



Общий вид кемеровского коксохимического завода (г. Щегловск).

МОЛОДОЙ РАБОЧИЙ

ЦЕНА 3 коп.
1930 г. Апрель
22
ВТОРНИК
№ 93 (595)

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА
РАБОЧЕГО МОЛОДЕЖИ—ОРГАН СИБИРАЙНОМА,
НОВОСИБИРСКОГО ОКРУЖНОГО ВАКСИ
и КРАЙСОВПРОФА

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА: на 1 м.—50 к., 3 м.—1 р. 50 к. 6 м.—3 р. 12 м.—6 р. Принимается на почте и в письменном виде. Тариф на объявл. за строку сдвиг текста—50 к., многократные—1 руб. Адрес редакции: Советская № 6. Тел. ред. 1-35 и 11-35. Адрес глав. конторы: н.д. «Сов. Сибирь» ул. Советская, тел. № 1-16, 2-75, 1-01.

ЗНАМЯ СОРЕВНОВАНИЯ ВЫСОКО РЕЕТ НАД ХИМЗАВОДОМ КАЖДУЮ ПЯТИДНЕВКУ ВЫЖИГ КОКСА ВЫШЕ ПРОГРАММНОГО ЗАДАНИЯ ПРЕДСТАВИМ ХИМЗАВОД

УДАРНИЙ

Каждый год кемеровский химзавод выигрывает свой внешний вид: растут новые корпуса.

Еще недавно дымилась две трубы, на заводе работало две батареи в 100 печей, а уже в декабре прошлого года на заводе работало 3-й коксовый батарея—оных 50 печей. День открытия новой батареи был большим праздником для рабочих, постройку закончили на 4 месяца раньше срока.

Праздник открытия батареи, рабочие чествовали аспланом инженером Вейхера, погибшего на постройке. Скоро год, как передовые рабочие дали ударникам строительства.

Всего, многие испулились темпом, но впереди группы ударников нажима, тянули за собой отстающих. В механическом цехе появились перья бригады молодежи, которая сразу, первых шагов, несмотря на нехватку нехватности (в то время) хозяйственников и профсоюзников, поставили своей задачей—бичевать все недостатки производства. Молодежная бригада организовала «музей брака».

На коксовых печах выдушка кокса кризиса лед. Ударники создали добровольные бригады, которые в свободное время бьются с ледом.

Химический завод с 1-го октября перестроился на самостоятельную хозяйственную единицу. С этого времени заводу пришлось столкнуться с рядом трудностей. Технические силы и квалифицированные рабочие не хватало. Углем заведующий цехом снабжен не был. Темп работы, недовольство, изнурительная работа, производственная дисциплина начала было падать.

Начиная с 1924 года завод беспрерывно растет, расширяется, увеличивается производительность и улучшается качество продукции.

Если в 24-25 году получено кокса 70415 тонн, то за первое полугодие 29-30 года — 121032 тонн.

Влажность кокса с 10 проц. снижается до 6 проц., а зольность составляет 11,74 проц. (выше программной).

По программе 1-го полугодия текущего хозяйственного года завод должен дать 163 тысячи тонн кокса и 9091 тонну различных химических продуктов.

В декабре 1925 года, под руководством иностранных специалистов, была закончена и пущена 3-я батарея коксовых печей. В декабре 1929 года была закончена постройка и пущена 3-я батарея коксовых печей. Постройка полевых цехов силами советских специалистов, из советских строительных материалов и аппаратуры. Строительство 3-й батареи, воздушные коксовые печи, строительство коксового цеха было закончено на 3 с половиной месяца до срока.

Ведный и слабый техническими силами завод—пioneer сибирской коксохимической промышленности, с 1926 года ведет упорную работу по исследованию коксовых печей, подбору шихты, применению и использованию химических фабрик.

В четвертом квартале 29 года производительность была 0,09 проц., то уже в октябре их было 0,22 проц. Серия, резко изменилось наличие рабочей силы. В октябре месяце было рабочих 782, а в январе, в связи с пуском 3-й батареи, их было 1085 человек.

В то же время текучесть рабочей силы с каждым месяцем увеличивалась. Если в октябре коэффициент текучести определялся 0,13, то уже в марте он достиг 0,31.

Ударническое движение, охватившее завод, дало безобразный жесткий бой. С января весь завод стал ударником. Сотни новых ударников влились в бригады.

Ударники три раза меняли программное задание по выжигу кокса с стороны увеличения: с 225 тысяч тонн программа увеличена до 284 тысяч тонн.

Вся выдана разбита по кварталам, месяцам и даже суткам. Каждый рабочий знает об этой программе добычи.

Себестоимость кокса ниже программной на 4,6 проц., выдана выше программной на 3 проц. Уменьшено время коксования на 4 проц.

За каждый квартал 29 года выдана была при наличии 2-х батарей — 47138, а во втором квартале 30 года при наличии 3-х батарей она дошла до 71500 тонн. Зольность кокса фактически 11,74 проц., а программная—12 проц. Крепость на барабане фактическая—297, программная—300.

Единоличники на производстве заняли прочное место. Директива о единении на только проработана на всех собраниях, но и выполняется: права и обязанности каждый администратор знает точно. ВСЕ КОМАНДНЫЕ ВЫСОТЫ

Кукунского округа, была лаборатория больше полутора лет. Материалы этих работ подверглись дальнейшей переработке и легли в основу трудов по маркировке углей Кузнецкого бассейна проф. Караванова.

Завод первый по Союзу налаживает производство «каменноугольного лака», известного в литературе по промышленности под именем «кузнецкого лака», о качестве и достоинстве которого лаборатория и специалисты «Балтфлота» дали лучшие отзывы, известные в нашей литературе. Спрос на лак строительством, водостойкостью его, качеством, очень велик и не может покрыться нашей производственностью.

Кемеровский коксо-химический завод один из первых по Союзу наладил собственными силами советских специалистов производство 45-50 проц. антрацена и затем чистого 80-ти процентного антрацена, по качеству не уступающего привозному английскому, но значительно дешевле антрацена.

Спрос на субимированный нафталин на года в год примерно растет. Трижды расширялся и перестраивался отделение, но производительность не поспевает за все увеличивающимся спросом.

Завод добился получения чистого толуола, который и по качеству значительно лучше дошедшего, а по цене значительно дешевле.

Переход на получение авиационного моторного топлива и моторного топлива вообще дал положительные результаты. Гигантскими темпами растущая промышленность советского социалистического хозяйства Союза, в частности—Уральский Сибирот, ставят перед кемеровским коксо-химическим заводом ряд трудных, но почетных задач в открывающемся будущем.

ИЗ БОЙЦОВ КРАСНОЙ АРМИИ,
В БОЙЦЫ СОРЕВНОВАНИЯ



Ударник механического цеха химзавода тов. Тимофеев у сверлильного станка завода (зав. цехами, отделением ми и т. д.) на 100 проц. заняты РАБОЧИМИ ВЫДВИЖЕНЦАМИ. Для повышения квалификации организованы разные курсы. Рабочие объявили борьбу с текучестью. Ряд рабочих, даже цеха, контрпункт себя до конца пятилетки.

Завод каждую пятидневку дает выработку с превышением, в каждом квартале увеличивается выработка кокса. Кемеровский химический завод должен служить примером для всех предприятий Сибири. Развиваться по нему и учиться нам надо работать.

ПРОКОФЬЕВ.

БИОГРАФИЯ ЗАВОДА

(Статья инженера химзавода тов. Е. Варина)

Вспомогательные работы по переработке сырья—стоит перед нами ряд ближайших срочных задач.

Так как производительность новых строений химических заводов комбинация переработки и выпущенные продукты производства существующего завода, то ряд усовершенствований цехов можно будет приспособить для новых видов производства, в частности, смоло-разгонное отделение предназначается для выработки «каменноугольного лака».

Необходимо будет расширить производство очищенного 80-ти и 75-ти проц. антрацена, необходимого для химической промышленности, что даст освобождение от антрацена.

Нужно сейчас же поставить исследовательские работы по переработке смоло-разгонного сырья.

Наряду с коксовой промышленностью—основой металлургии, в течение пяти лет будет востроен один из первых по Союзу мощный завод получения синтетического аммиака из коксового газа.

Синтетический аммиак будет на месте переработки в сульфат-аммония.

Производство сульфата в Сибирь—одного из основных удобрений в сельском хозяйстве, резко повышающего эффект урожайности, ускорит культурно-технический подъем молодого, социалистического колхозного хозяйства Сибири, Дальнего Востока и Средне-Азиатской области Союза, а также может служить предметом экспорта за границу (Япония).

Строительство и рост химических отделений завода коксохимической промышленности наряду с начавшимся уже к выполнению и близким 2-3 годам завод по получению субимированного нафталина, чистого бензола, толуола, фенолов, карбола, моторного топлива.

РАЗВИТИЕ ХИМЗАВОДА

ПЯТИЛЕТКА МНОЖИТ ЦИФРЫ
ВЫЖИГ КОКСА:

За IV квартал 1928-29 года	47.138 тонн
II " 1929-30 года	49.532 "
Количество рабочих:	
Октябрь	782
Ноябрь	829
Декабрь	985
Январь	1085
Февраль	1211

РАЦИОНАЛИЗАЦИЮ ВКЛЮЧИМ В ПОТОК СОРЕВНОВАНИЯ

Кемеровские коксо-химический завод есть особые механизированные, технические обоснованные предприятия. Машин не требует затраты мускульной силы рабочего. Рабочий на заводе есть регулятор машины.

Потому социалистическое соревнование завода должно вестись по пути закрепления рационализаторской работы, по поощрению работы производственных советов и комитетов.

Нужно соревнование машины с машиной, аппарата с аппаратом. Для химзавода социалистическая рационализация—основа соревнования.

Инициатором свиста рационализаторской работы на заводе является молодежь, главным образом, химическая.

Комсомол химического завода, ставшая основной задачей в своей работе—работу на производстве и пользу в этом методе социалистического соревнования, создал смену молодежи на коксовых печах.

При анализе строительства в Сибирь буржун-капиталистического производства, что родил талеруристов завода, который будет получать в огромных количествах, необходимо будет использовать. Нужно продолжать сибирским исследователям лабораторию работы по применению нека для «софалитов». Мостовые и тротуары на века значительно дешевле асфальтовых и не уступают последним в прочности.

Использование каменноугольного смола возможно для консервирования деревянных сооружений и пропитки железобетонных шпал.

Расширение производства, получение легкого масла, бензола, толуола, черной карболки, антрацена, нафталина открывает возможности увеличения и роста других производств, основанных на химии углей.

Инженер Е. Варин.

НЕСМОТЯ НА УСПЕХИ, ПОДТЯНУТЬ ОТСТАВШИЕ УЧАСТКИ

С момента развития социалистического соревнования на химическом заводе в нем принимала участие почти только молодежь. В то время со стороны администрации и общественных организаций была практической помощи и руководства не было.

С января весь завод стал ударником. Завод с успехом закончил постройку 3-й коксовой батареи.

Социалистическое соревнование вызвало на заводе неслыханный трудовой энтузиазм. По собственному почину рабочие производственную программу по выжигу кокса меняли три раза в сторону увеличения, доводя ее с 225 тысяч тонн до 275 тысяч тонн. А теперь ведется борьба за то, чтобы увеличить выжиг до 290 тонн.

Организовал в ряды ее всю вновь пришедшую деревенскую молодежь, выстроил в нее производственный дух рабочего-ударника.

Смена молодежи является сейчас одной из первых смен на коксовых печах по производительности. По чистоте и по качеству отношения с оборудованием молодежи примерна.

Зимой, когда площадка коксовых печей была покрыта толстым слоем льда и кокса, когда в момент большой потребности в коксе на Урале, завод допускал большие простои печей, молодежь, как социалистическая организация, взяла на себя все заботы.

Бригады, воскресники по борьбе с обледенением охватывали и взрослых рабочих. Так задача была разрешена.

Б. Филиппов.

От редакции: невообразимые по технике условиям в этот номер заметки южков с химзавода будут напечатаны в следующих номерах.

ли и разработать методы получения тола, рубероида, в которых так сильно нуждается промышленность.

При анализе строительства в Сибирь буржун-капиталистического производства, что родил талеруристов завода, который будет получать в огромных количествах, необходимо будет использовать. Нужно продолжать сибирским исследователям лабораторию работы по применению нека для «софалитов». Мостовые и тротуары на века значительно дешевле асфальтовых и не уступают последним в прочности.

Использование каменноугольного смола возможно для консервирования деревянных сооружений и пропитки железобетонных шпал.

Расширение производства, получение легкого масла, бензола, толуола, черной карболки, антрацена, нафталина открывает возможности увеличения и роста других производств, основанных на химии углей.

Инженер Е. Варин.

Но вот и наши недостатки. Полного руководства ударниками со стороны союза и парт'ячей еще нет.

Нормальную работу коксовых печей тормозит Томская железная дорога, не предоставляла своевременно требуемого количества угля (вагонов) для завода.

Нет еще достаточной сработанности в тесной узы инженерно-технических работников с рабочими завода.

В некоторых цехах недостаточно поставлена производственная дисциплина. Но, несмотря на указанные пороки, завод работает социалистическим темпами. Каждую пятидневку выжигает кокс выше программного задания.

КЕМПРИ.

