

РУЧНОЙ ТРУД — НА ПЛЕЧИ МАШИН!

«И уж, конечно, для повышения эффективности производства необходимо резко сократить использование ручного труда, прежде всего путем комплексной механизации».

(Из речи Генерального секретаря ЦК КПСС Ю. В. Андропова на шестом (1983 г.) пленуме ЦК партии).



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

ПУТЬ К ЭФФЕКТИВНОСТИ

Вопросы эффективности производства и качества труда на основе ускоренного внедрения достижений науки и техники, переломного опыта постоянно находится в центре внимания Томского горкома КПСС, райкомов партии, первичных партийных организаций и трудовых коллективов.

В областном центре получили широкое развитие отрасли промышленности, ориентированные на технический прогресс, укрепились их производственно-техническая база. Сегодня промышленность города располагает основными фондами на сумму более миллиарда рублей, что выше уровня десятилетней давности в полтора раза. В активной части основных фондов заметно повысился удельный вес прогрессивного высокопроизводительного оборудования. За 2,5 года текущий пятилетний механизирован 52 цеха и производственных участка, введена в эксплуатацию 61 поточно-механизированная и автоматизированная линия.

В результате этих мер усложнено вывешено более 10 тысяч человек, механизирован труд примерно половины рабочих, занятых в основном производстве. Уровень механизации труда в промышленности составляет сегодня 62,3 процента.

Ускорение темпов научно-технического прогресса, автоматизации и механизации производства в значительной степени определяется степенью научного исследования, проектно-конструкторских организаций, уровнем деловых связей и контактов их с промышленными предприятиями.

Немалая роль в реализации планов технического перевооружения принадлежит рационализаторам и изобретателям Томска. Вместе с тем некоторые партийные комитеты, первичные организации, руководители предприятий города еще не в полной мере используют достижения науки и техники. Анализ показывает, что на некоторых заводах и фабриках низкими темпами ведутся эти работы, систематически не выполняются планы внедрения новой техники, руководители предприятий, технические службы решают эти вопросы некомплексно. На отдельных заводах основные технологические процессы, как правило, механизированы, а подсобные, вспомогательные и особенно поточно-разгрузочные выполняются в большинстве случаев вручную. Это сводит на нет весь эффект, достигаемый от механизации основного производства.

В ряде мест длительное время не осваиваются выделенные средства на механизацию производства. Так, например, на заводе резино-обуви (директор И. Д. Старцев, секретарь парткома О. П. Болдина) наряду с ростом некоторых основных технико-экономических показателей крайне медленно увеличивается уровень механизации труда. Если в 1979 году в основном производстве он был равен 34 процентам, то в 1982-м — 40,9 процентам, на вспомогательном — соответственно 24 и 26,7 процента. Такое положение объясняется тем, что планы технического перевооружения выполняются здесь не полностью, экономический

эффект от их внедрения уменьшается. На заводе создан участок по изготовлению средств малой механизации, но результаты его работы пока низки. Партийный комитет завода в этих вопросах пока слабый помощник.

Низкими темпами осуществляется технический прогресс на предприятиях управления местной промышленности. Причины тому много: одна из них заключается в том, что намечаемые меры ежегодно выполняются наполовину, отсутствует база по изготовлению простейших механизмов.

Много еще «кухонь» мест на предприятиях пищевой промышленности. Характерно, что уровень механизации основных технологических процессов здесь высок, однако на завершающих этапах производства, а именно на складских операциях, рутинная работа преобладает. Особенно страдает этим горнозавод.

Немало подобных примеров и в других отраслях промышленности.

Сегодня на промышленных предприятиях города работают тысячи грузчиков, складских и транспортных рабочих. Здесь низка производительность труда, из-за чего снижается эффективность использования транспортных средств. Мало что делают по ликвидации таких «проблем» на кондитерской фабрике, в объединении «Сибкабель». Партийные организации этих предприятий не проявляют должной настойчивости в реализации имеющихся резервов.

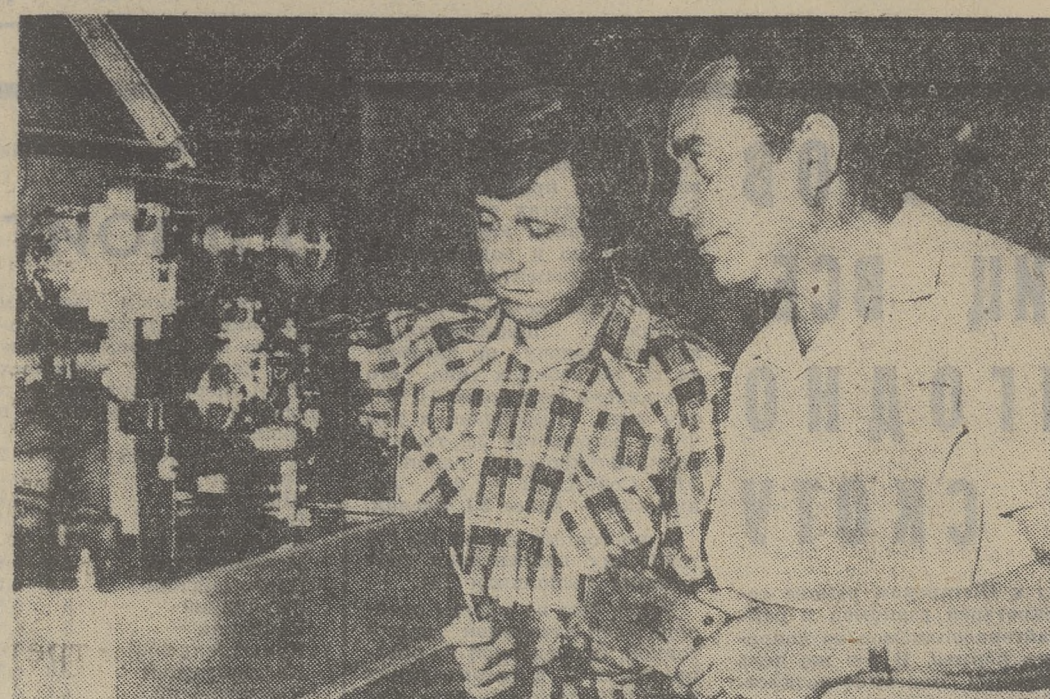
На отдельных предприятиях города проводится боль-

шая работа по механизации вспомогательных операций на межоперационной передаче деталей и заготовок, совершенствованию технологии контроля, имеются прогрессивные намерения в организации ремонтных работ и обслуживании оборудования. Но нет примеров, где бы весь цикл производства был связан единой комплексной технологией от поступления сырья и материалов до отправки готовой продукции.

В большинстве случаев операции, не охватываемые механизированным трудом, являются специфическими только для данного вида производства и не обеспечиваются серийно выпускаемыми механизмами. Поэтому успех зависит от работы групп, цехов по изготовлению нестандартного оборудования и средств механизации. Но пока только на 27 предприятиях города имеются отделы, бюро, группы по разработке и изготовлению таких средств. Этого крайне недостаточно.

В настоящее время в промышленности города около 40 процентов рабочих занято ручным трудом, это почти 30 тысяч человек. Наша обща задача — путем конкретных мер по комплексной механизации максимально сократить их численность, а это большая работа для партийных и производственных организаций. Успешное решение задачи позволит получить не только экономический эффект, будет решена проблема большого социального значения.

А. ЖУКОВ, второй секретарь Томского горкома КПСС.



Солнечная искорка

Уже внедрен в производство вырубной штампы, детали которого изготовлены по новейшей технологии на этом уникальном оборудовании. А знакомит меня со своим «хозяйством» руководитель работ Александр Вениаминович Скороходов. Люблю себя «на» мысли, что мне, лесовому работнику, не совсем привычно среди станков, работающих без людей.

А управляют участком все три специалиста. Вот инженер Валентин Герардович Вальтер включил станок, и на экране замесились цветные контрольные шпалы. Потом он вернулся за свой рабочий стол и углубился в математические расчеты. А умная машина — электроэрозионный станок с ЧПУ — тонкой латуной иглой — электродом самостоятельно вырезает в детали замысловатый контур. Процесс идет под водой, лишь в зоне резания бьет искра солнечная искорка...

Мне известны подобные станки еще по институту, — привлекательно улыбается другой инженер — Галина Мамаева. — Но, когда сама рассчитала программу и получила пробную вырезку точно по чертежу, радовалась вместе с товарищами.

Сейчас оба молодых специалиста уверенно стоят у истоков большого и важного дела. Каждый шаг инженеров-эрозионистов на заводе ревностно фиксируют, радуются их успехам и обдумывают при нем новизны.

У нас появился достойный стальной конкурент — шпалы-инструменты.

Депортаж

Поражает необычный вид заводского участка — станки работают, а людей нет... На Томском электротехническом заводе объединения «Полус» началось освоение электроэрозионных станков с ЧПУ.

Владимир Сергеевич Мартынов. Это ведь ему доверили собирать самый первый экспериментальный станок. И он по достоинству оценил новую технологию. В условиях дефицита высококвалифицированной рабочей силы нововведение приобретает особое значение.

Электроэрозионный метод может широко применяться при изготовлении деталей из труднообрабатываемых сплавов, например, сплавов и тугоплавких металлов вырубных штампов.

Творческий поиск, опыт, инициатива определяют конечный результат.

Есть у производственников единомышленники. С заводов, институтов, творчески сотрудничает начальник от-

дела НИИЭМ В. Х. Даммер. Коренная перестройка всего инструментального производства на прогрессивные технологические процессы позволит значительно улучшить работу основного производства. И не случайно научно-производственное объединение «Полус» является основой организации в электротехнической промышленности области в плане применения электрофизико-химических методов обработки.

В настоящее время в объединении создан участок, состоящий из восьми электроэрозионных станков и двух копировально-прошивочных станков. Экономисты подсчитали, что эффект от внедрения электроэрозионных станков составит 75 тысяч рублей в год с учетом экономии электроэнергии, расходных материалов, уменьшения затрат на ремонт.

Причем работать станки будут с полной загрузкой круглосуточно, по безлюдной технологии, разработка которой сейчас ведется в коллективе НИИ электротехники.

— Цель, — говорит специалист, — как можно скорее запустить оборудование электроэрозионного участка на полную мощность. Это наша главная миссия.

Г. АНДРЕЕВ, инженер-технолог Томского электротехнического завода.

НА СНИМКЕ: специалисты В. Г. Вальтер (слева) и А. В. Скороходов за обработкой данных для управления станком.

Фото В. Сотникова.

СООБЩАЕТ

ДВУРУКИЙ «МАРС»

Так называемый промышленный робот, предназначенный для автоматизации вспомогательных операций при переработке таблетированных пластмасс, изготовлении изделий из пластика «Марс-1» — манипулятор не одиночный: он используется в составе робототехнологического комплекса. Экономический эффект от внедрения новинки — 3-6 тысяч рублей.

СКЛАД БЕЗ ЛЮДЕЙ

На подшипниковом заводе (г. Куйбышев) действует такой механизированный склад с программным управлением. Склад оборудован кранами-штабелерами, электроаппаратурой управления, пластмассовыми тарорами, карточками-информацией, обладает высокой производительностью, экономичностью, улучшает систему учета и культуру производства.

КАК СНЯТЬ ФАСКУ?

— Что за вопрос? — скажет любой специалист. — Есть для этого специальное оборудование.

И что-то и дело, что известные аналоги имеют сложную конструкцию и ограниченные технологические возможности, а также сложны в наладке.

На заводе соликамского областного управления для снятия фаски с деталей из алюминия и стали автоматизированная установка, автоматизированная в эксплуатации, проста в обслуживании, обладает высокой производительностью за счет плавающих шпинделей с режущими инструментами.

Экономический эффект при обработке ста тысяч изделий составил 5,5 тысячи рублей.

ГРЕЕТ «ВУЛКАН»

Стенд «Вулкан-2» предназначен для нагрева деталей типа «станков» перед обжимом и ремонтом. Он применяется в машиностроительной промышленности.

Конструкция стенда несложная. На раме смонтированы шестеренчатый индуктор и транспортер, а также узлы загрузки и выгрузки деталей.

В отличие от других нагревателей «Вулкан» обеспечивает непрерывный цикл работы.

АСУ И РЕМОНТ

В конце 1982 года вступила в строй на Димитровградском автомобильном заводе им. 50-летия СССР новая система АСУ. Новая система предназначена для управления ремонтом и для обслуживания технологического оборудования.

Внедрение АСУ позволяет сократить время на ремонт и производство ремонтных работ с учетом износа оборудования, с более высокой точностью определять сроки замены изношенности ремонтного персонала.

Более подробные сведения можно получить по адресу: г. Томск, ул. Дальне-Ключевская, 4, ЦНТИ.

Рабочее слово

ПОД ЛЕЖАЩИМ КАМЕНЬ...

Почему молоток и отвертка главенствуют на предприятиях местной промышленности

Недавно побывал на мебельной фабрике № 3 г. Новосибирска и был удивлен, какой контраст между высокопроизводительным производством мебели там и нашим изготовлением той же продукции, где преобладает малопроизводительный ручной труд! Казалось бы, простая штука — поставить готовый диван в склад. Здесь ничего изобретать не надо, есть электропила и другая техника. Но на нашей фабрике эту работу выполняет бригада грузчиков: выносят мебель на машинку, затем тем же манером — машины. На предприятии погрузчик и разгрузчик готовых изделий, заготовок ведутся вручную. Есть, правда, автокран, но он несколько лет стоит без движения в ремонте.

Это одна сторона проблемы. Другая — механизация труда в основном производстве. И здесь «кухонь» мест хочется отбавлять. Рамки для кресел срезаются вручную с помощью механизированного способа: гвоздики. А есть ведь специальные шпуровальщики, которые механизмируют процесс, улучшают качество изготовления мебели, увеличивают производительность труда. Вот уже шестнадцатый год работают на мебельно-зеркальной фабрике и все это время не расстало с молотком и отверткой, это мой основной инструмент. Не говоря, что совсем нет пневмоинструмента. Есть — один на четверых, вот и занимаем его друг у друга.

Возникает вопрос: ведь на фабрике есть служба главного инженера, которая обязана заниматься механизацией производства. Что же она делает? На днях разо-

ворился с главным инженером В. А. Шиловым. Выяснил, что план ортехмонтажа прошлого года, направленный на ликвидацию ручного труда, выполнен только один. К примеру, планировалось переработать 10 тысяч деталей шитов по моему станку. Не сделали, эти работы продолжают выполнять вручную. Надеялись, что механики и техники изготовят и поставят в зеркальный цех тележку для внутрицеховой транспортировки заготовок. Работы также были сорваны. Можно, конечно, найти тысячу отговорок: того материала не было, этот специалист заболел, тот уволился. Но такими разговорами дело не кончится. Нужно, как заметил В. А. Шильов, писать много в ортехмонтажах не стали, чтобы не обременять себя излишними заботами.

Конечно, надо понять руководителей фабрики: в рамках нашего управления механизация не сильно развита. Масса заводов питается вступило. Но даже в этих сложных условиях можно найти выход, если проявить инициативу, настойчивость, предприимчивость. Четыре года в ЛОК-2 стоял без дела высокопроизводительный станок для шлифовки шпотов, обданных шпонами. А он нужен был как воздух: ведь шлифовка делается на фабрике полустаро. Привезли его в цех только в мае этого года. Та же самая история со станком, который привезли в цех только в мае этого года. Как только в цехе установят эти станки, резко возрастет производительность, отступит ручной

труд. Это, так сказать, свершившийся факт, а сколько еще неиспользованных возможностей и малой механизации!

В этой связи хочется сказать о роли управления местной промышленности. Руководителям этого уровня нужно лучше заботиться о нуждах своих предприятий. Коллектив фабрики заказал управление в прошлом году один шестибаранный полировальный станок. Пришли два однобаранных, которые нам не нужны. И теперь эти машины ждут работы также были сорваны. Можно, конечно, найти тысячу отговорок: того материала не было, этот специалист заболел, тот уволился. Но такими разговорами дело не кончится. Нужно, как заметил В. А. Шильов, писать много в ортехмонтажах не стали, чтобы не обременять себя излишними заботами.

Есть в управлении местной промышленности и проектно-конструкторское бюро. Только неизвестно, чем оно занимается. Ежегодно с фабрики поступают в эту службу заявки с просьбой провести анализ ручных работ и дать какие-то рекомендации. Но все остается на бумаге, как говорится, на кругах своих. Шестистам бумажек в ПКБ, без молотком и отверткой, а механизация, как говорится, не кончается. Но пора все-таки выйти из этого летаргического сна.

Можно, к примеру, на уровне управления создать участок или цех малой механизации, который объединит вокруг себя все работы по ликвидации ручного труда на предприятиях местной промышленности. Я знаю, что такие участки создаются на крупных предприятиях, но на малых — нет. Полностью бы сода конструкторское бюро. Как бы то ни было, а проблема требует решения. Работать деловыми методами дальше нельзя.

А. ТИМОФЕЕВ, бригадир мебельно-зеркальной фабрики.

РОБОТ ШАГАЕТ В ЦЕХ

На заводе «Электроцентр» в литейном цехе готовится к пуску робот. Он полностью заменит рабочего на таких трудоемких операциях, как заливка металла в машину, смазка формы, съем готовой продукции.

Его монтаж и отладку ведет инженер О.Т. А. Зотов и слесарь предприятия Н. Иванов. Работы идут успешно, робот уже опробован на холостом ходу.

Н. ЗУЕВА, объединение «Сибэлектроавтомат».

Рейд печати

ПОЕДИНОК ПРОДОЛЖАЕТСЯ

В объединении «Томлеспром» пустили на самотек реконструкцию механизированных складов

Смелое инженерное решение приняли в Комсомольском леспроме — своими силами построить централизованный склад хлыстов.

Летом прошлого года начался монтаж транспортера ЛТ-15. Остатки его отложили, запустили, и уже зимой он был готов к работе. Но, как выяснилось, в объединении «Томлеспром» никто всерьез и постоянно не занимается механизацией нижних складов.

Электронные выключатели на обрешетках выключают из строя, а с завода прислали резервные только два. При обкатке вышли из строя еще два. Обратились в объединение — там развели руками: «Не знаем, где брать. Ищите сами». Или еще пример. Транспортер был готов к началу января, а обкатывать его стали только в июле. Причина — не могли раздобыть силовую кабель для подключения поточной линии.

И, наконец, эта линия не может работать без специальных кранов ЛТ-62 и КВ-572. Зимой был получен первый и смонтирован, а у второго пришли лишь в мае. Монтировать его начали в июне. Сейчас все дело осталось из-за отсутствия противовеса. Кран ЛТ-62

вернулся к ручной разделке древесины на эстакадах. Наконец была смонтирована линия ЛО-15С производительностью 260 кубометров в смену (в ПЛХ всего 160). И тут случилось ЧП — огонь уничтожил склад.

Летом прошлого года начался монтаж транспортера ЛТ-15. Остатки его отложили, запустили, и уже зимой он был готов к работе. Но, как выяснилось, в объединении «Томлеспром» никто всерьез и постоянно не занимается механизацией нижних складов.

Электронные выключатели на обрешетках выключают из строя, а с завода прислали резервные только два. При обкатке вышли из строя еще два. Обратились в объединение — там развели руками: «Не знаем, где брать. Ищите сами». Или еще пример. Транспортер был готов к началу января, а обкатывать его стали только в июле. Причина — не могли раздобыть силовую кабель для подключения поточной линии.

И, наконец, эта линия не может работать без специальных кранов ЛТ-62 и КВ-572. Зимой был получен первый и смонтирован, а у второго пришли лишь в мае. Монтировать его начали в июне. Сейчас все дело осталось из-за отсутствия противовеса. Кран ЛТ-62

можно было давно запустить в работу, но он был передан объединением Верхне-Чулышской сплавкомбинату и больше полугодом после монтажа стоит там без дела.

Теперь о линии ЛО-15. Левая сторона ее была готова летом прошлого года, а правая — только в начале этого года. Часть проблем можно решить объединению на своих заводах.

Новые разделочные линии буквально начались электромонтажом. Объединению «Томлеспром» давно пора перевести свои предприятия на прямой деловой контакт с такими институтами, как политехнический, электронный индустриальный, и другими.

На централизованной линии разделки хлыстов в смену будет работать девять человек. Пока же идут пусконаладочные работы — близится к завершению большой коллективный труд инженеров и наладчиков. С помощью их осваивают новые профессии люди, которым предстоит работать здесь.

Следует однако сделать упрек в медлительности и руководству предприятия: можно было проявить больше энергии, настойчивости в проведении реконструкции. Впереди много дел по механизации и автоматизации нижнего склада, и ошибки, допущенные на первом этапе, нужно учесть.

Сейчас на разделку хлыстов

Комсомольский леспром работает на эстакадах. В смену занято 45 человек. Они дают 450-500 кубометров. За первую половину июля план по разделке опережен более чем на полторы тысячи, а по производству деловой древесины — на 2 тысячи кубометров. Но от этого положение не улучшается. Скопилось много леса на верхних складах, так как УЖД вывозит столько, сколько древесины, развешивается здесь за сутки. А она могла бы доставлять в лес больше, но склад не может принять. В запасе здесь лежит 22 тысячи кубометров хлыстов, часть из них еще с прошлого года.

Выход один — высокая механизация нижних складских работ, переработка на месте низкотарной и листовой древесины. Все эти проблемы ждут инженерного решения.

Рейдовая бригада газет «Красное знамя»:

А. СРИБНИЙ, главный механик Комсомольского леспрома; В. НАВЯКОВСКИЙ, главный энергетик; И. ПЕСНЯК, и. о. начальника Комсомольского нижнего склада; В. КОЛЕТКОВ, бригадир монтажников леспрома; П. КОЛОТОВНИК, наш корр. Первомайский район.

26 июля 1983 года

КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ВЗГЛЯД СКВОЗЬ ГОДЫ

Солдатская щедрость

Меня вызывали в штаб полка. Зная причину, волновалась. Было и меня поучение — выпустить боевой листок, посвященный снайперу Тасе Максимову. Прочитала несколько часов, закончила стихотворением. Думала, что написала здорово, а командир полка забрал. И вот вызывают еще раз.

По дороге в штаб меня догнал какой-то солдат, приветливо похлопывая по плечу.

— Я из госпиталей, — сказал он.

— А я из суменовского (так по имени командира мы называли свой батальон), — ответила я. И почему-то украдкой стала рассматривать строгого, широкоплечего старшего сержанта. Мой взгляд не раз останавливался на розовом шраме, еще совсем свежем. Спросила:

— Ранение было?

— Голову зацепило да зубы посчитало...

Только теперь я заметила, что зубы у него стальные. — Из-за чепухи держали, еле вырвались. В тыл списывали, в нестроевые — пятьдесят процентов годности. С большим трудом добились в обход, но думать переставали в батальон.

«Вот бы в боевой листок написать о нем...» — подумалось мне.

— Ну, пока, — вдруг услышала я. Старший сержант приветливо махнул рукой и исчез между деревьями. «А фамилия, фамилия как?» Но его уже не было.

«Герои среди нас, каждый солдат по-своему герой, нужно уметь их видеть...» — невольно вспоминала я слова комбата Суменова. Встречаюсь случайно на дорогах, идешь с ними в поход, слышишь у костра, говоришь с ними... И я решила твердо: разыщу этого младшего командира и напишу о нем.

Долго искала старшего сержанта со шрамом, проверяла даже тыловые подразделения, но ответа не было.

— Не про Смолина ли спрашиваешь? — однажды спросил меня пожилой солдат, случайно слышавший разговор.

Мне не пришлось долго оспаривать внешность сержанта.

— Тотто, Смолин, — твердо сказал солдат.

— Расскажи о нем, — попросила я.

— Были в походе. Извест-

Я старше его, трудную жизнь прожил, немало видел хороших людей, но Смолин для меня был особенно дорогим человеком и боевым товарищем. Мне самому хотелось походить на него. Даже в такую минуту, когда терял сознание, искал кровью, он думал о тех, кто остался в селе.

К ночи выбили фашистов из села. А о Смолине узнали от медсестры:

— Весь день под обстрелом раненых вытаскивала.

Пальный блиндаж, класть их куда, стоять, пить просит. Воды нет, бинтов нет, а тут немецкий снайпер появился, из блиндажа выйти не дает. Жду темноты. Пришел в сознание один тяжело раненый и говорит:

— У меня во фляжке воды немного осталось, самым нуждающимся губы смочи, а если останется, тогда и меня не забудь...

Ну, сколько может быть воды во фляжке. А самый нуждающийся — он есть. Подношу ему, а он отказывается. Ранение тяжелое, срочно в операции нуждается. Первого я его в санбат отправил. Это и был Смолин.

Так моя встреча со Смолиным и не состоялась. Кто-то сказал, что от ран Смолин умер. Я написала боевой листок, посвященный ему, закончила стихами:

Запомни, товарищ,

Смолин погиб.

Сегодня трудная атака,

Запомни строгий бровей изгиб,

Навеки запомни имя солдата...

Прошли годы. В Новосибирск из разных мест страны по случаю празднования 30-летия Победы над фашистской Германией приехали ветераны 22-й гвардейской сибирской добровольческой дивизии.

Плечом к плечу стояли в строю гвардейцы, смелые, убежденные солдаты. Председатель совета ветеранов А. С. Ширяев (бывший начальник полкотолдотдела дивизии) проводил перекличку.

По воинскому уставу один за другим отвечали фронтовики. И вот слышу:

Гвардии старший сержант Смолин прибыл из Томска!

И взгляды устремились на него — Петра Николаевича Смолина.

Все же состоялась моя встреча с Петром Смолиным. Смотрю на него и глазом не могу отвести. Радость охватила меня: выжил солдат, назло всем смертям выжил!

После войны Петр Николаевич Смолин вернулся в родной Томск, работал в охроне банка. В настоящее время на заслуженном отдыхе. И на всю свою жизнь он сохранил в себе болевую теплоту и доброту, которые щедро отдает людям.

Г. ВОСТРИКОВА (ОНЕГИНА),

ветеран 22-й гвардейской сибирской добровольческой дивизии.

Международная информация

РЕПОРТЕРЫ ТАСС И АПН СООБЩАЮТ

В странах социализма

Завершается уборка зерновых

СОФИЯ. На полях Болгарии завершается уборка зерновых. Она проходит в сложных погодных условиях — во многих районах тремлет грозы, идут проливные дожди. Но, несмотря на капризы природы, о завершении уборки пшеницы и ячменя ежедневно рапортуют работники аграрно-промышленных комплексов.

Уборочная кампания в нынешнем году проходит в предельно сжатые сроки. Трудящиеся села используют каждый погожий день. Большую помощь им оказывают отряды старших классов и студентов, механизаторы «братской» дружбы из областей-побратимов СССР и ЧССР, а также ГДР.

Значительно облегчила труд в нынешнем уборочном сезоне болгарским работникам села новая сельскохозяйственная техника как отечественного производства, так и полученная из стран — членов СЭВ, в том числе Советского Союза.

Роботы «третьего поколения»

ПРАГА. Над созданием промышленных роботов «третьего поколения» совместно трудятся в нынешней пятилетке конструкторы Чехословакии и Советского Союза. Создаваемые ими «электронные помощники» человека будут обслуживать линии фрезерных и других металлообрабатывающих станков. Система их компьютерного обеспечения разрабатывается в СССР, отдельные узлы производят машиностроители других стран — членов СЭВ.

До конца текущей пятилетки в ЧССР благодаря такому сотрудничеству планируется выпустить три тысячи роботов. Они найдут широкое применение в различных отраслях народного хозяйства республики.

В честь 30-летней годовщины

ГАВАНА. Лучшей по итогам социалистического соревнования в своей отрасли, проведенного в честь 30-летия героического штурма казармы Монкада, признана текстильная фабрика имени Эдди Тейхеиро в провинции Матансас. Работники этого предприятия перевыполнили производственные планы и добились высоких показателей в экономии сырья и материалов. Важным их достижением в текущем году явилось также присвоение части выпускаемых товаров государственного Знака качества.

Текстильная промышленность Кубы успешно выполнила полугодичные задания и произвела сверхплановой продукции на сумму 2,7 млн. песо. Свои достижения текстильщики острова Свободы посвятили юбилею Монкады.

В разгаре путина

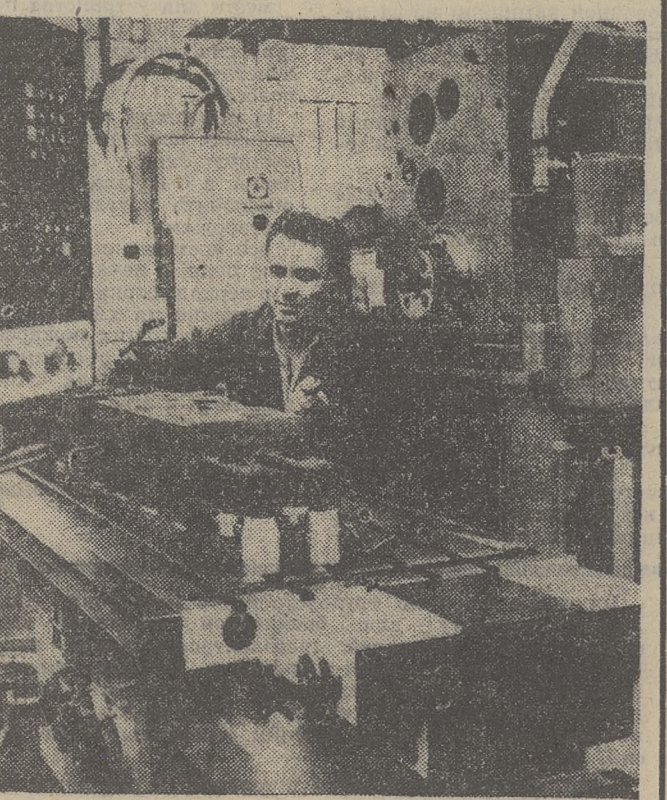
ХАНОЙ. Страдная пора сейчас у рыбаков южных провинций социалистического Вьетнама. В самом разгаре путина. Ежедневно рыболовецкие суда, слав уловом, направляются в море за новым «урожаем», собираемым ими с «голубых вод» республики.

Рыболовство — одна из традиционных отраслей вьетнамской экономики.

Объем добываемых вьетнамскими рыбаками продуктов моря неуклонно увеличивается. За первые шесть месяцев текущего года в стране добыто рыбы и других морепродуктов на 16 процентов больше, чем за тот же период прошлого года, почти на треть увеличились экспортные поставки. Во многом этот рост достигнут за счет совершенствования организации труда, широкого внедрения новой формы оплаты.

Важным фактором успешного развития рыболовства во Вьетнаме является тесное сотрудничество с Советским Союзом. СССР поставил Вьетнаму современные рыболовецкие суда, оказывает помощь в подготовке квалифицированных кадров. Ученые двух стран успешно осуществляют широкую программу совместных научных исследований, на основе которых вырабатываются практические рекомендации, направленные на повышение эффективности труда рыбаков.

(25 июля).



ЧЕХОСЛОВАКИЯ. Выпуск станков с числовым программным управлением и автоматических линий — основа производственной программы станкостроительного завода «ТОС—Куржим».

Здесь рождаются машины будущего, способные выполнять сложнейшие производственные операции по заданной программе.

Одним из основных торговых партнеров предприятия является Советский Союз. Крупные партии станочной техники будут отправлены в этом году на Волжский и Камский автомобильные заводы, в Москву и Ленинград, Минск и Ульяновск.

НА СНИМКЕ: в цехе станкостроительного завода «ТОС—Куржим».

Фото ЧТК—ТАСС.

Десятки человек были арестованы у базы ВВС США в Гриниз-Коммон, где продолжалась манифестация протеста против решения правительства консерваторов разместить на английской земле американские крылатые ракеты.

Эти демонстрации стали самыми массовыми за последнее время выступлениями сторонников мира, борющихся против превращения Англии в ядерного заложника Вашингтона.

НА СНИМКЕ: арест одной из участниц демонстрации. Телефото ЮПИ—ТАСС.



ЛИЦО «СВОБОДНОГО МИРА»

АМЕРИКАНСКИЕ ЛИЦЕДЕИ И ПРАВДА ЖИЗНИ

Выступая недавно в Сурабае (Восточная Ява) с речью, посвященной американско-индонезийским отношениям, американский посол Д. Холлард не преминул напомнить собравшимся о том, что объем «помощи» США Индонезии достиг 3,24 миллиарда долларов. Оратор, правда, не уточнил, входили ли в эту сумму стоимостные суммы, которыми Вашингтон снабжал индонезийских сепаратистов во время антиправительственных мятежей 50-х годов.

Джакартская газета «Индонезиан обсервер» в свою очередь для полноты картины добавила к этим трем миллиардам кредиты и займы, предоставленные Индонезии различными международными банками и финансовыми организациями, в которых верховодит США. В итоге американский «вклад» в экономическое развитие страны достиг 7,5 миллиарда долларов. Но даже столь внушительная сумма отнюдь не вызвала благодарных аплодисментов в адрес ядашопки Сема.

Если распределить ее между всеми индонезийцами, от-

мечает «Индонезиан обсервер», то на долю каждого из них за последние 15 лет придется меньше цента в день. «На эти деньги», — иронизирует газета, — индонезец не сможет купить даже кока-колы, пепси-колы или фанты, которые он вынужден потреблять после того, как популярные некогда местные напитки исчезли, поскольку производители их национальные предприятия не выдержали конкуренции с заокеанскими гигантами.

За цифрами «помощи» невольно увидишь сотни миллионов долларов, которые ушли в США в виде прибыли компаний, действующих здесь. Льготы, предоставляемые правительством Индонезии американским компаниям для эксплуатации природных богатств страны, пишет газета, как правило, приводят к тому, что они чувствуют себя здесь «государством в государстве», бесконтрольно перекачивая за океан все новые миллионы.

Значительный ущерб индонезийским экспортным

политика Вашингтона по отношению к готовой продукции стран «третьего мира». Например, поштина на трудоемкие изделия, основная часть которых ввозится в США из развивающихся государств, оставляет в среднем 17,2 процента, в то время как средний уровень пошлины на весь американский импорт — 4,3 процента. Потери местных экспортных производителей еще больше, с августа этого года, когда, как объявлено, американские судноходные компании в одностороннем порядке увеличили на 15—20 процентов тарифы за перевозку грузов из ЮВА в порты США.

Если рассуждать логично, делает вывод «Индонезиан обсервер», мы должны представить США иск на многие миллиарды долларов, чтобы возместить ущерб тем индонезийцам, которые лишились источников самостоятельного существования за годы «эры» кока-колы, напугившей в 1967 году, когда страна открыла двери иностранному капиталу.

А. ЯКУБОВ, корр. АПН.

Джакарта.

«ВНИМАНИЕ! НЕ ЗАБУДЬТЕ НАДЕТЬ ПРОТИВОГАЗ!»

«Когда звук сирен вновь возвестил об аварии на заводе «Байер», он, как обычно, поднялся на второй этаж и закрыл окна спальни, сплутился затем в подвал и проверил: по инструкции ли закрыты окна и двери. По инструкции же включил радио, достал из шкафа противогаз, повесил его на вешалку, уселся в кресло и стал ждать».

Так до жути буднично реагирует герой романа Клауса Эвервина «Дормегенская авария 1986 года» на происходящее вокруг него. А происходит страшная вещь на расположенном поблизости химическом заводе концерна «Байер» — авария. Над хитросплетением трубопроводов, котлов и колонн повисло облако ядовитого газа, грозившее смертью всему живому в городе.

Также случай станет поводом к сюжету романа Клауса Эвервина «Дормегенская авария 1986 года» на происходящее вокруг него. А происходит страшная вещь на расположенном поблизости химическом заводе концерна «Байер» — авария. Над хитросплетением трубопроводов, котлов и колонн повисло облако ядовитого газа, грозившее смертью всему живому в городе.

Также случай станет поводом к сюжету романа Клауса Эвервина «Дормегенская авария 1986 года» на происходящее вокруг него. А происходит страшная вещь на расположенном поблизости химическом заводе концерна «Байер» — авария. Над хитросплетением трубопроводов, котлов и колонн повисло облако ядовитого газа, грозившее смертью всему живому в городе.

Также случай станет поводом к сюжету романа Клауса Эвервина «Дормегенская авария 1986 года» на происходящее вокруг него. А происходит страшная вещь на расположенном поблизости химическом заводе концерна «Байер» — авария. Над хитросплетением трубопроводов, котлов и колонн повисло облако ядовитого газа, грозившее смертью всему живому в городе.

сферу или утечка соединенного хлора в почву. Многие химические вещества, сбрасываемые в Рейн, — канцерогены. Часты случаи производственных травм, вызванных несоблюдением техники безопасности со стороны концерна. В местных родильных домах на свет появляются дети с врожденной патологией. Над городом висит дамоклов меч возможной катастрофы.

Чтобы предотвратить ее, привлечь внимание общественности к преступной деятельности «Байера», и написать Эвервин свое знаменитое произведение. Внутренним путем концерн завладел рукописью и пытался помешать ее изданию. Но писатель не сдавался. Поняв, что заткнуть рот Эвервину не удастся, «Байер» начал настаивать на том, чтобы ряд мест был вычеркнут из текста романа. На помощь писателю пришел профсоюз полиграфистов (в котором объединены прогрессивные писатели ФРГ). Только благодаря широкой кампании солидарности удалось Эвервину издать свой роман. Единственно, что смог добиться концерн — замены названия «Байер» на нейтральное слово «завод». Но шла в мешке не утайся. Читатели однозначно понимают, что и скрываются под этим словом.

Химическая промышленность в ФРГ беззастенчиво губит все живое вокруг. Ежегодно на территории ФРГ с дождями выпадает 18 миллионов тонн различных ядовитых химических веществ. Лес в отравленных районах страны обречен на медленную смерть. Площадь отравленных зон не-

уклонно возрастает и составляет сегодня: в Баварии — 160 тысяч гектаров, в Вестфалье — 130 тысяч, в Нижней Саксонии — 125 тысяч гектаров. Воды Рейна, этой «сточной канавы Европы», несет с собой такое количество токсинов, что все живое в его нижнем течении погибло.

Немалую лепту в химическую войну с природой вносит и «Байер». Только в Северном море он ежегодно сбрасывает 300 тысяч тонн кислот.

Равнодушное отношение к природе и людям со стороны монополий возмущает население ФРГ. Именно в борьбе общественности страны за чистоту окружающей среды возникла, сформировалась и добилась серьезных успехов на выборах в бундестаг партия «зеленых». Экологические требования лежат в основе их первых парламентских инициатив, в частности требования запретить производство и транспортировку на территории ФРГ диоксида серы, который в тысячу раз токсичнее чистого кислорода.

Число зарегистрированных «преступлений» против окружающей среды в ФРГ неуклонно растет и составило в 1982 году 6,750. Это на 15,5 процента больше, чем в предыдущем году. Остановить варварское разрушение природы может лишь строгий контроль со стороны общественности. Этого требует Германская коммунистическая партия. Иначе и вправду через несколько лет на улицах западногерманских городов можно будет показывать лишь в противогазах.

В. СЕНАТОВ.

АДРЕС НОВОСТЕЙ

ОБЛАСТНОЕ АПТЕЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Посадили ромашку

Второй год на полях ОПХ имени Б.Н. Сидоренко областное аптекоуправление собирает урожай лекарственных трав. Ныне здесь заготовлено уже более 100 килограммов сухой аптечной ромашки, 300 килограммов пустырника. Впереди — сбор календулы, валерианы. Все лекарственное сырье шести наименований растет на 16 гектарах.

Введение в культуру лекарственных трав позволяет значительно повысить обеспеченность населения города этим ценным аптечным продуктом.

Мастерская на колесах

«Благодарим сотрудников магазина «Зрение» за чуткое отношение к жителям села Рыболово. Они сохранили наше зрение и здоровье. Такая работа пошла в книге отзывов после очередной поездки врача-окулиста М. Г. Давыдовой, фармацев-

тов В. П. Чудожниковой и Е. А. Дробышевой к сельским труженикам.

Совместно со специалистами здравоохранения организована эта служба, которая на месте осматривает сельское население, нуждающееся в коррекции зрения, вручить закатчиками готовые очки. Передвижная оптическая мастерская побывала этим летом во многих хозяйствах Томского района, около 600 человек получили квалифицированную помощь, смогли заказать по рецептам очки.

Крепнет союз науки и практики

Готовится к приему на практику студентов Томского медицинского института центральная аптека, открывшаяся в этом году в Стрежевом. Полезна будущим провизорам будут обучать современным приемам организации лекарственного обслуживания населения. В их распоряжении — специальная учебная комната, оснащенная оборудованием. По типу аптеки Стрежево готовится учебно-производственная база для обучения студентов в Верхнекетском, Асиновском, Первомайском, других районах.

«Собиратели трав на лугах»

Коллекцию аптечных лекарственных трав закончила заготовку Томская аптека имени 80-летия СССР, перевыполнив план этого года и улучшив прошлогодние показатели в 2 раза.

Лучшей по итогам года оказалась бригада аптечного склада, руководимая старшим механиком гаража Сергей Анисимов.

О. МИХ.

ПОМОГАЛИ НОВАТОРЫ

Увеличить производство продукции без выделения дополнительных фондов удалось на Харьковском трубном заводе помог поиск новаторов.

Специалисты предприятия с помощью ученых Киевского института электросварки имени Е. О. Патона АН УССР внедрили новую тех-

нологии наложения швов, что позволило на 10—15 миллионов уменьшить так называемую обреш на концах труб. Новшество обернулось экономией трех тысяч тонн проката в год. Этого достаточно для изготовления более 40 километров труб.

(ТАСС).

