

НОВЫЙ ЗАЕМ—ЭТО НОВЫЕ ГИГАНТЫ, ФАБРИКИ, ЗАВОДЫ, НОВЫЕ МАШИНЫ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Марксистско-ленинское воспитание.

ГОРН

Орган партколлектива, ФЗК и заводоуправления
Паровозо-вагоно-ремонтного завода.

Цена отд. № 5 коп. 13 июня 1932 года. № 26.

Передовым взять на буксир отстающих

Коммунисты, комсомольцы и ударники завода должны мобилизоваться на расширение займа „Четвертого, завершающего года 5-летки“, на 100% охват всего коллектива рабочих, служащих и ИТР подпиской на пятидневный заработок.

Первый день подписки на заем по цехам, давший всего лишь 60.000 р., прошел слабо, массовая работа цехами развернута недостаточно, социалистические договоры между цехами на быстрое распространение и 100% охват подпиской на заем не заключены.

Литейный цех за 10/VI взятое обязательство на митинге выполнил на 60%; в кузнечном, механическом и вагонном цехах подписка на заем проходит черепашками темпами; взятое обязательство на митинге на 10/VI выполнено меньше 20 процентов.

Выполнение программы за первую декаду июня не обеспечивает выполнение условий конкурса

Паровозный цех темпов работы, обеспечивающих выполнение условий конкурса и программы 2-го квартала завершающего года пятилетки, не взял. За первую декаду, вместо трех паровозов, не сдано ни одного паровоза.

Вагонному цеху за первую декаду требовалось сдать в эксплуатацию 132 вагона, сдано 116 вагонов—25 полувагонов законченные стоят на территории завода без номеров.

Кузнечному цеху на первую декаду по поковке задано 20 тонн, сдано 19 тонн; болтогачного изделия задано 4,5, сдано 5 тонн.

Литейный цех—задано отлить чугуна 42,5 тонны, отливо 46 тонн; медного литья—3,5 тонны, отливо 2,5.

Для выполнения условий конкурса треугольнику паровозного цеха во вторую декаду мобилизовать массы и расставить

Коллектив литейного цеха должен взять на общественный буксир кузнечный и остальные цеха, вывести их в передовые шеренги по расширению займа.

Работники производственного отдела на заем не подписались и не знают кто будет проводить подписку; профцехбюро Мозгов занялся отдыхом, никому не поручив работу по подписке. Коммунист-монтер вагонного цеха Миняев, получая в месяц 230 руб., на заем подписался на 50 руб., слесарь Иванов, плотник Гуляев совершенно не подписались на заем и ведут разговоры против подписки. Треугольнику цеха необходимо развернуть работу, противопоставить не нашим разговорам имеющим место в вагонном цехе, с таким расчетом, чтобы взятое обязательство выполнить досрочно.

рабочую силу с таким расчетом, чтобы подготовленные пять паровозов были сданы 15/VI.

Причины невыполнения программы вагонного цеха—брак ремонта рессор, (II/VI 30 вагонов рессорами не обеспечены), отсутствие буферных пружин. Основная причина за 10 дней июня, 4 раза изменена производственная программа, задано по первой программе 597 ваг., по второй 590, по третьей 490 и по четвертой 420 ваг. Цех четыре раза перестраивал рабочую силу; по последней программе (420 вагонов) зав. отделом кадров Шадрин не дал цеху расчета рабочей силы.

Невыполнение программы кузнечного цеха произошло из-за простоя паровых молотов—от плохого ремонта.

Бригада «Горна»: Чернявский, Митрохин, Романов, Богданов, Чернышев.

Добиться коренного улучшения в работе шефства над ГОРФО.

6/VI на заседании выездной сессии контрольной комиссии был поставлен вопрос о ходе шефской работы ПБРЗ над ГОРФО.

Из доклада ответсекретаря ФЗК т. Николаева, из выступлений бригадиров и актива установлено, что работа проведена слабо, отсутствовал

инструктаж бригадиров, не была налажена повседневная работа бригад, укомплектование бригад проходило самотеклом и т. д.

Выездная сессия с активом признала работу неудовлетворительной и предложила в кратчайший срок работу шефства над ГОРФО поднять на

Парт'ячейка кузнечного цеха и отд. снабжения не придали значения марксистско-ленинскому воспитанию.

Секретари парт'ячеек—кузнечного цеха Смирнов, отд. снабжения Кувшинов и культпроп парт'коллектива Дудник решением XVII партконференции и слова т. Постышева не усвоили „поднять марксистско-ленинское воспитание на высшую ступень и вооружить каждого коммуниста пониманием обстановки и задач совре-

Кто следующий?

Принимайте вызов

Я, мастер вагонного цеха, Митрохин С. Ф., подписываюсь на заем „4-го ЗАВЕРШАЮЩЕГО ГОДА 5-ЛЕТКИ“ на полуторамесячный оклад в сумме 450 рублей и вызываю последовать моему примеру подписаться на 450 рублей мастеров цехов т. т.: Конченко, Романова А., Загадова, Скуратовича, Новикова, Быкова, Чулкова, Шевченко, Окунева; из отделов: Реньш, Федоренко, Волькович, Морозова, Глумова, Рябова Григория, Дементьева; из ФЗУ: Шошина и Юдина и нач. производственного отдела т. Красулина.

Я, монтер вагонного цеха, врид. редактора газеты „Горн“, Богданов, получаю 240 рублей, подписался на заем на 300 рублей, вызываю монтеров и инспекторов вагонного цеха т. т.: Прилепина, Романова, Кондрашина, Миняева, Мусиля, Туева, Десяткова, Еремина, Пукина, Таныгина, Новоселова, Масловича, п/мастеров: Отто, Самолычева, Шашмурина, получающих по 275 рублей подписавшихся на 300 рублей, вызываю довести подписку до 350 рублей.

Я, клепальщик в. ц. Бреднев, подписался на 100 рублей, вызываю т. т.: Куимова, Цыганкова, Ермакова, Шадрина и Суслова.

Я, клепальщик в. ц., Попов Тр., подписался на заем на 100 рублей, вызываю т. т.: Олохова, Горбунова, Шибанова, Шушакова и Сергеева.

Мы, группы вагонного цеха плотников т. Тагильцева, слесарей т. Чернявского подписались на заем свыше ме-

должную высоту. Выделены и прикреплены по шефству от бюро партколлектива: зав. массовым отделом тов. Просвилов, от ФЗК Николаев; редактору заводской газеты „Горн“ предложено ежедекадно освещать ход шефской работы в заводской газете.

Крепче ударим по недооценке партийной учебы

менного этапа для возглавления масс“.

Не поняв эту задачу, в кузнечном цехе и отделе снабжения за 9 дней июня сорвана два раза партийная учеба.

Секретарь яч. кузнечного цеха Смирнов срыв учебы сваливает на отсутствие помещения для проведения занятий во вторую и третью смены.

Секретарь яч. отд. снабжения Кувшинов причиной срыва учебы ставит неимение преподавателя. Нанеоднократное обра-

щение т. Кувшинова к культпропу парт'коллектива Дуднику выделить преподавателя—результатов никаких не получил.

Культпроп Дудник на срыв учебы смотрит сквозь пальцы, мер к налаживанию политучебы в цехах не принимает.

Партколлективу нужно принять меры к ячейкам и заставить культпропа Дудника заниматься вплотную, вопросом партучебы в цехах.

Б.

сячного заработка, вызываем последовать нашему примеру все группы нашего и всех цехов.

Я, бригадир группы плотников, Крылаев, подписался на заем на полтора месяца—150 рублей, вызываю т. т.: Золотарева, Степанова, Сандалова и Рябовского.

Митинг станков-паровых молотов

Первым слово имеет шлифовальный станок механического цеха по ремонту штоков. Мой хозяин Конаков относится ко мне вполне добросовестно. Следит за моим состоянием, протирает, своевременно смазывает, нагрузку работы производит посильную, но беда в том, что слесаря ст.-ремонтного цеха Решетников и Копцов 17 и 18/V двое суток меня ремонтировали и все же перводку заднего и переднего хода не сменили.

Я, станок № 10, по обработке валиков и роликов ежедневно непрерывно работаю по 3—4 часа из-за плохого ремонта слесарей стан.-ремонтного цеха.

Я, токарный арматурный станок механического цеха № 51, 27/V заболел; для того, чтобы подремонтировать мое здоровье требовалось 4—5 часов, слесаря станочно-ремонтного цеха Сазонов и Власов держали меня в ремонте двое суток, как следует не отремонтировали. 3—4 июня я снова заболел, производится проверка шпенделя и смена болтов.

Я, болторезочный станок № 55, заболел в последних числах мая, для моего излечения требовалось 1—2 часа, слесарь стан.-рем. цеха Копцов, производивший ремонт, растерял винты для тисов и крепежные болты, мне пришлось стоять в ремонте больше трех смен.

Мастер нашего цеха Скуратович только пишет акты—„станок задержан в ремонте“, „плохо отремонтирован“, не указывает конкретно причины задержки в ремонте и что плохо отремонтировано, кроме того он не дает акты подписывать мастеру станочно-ремонтного цеха, откуда получается, что мастер стан.-ремонтного цеха обездвижен, не знает, что его слесаря плохо произвели ремонт станков, мер к изжитию не принимает.

Имею сл ово я, молот кузнечного цеха „Бише“. Часто я бо-

лел до 1 мая, но 1—2 мая меня лечили слесаря станочно-ремонтного цеха, фамилии их не знаю, т. к. был сильно болен. После ремонта я стал себя чувствовать почти также. Проработав до 5/VI, я снова выбыл из строя и меня ремонтировали в 1-ю смену, во вторую смену пустили, но, ввиду плохого ремонта со стороны слесарей станочно-ремонтного цеха Сазонова, Решетникова, Пудовкина, я работать отказался, простоял все три смены. 6/VI меня снова в 1-ю смену мучили ремонтом под руководством тех. отдела Чулкова и пустили в работу 6/VI во вторую смену. Я чувствовал, что ремонт мне произвели плохо, проработал до 8/VI, снова заболел и стал в ремонт. Что теперь будут делать со мной—не знаю, наверно залечат.

Коллективное слово имеем мы, 150 рессор брака, валяющиеся около вагонного цеха. Мы имеем целые серии болезней—слабые хомуты, зазор листов, сдвиг листов, узкие и тонкие хомуты, мы переносим ряд матерств, нас носят к вагонному цеху, ставят на вагон, бракуют, носят обратно и т. д., тратят рабочую силу, задерживают вагоны. Нам стыдно—мы приносим громадный ущерб заводу, не знаем почему не стыдно за нас мастеру Быкову и монтеру Гунькову, которые совершенно не смотрят, как безобразно нас ремонтируют, не привлекают к ответственности исполнителей брака. А поэтому мы вынуждены просить треугольник завода привлечь к ответственности спящий треугольник цеха.

Мы, станки механического цеха и молоты кузнечного цеха, требуем от треугольника завода принять меры к мастеру ремонтно-станочного цеха Чулкову, монтеру Пойлову, чтобы они лучше нас ремонтировали, не сваливали свою вину на наше плохое состояние, больше требовали качества работы слесарей, привлекая к ответственности за недоброкачественный ремонт.

Мы обязуемся в дальнейшем рассказывать общественности завода варварское отношение к нашему ремонту слесарей и руководителей стан.-ремонтного цеха.

От технического отдела требуем в срочном порядке составить на нас паспорта о нашем состоянии и требующемся ремонте.

Станки.

КТО МЕШАЕТ ВЫПОЛНЯТЬ УСЛОВИЯ КОНКУРСА

К ответственности глушителей комсомольской инициативы

Создать условия для работы показательно-комсомольской бригады строителей

На стройке при ПВРЗ, по инициативе комсомольцев-строителей, организована ударная комсомольская показательная бригада каменщиков в количестве 10 человек, работающая на постройке 2-го жилого дома. Благодаря головоутиханию и нераспорядительности администрации стройки, эта бригада производит свой рабочий день производительным трудом только на 50—60% (из 8 человек работает 4—5). Систематические простои из-за недостаточной подачи стройматериалов (кирпича, цемента, воды) парализуют инициативу комсомольцев, приводят к невыполнению программы и создают существенную угрозу выполнению встречного

промфинплана, выданного бригадой.

Производственные неполадки снижают производительность труда и создают уравниловку. Так в мае каменщики на кладке заработали по 60 руб., а чернорабочие по 70 руб.

В то-же время техническим руководством персоналом строительно-жилого дома обеспечено—3 инструктора, 1 десятник-техник и прораб.

Прораб и эти люди не могут правильно расставить и обеспечить работу 10 каменщиков и 3 плотников. Получается, что каменщики сидят без работы по 3—4 часа, друг за другом бегают в сматывании техники и инструктора.

Партией и профсоюзом уймают руки и считают себя бессильными изменить положение вещей.

Пора прекратить издевательское отношение к показательной бригаде. Комсомольцы требуют от треугольника стройки немедленного устранения всех неполадок, полного и своевременного снабжения стройматериалами, искоренения уравниловки. Комсомольцы обращаются ко всей общественности ПВРЗ с просьбой проследить и проверить, как прораб стройки выполнит справедливые требования ударной показательной бригады.

Бригадир и члены комсомольской бригады.

Открылась заводская заочная конференция прогульщиков, пьяниц и разгильдяев

Сегодня на ПВРЗ злейший пьяница-прогульщик Павел Рубайло, слесарь станочно-ремонтного цеха, открыл заводскую заочную конференцию прогульщиков-пьяниц, лодырей, разгильдяев, летунов и т. д.

На конференции явились прогульщики-пьяницы, лодыри всех цехов, прогулявшие в мае 210 человеко-дней, из них: по паровозному цеху 19 чел.—26 человеко-дней, вагонному 17 человек—25 человеко-дней, инструментальн. 4 человека—10 человеко-дней, кузнечному 17 человек—22 человеко-дня, колесному 5 человек—9 человеко-дней, ТМЗ 2 чел.—3 человеко-дня, отдела снабжен. 4 человека—4 человеко-дня, станочно-ремонтному 8 чел.—40 человеко-дней, и 66 человеко-дней прогуляли из остальных цехов и отделов.

В президиум конференции вошли злостные прогульщики-пьяницы: Рубайло, Курмышев, Юдин Ник., Попов Дмитрий, АLEXIN ИВ., Сладнев Михаил.

Слово для открытия конференции имеет председатель-слесарь ст.-рем. цеха Рубайло, он говорит: „Я старый транспортник производственный, высококвалифицированный слесарь, но еще квалифицированное пьяница, я ежемесячно с полочки гуляю, пьянствую, делаю прогулы, администрация цеха ко мне достает, мер не принимает, считая меня незаменимым работником, я пользуюсь этим положением, один в мае прогулял 15 дней.“

Слово имеет котельщик Попов Д. „Я пил пить буду, о моем пьянстве знает мастер Лодвигов еще по линии, цех-профбюро мер не принимает, а поэтому, пользуясь недостатком в заводе котельщиков, пил, пить буду. Разве производств.-товарищеский суд отучит, но не знаю когда он откроет глаза на меня, пьяницу грешного.“

Слово имеет коммунист кузнец Юдин Ник.—пьяница, в мае прогулял три дня: Я тов. понял, что мы, собравшиеся здесь, прогуляв 20 человеко-дней, принесли государству большой ущерб, наш прогул выража-

ется в недодаче государству 15 вагонов на сумму 6.700 руб. Мы занялись пьянством в момент когда социалистический транспорт требует от каждого отдельного работника четкой боевой работы, всякое пьянство, прогулы, рвачество, лень на производстве на руку классовому врагу. Зная это, я все же делал прогулы, а поэтому прошу партийку попроситься со мной, липовым коммунистом, чтобы я не позорил полутысячную партийную часть завода.

Я также убедительно прошу ФЭК и профцехбюро принять решительные меры ко всему президиуму конференции и другим присутствующим на конференции злейшим прогульщикам, т. к. мы срываем плановость работы всего завода, наносим большой вред, срываем выполнение курса, а поэтому потопитесь нас выгнать с завода с треском через производственно-товарищеский суд в показательном порядке, чтобы видели другие, что этого делать нельзя.“

По поручению—Трезвый.

11/VI и 15/VI будут проводить сбор книг ученики шк. ФЗУ и пионеры в кварталах.

Штаб по сбору книг обращается ко всем рабочим и домохозяйкам собрать все ненужные им книги и сдать в штаб.

Штаб.

Принимаем вызов тов. Чернецкого и вносим. Просвиров 115 книг и вызываю т. т. Мушинова, Беловалова, Орленко, Павленко; Артюхова вношу 300 книг и вызываю из механического цеха т. т.: Куроедова и Евстратова, Романова, Зырянова сдаю 36 книг и вызываю т. т.: Козырева, Семенову, Туеву, Низовцеву; и Глазову Жуков сдаю 85 книг. и вызываю т. т.: Иванова Г., Скуратович, Лайкова, Митрохина, Конченко; Девякович сдаю 90 книг, вызываю т. т.: Мозгова, Глушкову, Низовцева, Стародубцева, Дудник сдаю 20 книг, вызываю т. т.: Рушинова, Речкина А., Быкова, Гунькова.

Вниманию уполномоченных по подписке на „Горн“

Следующие дни выпуска „Горн“ 17, 22 и 27; в указанные дни явиться за получением газеты в редакц. „Горн“, в помещении ФЭК.

Техника и изобрет. Продолжение № 23

Простейший прибор для проверки правильности сборки кулисного движения при капитальном ремонте паровозов.

Прибор должен быть так сконструирован, чтобы обеспечивать проверку и правильную установку кулис как без котла, так и при установке котла.

Сконструировать легкую и удобную разборную площадку для работ на котле паровоза.

Простота и быстрота сборки и разборки без нарушения прочности конструкции.

Приспособления, ускоряющие и облегчающие выемку труб (особенно при ремонте котла без выемки из рамы).

Приспособление должно быть по возможности легким, быстродействующим, не повреждая частей котла.

Прибор для обрезки длинных болтов на месте без передачи нарезки

В настоящее время приходится на вагонах оборудовать и зашлифовывать концы болтов, выступающие более двух ниток выше гайки.

Желательно иметь прибор, заменяющий ручную рубку и опилку.

Способ очистки от ржавчины рамы вагона и ее металлических частей

Существующий способ очистки при помощи ручного огребка, пилы, зубила или обтиркой требует много времени и рабочей силы.

Желательно получить такие способы, которые ускорили-бы работу и удешевили-бы ее.

Одинаково могут иметь место химический и механический способы очистки.

Механическая окраска обшивки, половых досок, а также механическая грунтовка кровельного железа

Существующий способ окраски ручной кистью обходится дорого. Желательно механизировать эту работу каким-либо другим порядком, например, можно применить щеточные круглые валики, вращающиеся идвигающиеся вдоль окрашиваемых поверхностей, распыление краски и др.

Приспособление для переноски вагонных рессор

Переноска рабочими вагонных рессор к месту работ не экономична и затруднительна, поэтому желателен такой прибор, который облегчал бы эту переноску или перевозку как по рельсам, так и по балласту (гусеничный ход).

Автоматическая сцепка вагонов

Прибор для выемки гвоздей—без повреждения обшивки.

Приспособление для загиба гребней листового железа

Для покрытия крыш домов, пакгаузов, вагонов и т. д. применяют кровельное железо. Соединение листов кровельного железа производится в виде, так называемого, гребня.

Обычно указанная работа производится на верстаке, т. е. загибаются кромки железа под 90°, железо поднимается на крышу, распределяется по поверхности и соединяется в замок.

Для того, чтобы указанную работу механизировать, необходимо создать простые и удобные для пользования приспособления, которые давали бы возможность без ручной работы молотком загибать кромки железа и соединять их в замок на крыше.

Энергетика

Способы всемерного использования отработанного пара и теплоты отходящих продуктов горения.

Способ использования тепла обработанных газов двигателей внутреннего сгорания.

Конструкция печи для отжига и нагрева чугунов и железных деталей для горячей электросварки, при условии медленного охлаждения без доступа воздуха после сварки.

Существующий способ нагревания деталей на открытом горне дает неравномерный нагрев и неравномерное охлаждение изделий, недостаточный объем нагревательного пространства, кроме того, горно создает плохие условия работы, ввиду недостаточной вытяжки отходящих газов.

Инструментальное дело

Механизировать или изыскать способ удаления старой насечки у напильников при ремонте.

Изобретение должно устранять вредность работы при удалении старой насечки (пыль, газы, грязь и т. д.).

Обслуживать прибор, станок или способ должен один человек невысокой квалификации.

Себестоимость пересечки напильника не должна превышать существующего.

Сконструировать приспособление к пневматике рубильным, клепальным и чекальным молоткам для бесшумной их работы.

Приспособление не должно быть громоздким и значительно утяжеляющим вес молотка, а также и отражаться на работе и производительности его.

Приспособления для вытягивания и втягивания золотниковых втулок.

Прибор должен быть легкий, несложный и дешевый в изготовлении.

Привод может быть осуществлен механическим, гидравлическим или электрическим путем.

РЕНЬШ, МАСЛОВ.

Ответ. редактор БОГДАНОВ.

Сбор книг комсомол завода ведет слабо

Работа по сбору книг для деревни развертывается слабо—за 7 дней собрано только 2500 книг. Такие большие комсомольские ячейки, как паровозная и механическая, до сих пор не сдали почти ни одной книги.

Школа ФЗУ—богатая и гро-

мальная по своему качеству и составу, сдала только 300 названий.

13 /VI устраивается в клубе вечер, вход на который по книгам. Каждый пришедший, желающий культурно отдохнуть, должен принести с собой по 2—3 книги.

Кожухов, Луковский Масалов.