

Бишский Текстильщик

1932 г. 6 марта 1932 г.
№ 6(51)

ОРГАН ПАРТКОЛЛЕКТИВА ФАБ-
РИКИ ГОС. ТЕКСТИЛЬНОЙ
ФАБРИКИ им. БУДЕННОГО.

Текстильщики! Стране нужна работа высокого качества, разворачивайте социальное соревнование в борьбе с браком, давайте ваши предложения по улучшению качества продукции, вербуйте в бригады ударников изобретателей по борьбе за качество.

Рабочее изобретательство должно стать мощным рычагом

выполнения качественных и количественных показателей промфинплана на 1932 год.

Работа фабрики за 3-ю десятидневку февраля.

Мокрое ватера выработали пряжи на 121,2 проц.

Сухие ватера выполнили план на 110,3 проц.

Ткацкий цех — на 117,3 проц.

Несмотря на высокие показатели в последней десятидневке февраля, февральский план выполнен только на 95 проц., это обязывает нас февральский план и январскую недовыработку 14 проц. перекрыть в марте месяце.

Реализуя решения 17 Всесоюзной партконференции и 6 условий тов. Сталина, выйдем в первом квартале 32 года с перевыполненным планом.

Выполнение финансового плана.

С 20 по 29 февраля распространено займа 3-го решающего года пятилетки на 1925 рублей, в том числе комсомольцами — на 715 руб.

В ЗРК за месяц собрано вкладов на 3292 рубля, паевых — на 1072 руб., а с 20 по 1 марта вкладов 967 руб., паевых 183 руб.

По ЖСК собрано вступительных 40 руб., паевых — 395 руб., квартплаты на 1522 рубля.

Сберкасса: на 20 февраля было вкладов 31,575 руб., а на 28 февраля — 34,469 руб.

На сегодняшний день слабым участком работы остается распространение займа. Все еще большое количество рабочих совсем не подписавшихся на заем „3-го решающего года пятилетки“.

Комсоду надо взяться как следует за работу, с тем, чтобы в кратчайший срок ликвидировать хвосты.

Комсомол в борьбе за выполнение финансового плана.

Комсомольцу тов. Морозову М. М.
Бишский Горком ВЛКСМ дает тебе социальный заказ по выполнению 1-го квартала финплана.

Соцзаказ. — 80 руб.

Заполнение и досрочное выполнение!

Вот так!

16 февраля 1932 г.



Комсомольская организация города взяла перед Горсоветом обязательство выполнить финансовый план 1 квартала 1932 г. на 50%.

Этот вопрос широко проработан нашей комсомольской организацией фабрики. Каждому комсомольцу вручен социалистический заказ Горкома комсомола. 26 февраля трехсотенная армия комсомольцев вступила в бой за выполнение финансового плана. В этот день мобилизовано средств на 1105 руб. и в последующие дни 27-28 февраля на 2405 руб.

Социалистический заказ первая выполнила тов. Морозова А. на 205 руб., вместо 80 руб. Затем фабзачник Хомяков на 80 руб., Михаил Е. на 390 руб. и Чиркова Т.

на 548 руб. и ряд др. товарищей.

Честью для каждого комсомольца должно стать выполнение социалистического заказа и равнение по передовикам.



Тов. Шкуратова соцзаказ выполнила на 140 рублей.

О технической пропаганде

Необходимость применения новейшей техники, как решающего фактора реконструкции народного хозяйства, заставляет нас искать новые формы работы в производственно-технической пропаганде, для быстрого массового овладения ею.

Работа по техпропаганде должна разворачиваться по линии массового озната рабочих и работниц лекциями, докладами, диспутами, кружками и краткосрочными курсами; путем дачи различных советов, справок через консультационное бюро, путем создания учебных вспомогательных технических кабинетов, лабораторий, мастерских, уголков техники, технических выставок.

У нас на фабрике вся работа должна быть построена, прежде всего, с таким расчетом, чтобы содействовать выполнению качественных и количественных показателей промфинплана.

Для твердого руководства техпропагандой, на нашей фабрике создан специальный сектор в составе 3 лиц, которые, опираясь на выделенный им фонд в 13 237 руб., начинают осу-

ществлять возложенную на него задачу. 24 февраля начинает работать консультационное бюро.

С 1-го марта открываются занятия 4-х кружков по повышению квалификации („Друзья машины“). С 5-го марта начнутся занятия на курсах по математической грамоте. К 6-му будет оборудован рабочий кабинет по техпропаганде. Без поддержки и активного участия широкой рабочей общности, работа сектора будет обречена на полную неудачу. Вот почему необходимо к его работе приковать внимание всей пролетарской общности фабрики, осуществляя это не только через печать, но и через разворачивание широкой разъяснительной работы, через парткомсомольские и профессиональные организации.

Под руководством партколлектива и при активной помощи ФЗК и коллектива ВЛКСМ, в тесной увязке с практической помощью работников ИТС и КРО, вооружим рабочих-ударников новой техникой для осуществления поставленных исторических задач 17-ой партконференции.

Г. Ассафрей.

Уничтожить бюрократическое отношение к продвижению рабочих предложений.

Рационализация производства в условиях нашей фабрики приобретает сейчас огромное значение для выполнения качественных и количественных показателей промфинплана. Широкое и быстрое внедрение рационализаторских мероприятий, внесенных рабочими, должно стать обязательным делом всех организаций фабрики. Все попытки отдельных работников задерживать выполнение рабочих предложений, „маринирование“ их должны встретить суровый отпор.

Состояние работы с рационализацией, в особенности с рабочими предложениями, у нас на фабрике требует немедленного принятия решительных мер.

За 1931 год поступило 302 предложения, из них принято только 55, но и из принятых только 16 проведены в жизнь. Бризом и Бюро рационализа-

ции 110 предложений отклонены. Такое большое количество отклоненных предложений без разъяснения изобретателям их ошибок, без достаточного серьезного основания (а так, на глазок) не может иначе расцениваться как бюрократическим зажимом рабочей инициативы. Расколаживает изобретателей и то, что, досих пор 138 предложений где-то маринуются в папках, по ним не дано никаких заключений.

В результате такое отношение привело к снижению рационализаторской инициативы рабочих. В январе и феврале в Бриз поступило только 15 предложений. Рабочее изобретательство не направляется в организованное русло, нет массовой работы с изобретателем. Ячейка изобретателей досих пор не организована. Не мобилизуется рабочая смекалка на изжитие узких мест работы производства.

К ответственности глушителей рабочей инициативы.

Явно издевательское отношение к рабочим предложениям показывает такой факт.

25 рабочих предложений лежат без всякого движения в папках Бриза, а потому только, что Гускин неразборчиво написал техническое заключение.

Почему работники Бриза, а и бюро рационализации не могли договориться, — остается совершенно непонятным.

Глушителей рабочей инициативы надо немедленно привлечь к суровой ответственности.

По тому, как комсомольцами будет выполнен соцзаказ, будет определяться его работоспособность, его преданность делу партии.

Борьба за финансовый план есть ударная работа комсомола. Нужно дать решительный отпор нитикам, маловерам, задерживающим хозяйственно-политическую активность комсомола. Легостаевой (2-й придильная) и ее ставшие, людям, которые болтаются в комсомоле, отказываются от выполнения соцзаказов, комсомольская организация обязана дать большевистский отпор.

П. Заседателев.



Тов. Школа соцзаказ выполнила на 110 руб.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЙ ЗАКАЗ РАБОЧИМ ИЗОБРЕТАТЕЛЯМ.

Рабочие и работницы! Производство ждет от вас рационализаторских предложений по соцзаказу.

По сырьевому складу.

1. Не переделывая существующих складов—влажность волокна довести до 12%, отнюдь недопуская смачивания с поверхности.

Имеющиеся у фабрики сырьевые склады, сделанные лабазами из теса оббитого железом снаружи, в летнее время солнечными лучами сильно нагреваются, благодаря чему сырье пересыхает, делается ломким, что снижает коэффициент использования сырья.

Данное мероприятие даст возможность увеличить коэффициент использования сырья на 15%, что в разрезе года по сырью даст экономию нашей фабрике в 30 тыс. руб.

2. Придумать аппарат, сигнализирующий нагрев льна в штабелях стандартного размера.

До настоящего времени степень нагрева льна в штабелях производится наощупь рукою или в крайнем случае особым градусником, все это зависит от внимательности зав. склада. Необходимо иметь такой сигнализатор, который бы постоянно показывал степень нагревания штабеля.

Предохранение льнов от нагревания обеспечивает лучшее качество, а отсюда повышает коэффициент использования сырья. При условии повышения на 1%—экономию будет составлять 2000 рублей.

По чесальному цеху.

3. Придумать такую машину, которая имела бы способность отсортировать при спуске головку.

Имеющийся ручной способ обработки на гребне очень дорог и требует большой квалификации чесаль.

Имеющаяся в употреблении машина „ТИЗЕР“ и „БРЕКЕР КАРДА“ имеют тот недостаток, что не отсортировывают головку.

По прядильному цеху, кардный отдел.

4. Придумать автоматическую шабленировку кард-машин, которая дала бы возможность автоматического установления расстояния между рабочими площадями барабана и вальсана.

Настоящий способ шабленировки карды в ручную при приспособлении каждого вальсана в отдельности осложняет работу на кардах, создает большие простои, чем снижает производительность карды.

При условии разрешения данного условия фабрика получит большую экономию за счет лучшей проработки сырья и в то же время за счет ликвидации простоев карды при ручной шабленировке.

5. Найти возможность замены зубчатого перебора на кард-машинах, с условием—не допускать шума. По долготе службы не должна уступать зубчатому перебору.

Применяющийся зубчатый перебор на кардах при работе создает сильный стук, чем действует на психику работницы и этим снижает ее производительность.

6. Подумать над вопросом механического улавливания посторонних твердых тел при подаче волокна в карду.

Существующая настоящая система улавливания подобных твердых тел на карде не удовлетворяет нас вследствие того, что этот прибор пропускает посторонние предметы.

7. Придумать приспособление автоматической очистки шеек вальсана или приспособление, которое бы не позволяло намотку волокна на шейки вальсана.

Очистка шеек вальсана на существующих кардах создает простой карды.

Данные мероприятия позволяют ликвидировать получасовой простой по каждой карде.

8. Придумать приспособление, которое позволило бы автоматически заправлять холст под плющальные валики.

В настоящее время холст под плющальные валики заправляется в ручную кардовщицей или ролечником, что создает опасение за целостность и сохранность рук, а также создает неудобство в работе.

9. Придумать автоматическое торможение кард-машин при остановке. Условие следующее: торможение должно производиться одновременно с переводом ремня.

В настоящее время на полную остановку карды затрачивается большое время вследствие инерции главного барабана. При несчастном случае, чтобы предотвратить его, нет возможности быстро остановить карду.

10. При обрыве ленты в роликах придумать автоматическую накидку ленты на дублировочном столе. Это даст возможность ликвид. пропуска в ленте.

Достаточно кардовщице проезжать момент обрыва ленты в роликах, общая лента карды выходит с пропуском.

11. Подумать над вопросом механической правки крючков, игл, в роликах кард-машин, ленточных и банкоброшах.

В настоящее время правку игл производят ручным способом, при этом вынимают гребни, тем самым создают простой машины.

12. Придумать пневматический способ питания кард, с расчетом чтобы минимум 3 карды приходилось на 1 работницу.

Существующий способ подачи очеса на карды в ручную ставит кардный отдел в зависимость от податчика очеса, от его внимательности и заинтересованности. Очень часто бывают случаи, что подача смеси производится неверно. Бывают случаи, что карды стоят из-за несвоевременной подачи.

Разрешение данного вопроса улучшит качество ленты, выведет из зависимости карды от личности и ликвидирует простой. Все это даст большую экономию фабрике.

13. Придумать способ взвешивания с одновременным обрывом ленты, не по весу, а по длине.

Имеющийся измерительный аппарат не точен в момент сигнала, а поэтому длина ленты бывает всегда разная.

Разрешение данного вопроса позволит фабрике установить точный стандарт и нормы расхода ленты, сэкономить сырье.

14. Каким порядком при существующем качестве сырья, не ухудшая качества пряжи, снизить кардный угар?

При существующем положении, вследствие плохой шабленировки кард, получается большой угар.

Ленточные машины.

15. Каким порядком можно обслужить несколько ленточных машин одной ленточницей, не снижая производительности?

Обслуживание ленточных в данное время ведется каждой отдельной машиной одной работницей.

Разрешение этого вопроса даст экономии фабрике, примерно, около 10000 руб.

16. Найти способ сигнализирования обрыва ленты сзади.

Незамеченные обрывы сзади ленточной дают пропуска в ровнице, что создает брак продукции.

Разрешение этого позволит избежать пропусков, улучшить качество продукции и повысить коэффициент использования сырья, что даст экономию в 10000 руб.

Банкоброши

17. Придумать приспособление, которое позволяло бы, не останавливая банкоброша, производить смазку втулок и пяток веретен.

Для производства смазки банкоброша каждый раз приходится останавливать банкоброш, а это снижает производительность его.

Изобретение автоматической смазки позволит смазку производить безостановочно, что даст повышение коэффициента использования машины.

18. Придумать приспособление, которое ограждало бы каретку от загрязнения.

В настоящее время частые загрязнения каретки создают вынужденные простои на чистку, чем снижают коэффициент использования банкоброша.

19. Разработать конструкцию конической шестерни, которая бы позволила при смене ее не вынимать веретенного вала.

Для снятия конусных шестерен с веретенного вала приходится снимать вал и сколачивать все шестерни по очереди для того, чтобы снять сработавшую.

20. Придумать автоматическое снятие с рабочей плоскости гребней ленты с ленточных и банкоброш в момент остановки валика.

Несвоевременное снятие при остановке валика производит поломку гребней и остановку головки.

Разрешение этого вопроса позволит с экономить на гребнях и на ликвидации простоев от обрыва головки.

21. Придумать автоматическое выключение банкоброша при наработке с'ема, установив градацию от 50 до 200 кил. через каждые 1 к.

В настоящих условиях часто случается перевивка ровницы на катушки, а это создает угар, так как ровница опускается.

Разрешение вопроса снижает угар, дает экономию.

22. Придумать автоматическую заводку замка через каждый с'ем.

В настоящее время заводка замка производится в ручную, поэтому часто получается слабина ровницы на катушке, что дает меньшую производительность или перетяжку ее, что тоже самое дает понижение качества ровницы.

23. Придумать предохранение навивки на цилиндр (кард ленточных и банкобр.)

При навивании на цилиндр получается обрыв шпульки или просто головки затем продавливание валиков, что ведет к замене их.

Разрешив этот вопрос, можно ожидать большой экономии за счет ликвидации простоев оборудования.

По ватерам.

24. Придумать способ многократной вытяжки на мокрых и сухих ватерах.

На ватерах в настоящее время многократную вытяжку произвести нельзя, вследствие невозможности изменить перебор шестерен, который установлен для определенной вытяжки.

Осуществление этого мероприятия даст экономию за счет снижения приготавливаемого отдела.

25. Придумать новую конструкцию направляющей ватерной планки.

Избавление от старой конструкции планки обуславливается тем, что в настоящее время не создается достаточного кручения выше планки, вследствие этого получается большая обрывность.

Это дает экономию за счет уменьшения обрывности.

26. Придумать сигнализационное отклонение линии ватера.

В настоящее время установка линии ватера и ее проверка проводится на „глазок“.

Наладив правильно линию ватера, тем самым увеличим крепость пряжи и увеличение производительности.

27. Придумать автоматический единовременный развод цилиндра на всей линии ватера мокрого прядения.

Разводка цилиндров на ватерах проводится в настоящее время с обоих концов его, правильность установки зависит от опытности монтера.

28. Придумать автоматический серийный способ с'ема без остановки ватера.

В настоящее время снятие с'ема производится при остановке всего ватера на несколько минут, что снижает производительность его.

Разрешая вопрос, добиваемся экономии за счет производительности ватера.

29. Придумать приспособление для снятия жваки с нажимных валиков и навивки с шеек цилиндра и осей. (Заменить крючок).

В настоящее время жваку снимают ручными крючками. До снятия жваки успевает испортить нажимной валик и вывести его из работы.

При разрешении вопроса, дает экономии на расходе валиков и сокращении простоя веретен.

30. Придумать конструкцию веретена для ровничной катушки, автоматически выключающегося из этажерки.

В настоящее время, чтобы вынуть катушку из шпулярника, приходится работнице вставать на подножку ватера, получается часто ушиб ноги или захват одежды в цилиндры.

Применив этот способ, ликвидируются недостатки и несчастные случаи.

31. Придумать приспособления для остановки рогульки.

ОТВ. РЕДАКТОР НА ЗАР ОБ.