсеев, П. А. Кудинов, братья Иван и Антон Шурпы, обработчики моделей Галина Качалова, оператор-залищик Алексей Емен и другие. На финише полугодия отсюда поступила стопроцентная отливка. План четвертого года пятилетки участок автоматического литья обязался выполнить к 17 декабря.

Встречая День металлурга, лучшие бригады и смены литейного цеха завода «Сибэлектромотор» ставят задачу достойно встретить 62-ю годовщину Великого Октября, выполнить задание года.

Ф. ОЗЕРОВ.

НА СНИМКАХ: зали- циков металла (слева направо): В. Е. Штур, В. И. Васильев, Н. А. Королев; краповища Л. В. Филатова.

Фото В. Казанцева.

В цехе все взаимосвязано, от одного участка зависит успех последующей операции. Землеприготовительный участок именуют «кухней» цеха. Главные «повара» здесь — Екатерина Ижмечкина и Валентина Еске. Опытные работники полностью обеспечивают смесь участка формовки.

На линиях обрубки, очистки и шлифовки изделий также немало ветеранов литейного производства. Известны на заводе бригады об

